



Bolzen- und Mattenschneider

- Schneidleistung bis 48 HRC Härte
- robuste Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer
- gute Zugänglichkeit durch sehr flachen Kopf- und Gelenkbereich
- Schenkel ergonomisch abgewinkelt für ermüdungsarmes Arbeiten
- präzises Einstellen (12fach) und Nachstellen durch Exzeterschrauben
- robuste und sehr griffige zweifarbige Mehrkomponenten-Griffhüllen
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- verschraubter Messerkopf, auswechselbar



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	↔ mm
71 72 460	066750	8	6	5	460
71 72 610	066767	9	8	7	610
71 72 760	066774	11	9	8	760
71 72 910	066781	13	10	9	910



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	↔ mm
71 82 950	066798	11	9	6	950



Kraft-Monierzangen

- auch zum Binden tiefliegender Eisen durch ihre besonders schlanke Form
- zum Fixieren von Moniereisen mit Bindedraht von der Rolle
- Verdrillen und Abschnitten des Drahts in einem Arbeitsgang
- hoch übersetztes Gelenk, dadurch belastungsarmes Arbeiten auch bei Verwendung dickerer Bindedrähte
- Entlastung von Sehnen und Muskulatur durch starke Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindedrahtes
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



25 % Kraftersparnis
im Vergleich zu herkömmlichen,
gleich großen Monierzangen.



99 10 300



99 14 250

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	mm
99 10 300	022398	3,8	2,0	300
99 14 250	071419	3,3	1,8	250
99 14 300	028116	3,8	2,0	300

Monierzangen

- zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang: schnell, zuverlässig und kostengünstig
- dank der unübertroffenen Präzision und Lebensdauer die meistgekauft Monierzange der Welt
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	mm
99 00 220	013273	2,4	1,6	220
99 00 250	013280	2,4	1,6	250
99 00 280	014096	2,8	1,8	280
99 00 300	014409	3,1	1,8	300
99 01 250	021483	2,4	1,6	250
99 04 250	048213	2,4	1,6	250



99 00 280



99 01 250



99 04 250



Kraft-Vornschneider

- mit Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
67 01 160	040620	4,5	3,4	2,5	2,0	160

Vornschneider

- die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- mit Schneiden für weichen und harten Draht
- auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
68 01 160	013792	4,0	2,8	2,3	160
68 01 180	013808	4,0	3,2	2,5	180
68 01 200	013815	4,0	3,5	2,8	200
68 01 280	077664	4,5	4,0	3,2	280

Bolzen-Vornschneider, hochübersetzt

- im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vornschneidern größere Schneidkapazität, geringerer Kraftaufwand und besseres Handling
- für alle Drahtklassen einschließlich Pianodraht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- besonders hohe Schneidleistung durch hoch übersetztes Gelenk
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
61 02 200	067047	6,0	4,0	3,5	3,0	200

Kneifzangen

- für härteste Beanspruchung
- bei Handwerkern beliebt wegen der präzisen Verarbeitung
- hohe Verschleißfestigkeit und ausgewogene Gewichtsverteilung
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	mm
50 00 180	013136	2,0	180
50 00 210	013143	2,2	210
50 00 250	013167	2,2	250



Hammerzange

- Kneifzange mit Schlagfläche zum Einschlagen von Nägeln
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm
51 01 210	023104	210

CoBolt® – Kompakt-Bolzenschneider

Verbesserte Schneidleistung

Leichtes Schneiden von großen Querschnitten durch mikrostrukturierte Schneide

Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1,0 mm

- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- schneidet Bauteile wie Bolzen, Nägel, Nieten usw. bis Ø 5,2 mm
- besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch höchst effektive Gelenkkonstruktion
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet

71 12 / 22 / 32 200

- zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport

71 22 200

- 20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden; mit Freiraum zum Greifen

71 32 200

- die Aussparung in der Schneide erleichtert das Schneiden dickerer Drähte, z. B. bei abgehängten Deckenkonstruktionen

71 41 200

- die Aussparung in der Schneide erleichtert das Schneiden dickerer Drähte, z. B. bei abgehängten Deckenkonstruktionen
- 20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden; mit Freiraum zum Greifen



71 01 200



Art.: 71 01 / 02 / 12 200
Mikrostrukturierte Schneide



Art.: 71 01 / 02 / 12 und 71 32 200
Greiffläche unter dem Gelenk



71 32 200

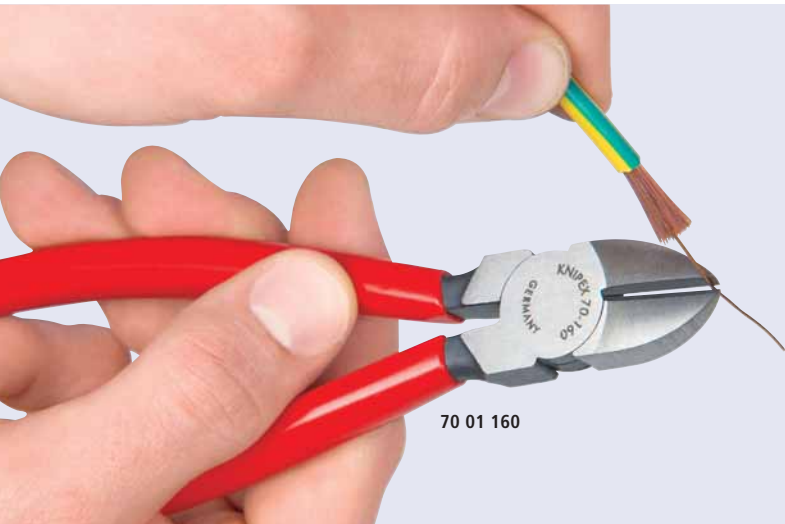
Artikel-Nr.	EAN		 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 mm
71 01 200	033165		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 02 200	047056		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 12 200	066859		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 22 200	066873	 $\angle 20^\circ$	6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 32 200	066880		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 41 200	066897	$\angle 20^\circ$	6,0	5,2	4,0	3,6	200

Drahtseilschere

- mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge
- komfortables Arbeiten durch handliche, schlanke Bauform und innenliegende Öffnungsfeder
- geschraubtes Gelenk für präzise Messerführung, nachstellbar
- hohe Übersetzung für kraftsparendes Arbeiten
- Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
95 61 190	040651	7,0	6,0	4,0	2,5	190



Seitenschneider

- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidenhärte ca. 62 HRC) für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
70 01 140	013419	4,0	2,5	1,8	140
70 01 160	013426	4,0	2,8	2,0	160
70 01 180	018070	4,0	3,0	2,5	180

Kraft-Seitenschneider

- für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- mit angeschmiedeter Gelenkachse
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidenhärte ca. 64 HRC) für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet



20 % Kraftersparnis
im Vergleich zu
Standard-Seitenschneidern
gleicher Länge

74 21 250



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 mm
74 01 180	022008		3,8	2,7	2,2	180
74 02 200	040309		4,2	3,0	2,5	200
74 21 250	045021	 12°	4,6	3,5	3,0	250

X-Cut®



X-Cut® – Kompakt-Seitenschneider

Kompakt und 25 % leichter. Kraftvoll und präzise.

Schneidet feinste Drähte ebenso wie mehrdrähtige Kabel und harten Pianodraht

- durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht
- doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- große Öffnungsweite für dickere Kabel
- präziser Schnitt auch bei feinen CU-Drähten
- kompakte, gewichtssparende Bauweise
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 mm
73 02 160	075127		4,8	3,8	2,7	2,2	12	160
73 05 160	075134		4,8	3,8	2,7	2,2	12	160
73 06 160	075141		4,8	3,8	2,7	2,2	12	160



DIE WELT DER KNIPEX SEITENSCHNEIDER

KNIPEX TwinForce®



Der Nachsetzschneider

Doppelgelenk-Konstruktion
39-fache Handkraftverstärkung

KNIPEX X-Cut®



Durchgestecktes Gelenk: höchste
Stabilität bei niedrigem Gewicht
16-fache Handkraftverstärkung

Kraft-Seitenschneider



Angeschmiedete Gelenkachse
für den robusten Einsatz
13-fache Handkraftverstärkung

Seitenschneider



Lange Schnitten zum Kabel-
schneiden. Präzise auch für
feinste Litzenstränge
9-fache Handkraftverstärkung

Elektro-Installationszange

Das Multitalent für den Profi

Multifunktionszange für die Elektroinstallation; zum Greifen von Flach- und Rundmaterial, Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen von Aderendhülsen

6 Funktionen in einer Zange

- glatte Greifflächen an der Spitze für ein beschädigungsfreies Greifen von Einzeladern
- profilierte Greifflächen und Brennerloch zum Greifen von Flach- und Rundmaterial
- markante Aussenkante an der Backe zum Bearbeiten von Unterputzdosen und Entgraten von Durchführungsöffnungen
- Abisolierlöcher für Leiter 0,7 - 1,5 mm² und 2,5 mm²
- Crimpnest für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm²
- Kabelschere mit Präzisionsschneiden (induktiv gehärtet) für Cu- und Al-Kabel bis 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm
- schlanke Bauform für gute Zugänglichkeit
- geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

13 91 200 / 13 92 200 / 13 96 200

- mit dem intelligenten Zuhaltemechanismus kann man „Greifen“ ohne die Zange zu öffnen. Die Schneide bleibt geschlossen und geschützt.



13 81 200



13 91 200
MM



13 82 200



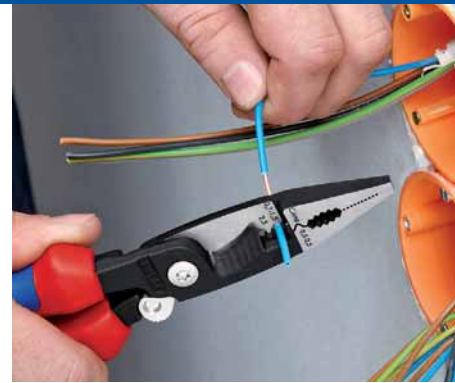
13 92 200
MM



13 86 200



13 96 200
MM



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Griffe	Schneidkapazitäten		↔ mm
				Ø mm	mm ²	
13 81 200	075240		mit Kunststoff überzogen	15	50	200
13 82 200	075080		mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	200
13 86 200	075097	⚡ 1000 V	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	200
13 91 200	075257	MM	mit Kunststoff überzogen	15	50	200
13 92 200	075103	MM	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	200
13 96 200	075110	⚡ 1000 V	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	200



Kabelscheren

- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- leichter Schnitt bei Einhandbetätigung
- nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet

95 22 165

- im Gelenk liegende Öffnungsfeder, geschützt und unverlierbar



95 11 165



95 12 165

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm²	AWG	↔ mm
95 11 165	040323		15	50	1/0	165
95 12 165	029182		15	50	1/0	165
95 22 165	069812	MM	15	50	1/0	165



Kombizange

- mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 60 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	↔ mm
03 02 180	023197	3,4	2,2	12	16	180

Kraft-Kombizangen

- leichteres Arbeiten durch optimierte Übersetzung
- mit Schneiden (Härte ca. 63 HRC) für den harten Einsatz
- mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



02 05 180

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	↔ mm
02 05 180	043072	2,5	2,0	11,5	16	180
02 05 200	043089	2,8	2,2	13	25	200

35 % Kraftersparnis
gegenüber herkömmlichen
Kombizangen.





Flachrundzangen mit Schneide (Storcheschnabelzangen)

- elastische Spitzen: formstabil auch bei Verwindung
- verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen
- flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen
- mit Schneiden (Härte ca. 61 HRC) für weichen, mittelharten und harten Draht
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



26 12 200



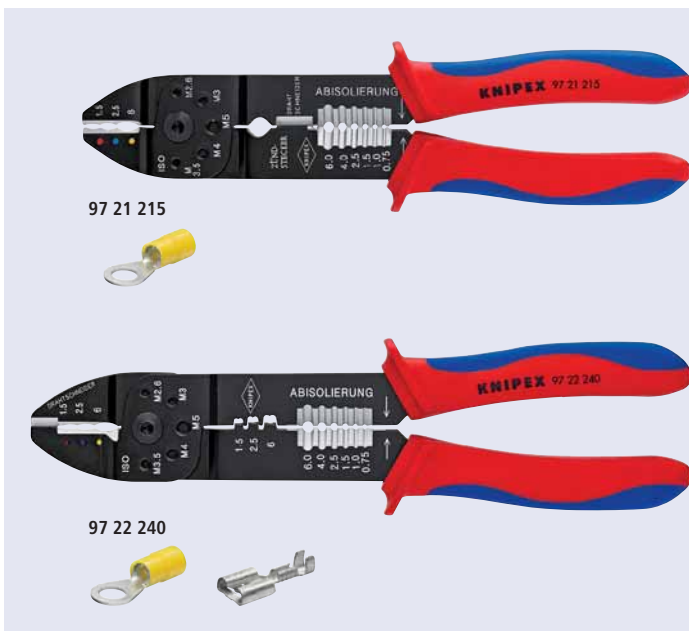
26 22 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	Ø mm	↔ mm
26 12 200	023142		3,2	2,2	200
26 22 200	023135	40°	3,2	2,2	200

Abisolierzange

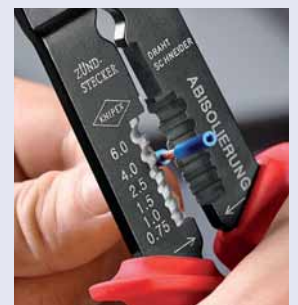
- für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation max. Ø 5,0 mm bzw. 10 mm² Leiterquerschnitt
- einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Abisolierwerte mm²	AWG	↔ mm
11 02 160	023180	5,0	10	7	160



Crimpzangen Schneiden – Abisolieren – Crimpen

- zum Kabelschneiden, Abisolieren von Drähten und Crimpen von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Steckverbindern, sowie offenen Steckverbindern
- mit Gewindelöchern zum Abschneiden von Cu- oder Ms-Gewindestiften mit M 2,6; M 3; M 3,5; M 4 und M 5
- Spezialstahl, hochfest



Artikel-Nr.	EAN 4003773-			Kapazität mm²	AWG	↔ mm
97 21 215	019688			0,75 - 6	18 - 10	230
97 21 215 B	019695			0,5 - 2,5	20 - 13	230
97 21 215 C	019701			0,5 - 6	20 - 10	230
97 22 240	070726			0,75 - 6	18 - 10	240
				0,5 - 6	20 - 10	

mit
Verstellknopf



Kabelschere (Ratschenprinzip) mit Teleskopschenkeln

- Kabelschere mit verstell- und abwinkelbaren Teleskopschenkeln
- für Kabeldurchmesser bis 38 mm, abwinkelbare Schenkel zum Einstellen der optimalen Schenkelweite, auch geeignet zum Arbeiten in beengten Arbeitsbereichen
- komfortables Arbeiten durch Ratschenprinzip und geringes Gewicht
- hochbelastbare Teleskopschenkel aus Aluminium-Ovalrohr; ausziehbar bis auf 770 mm für maximalen Hebel bei großen Kabeldurchmessern; ein-schiebbar auf 570 mm für minimalen Platzbedarf beim Transport
- auswechselbarer Schneidkopf
- großer Schneidbereich bis max. Ø 38 mm oder max. 280 mm² (z. B. 4 x 70 mm² NYY) bei Cu- und Al-Kabeln
- leichter, sauberer Schnitt durch optimierte Schneidengeometrie
- nachstellbares Schraubgelenk
- Schneidkopf: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium-Oval-Rohr, hochfest



Artikel-Nr.	EAN	Ø mm	mm ²	MCM	mm
95 32 038	4003773-071556	38	280	550	570 - 770



Kabelschneider (Ratschenprinzip) mit Teleskopschenkeln

- hohe Schneidleistung durch Zweihandbedienung und Ratschenprinzip
- für Cu- und Al-Kabel, ein- und mehrdrähtig – auch mit hartem Gummi- oder Kunststoffmantel
- auch für Kabel mit Bandeisenbewehrung
- Schenkellänge mehrstufig verstellbar von 400 - 600 mm
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium-Oval-Rohr, hochfest

Artikel-Nr.	EAN	Ø mm	mm ²	MCM	mm
95 32 060	4003773-071563	60	740	1400	630
95 32 100	4003773-071570	100	960	1900	680



Kabelschneider (Ratschenprinzip, 3-Gang)

Robust. Handlich. Stabil. Innovativer Zahnkranztrieb.
Für Kabel bis 60 mm Durchmesser.

- einfache Handhabung durch geringes Gewicht (825 g) und kompakte Bauweise (320 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
- durchtrennt Cu- und Al-Kabel bis zu einem Durchmesser von 60 mm im Ein- und Zweihandbetrieb
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff schneiden glatt und sauber, ohne zu quetschen
- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig (nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet)
- innovativer Dreigang-Zahnkranztrieb mit hoher Übersetzung für leichtes Schneiden im Ein- und Zweihandbetrieb
- Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



Δ 1000 V
 95 36 320

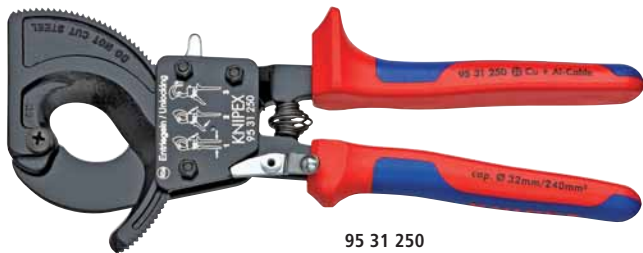
Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm ²	MCM	mm
95 32 320	075172		60	600	1200	320
95 36 320	075189	Δ 1000 V	60	600	1200	320

Kabelschneider (Ratschenprinzip)

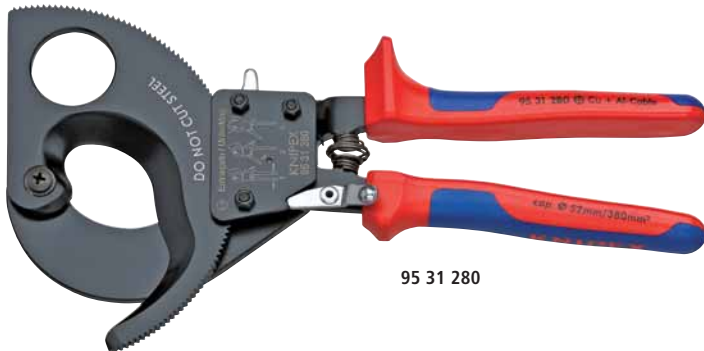
- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip
- geringer Kraftbedarf durch sehr hohe Übersetzung
- Zweigang-Zahnkranztrieb für leichtes Schneiden



PATENTED



95 31 250



95 31 280

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm ²	MCM	mm
95 31 250	043935		32	240	500	250
95 31 280	043942		52	380	750	280

Alligator® – Wasserpumpenzangen

- mehr Leistung und Komfort im Vergleich zu herkömmlichen Wasserpumpenzangen gleicher Länge: 9-stufige Rastenverstellung für 30 % mehr Greifkapazität
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- robuste Bauart, unempfindlich gegen Verschmutzung; besonders geeignet für Arbeiten im Außenbereich
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
88 01 180	035480	9	1 1/2	42	36	180
88 01 250	022992	9	2	50	46	250
88 01 300	034094	9	2 3/4	70	60	300



Alligator®

Alligator® XL

Der Klassiker jetzt auch in 400 mm Länge

- 11-stufige Rastenverstellung mit einer Greifkapazität bis zu 3 1/2", optimierte Anpassung an das Werkstück und eine handliche Griffstellung
- robuste Bauart, unempfindlich gegen Verschmutzung; besonders geeignet für Arbeiten im Außenbereich
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Die KNIPEX Alligator® XL bietet die Leistungsfähigkeit und den Komfort einer Wasserpumpenzange bei **50 % weniger Gewicht** und einer **größeren Greifkapazität (3 1/2")** als vergleichbare Rohrzangen.

Im handlichen Format von 400 mm Länge findet die KNIPEX Alligator® XL in jedem Werkzeugkoffer ihren Platz.

Alligator®-Paket



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
88 01 400	075844	11	3 1/2	90	95	400

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 20 09 V03	074809	88 01 180, 88 01 250, 88 01 300

Cobra® QuickSet – Hightech-Wasserpumpenzangen

Ganz öffnen, zuschieben, zapacken!

Zusätzliche Schnelleinstellung an das Werkstück durch Zuschieben.

- verbindet das bewährte, sichere Einrasten des Gelenkbolzens mit einer zusätzlichen Schiebefunktion, die das Arbeiten in sehr engen und unzugänglichen Arbeitsbereichen erleichtert
- die Einstellung direkt an das Werkstück kann durch einfaches Zuschieben erfolgen
- sicheres Einrasten des Gelenkbolzens bei der ersten Belastung. Danach ist die Griffweite der Zange fixiert und kann nur noch durch Drücken des Knopfes verstellt werden
- um die Schiebefunktion erneut zu aktivieren, wird der Gelenkbolzen per Knopfdruck ausgedrückt und die Zange einmal ganz geöffnet.
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgelärtet

87 22 250:

- mit schlanken, zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen ohne Kragen für besseres Handling und einfacheren Transport

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
87 21 250	072775	25	2	50	46	250
87 22 250	077794	25	2	50	46	250



Knopf drücken – Zange vollständig öffnen



Maul anlegen – Zange einfach zuschieben



Gelenkbolzen rastet bei Belastung ein

Cobra® – Hightech-Wasserpumpenzange

- Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück, keine unbeabsichtigte Verstellung
- Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
87 01 125	069935	13	1	27	27	125
87 01 150	060116	11	1 1/4	32	30	150
87 01 180	022015	18	1 1/2	42	36	180
87 01 250	022022	25	2	50	46	250
87 01 300	034087	30	2 3/4	70	60	300
87 01 400	005636	27	3 1/2	90	95	400
87 01 560	044321	20	4 1/2	115	120	560



Feinverstellung per Druckknopf



Cobra®-Paket



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 20 09 V02	074793	87 01 180, 87 01 250, 87 01 300

NEU

Der Mini-Zangenschlüssel:
Insbesondere geeignet für Arbeiten an kleinen
Verschraubungen. Sehr gute Zugänglichkeit bei
sehr engen Platzverhältnissen.



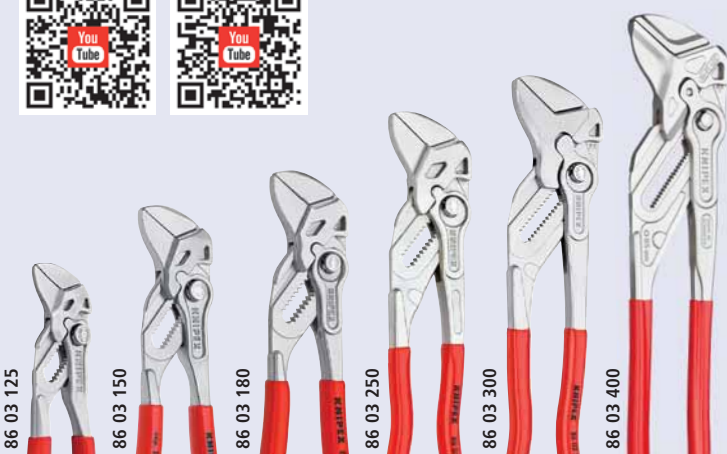
Zangenschlüssel

Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug

- ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, metrisch wie zöllig
- auch hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken
- keine Kantenbeschädigung bei empfindlichen Armaturen durch spielfreie, vollflächige Anlage
- stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis zur angegebenen Kapazität mittels parallel geführter Backen
- hohe Klemmkraft durch 10fache Handkraftverstärkung
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Das einzigartige Montagewerkzeug
jetzt auch in 400 mm Länge.
Für Schlüsselweiten bis 85 mm / 3 3/8"



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstell- positionen	⬡ Zoll	⬡ mm	↔ mm
86 03 125	077497	11	7/8	23	125
86 03 150	069676	14	1	27	150
86 03 180	035466	13	1 3/8	35	180
86 03 250	033837	17	1 3/4	46	250
86 03 300	041429	22	2 3/8	60	300
86 03 400	077312	25	3 3/8	85	400

Schraubzange

- ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, ideal zum Kontern
- spielfreies Fassen metrischer oder zölliger Sechskantschraubenköpfe, kein Verrunden der Schraubenköpfe
- für metrische und zöllige Muttern und Schrauben mit Schlüsselweiten von 10 bis 32 mm (3/8" bis 1 1/4"); selbstklemmend im Bereich ab 17 mm: kein Abrutschen am Werkstück



PATENTED



Artikel-Nr.	EAN	Einstell- positionen	Zoll	mm	mm
87 41 250	054566	15	3/8 - 1 1/4	10 - 32	250

TwinKey®

10 Profile. 2 Kreuze. 1 Schlüssel.
Für alle gängigen Schließsysteme und Größen

- multifunktionaler Schlüssel für die Betätigung von Schließungen aus den Bereichen Gebäudetechnik (Heizung und Sanitär, Klima- und Belüftungstechnik, Elektrotechnik), Gas- und Wasserversorgung und Absperrsysteme
- 8-strahlige Version: 2 Kreuzschlüssel mittels Magneten platzsparend verbunden
- Wendeit: Schlitz 1,0 x 7 mm und Kreuzschlitz PH 2
- Schlüssel und Wendeit durch stabiles Edelstahl-Drahtseil gekoppelt
- gewichtsoptimierte Zink-Druckguss Konstruktion



Artikel-Nr.	EAN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
00 11 01	074670	5 6 - 7 8 - 9 10 - 11	7 - 8 9 - 10 11 - 12	3 - 5	6	6 - 9	95

Rohrschneider für Schläuche und Schutzrohre

- zum Schneiden von dünnwandigen Kunststoffrohren (z. B. Kunststoff-Panzerrohre) und Schläuchen, auch gewebeverstärkt, aus Kunststoff und Gummi bis Ø 25 mm Außendurchmesser
- nicht zum Kabelschneiden geeignet
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke



Artikel-Nr.	EAN		Schneidkapazität Ø mm	↔ mm
90 20 185	4003773-067122	MM	25	185

Rohrschneider für Verbundrohre und Schutzrohre

- zum Schneiden von Verbundrohren Ø 12,0 - 25,0 mm und zum Schneiden von flexiblen Schutzrohren Ø 18,0 - 35,0 mm ohne das innenliegende Rohr zu verletzen
- Möglichkeit zur Anbringung eines Kalibrierdorns z. B. für Geberit-Verbundrohre Ø 11,5 und 15,0 mm



PATENTED



Artikel-Nr.	EAN	Schneidwerte Verbundrohre Ø mm	Schneidwerte Schutzrohre Ø mm	↔ mm
90 25 20	4003773-046004	12 - 25	18 - 35	210

Rohrschneider für Verbund- und Kunststoffrohre

- zum Schneiden dickwandiger Kunststoff- und Verbundrohre Ø 26,0 bis 40,0 mm
- schneidet Rohre nach dem Ratschenprinzip durch mehrere Hiebe
- mit beweglichen Auflagebacken zur richtigen Fixierung des Rohres für einen rechtwinkligen Schnitt



PATENTED



Artikel-Nr.	EAN	Schneidkapazität Ø mm	↔ mm
90 25 40	4003773-045182	26 - 40	210



Fliesenlochzange (Papageienschnabelzange)

- Löcher in Fliesen können durch Ausbrechen erweitert und Kanten geformt werden
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm
91 00 200	013754	200

Fliesenbrechzange

- zum Brechen von Fliesenplatten nach dem Anritzen
- bewegliche, sich parallel anpassende Backen mit Schongummi-Auflage zum Schutz der Fliesenplatte
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm
91 11 190	042310	190

Glaskröselzange

- zum Abbrechen schmaler, angeritzter Glasstreifen
- zum Nachformen von Glaskanten
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Backenbreite mm	↔ mm
91 51 160	014355	9,5	160

Glasbrechzange

- zum Abbrechen angeritzter Glasstreifen
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Backenbreite mm	↔ mm
91 31 180	069744	24,0	180

Ausklinkzangen

- Spezialzange zum Ausklinken von Aussparungen in Kunststoffleisten und -gehäusen bei der Elektro- und Sanitärinstallation
- durch Vor- und Nachschnitt lassen sich die Aussparungen vergrößern
- saubere Schnittkanten, keine Nacharbeit am geschnittenen Profil
- leichte Handhabung
- mit Öffnungsfeder, Öffnungsbegrenzung und Sperrklinke



90 61 20

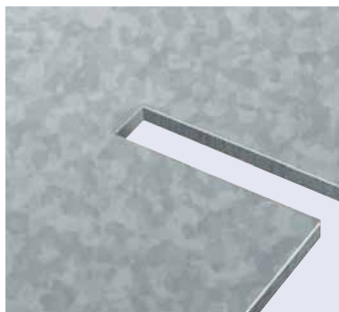
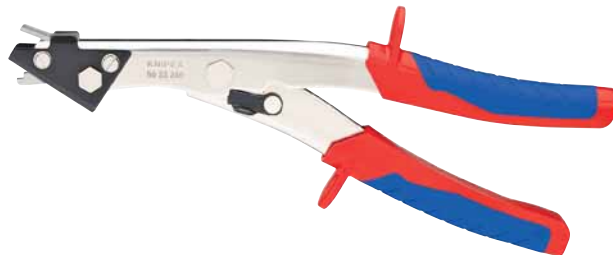
PATENTED

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Kapazität mm	↔ mm
90 61 16	051947	MM	16 x 32	250
90 61 20	051954	MM	20 x 29	250

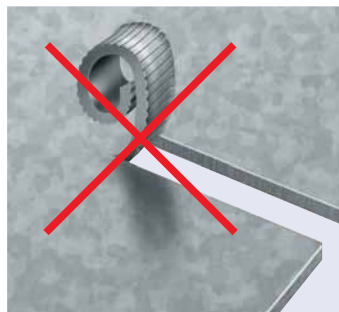


Blechknabber

- zum Schneiden von Eisen-, Kupfer- oder Alu-Blech bis max. 1,2 mm Dicke, Kunststoff bis max. 2,0 mm Dicke
- Schneiden der Materialien ohne Verformung
- Schnittbreite: 2,7 mm
- saubere Schnittkanten, keine Nacharbeit am geschnittenen Profil
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar
- Werkzeugkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet



Auslinken und spanbrechen in einem Arbeitsgang



Auslinken ohne Spanbrecher



Artikel-Nr.	EAN		↔ mm
90 55 280	4003773-026730	WM	280



Gehrungsschere für Kunststoff- und Gummiprofile

- zum quetschfreien Schneiden von Kunststoff-, Gummi- und weichen Holzprofilen, auch für Flachbandkabel bis 56 mm Breite
- auswechselbare Schneidauflage mit Anschlagwinkel für 45°-Schnitte und Markierungen für 60°-, 75°- und 90°-Schnitte
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- Werkzeugkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet
- Klinge: Standard-Trapezklinge, auswechselbar



Artikel-Nr.	EAN		↔ mm
94 35 215	4003773-046028	WM	215



Kombischeren

- zum Schneiden von Pappe, Kunststoff, Al, Ms, und Cu-Folien
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- nicht für Stahldraht und Eisenblech geeignet
- Scherenkörper: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet
- Griffe: Kunststoff, schlagfest



Artikel-Nr.	EAN		↔ mm
95 05 185	060277	MM $\angle 40^\circ$	185
95 05 190	019602	MM	190

Profil-Verbundzangen

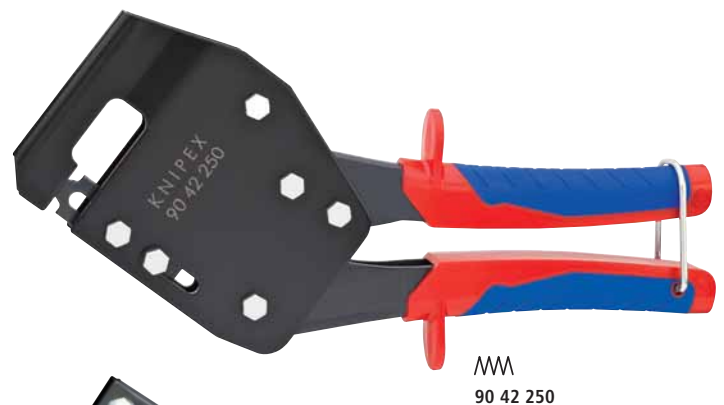
- für die Herstellung fester Verbindungen aller bei Trennwänden und abgehängten Decken verwendeten Profilbleche
- für U- und C-Profile mit max. 1,2 mm Blechstärke (2 x 0,6 mm)
- minimaler Kraftaufwand durch optimale Hebelübersetzung
- Zangenkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet



Ansetzen der Zange an zwei zu verbindenden Profilblechen



Das Stempelwerkzeug wird durch die Profilbleche gedrückt



MM
90 42 250



90 42 340

Artikel-Nr.	EAN		Beschreibung	↔ mm
90 42 250	047865	MM	Einhandbedienung	250
90 42 340	071884		Zweihandbedienung	340

Isolierte Zangen VDE

KNIPEX isolierte Werkzeuge sind aus hochwertigen Werkstoffen nach den Bestimmungen nationaler und internationaler Normen gefertigt und geprüft.



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Beschreibung	mm
03 06 180	021926	Kombizange mit Schneiden für weichen und harten Draht	180
11 06 160	021933	Universal-Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter	160
26 16 200	022831	Flachrundzange mit Schneiden für mittelharten bis harten Draht	200
70 06 160	021995	Seitenschneider für weichen und harten Draht, sauberer Schnitt auch bei dünnen CU-Drähten	160
88 06 250	039303	Alligator® Wasserpumpenzange	250
95 16 165	039648	Kabelschere für Cu- und Al-Kabel, ein- und mehrdrähtig	165



Elektrikerschere

Präzisionsschliff mit Feinverzahnung für einen sauberen, rutschfreien Schnitt

Schneide mit Kabelschneider
Mit Kunststoff-Gürteltasche

- Universalschere für Elektriker
- Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen, glasfaserverstärkt
- Schneiden aus rostfreiem Stahl, Schneidhärte 56 HRC



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm
95 05 155 SB	077725	155



KNIPEX-Werk

C. Gustav Putsch KG

Oberkamper Straße 13
42349 Wuppertal
Deutschland

Tel.: +49 (0) 202 – 47 94-0
Fax: +49 (0) 202 – 47 50 58

info@knipex.de
www.knipex.de

Ihr Händler