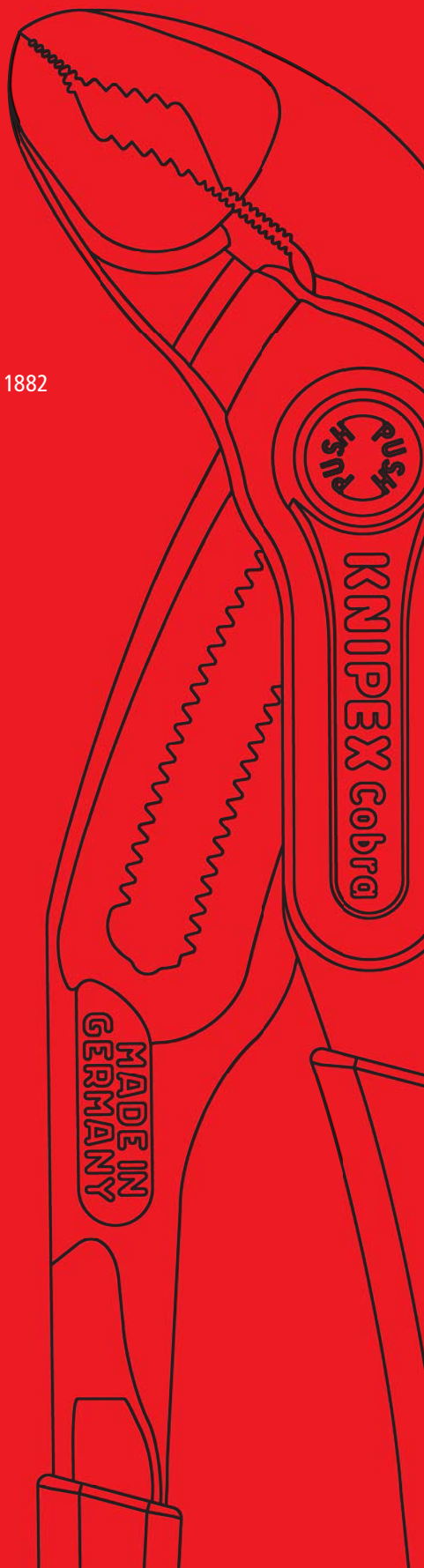
GESAMTKATALOG

KNIPEX®

Zangen

MADE IN GERMANY SEIT 1882

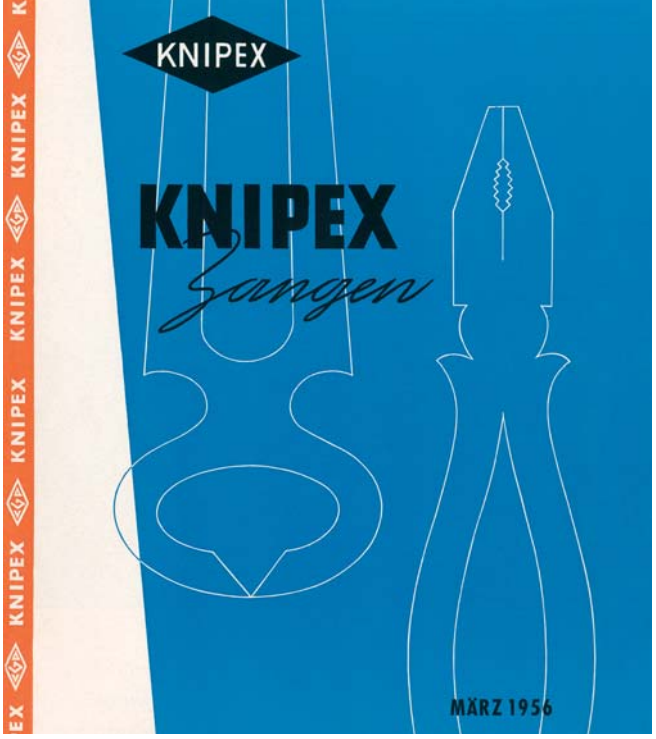


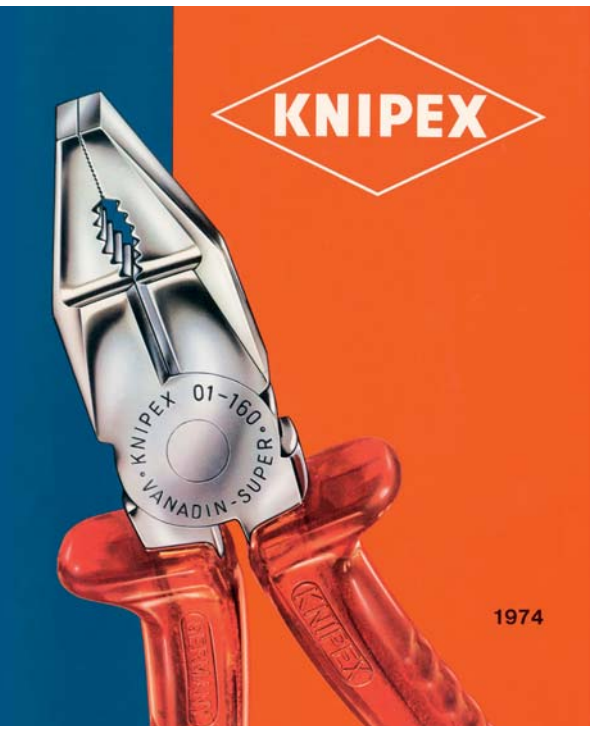
Die Zangenmarke

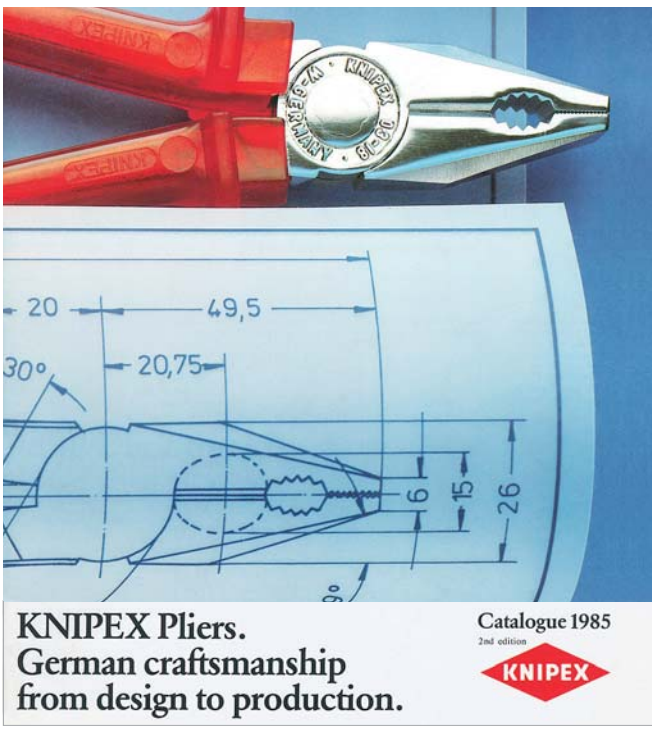
KNIPEX Quality – Made in Germany



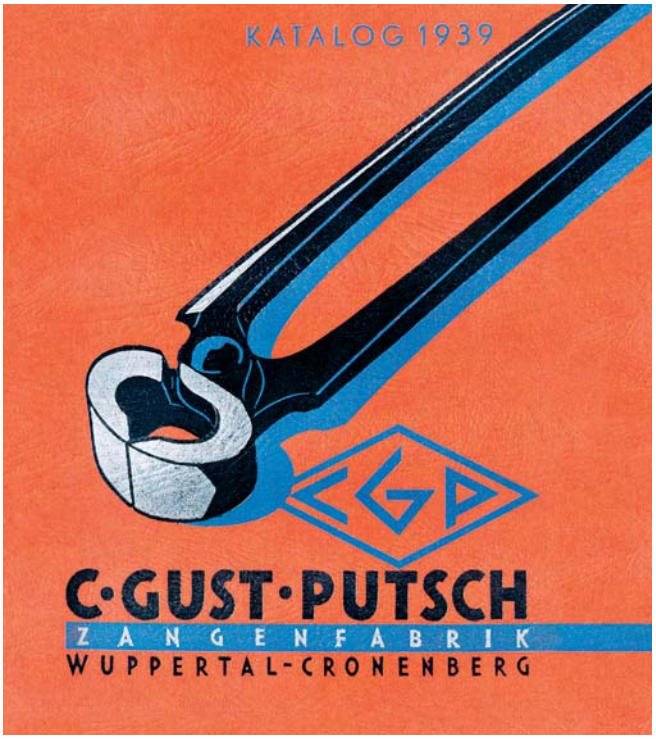

KNIPEX
für den Mann vom Fach
1965


KNIPEX
KNIPEX
Zangen
MÄRZ 1956


KNIPEX
KNIPEX 01-160 VANADIN-SUPER
1974


20
49,5
30°
20,75
6
15
26
KNIPEX Pliers.
German craftsmanship
from design to production.
Catalogue 1985
2nd edition
KNIPEX


KNIPEX
Tarif des pinces et Tenailles
Septembre 1952


KATALOG 1939
C·GUST·PUTSCH
ZANGENFABRIK
WUPPERTAL-CRONENBERG

KNIPEX –
das Unternehmen hinter den Zangen.

Seit über 130 Jahren und vier Generationen arbeiten wir mit Leidenschaft daran, für unsere Kunden und Anwender der beste Hersteller von Zangen zu sein – mit klarer Fokussierung, hohen Ansprüchen und immer wieder neuen Ideen. Unsere Marke genießt auf der ganzen Welt hohes Vertrauen, das wir konsequent erfüllen und ständig erneuern wollen.

Erfolg ist uns wichtig, wir suchen ihn aber nicht um jeden Preis. Wir orientieren uns an Werten, richten unser Handeln nachhaltig aus und stellen uns unserer Mitverantwortung für die Gesellschaft und die natürliche Umwelt, in und mit der wir leben. Mit hohen Investitionen in die Leistungsfähigkeit unseres Standorts und die Qualifikation unserer Mitarbeiter arbeiten wir heute am Erfolg von morgen und übermorgen – um für unsere Kunden auch in Zukunft der beste Partner für Zangen zu sein.

Ihr Ralf Putsch



Ralf Putsch, Geschäftsführender Gesellschafter.


1
CoBolt® XL


2
KNIPEX Cobra
Cobra®


3
0,5-2,5
Crimp
0,7-1,5
2,5
KNIPEX
Elektro-Installationszange


4
KNIPEX
X-Cut®


5
86 03 400
KNIPEX
Zangenschlüssel


6
KNIPEX
TwinForce®


7
KNIPEX
GERMANY
Bolzen-Vornschneider


8
PUSH
KNIPEX
Federbandschellenzange

KNIPEX-Zangen sind anders: Ideen für mehr Nutzen und Leistung.

Immer bessere Zangen – das ist die Leitidee, deren Verwirklichung wir unsere ganze Kompetenz und Kreativität widmen. Wir geben uns mit den üblichen Lösungen nicht zufrieden, sondern entwickeln ständig neue und verbesserte Modelle, mit denen das Arbeiten besser und leichter von der Hand geht.

So kommen wir auch auf unkonventionelle Lösungen, die in der Branche neue Maßstäbe setzen: neuartige Wege der Kraftübertragung, leichtere und schnellere Bedienbarkeit, Verbindung verschiedener Funktionen in einem Werkzeug und ideenreiche Problemlöser für spezielle Anwendungen. So sparen unsere Anwender Kraft und Zeit und kommen mit weniger Aufwand zu besseren Arbeitserfolgen.

Zusätzlich zu den größeren Innovationen überarbeiten wir ständig in vielen kleinen Schritten unsere Modelle in Richtung auf verbesserte Funktion, Ergonomie und Lebensdauer.

1 Kompakte Kraft: CoBolt® XL – Zweihandbedienung für maximale Schnittkraft.

2 Leichte Bedienung: Cobra® – schnell Zugreifen, präzise Einstellen, selbstklemmender Halt.

3 Multifunktion: Elektro-Installationszange – sechs Funktionen in einer Zange.

4 Universelle Schneidkraft: X-Cut® – der erste durchgesteckte Kraftseitenschneider mit Präzisionsschneiden.

5 Schnelligkeit und Vielseitigkeit: Zangenschlüssel – schraubt, hält, biegt und presst ohne zu beschädigen.

6 Hochleistungsschneiden: TwinForce® – hohe Kraft dank einzigartiger Übersetzung.

7 Vornschneiden – neu definiert: Bolzen-Vornschneider – leicht, schlank, schneidet direkt am Drehpunkt.

8 Problemlöser: Federbandschellenzange – die einzige Zange für alle Schellen; aus allen Winkeln sicher ansetzen.

Schritt für Schritt:
von der Idee zum Produkt.

Von der ersten Idee bis zum verkaufsfertigen Produkt liegen viele Schritte. Immer im Blick haben wir dabei, dass jede Neu- oder Weiterentwicklung eine spürbare Verbesserung für den Praktiker sein muss. Zur Umsetzung unserer Ideen setzen wir modernste Technologien und Verfahren ein.

Am Anfang stehen die sorgfältige Festlegung der Anforderungen und die Auswahl der besten Konzepte. Das Werkzeug wird am Rechner konstruiert und die Funktion mithilfe spezieller Software simuliert. Es folgen erste Modelle aus 3D-Druckern, deren Überarbeitung und Verbesserung, anschließend das Fräsen und ausführliche Erproben von Prototypen aus Stahl – natürlich im engen Dialog mit erfahrenen Anwendern. Die ersten mit Verfahren der Serienproduktion hergestellten Produkte durchlaufen noch einmal umfangreiche Tests – unter Bedingungen, die deutlich über der Normalbelastung liegen.



Der Feststeller der Federbandschellenzange ermöglicht einfaches und sicheres Arbeiten auch bei gespannter Schelle. Moderne CAD-Technik simuliert den Mechanismus am Bildschirm.

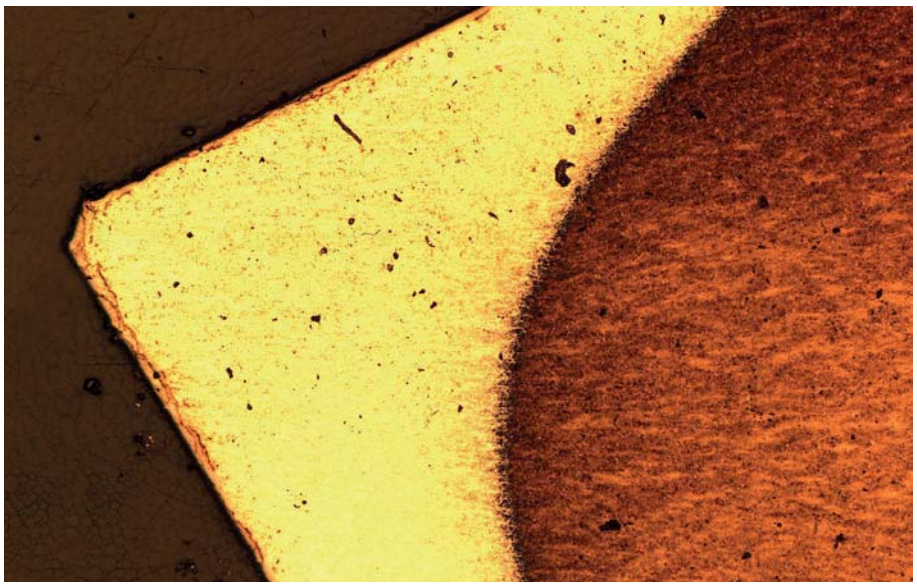


Filip Marovic, Projektleiter in der KNIPEX-Produktentwicklung: „Während der Entwicklungszyklen zeigt sich immer wieder, wie wichtig auch das kleinste Detail ist. Genau das motiviert mich, kreative neue Lösungen zu finden. Dabei berücksichtigen wir auch neue technische Möglichkeiten der Bearbeitungstechnik und des Materials.“

Kern-Qualitäten:
Stahl – und was wir daraus machen.

Von einer KNIPEX-Zange dürfen Sie deutlich mehr erwarten. Das fängt schon beim Material an. Da die vielen Zangentypen unseres Sortiments für unterschiedliche Anforderungen und Belastungen ausgelegt sind, verwenden wir je nach Einsatzzweck besonders ausgesuchte und nach unseren Vorgaben gewalzte Stahl-Legierungen. Hohe Schnitthaltigkeit auch bei sehr harten Drähten, Bruchfestigkeit auch bei hohen Drehmomenten oder guter Schutz gegen Korrosion sind Beispiele für entsprechende Zielvorgaben.

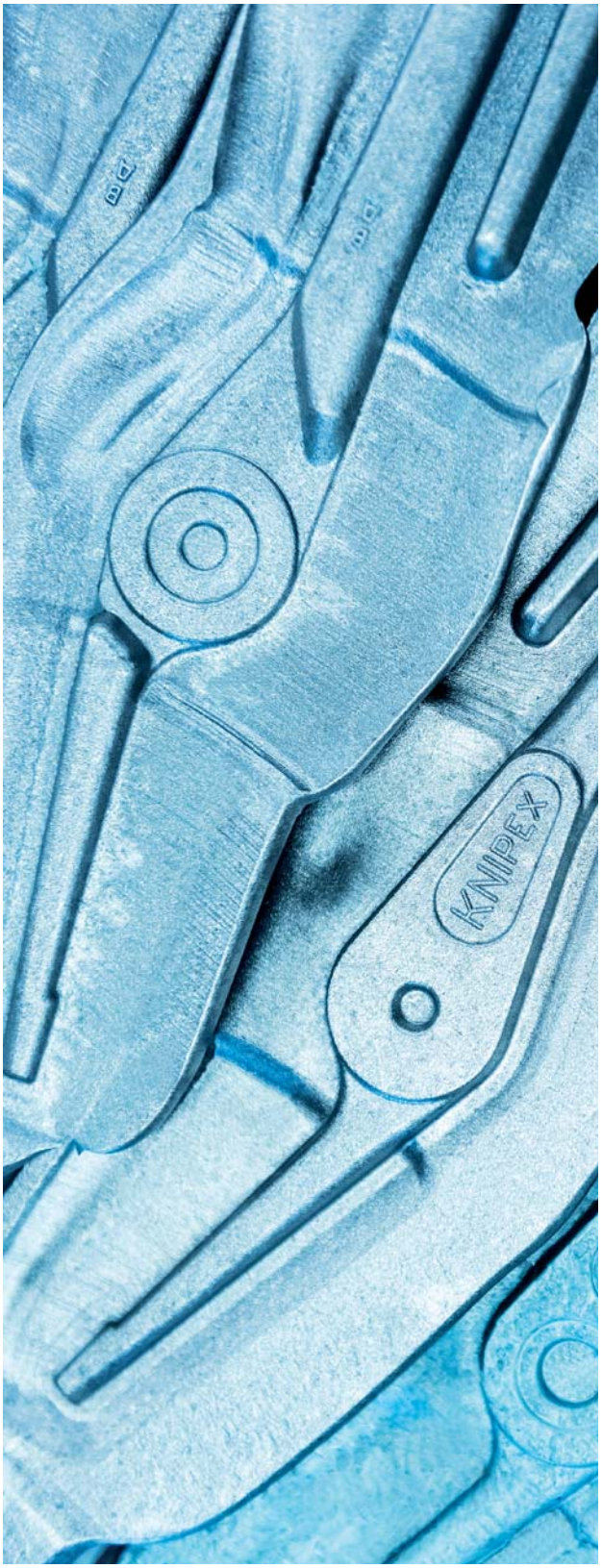
Die jeweiligen Materialien erhalten dann in mehreren aufeinander abgestimmten Stufen der Wärmebehandlung ihr spezielles Molekulargefüge für das optimale Verhältnis von Härte und Zähigkeit. Damit erreichen wir das hohe Maß an Zuverlässigkeit, Belastbarkeit und Lebensdauer, für die KNIPEX-Zangen sprichwörtlich sind.



Makroaufnahme einer Schneide nach dem Induktivhärten. Präzise hebt sich der spezialgehärtete Schneidenbereich (hell) von der weicheren Gefügestruktur des Zangenkörpers (dunkel) ab.


KNIPEX




KNIPEX



Schenkel einer „Alligator®-Wasserpumpenzange" beim Schmieden unter dem hydraulischen Oberdruckhammer.

So kommen unsere Zangen in Form: heiß und unter Hochdruck.

Das Schmieden als Verfahren der Umformung ist eine alte Kulturtechnik und übt bis heute eine große Faszination aus. Mit einer Wucht von bis zu fünf Tonnen wird bei einer Temperatur von 1.250 °C das gelb glühende Stahlstück in Ober- und Untergesenk geschlagen. Es erhält dabei seine Grundform und gleichzeitig ein sehr gut verdichtetes Gefüge.

Die Fertigung der Schmiedegesenke in unserem Werkzeugbau bedarf großer Erfahrung und hoher Präzision, denn mit dem Rohteil werden entscheidende Weichen für die spätere Qualität der Zange gelegt. Die Konturen des Schmiedestücks werden auf Bearbeitungszentren in den gehärteten und hochfesten Gesenkblock gefräst.



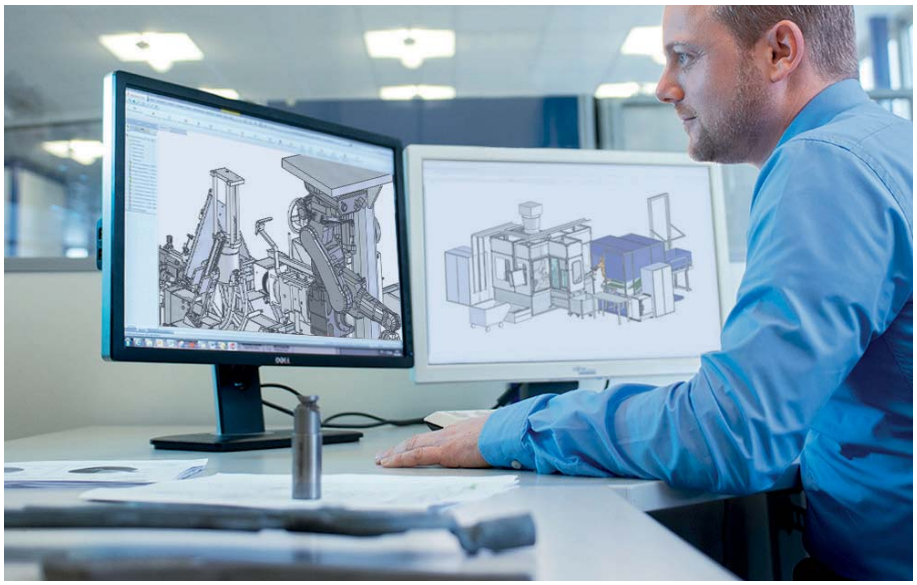
Schmiedegesenk für den Kraft-Seitenschneider mit angeschmiedeter Gelenkachse.

Die Technik hinter den Zangen: Maschinen – made by KNIPEX.

Jedes Werkzeug kann nur so gut sein wie die Fertigungstechnik, mit der es hergestellt wurde. Das heißt: ohne Vorsprung bei den Produktionsverfahren keine überlegenen Produkte.

Durch unsere Spezialisierung können wir uns auf Technologien fokussieren, mit denen Zangen hoher Qualität wirtschaftlich gefertigt werden. In unseren mehr als 400 Maschinen steckt über Generationen aufgebautes Spezialwissen. Viele Maschinen bauen wir selbst oder passen sie mit selbsterstellten Komponenten exakt an unsere hohen Anforderungen an. Auch die Software für die Steuerung und Bedienung der Maschinen programmieren wir in vielen Fällen selbst.

Von der Produktidee bis zum Versand der fertigen Zange an unsere Kunden: Wir machen alles unter einem Dach. So können wir alle Schritte der Wertschöpfung in ihrer Qualität und Wirtschaftlichkeit selbst und unmittelbar beeinflussen sowie ständig verbessern. Kurze Wege und der direkte Dialog erleichtern die Abstimmung der Prozesse und den Austausch unter den Mitarbeitern.



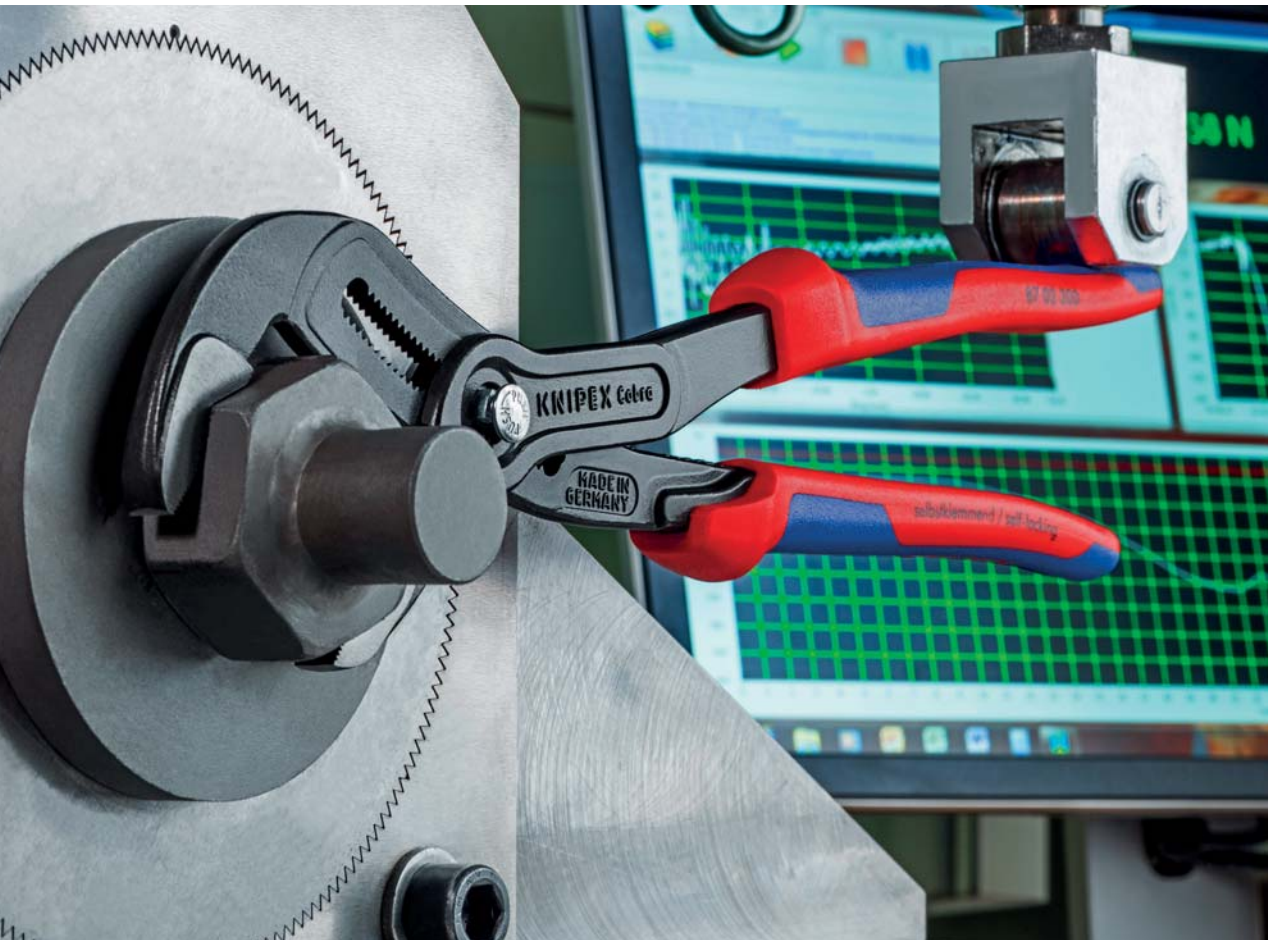
Durch die eigene Entwicklung von Verfahren und Maschinen stellen wir unsere hohen Standards sicher.



Effizient aufeinander abgestimmte Prozesse und Maschinen.

Täglich verlassen über 45.000 Zangen unterschiedlichster Modelle unser Werk.

Erst nach mehreren Probeschnitten verlässt eine schneidende KNIPEX-Zange unser Werk.



Wir nehmen es ganz genau: 100% Verlässlichkeit.

Entscheidend für die Funktion einer Zange ist ihre Präzision: ohne Genauigkeit kein zuverlässiges Schneiden, Greifen und Verformen, aber auch kein spielfreier Gang. Enge Toleranzen, deren Einhaltung wir mit moderner Fertigungstechnik sicherstellen, ermöglichen die Erfüllung unserer strengen Qualitätsvorgaben.

Das Erreichen dieser Vorgaben stellen wir durch strenge Messungen und vielfältige Prüfungen sicher – sowohl nach den einzelnen Fertigungsschritten als auch am Ende des gesamten Prozesses. Hierbei nutzen wir modernste Messtechnik und Dauertestanlagen – aber auch die praxisgerechte Stückprüfung mit der Hand.



Beim Seitenschneider werden die Form und die Rauheit der Schneide mit einem optischen 3D-Messsystem präzise vermessen.

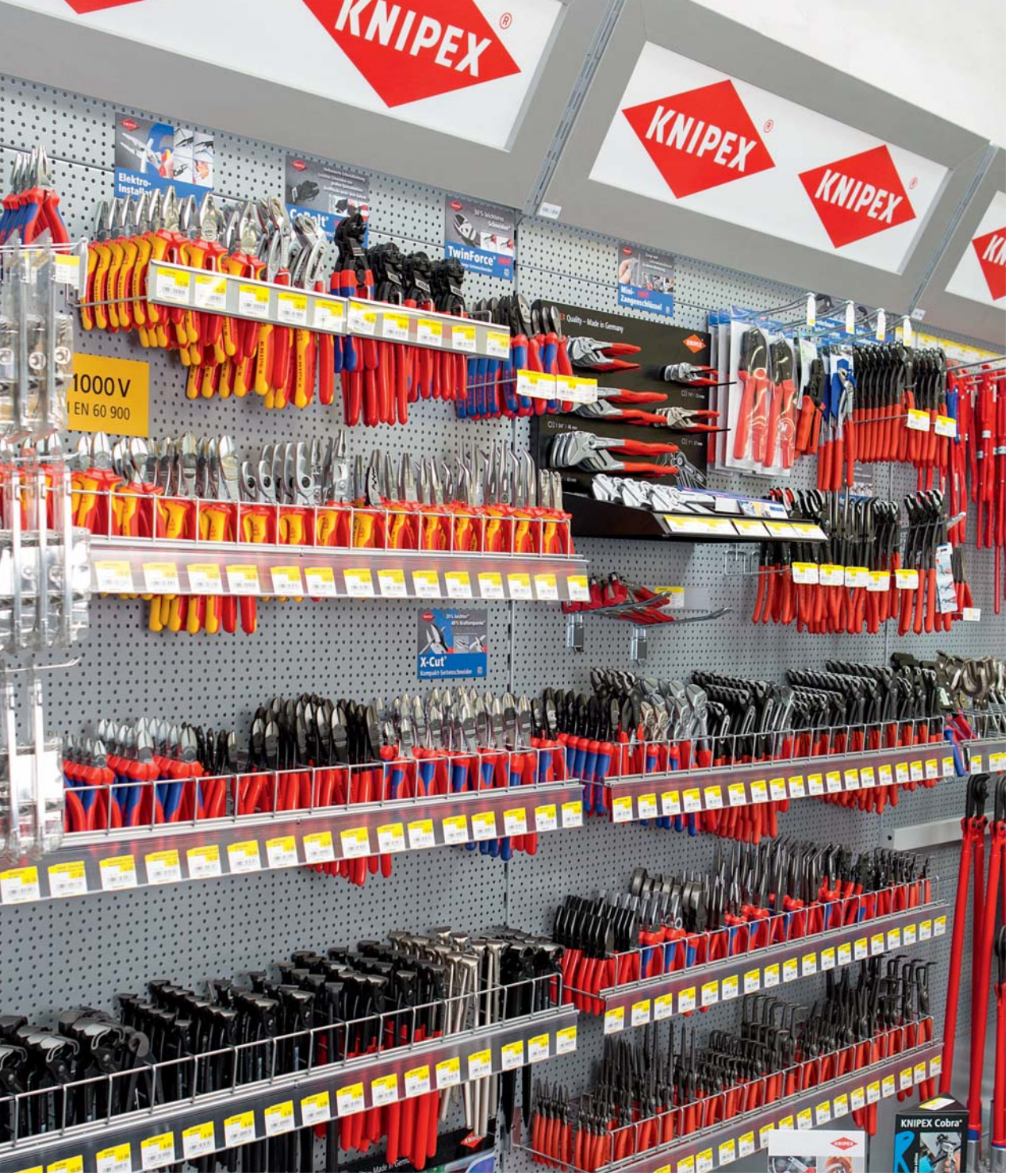
Mehr als sehr gute Zangen: was Sie noch von uns erwarten können.

Qualität endet nicht beim Produkt. Vertrauen, Zuverlässigkeit und eine partnerschaftliche Einstellung prägen unsere Geschäftsbeziehungen – mit konsequenter Kundenorientierung, gutem Service und einem kompetenten Außendienst. Wir beraten, schulen und versorgen Sie umfangreich mit digitalen Produktdaten, deren Format wir an Ihre speziellen Ansprüche anpassen. Hinzu kommen vielfältige Möglichkeiten bei der Unterstützung Ihres Abverkaufs.

Die Breite und Tiefe unseres Sortiments finden Sie weltweit bei keinem anderen Hersteller – damit bei Ihren Kunden keine Wünsche nach dem richtigen Werkzeug offen bleiben.



Auch auf Hausmessen und Thekentagen präsentieren wir unsere Sortimentsbreite und -tiefe.


KNIPEX
KNIPEX
KNIPEX
1000 V
EN 60 900
TwinForce
X-Cut
KNIPEX Cobra








KNIPEX



Zuhause in der Welt:
für Sie in über 100 Ländern vor Ort.

KNIPEX ist die Zangen-Weltmarke. Wir sind auf allen Kontinenten durch ein dichtes Netz aus Kunden, Vertretungen und Niederlassungen präsent. Um noch näher an unseren Händlern zu sein und sie besser unterstützen zu können, bauen wir unsere internationalen Aktivitäten kontinuierlich weiter aus.

Der direkte Kontakt ist durch nichts zu ersetzen – deshalb sind wir auch auf über 100 Messen im Jahr persönlich für Sie da. Auf Plattformen und mithilfe unterschiedlichster Medien – klassisch und digital – informieren wir in über 30 Sprachen umfassend über unser Sortiment und die Anwendungsmöglichkeiten. Über soziale Medien und mit hunderten von KNIPEX-Videos im Internet erreichen wir Anwender und Fans in der ganzen Welt.



Aktuelle Informationen stellen wir mehrsprachig digital auf allen gängigen Kanälen zur Verfügung.

Worauf es ankommt: unsere Mitarbeiter.

Unsere wichtigste Erfolgsgrundlage sind unsere Mitarbeiter. Ihr Wissen und Können, ihr Einsatz und ihre Ideen entscheiden über unsere Leistungsfähigkeit und damit über unsere Zukunft.

Wir sind als Unternehmen eine soziale Gemeinschaft. Unsere Kultur wollen wir so gestalten, dass sich unsere Mitarbeiter mit ihren Leistungen, aber auch als Individuen einbringen und wiederfinden können. Wir schaffen für unsere Mitarbeiter gute Voraussetzungen, ihre Möglichkeiten zu entfalten, sich weiter zu qualifizieren und ihre Gesundheit zu erhalten. Wichtig ist uns auch, dass sich Familie und Beruf gut miteinander vereinbaren lassen.

Besonders viel Aufwand und Sorgfalt investieren wir in die Ausbildung, in der wir jungen Menschen, aber auch schon Berufstätigen ein breites Spektrum beruflicher und persönlicher Kompetenzen vermitteln.



In der eigenen modernen Ausbildungswerkstatt erwerben unsere Nachwuchskräfte ihre Qualifikation.








2593
2606
2609
2569
2601
2575
2590
2593
2601
2603
2561




KNIPEX


KNIPEX
KNIPEX Quality – Made in Germany
Null Emissionen – 100% elektrisch
KNIPEX
W KW 45

Verantwortlich handeln – nachhaltig wirtschaften.

Als Unternehmen sehen wir uns in einer Mitverantwortung für unsere natürliche Umwelt und das Wohlergehen der Gesellschaft. Mit beiden stehen wir in vielfältiger Wechselwirkung. Wir verbrauchen Ressourcen, gehen aber möglichst schonend damit um und wollen dazu beitragen, dass sie auch nachfolgenden Generationen in gleicher oder möglichst verbesserter Form zur Verfügung stehen.

Zu unseren ökologischen Zielen gehört die kontinuierliche Senkung des Energieverbrauchs, die Reduzierung der Abfallmengen und die Pflege der Biodiversität an unserem Standort. Darüber hinaus beteiligen wir uns an größeren Klimaschutzprojekten.

Unternehmen sollten auch gute Mitbürger sein. Wir unterstützen zahlreiche Einrichtungen und Organisationen aus den Bereichen Bildung und Kultur. Wir pflegen einen engen Austausch mit Schulen und Universitäten und stärken auf vielfältige Weise das bürgerschaftliche Engagement in unserer Region.



Wir unterstützen die Bergische Musikschule beim Projekt „Singpause“, das mit besonders ausgebildeten Lehrkräften musikalische Grundlagen und Freude am gemeinsamen Singen in Schulen vermittelt.

Auf einen Blick

Produktübersicht

26 **Kombi- und Multifunktionszangen**
Kombizangen | Installationszangen | Rund- und Flachzangen



40 **Abisolierzangen und Abmantelungswerkzeuge**
Abisolierzangen mit Formmessern | MultiStrip 10 | Abmantelungswerkzeuge



58 **Greif- und Gripzangen**
Flachzangen | Rundzangen | Gripzangen



70 **Sicherungsringzangen**
Sicherungsringzangen | Präzisions-Sicherungsringzangen | Sicherungsringzangen-Sets



84 **Kneif- und Monierzangen**
Kneifzangen | Monierzangen | Kraft-Monierzangen



90 **Schneidende Zangen**
Seitenschneider | Bolzenschneider | Vornschneider



110 **Rohr- und Wasserpumpenzangen**
Zangenschlüssel | Cobra® | Alligator® | Rohrzangen



130 **Spezialzangen und Schaltschrank-Schlüssel**
Rohrschneider | Federbandschellenzange | LED-Magnetleuchte | Schaltschrank-Schlüssel



152 **Kabel- und Drahtseilscheren**
Kabelscheren | Ratschenkabelschneider | Drahtseilscheren



164 **Crimpzangen und -sortimente**
Crimp-Systemzangen | PreciForce® | Kabelverbinder



192 **Isolierte Werkzeuge**
Zangen | Schlüssel | Schraubendreher | Sets



232 **Elektronikzangen und Präzisions-Pinzetten**
Schneidende Zangen | Greifende Zangen | Präzisions-Pinzetten



254 **Zangen mit Befestigungsöse**



258 **Werkzeugsortimente und -koffer**
Zangen-Sets | Werkzeugtaschen | Werkzeugkoffer

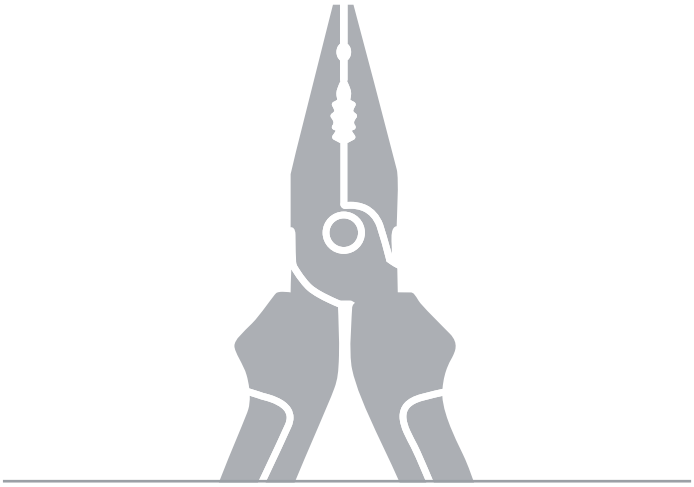


274 **Index | Stichwortverzeichnis | Zangen-ABC**



Kombi- und Multi-funktionszangen

Kombizangen	28
Kraft-Kombizangen	29
Spitz-Kombizangen	30
Mini-Kombizange	32
Kabelzangen „Lineman's Pliers"	33
Installationszangen	34
Verdrahtungszangen	36
Rundzangen mit Schneide (Schmuckbiegezangen)	37
Flachzange mit Schneide (Feinmechanikerzange)	37
Flachrundzange mit Mittenschneider (Telefonzange)	37
Flachrundzangen mit Schneide (Radiozangen)	38
Flachrundzangen mit Schneide (Storchschnabelzangen)	39



Kombizangen
DIN ISO 5746

03

> mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
> mit Schneiden für weichen und harten Draht
> lange Schneiden für dickere Kabel
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet











03 01 180



03 02 180



03 05 180



03 06 180
1000 V



03 07 200
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
03 01 140	015192	140		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,8	1,8	9,0	10	112
03 01 160	013235	160					3,1	2,0	10,0	16	187
03 01 180	013242	180					3,4	2,2	12,0	16	216
03 01 200	013259	200					3,8	2,5	13,0	16	276
03 01 250	015222	250					3,8	2,5	15,0	25	489
03 02 160	023203	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,1	2,0	10,0	16	223
03 02 180	023197	180					3,4	2,2	12,0	16	254
03 02 200	034940	200					3,8	2,5	13,0	16	322
03 05 140	039730	140		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,8	1,8	9,0	10	139
03 05 160	039518	160					3,1	2,0	10,0	16	222
03 05 180	034933	180					3,4	2,2	12,0	16	254
03 05 200	041146	200					3,8	2,5	13,0	16	324
03 06 160	021902	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,1	2,0	10,0	16	228
03 06 180	021926	180					3,4	2,2	12,0	16	264
03 06 200	033776	200					3,8	2,5	13,0	16	326
03 07 160	015307	160	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	3,1	2,0	10,0	16	254
03 07 180	015314	180					3,4	2,2	12,0	16	285
03 07 200	015321	200					3,8	2,5	13,0	16	339
03 07 250	015345	250					3,8	2,5	15,0	25	597

Kraft-Kombizangen
DIN ISO 5746

02

35 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Kombizangen
Mit Schneiden (Härte ca. 63 HRC) für den harten Einsatz

> leichteres Arbeiten durch optimierte Übersetzung
> leichter schneiden, kraftvoll greifen, biegen und ziehen
> lange Schneiden für dickere Kabel
> mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

02 02 225 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung









02 01 180



02 02 180



02 02 225 T



02 05 180



02 06 180
1000 V



02 07 225
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
02 01 180	033134	180		schwarz atramentiert	polished	mit Kunststoff überzogen	2,5	2,0	11,5	16	202
02 01 200	039679	200					2,8	2,2	13,0	25	298
02 01 225	013198	225					3,0	2,5	14,0	25	358
02 02 180	034896	180		schwarz atramentiert	polished	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	2,0	11,5	16	240
02 02 200	034902	200					2,8	2,2	13,0	25	342
02 02 225	043379	225					3,0	2,5	14,0	25	409
02 02 225 T	079934	225				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	3,0	2,5	14,0	25	413
02 05 180	043072	180		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	2,0	11,5	16	238
02 05 200	043089	200					2,8	2,2	13,0	25	342
02 05 225	010005	225					3,0	2,5	14,0	25	400
02 06 180	010012	180	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,5	2,0	11,5	16	247
02 06 200	010029	200					2,8	2,2	13,0	25	343
02 06 225	010036	225					3,0	2,5	14,0	25	401
02 07 200	022299	200	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	2,8	2,2	13,0	25	380
02 07 225	022305	225					3,0	2,5	14,0	25	486

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254


KNIPEX

Spitz-Kombizangen
DIN ISO 5746

08

**Kleine Kraft-Kombizange mit spitzem Maul.
Für alle gängigen Installations- und Reparaturarbeiten.**

Besonders handlich: ideal zum Arbeiten in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen dank schlanker Kopfform mit spitz zulaufenden Backen (sehr verdrehsicher)

Greiffläche einseitig konvex – zum sicheren Greifen flacher Teile

Gefräste Nut im Greifbereich ermöglicht das sichere Halten und Ziehen kleiner Werkstücke wie Nägel, Stifte und Bolzen

> die zuverlässige und vielseitige Spitz-Kombizange für unterwegs
> leichtes Schneiden dank hochübersetztem Kraftgelenk
> mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
> lange Haltbarkeit und stabile Spitzen
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

08 22 145 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



Gefräste Nut im Greifbereich


Sicherer Griff auch an Flachteilen durch Dreipunktanlage



Leichtes Schneiden dank hochübersetztem Kraftgelenk


Spitze bleibt auch bei größeren Verdrehkräften formstabil

Produktvideo





08 21 145



08 22 145



08 22 145 T



08 25 145



08 26 145
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
08 21 145	078951	145		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,0	2,0	8,0	16	116
08 22 145	078968	145		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,0	2,0	8,0	16	148
08 22 145 T	080640	145				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	3,0	2,0	8,0	16	152
08 25 145	078975	145		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,0	2,0	8,0	16	148
08 26 145	079361	145	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,0	2,0	8,0	16	154

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Kombizangen

Chrom-Vanadin

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900

01



01 06 190

1000 V

- > für härteste Beanspruchung
- > mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- > mit Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- > lange Schneiden für dickere Kabel
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- > besonders verschleißfeste Greifbacken, Härte der Greifbacken ca. 53 HRC
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
01 06 160	040729	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,0	1,5	10,0	16	201
01 06 190	040415	190				2,5	2,0	13,0	25	320

Mini-Kombizange

08



08 05 110

- > kompakte Kombizange für Handwerk und Hobby
- > mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- > mit Schneiden für weichen und harten Draht
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
08 05 110	034957	110		verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	1,6	9,0	10	85



Kabelzangen „Lineman's Pliers“

DIN ISO 5746 ASME B107.20

09

Amerikanisches Modell

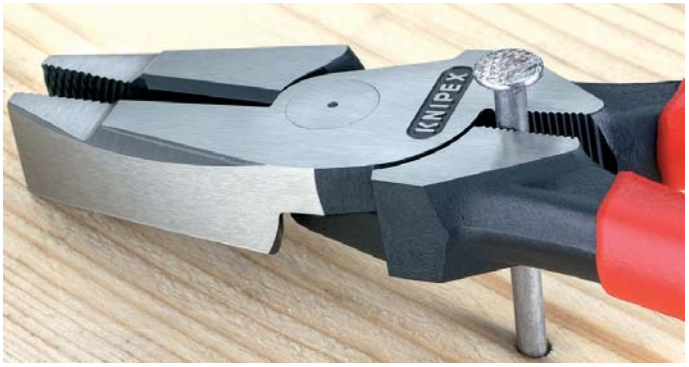
Hoch übersetzt für leichtes Schneiden

50 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Kombizangen durch optimierte Übersetzung

- massive Ausführung für schwerste Belastung, universell einsetzbar
- ergonomisch optimierte Griffform für besten Handkontakt und ermüdungsarmes Arbeiten
- besonders wirkungsvolle kreuzgezahnte Greifzone im Zangenmaul – für festes Zupacken und Ziehen
- zusätzliche Greifzone unterhalb des Gelenks für kraftvolles Hebeln und Pressen
- mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

09 11 240 / 09 12 240 / 09 12 240 T*
mit Kabel-Einziehhilfe im Gelenkspalt; mit universeller Dorn-Crimpstelle unterhalb des Gelenks

09 02 240 T / 09 12 240 T*
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



Greifzone unterhalb des Gelenks für kraftvolles Hebeln



09 01 240



09 02 240



09 02 240 T



09 11 240



09 12 240 T



Lange Schneiden zum Trennen von flachen Kabeln



Kreuzgezahnte Greiffläche für festes Zupacken und Ziehen beim Zaunbau



09 11/12 240: Universelle Dorn-Crimpstelle unterhalb des Gelenks



09 11/12 240: Kabel-Einziehhilfe im Gelenkspalt

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	Schneidkapazitäten ◕ Ø mm	⚖ g
09 01 240	064992	240		schwarz atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	4,6	3,0	435
09 02 240	065005	240		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,6	3,0	470
09 02 240 T	079941	240				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,6	3,0	474
09 11 240	071952	240		schwarz atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	4,6	3,0	435
09 12 240	071969	240		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,6	3,0	470
09 12 240 T	079958	240				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,6	3,0	474

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Elektro-Installationszangen 13

Das Multitalent für den Profi.

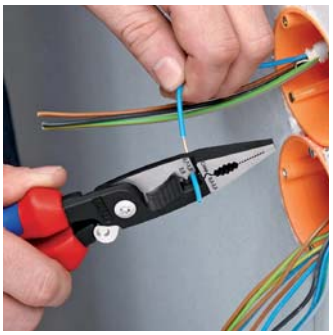
Multifunktionszange für die Elektroinstallation; zum Greifen von Flach- und Rundmaterial, Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen von Aderendhülsen

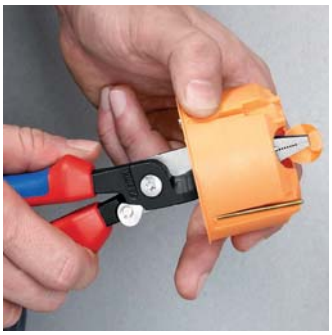
6 Funktionen in einer Zange

- glatte Greifflächen an der Spitze für ein beschädigungsfreies Greifen von Einzeladern; profilierte Greifflächen und Brennerloch zum Greifen von Flach- und Rundmaterial
- markante Außenkante an der Backe zum Bearbeiten von Unterputzdosen und Entgraten von Durchführungslöchern
- Abisolierlöcher für Leiter 0,75 - 1,5 mm² und 2,5 mm²
- Crimpnest für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm²
- Kabelschere mit Präzisionsschneiden (induktiv gehärtet) für Cu- und Al-Kabel bis 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm
- schlanke Bauform für gute Zugänglichkeit
- geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

13 82 200 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung













13 81 200



13 82 200



13 82 200 T



13 86 200
1000 V



13 91 200

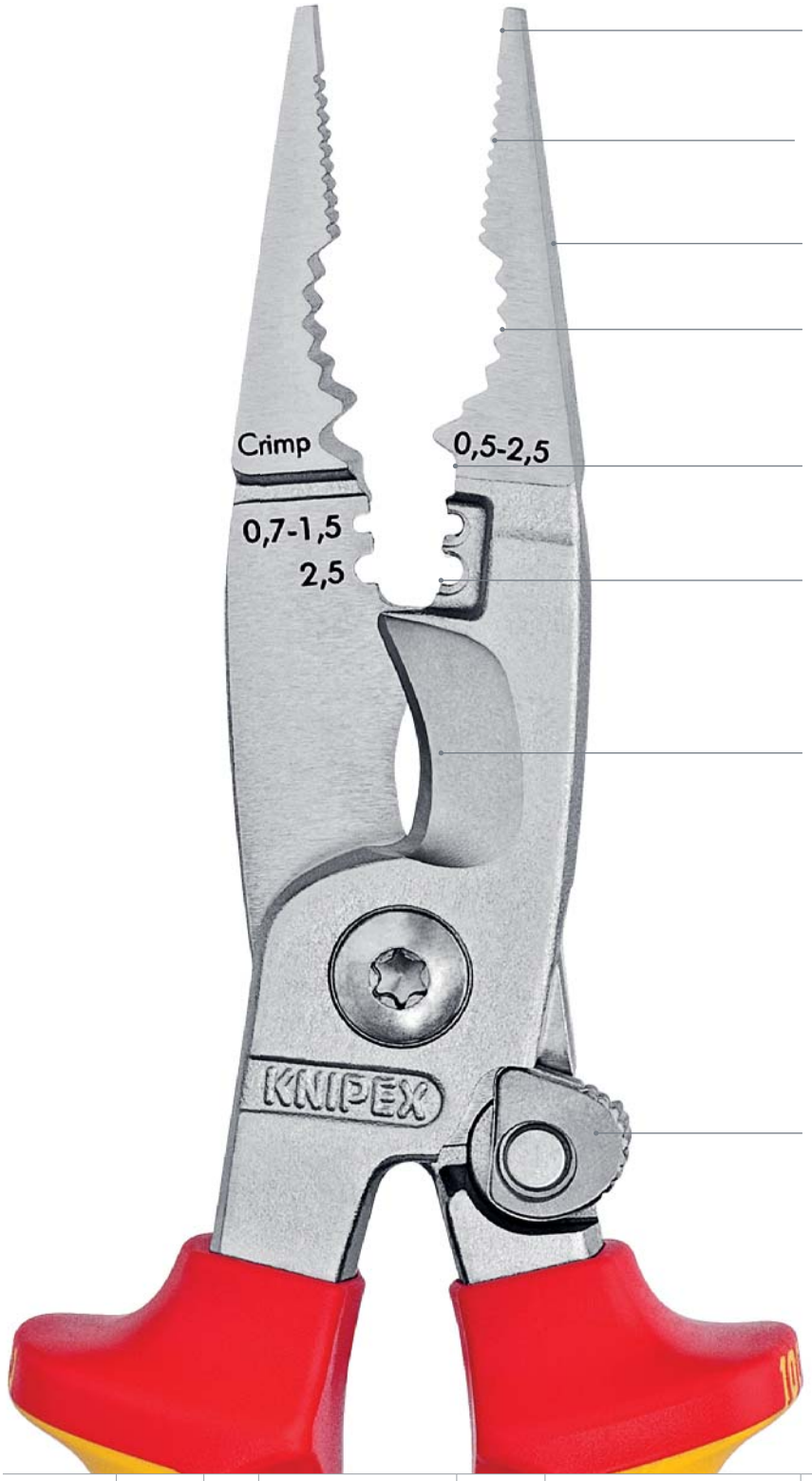


13 92 200



13 96 200
1000 V

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254



Glatte Greiffläche
zum beschädigungsfreien Greifen, Flachdrücken, Rundformen

Werkstoffschonende profilierte Greiffläche, abgeflacht
zum kräftigeren, beschädigungsarmen Greifen

Markante Außenkante
zum Entgraten und Aufweiten von Löchern

Brennerloch
zum Greifen von Rundteilen und Kabeln

Universal Crimpnest
für Aderendhülsen von 0,5 bis 2,5 mm²

Abisolieren
für Kupferleiter von 0,75 bis 1,5 und 2,5 mm²

Scherschneide
zum Schneiden von Kupferkabeln
bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm²)

13 91 200 / 13 92 200 / 13 96 200
Bei den Modellen mit im Gelenk integrierter Öffnungsfeder, hält die aktivierte Sperrklinke die Schneiden geschlossen während die anderen Funktionen erhalten bleiben; mit dem intelligenten Zuhaltemechanismus kann man „Greifen" ohne die Zange zu öffnen. Die Schneide bleibt geschlossen und geschützt.

Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	Abisolierwerte für Einzeladern mm²	Crimpkapazität mm²	g
13 81 200	075240	200	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	265
13 82 200	075080	200	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 82 200 T	079972	200			mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	284
13 86 200	075097	200	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 91 200	075257	200	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	265
13 92 200	075103	200	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 96 200	075110	200	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280

Verdrahtungszangen 13

> die ideale Zange bei Verkabelungsarbeiten
> zum Greifen und Biegen von Drähten
> zum Schneiden von mittelhartem und hartem Draht
> Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
> mit Präzisions-Abisolierlöchern
> zum Crimpen von Aderendhülsen
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

13 05 160 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



13 01 160



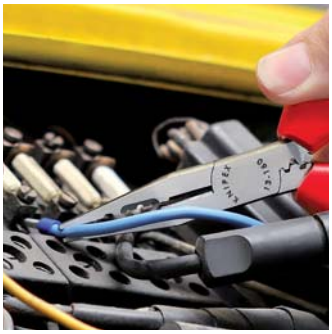
13 02 160





13 05 160







13 05 160 T



Greifen



Schneiden



Abisolieren



Crimpen 0,5 bis 2,5 mm²

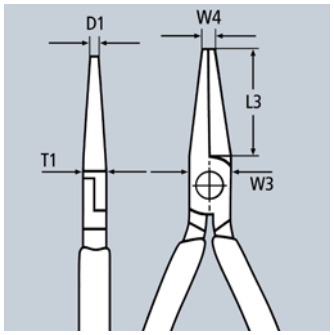
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	Schneidkapazitäten ◕ Ø mm	Abisolierwerte / Kapazität mm²	⚖ g
13 01 160	034971	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	112
13 02 160	010470	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	139
13 05 160	071426	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	139
13 05 160 T	079965	160				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	143

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Rundzangen mit Schneide
(Schmuckbiegezangen)
DIN ISO 5743

19





- für feine Draht- und Silberschmuckarbeiten
- geeignet für Biege- und Schneidarbeiten auch im Elektronikbereich
- zum Anbiegen von Drahtösen
- feine, spitz zulaufende, runde Backen, präzisionsgeschliffen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

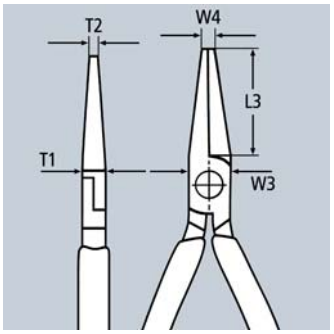


19 01 130

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	Schneidkapazitäten ◕ Ø mm	Abmessungen D1 mm	L3 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	⚖ g
19 01 130	034995	130		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,2	1,6	1,0	32,0	8,0	13,5	2,0	73
19 03 130	014348	130		verchromt		mit Kunststoff überzogen	2,2	1,6	1,0	32,0	8,0	13,5	2,0	72

Flachzange mit Schneide
(Feinmechanikerzange)
DIN ISO 5745

23



- geeignet für Greif- und Schneidarbeiten in der Feinmechanik
- flache, lange Backen, dünn zulaufend
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

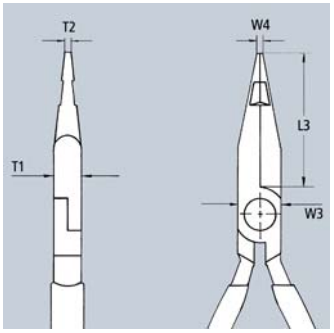


23 01 140

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	Abmessungen T1 mm	L3 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm	⚖ g
23 01 140	041290	140		poliert	mit Kunststoff überzogen	2,5	1,6	7,0	35,0	12,5	3,0	4,5	75

Flachrundzange mit Mittenschneider
(Telefonzange)
DIN ISO 5743

27





- zum Fassen und Trennen von Einzelleitern in Kabelbäumen
- mit Mittenschneider für weichen Draht
- flach-runde Backen
- Greifflächen gezahnt
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



27 01 160

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	⚖ g
27 01 160	016106	160		poliert	mit Kunststoff überzogen	47,0	16,5	9,5	3,0	2,0	120

Flachrundzangen mit Schneide

(Radiozangen)

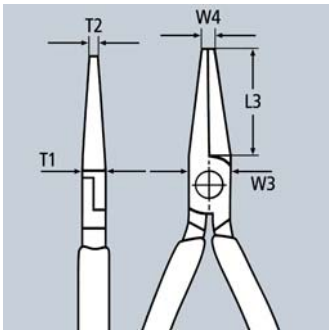
DIN ISO 5745

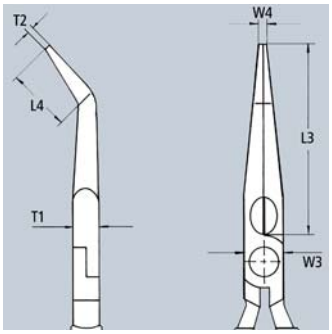
25

> geeignet für feinere Greif- und Schneidarbeiten
> spitze, flach-runde Backen
> Greifflächen gezahnt
> mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet











25 01 160



25 02 160



25 06 160
1000 V



25 26 160
1000 V 40°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten Ø mm	Abmessungen L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
25 01 125	015932	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8	73
25 01 140	013082	140					2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	89
25 01 160	013099	160					2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	113
25 02 140	023159	140		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	109
25 02 160	023166	160					2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	144
25 03 125	043065	125		verchromt		mit Kunststoff überzogen	2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8	72
25 05 140	035015	140		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	111
25 05 160	022817	160					2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	144
25 06 160	033806	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	146
25 21 160	015994	160	40°	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	112
25 25 160	016007	160	40°	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	143
25 26 160	052111	160	1000 V 40°	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	144

Flachrundzangen mit Schneide
(Storchschnabelzangen)
DIN ISO 5745

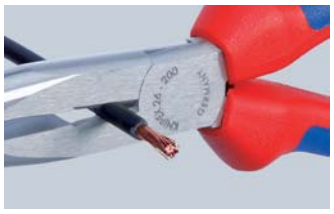
26

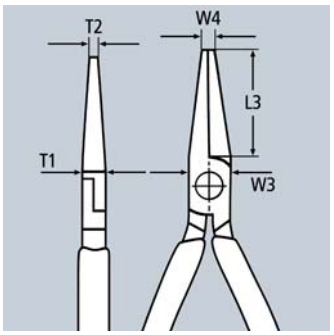
Elastische Spitzen: formstabil auch bei Verwindung

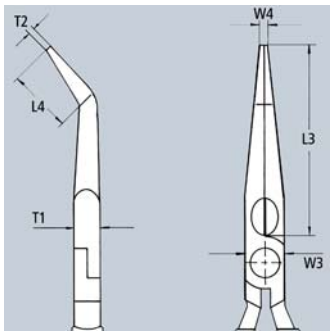
> verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen
> flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen
> mit Schneiden (Härte ca. 61 HRC) für weichen, mittelharten und harten Draht
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

26 12 200 T / 26 15 200 T / 26 22 200 T / 26 25 200 T*
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung







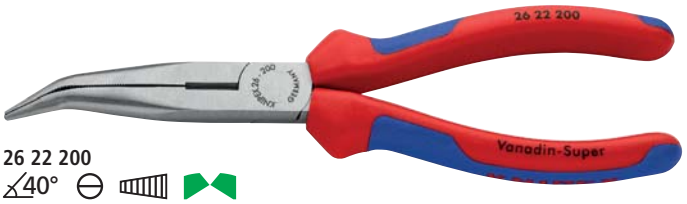




26 11 200



26 15 200



26 22 200
40°



26 25 200 T
40°



26 26 200
1000 V 40°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten Ø mm	Abmessungen L3 mm	L4 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm	g
26 11 200	022824	200		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	170
26 12 200	023142	200		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	201
26 12 200 T	079989	200				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	205
26 13 200	040590	200		verchromt		mit Kunststoff überzogen	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	169
26 15 200	035022	200		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	198
26 15 200 T	035022	200				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	202
26 16 200	022831	200	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	206
26 17 200	016069	200	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	212
26 21 200	022848	200	40°	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	171
26 22 200	023135	200	40°	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	197
26 22 200 T	080008	200				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	201
26 25 200	035039	200	40°	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	199
26 25 200 T	080015	200				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	203
26 26 200	022855	200	1000 V 40°	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	204
26 27 200	016090	200	1000 V 40°	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	220

*Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254



Abisolierzangen und Abmantelungswerkzeuge

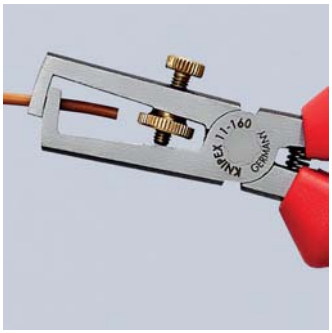
Abisolierzangen	42
Elektronik-Abisolierschere	42
Elektronik-Abisolierzange	43
Abisolier-Seitenschneider	43
Präzisions-Abisolierzangen	44
Abisolierzangen mit Formmessern	45
MultiStrip 10 Automatische Abisolierzange	46
Selbsteinstellende Abisolierzangen	47
Automatische Abisolierzange	47
Automatische Flachkabel-Abisolierzange	48
Mini-Abisolierer	48
Abisolierzange für Glasfaserkabel	49
Abisolierwerkzeug für Glasfaserkabel	49
Lackabzieh-Pinzette	49
Abmantelungszangen	50
Abisolierzangen	51
Abmantelungswerkzeuge	51
Abisolierwerkzeug für Koax-Kabel	53
Abmantelungswerkzeug für Flach- und Rundkabel	54
Abmantelungswerkzeug für Datenkabel	54
Universal-Abmantelungswerkzeuge	55
ErgoStrip® Universal-Abmantelungswerkzeug	56



Abisolierzangen 11

> für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation max. Ø 5,0 mm bzw. 10 mm² Leiterquerschnitt
> einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet







11 01 160



11 02 160



11 05 160

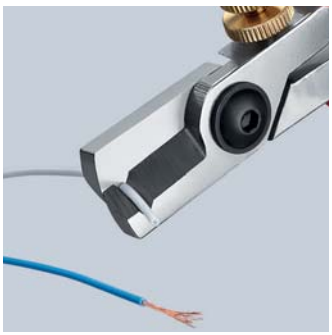


11 06 160
1000 V

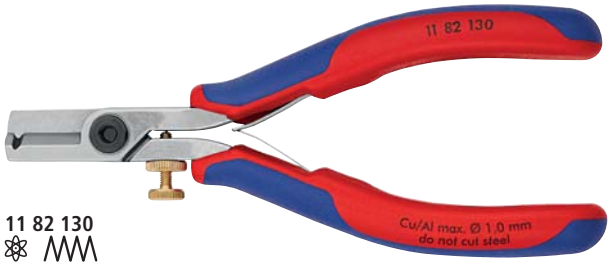
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abisolierwerte Ø mm	mm²	AWG	⚖ g
11 01 160	013556	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	5,0	10	7	131
11 02 160	023180	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	5,0	10	7	165
11 05 160	039570	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	5,0	10	7	157
11 06 160	021933	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	5,0	10	7	166
11 07 160	015499	160	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	5,0	10	7	180
11 12 160	034964	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	5,0	10	7	156
11 17 160	015505	160	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	5,0	10	7	181

Elektronik-Abisolierschere 11 8





> zum Schneiden und Abisolieren ein-, mehr- und feindrähtiger Leiter mit Leiterquerschnitt bis 0,75 mm²
> einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
> mit Öffnungsfeder
> Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



11 82 130

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Abisolierwerte mm²	⚖ g
11 82 130	071648	130		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,01 – 0,75	75

Elektronik-Abisolierzange

11
9

> für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation 0,1 bis 0,8 mm Leiterdurchmesser
> einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
> mit Öffnungsfeder
> die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



11 92 140

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Abisolierwerte Ø mm	g
11 92 140	016908	140		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 0,8	99

Abisolier-Seitenschneider

14

Mit langer Schneide
Hohe Schneidleistung durch Kraftgelenk

> Präzisions-Abisolierlöcher für Leiter 1,5 und 2,5 mm²
> komfortables Schneiden von NYM-Kabeln bis 5 x 2,5 mm²
> lange Spitzen für feinste Schneidarbeiten auch unter beengten Verhältnissen
> induktiv gehärtete Präzisionsschneiden, Schneidenhärte ca. 60 HRC
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



14 22 160



14 25 160



14 26 160
1000 V







verlängerte Schneide

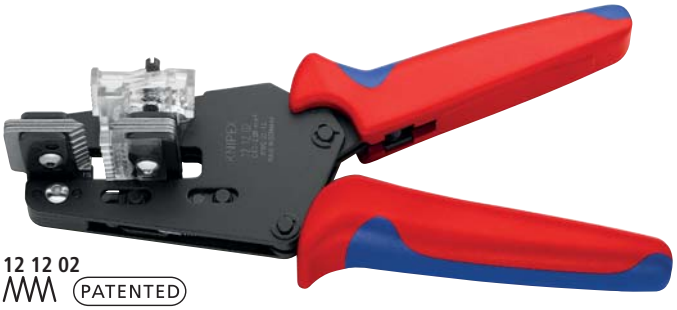
verbesserte Übersetzung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abisolierwerte mm²	AWG	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten Ø mm	g
14 22 160	034988	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	206
14 25 160	028697	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	206
14 26 160	040279	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	216

Präzisions-Abisolierzangen
mit Formmessern

12
12

- formschlüssiges Abisolieren, auch von schwer zu entfernenden Isolierwerkstoffen aus PTFE, Silikon, Radox®, Kapton® und Gummi; auch mehrlagig
- ein zweites Messerpaar hält die verbleibende Isolierung zuverlässig fest
- genau auf den jeweiligen Leiterquerschnitt abgestimmte, auswechselbare Formmesser
- mit einstellbarem Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei Serienarbeit
- Zangenkörper: Stahl
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



12 12 02
PATENTED



12 12 12
PATENTED



12 12 02 mit Kabelführung und Längenanschlag



Sauberes Einschneiden der Isolation auf dem gesamten Umfang



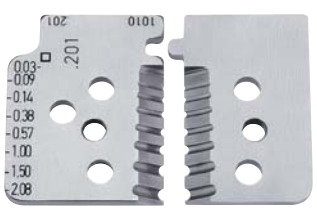
Formschlüssiges Abisolieren durch präzise Messerprofile

12 12 02
mit zusätzlicher Kabelführung für eine genaue Positionierung des Kabels an den Abisolierstellen der Messer

12 12 11 / 12 12 12 für Solarkabel
speziell abgestimmt auf mehrlagige und auf Radox®-Isolierungen; mit zusätzlicher Kabelabstützung für eine bessere Zentrierung mehrlagig isolierter Leiter in den Abisolierprofilen

12 12 13 / 12 12 14
speziell für Kabel gemäß amerikanischer Spezifikation (AWG)

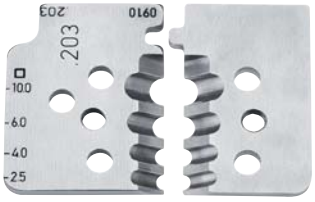
Maximale Kabelquerschnitte (in mm²) pro Profil:



12 19 02



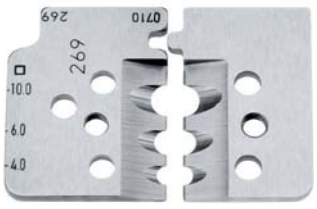
12 19 06



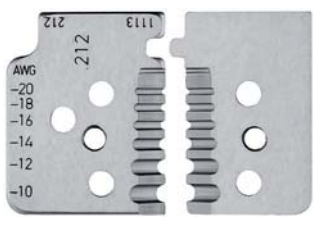
12 19 10



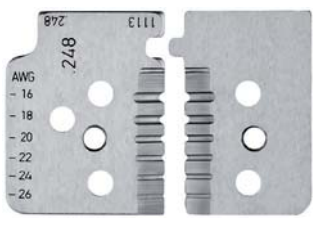
12 19 11



12 19 12



12 19 13



12 19 14

Radox® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Huber & Suhner AG
Kapton® ist ein eingetragenes Warenzeichen der E. I. du Pont de Nemours and Company

Arbeitsprinzip mit Formmessern

Mit dem Ringschnitt um die gesamte Isolation wird sauber und präzise abisoliert. Dies ist besonders bei Leitern wichtig, die exakt abisoliert werden müssen.

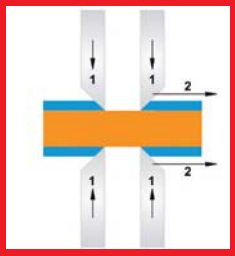
Auch bei schwierigen Materialien, wie Isolierwerkstoffen aus PTFE, Radox® und mehrlagigen Isolierungen funktioniert das ohne Probleme.



Präzise und zuverlässig

Zwei Messerpaare (1) schneiden die Isolation auf dem gesamten Umfang ein. Anschließend werden die Messerpaare auseinander bewegt, so dass die Isolation formschlüssig abgezogen wird (2).

Die Zange öffnet nach dem Abisoliervorgang automatisch.



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Abisolierwerte mm²	AWG	⚖ g
12 12 02	048077	195		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,03 - 0,09 / 0,14 / 0,38 / 0,57 / 1 / 1,5 / 2,08		447
12 12 06	049005	195				0,14-0,25 / 0,75 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6		445
12 12 10	049012	195				2,5 / 4 / 6 / 10		445
12 12 11	062998	195		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1,5 / 2,5 / 4 / 6		449
12 12 12	073758	195				4 / 6 / 10		450
12 12 13	062998	195		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen		10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20	450
12 12 14	062998	195					16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26	450

12 19 02	049036	1 Satz Ersatzmesser für 12 12 02
12 19 06	049043	1 Satz Ersatzmesser für 12 12 06
12 19 10	049050	1 Satz Ersatzmesser für 12 12 10
12 19 11	063001	1 Satz Ersatzmesser für 12 12 11
12 19 12	073765	1 Satz Ersatzmesser für 12 12 12
12 19 13	077558	1 Satz Ersatzmesser für 12 12 13
12 19 14	077565	1 Satz Ersatzmesser für 12 12 14

Abisolierzangen
mit Formmessern

12





12 11 180: Drahtdurchmesser in mm



12 21 180: Drahtquerschnitte in mm²

- mit auswechselbaren Messern für vier bzw. sechs verschiedene Leiterquerschnitte
- kein Beschädigen des Leiters durch präzise geschliffene Formmesser, auch feindrähtige Litzen werden schonend abisoliert
- Klemmbacken halten den Draht beim Abisolieren fest
- mit einstellbarem Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei Serienarbeit
- eine Druckfeder bringt die Zange in Ausgangsstellung zurück
- Zangenkörper: Aluminium
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



12 11 180

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Abisolierwerte Ø mm	Abisolierwerte mm²	AWG	⚖ g
12 11 180	000792	180		schwarz lackiert	mit Kunststoff-Griffhüllen	0,5 / 1,2 / 1,6 / 2,0			368
12 21 180	000815	180					0,5 - 0,75 / 1 / 1,5 / 2,5 / 4 / 6	20 - 19 / 17 / 15 / 13 / 11 / 10	366

12 19 180	022145	1 Paar Ersatzmesser für 12 11 180
12 29 180	022152	1 Paar Ersatzmesser für 12 21 180

KNIPEX MultiStrip 10
Automatische Abisolierzange

12
42

Abisolieren ohne Nachjustieren von 0,03 bis 10 mm²
Universelle Messergeometrie – robust und langlebig
Optimale Griffgestaltung mit hervorragender Haptik
Vertieft liegender Drahtschneider



12 42 195
PATENTED

- vollautomatische Anpassung an ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Standardisolierung im gesamten Kapazitätsbereich von 0,03 bis 10 mm²
- keine manuelle Feinjustierung notwendig
- keine Beschädigung der Leiter
- die Klemmbacken aus Stahl halten das Kabel rutschsicher fest, ohne die verbleibende Isolation zu beschädigen
- mit vertieft liegendem Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrähtig bis 10 mm² und eindrähtig bis 6 mm²
- besonders leichtgängige Mechanik und sehr geringes Gewicht
- Messerblock und Längenanschlag auswechselbar
- Griff mit Weichkunststoff-Zone für sicheren Halt
- Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



Drahtschneider bis 10 mm² mehrdrähtig



Klemmbacken aus Stahl verhindern ein Durchrutschen des Leiters

Patentierte Mechanik

Die Einschneidtiefe der Abisoliermesser wird dem Durchmesser der Ader und damit auch der Dicke aller Standard-Isoliermaterialien vollautomatisch angepasst. Kein manuelles Einstellen, wie es bei herkömmlichen Zangen mit großem Abisolierbereich immer noch notwendig ist.



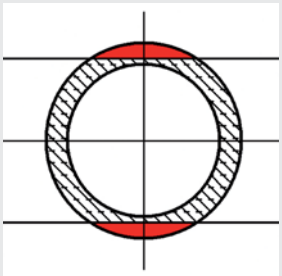


Präzises Abisolieren von 0,03 bis 10 mm² ohne Nachjustierung

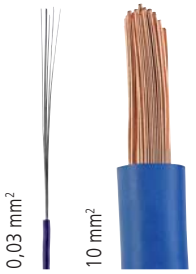
Arbeitsprinzip gerader Messer

Nur der rote Bereich wird eingeschnitten.

Nicht geeignet für hochflexible und armierte Isolationsmaterialien sowie für mehrlagige Isolationen.



MultiStrip



Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte mm²	AWG	g
12 42 195	054580	195		0,03 - 10	32 - 7	136

12 49 21	057581	Ersatzmesserblock für 12 42 195
12 49 23	057604	Ersatzlängenanschlag für 12 42 195

Selbsteinstellende Abisolierzangen

12



12 40 200: Einstellbarer Längenanschlag



12 40 200: Präzises Abisolieren ohne Beschädigung des Leiters

12 40 200
für dünne Flachbandleiter bis 10 mm Breite in einem Arbeitsgang

- für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation
- passt sich selbsttätig den verschiedenen Leiterquerschnitten an: dadurch keine Beschädigung der Leiter
- Schneidtiefe nachstellbar bei unterschiedlichen Isolations-Materialien
- mit Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrähtig bis 10 mm² und eindrähtig bis 6 mm²
- leichtgängige Mechanik
- Messer und Kunststoff-Klemmbacken leicht auswechselbar
- geringes Gewicht
- Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



12 40 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte mm²	AWG	Längenanschlag mm	⚖ g
12 40 200	026662	200		0,03 - 10	32 - 7	3,0 - 18,0	202
12 50 200	034407	200		2,5 - 16	13 - 5		200

12 49 01	026679	1 Paar Ersatzmesser für 12 40 200
12 49 02	026686	1 Paar Ersatzklemmbacken für 12 40 200
12 49 03	026693	Ersatzlängenanschlag für 12 40 200
12 49 04	053071	Schenkelfeder für 12 40/50 200
12 49 05	053088	Druckfeder im Kopf für 12 40/50 200
12 59 01	034414	1 Paar Ersatzmesser für 12 50 200
12 59 02	034421	1 Paar Ersatzklemmbacken für 12 50 200

Automatische Abisolierzange

12
62

- kompaktes Standard-Werkzeug zum günstigen Preis für alle gängigen Kabelquerschnitte und Isoliermaterialien
- für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter von 0,2 bis 6 mm² mit Standard-Isolation
- passt sich selbsttätig den verschiedenen Leiterquerschnitten an: dadurch keine Beschädigung der Leiter
- hoher Bedienungskomfort durch handliche Bauform und geringes Gewicht
- schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- mit Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter bis max. 2,5 mm²
- mit einstellbarem Längenanschlag von 6,0 bis 18,0 mm für gleiche Abisolierlängen bei Serienarbeit
- Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar



12 62 180

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte mm²	AWG	⚖ g
12 62 180	054573	180		0,2 - 6	24 - 10	151

12 69 21	060093	1 Paar Ersatzmesser für 12 62 180
12 69 23	067115	Ersatzlängenanschlag für 12 62 180

Automatische Flachkabel-Abisolierzange

12 64



> für PVC-isolierte Flachkabel bis max. 12 mm Breite und 0,75 bis 2,5 mm²
> passt sich selbsttätig den verschiedenen Leiterhöhen an: dadurch keine Beschädigung der Leiter
> große Abisolierlänge möglich
> Messer auswechselbar
> leichtgängige Mechanik
> geringes Gewicht
> Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt
> Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

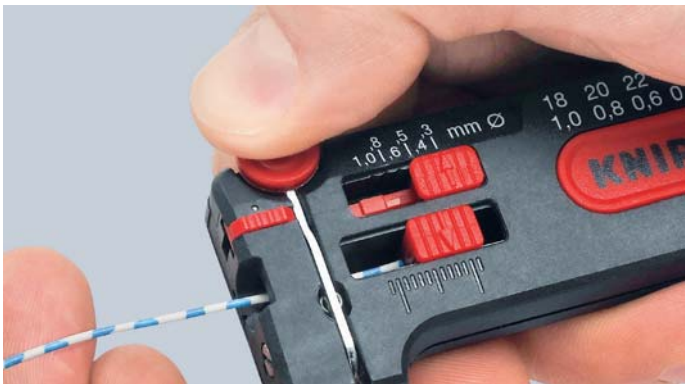


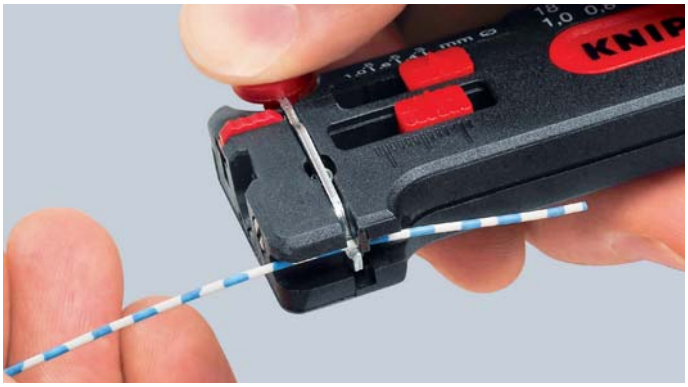
12 64 180

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte mm²	AWG	⚖ g
12 64 180	073284	180		0,75 - 2,5	19 - 13	125
12 69 31	073932	1 Paar Ersatzmesser für 12 64 180				

Mini-Abisolierer

12 80





> präzises Abisolieren durch stufenweise Einstellung des Werkzeugs auf den Leiterdurchmesser
> mit Drahtabschneider
> mit Längenanschlag: einstellbar von 4,0 bis 15,0 mm
> mit Sperrklinke
> Gehäuse: Kunststoff, schlagfest

12 80 040 SB
für dünne CU-Leiter Ø 0,12 bis 0,4 mm

12 80 100 SB
für dünne Cu-Leiter Ø 0,3 bis 1,0 mm



12 80 100 SB

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte Ø mm	AWG	⚖ g
12 80 040 SB	071655	100		0,12 - 0,4	36 - 26	52
12 80 100 SB	043119	100		0,30 - 1,0	28 - 18	34

Abisolierzange
für Glasfaserkabel

12 82



> zum Entfernen von Primär- und Sekundär-Coating bei Glasfaserkabeln
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet

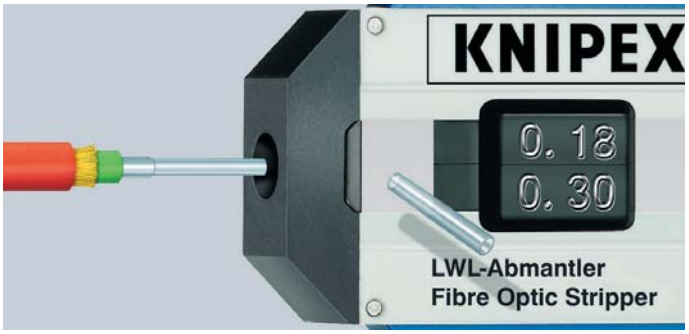


12 82 130 SB

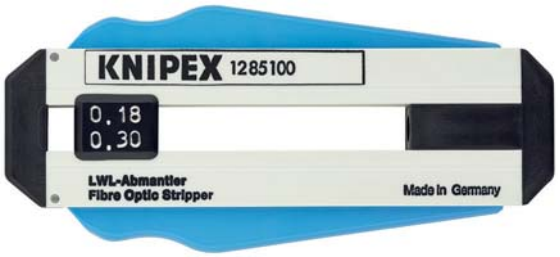
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Griffe	Abisolierwerte Ø mm	⚖ g
12 82 130 SB	050094	130	brüniert	mit Kunststoff-Hüllen	Primär-Coating: 0,125 mm; Sekundär-Coating: 0,250 mm	69

Abisolierwerkzeug
für Glasfaserkabel

12 85



> zum Entfernen von Primär-Coating bei Glasfaserkabeln Ø 0,125 mm
> Klinge Ø 0,18 mm, Bohrung für Kabelzuführung Ø 0,30 mm
> einstellbarer Längenanschlag
> Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



12 85 100 SB

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Abisolierwerte Ø mm	⚖ g
12 85 100 SB	043126	100	Primär-Coating 0,125 mm	44

Lackabzieh-Pinzette

15 11





> zum Entfernen von Lackisolation an Cu-Drähten
> Messer für andere Drahtdurchmesser als Ersatzteil lieferbar
> Pinzettenkörper: Federstahl, ölgehärtet
> Griffschalen: Kunststoff



15 11 120

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Abisolierwerte Ø mm	⚖ g
15 11 120	015550	120	0,6	34

15 19 005	021551	1 Paar Ersatzmesser für 15 11 120, Ø 0,5 mm
15 19 006	021568	1 Paar Ersatzmesser für 15 11 120, Ø 0,6 mm
15 19 008	021575	1 Paar Ersatzmesser für 15 11 120, Ø 0,8 mm
15 19 010	021582	1 Paar Ersatzmesser für 15 11 120, Ø 1,0 mm

Abmantelungszangen
DIN ISO 5746

13

Multifunktional – Schneiden, Abmanteln und Abisolieren mit einer Zange.

Zum zeitsparenden Abmanteln und Abisolieren von runden Mantelleitungen und Feuchtraumkabeln (z. B. NYM-Kabel)

Erleichterter Zugang vor allem bei tief liegenden Unterputzdosen durch schlanke Kopfform und optimal abgewinkelte Kabelmantelschneide

Leicht und beschädigungsfrei Abmanteln dank Rundschneide mit Tiefenbegrenzung

- universell einsetzbar: Präzisions-Abisolierlöcher für Leiter 1,5 und 2,5 mm²
- mit Seitenschneider zum Schneiden von Leitern, Drähten, kleinen Schrauben und Nägeln
- alle Schneiden zusätzlich induktiv auf ca. 61 HRC gehärtet: für hohe Verschleißfestigkeit
- 30 % geringeres Gewicht als vergleichbare Zangen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



13 42 165



13 45 165



13 46 165
1000 V

Produktvideo

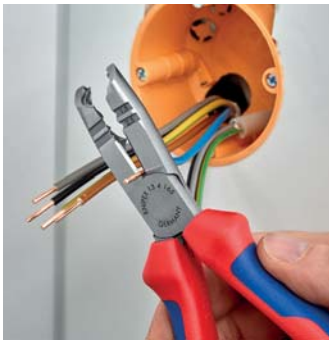




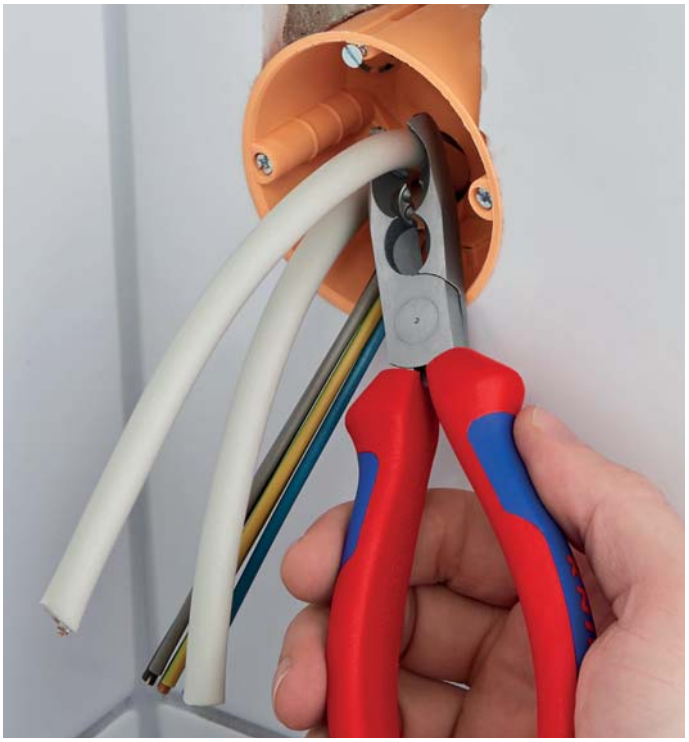
Abisolierlöcher für Leiter 1,5 und 2,5 mm²



Schneiden von Kabeln bis Ø 13 mm



Schneiden beim Einkürzen von Einzelleitern



Abmanteln tief unten in der Unterputzdose

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmantelungswerte Ø mm	Abisolierwerte mm²	◑ Ø mm	◕ Ø mm	⚖ g
13 42 165	079675	165		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	8 - 13	1,5 / 2,5	3,2	2,2	176
13 45 165	079699	165		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	8 - 13	1,5 / 2,5	3,2	2,2	176
13 46 165	079910	165	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	8 - 13	1,5 / 2,5	3,2	2,2	190

Abisolierzangen 15



- zum Abisolieren dünner Kabel
- auf einen Drahtdurchmesser abgestimmtes, präzises Abisolierprisma; nicht verstellbar
- mit Öffnungsfeder
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



15 61 160

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Abisolierwerte Ø mm	⚖ g
15 51 160	044451	160		poliert	mit Kunststoff überzogen	0,5	101
15 61 160	014843	160		poliert	mit Kunststoff überzogen	0,6	102
15 81 160	015574	160		poliert	mit Kunststoff überzogen	0,8	102

Abmantelungswerkzeuge 16 20







- zum Abmanteln aller gängigen Rundkabel
- selbstspannender Festhaltebügel
- mit Schnitttiefeneinstellung per Einstellschraube
- selbstdrehende Schleppklinge für Umfangs- und Längsschnitt
- Reserveklinge im Gehäuse
- Griffsicherheit durch Weichkomponenten-Einlage als Abrutschschutz an Griff und Festhaltebügel
- Gehäuse: Kunststoff, schlagfest

16 20 165 SB
Messer mit gerader Schneide und Hakenklinge inkl. Schutzkappe



16 20 16 SB



16 20 165 SB

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte Ø mm	⚖ g
16 20 16 SB	060451	130		4,0 - 16,0	95
16 20 28 SB	060468	130		8,0 - 28,0	95
16 20 165 SB	043133	165		8,0 - 28,0	85

16 29 165	043140	Ersatzmesser für 16 20 16 SB / 16 20 28 SB / 16 20 165 SB

Abmantelungswerkzeug

16 30



Ansetzen des Werkzeugs für Umfangsschnitt



Längsschnitt



Wendelschnitt

- zum Entfernen von Rundkabelmänteln aus PVC, Gummi, Silikon, PTFE von Ø 6,0 bis 29,0 mm
- selbstspannender Festhaltebügel
- mit Schnitttiefeneinstellung per Rändelmutter
- drehbarer Griffkörper für Umfangs- und Längsschnitt
- Wendelschnitt für das Entfernen von Zwischenstücken
- auswechselbare Klinge
- Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



16 30 135 SB

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte Ø mm	⚖ g
16 30 135 SB	033349	135	⋀⋀⋀	6,0 - 29,0	120
16 39 135	027317	Ersatzklinge für 16 30 135 SB			

Abmantelungswerkzeug

16 40

- zum Abmanteln von Rundkabeln ab Ø 25,0 mm
- entfernt sämtliche Isolationsschichten
- geeignet für Umfangs- und Längsschnitt
- Schnitttiefe einstellbar bis 5,0 mm
- auswechselbare Klinge (beidseitig verwendbar)
- Werkzeugkörper: Kunststoff, glasfaserverstärkt



16 40 150



Ansetzen des Werkzeugs für Längsschnitt



Längsschnitt



Drehen des Werkzeugs für Umfangsschnitt



Umfangsschnitt

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Abisolierwerte Ø mm	⚖ g
16 40 150	026709	150	> 25	210
16 49 150	026716	Ersatzklinge für 16 40 150		



Einstellbare Schnitttiefe

Abisolierwerkzeug
für Koax-Kabel

16 60

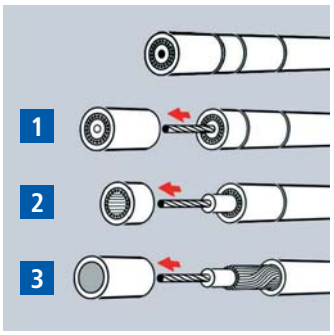
> zum Abisolieren von Koax-Kabeln (RG 58, RG 59 und RG 62)
> für die Abisolierung von Außenmantel, Abschirmung und Isolation in einem Arbeitsgang
> mit drei eingebauten Messern
> die Schnitttiefe kann für jedes Messer individuell per Sechskantschlüssel korrigiert werden
> der Messerabstand bleibt konstant
> Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



16 60 05 SB


Dreistufiger Schnitt in einem Arbeitsgang


Innere Schichten einzeln freigelegt



Dreistufige Abisolierung eines Koax-Kabels



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kabeltyp	⚖ g
16 60 05 SB	044888	105		RG 58, RG 59 + RG 62	73

Abisolierwerkzeug
für Koax- und Datenkabel

16 60

> universelles Abisolierwerkzeug für Koax-Kabel RG 59, RG 6, RG 7, RG 11
> für die Abisolierung von Außenmantel, Abschirmung und Isolation in einem Arbeitsgang
> justierbare Abisolierklinge für Datenkabel
> zwei Abisolierklingen zum Abschneiden und Abmanteln von Telefon-Flachbandkabeln (4P/6P/8P) in einem Arbeitsgang
> intregierte Klinge zum Abschneiden von Datenkabeln
> Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



16 60 06 SB



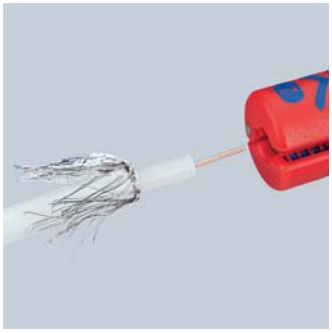


Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kabeltyp	⚖ g
16 60 06 SB	077961	125		RG 59, RG 6, RG 7, RG 11	100

Abisolierwerkzeug
für Koax-Kabel

16 60





- zum Abmanteln und Abisolieren aller gängigen Koax-Kabel von Ø 4,8 bis 7,5 mm (z. B. für TV- und Satellitenempfang), auch für PVC-Flex 3 x 0,75 mm² geeignet
- mit Längenskala 5,0 bis 20,0 mm
- zweischaliges, aufklappbares Abisolierwerkzeug
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt

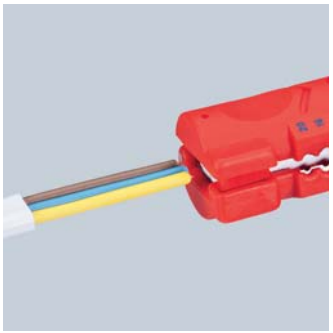
16 60 100 SB



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerkzeuge Ø mm	⚖ g
16 60 100 SB	040811	100		Koax-Kabel 4,8 - 7,5 mm Rundkabel 3 x 0,75 mm²	22

Abmantelungswerkzeug
für Flach- und Rundkabel

16 64





- für Flachkabel bis 12 mm Breite
- zum Abmanteln und Abisolieren aller gängigen Rund- und Feuchtraumkabel Ø 4,0 bis 13,0 mm (z. B. NYM-Kabel 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²)
- Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,8 / 1,5 / 2,5 mm² (AWG 20 / 16 / 14)
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- für Arbeiten in engen und schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- auch zum Einsatz in Abzweig- oder Verteilerdosen
- Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt

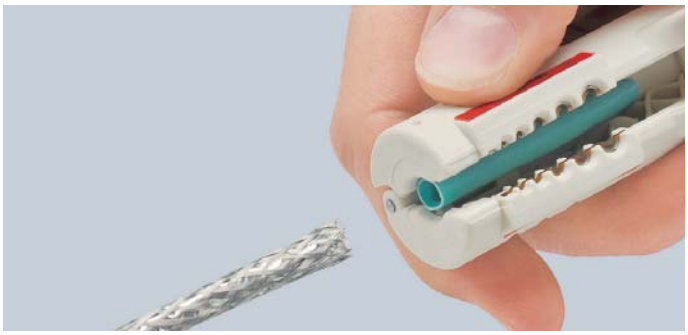
16 64 125 SB



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerkzeuge Ø mm	Abisolierwerkzeuge mm²	Kabeltypen	⚖ g
16 64 125 SB	076933	125		4,0 - 13,0	0,8 - 2,5	Flachkabel 12 mm / Rundkabel Ø 4 - 13 mm	48

Abmantelungswerkzeug
für Datenkabel

16 65



- zum Abmanteln von UTP- und STP-Datenkabeln mit Ø 4,5 bis 10,0 mm
- Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,2 / 0,3 / 0,8 / 1,5 / 2,5 / 4 mm²
- zweischaliges, aufklappbares Abisolierwerkzeug
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- Befestigungsclip zur sicheren Aufbewahrung
- Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt
- Klingen: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, TiN-beschichtet

16 65 125 SB



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerkzeuge Ø mm	Abisolierwerkzeuge mm²	Kabeltypen	⚖ g
16 65 125 SB	043157	125		4,5 - 10,0	0,2 - 4	CAT 5, CAT 6, CAT 7, Twisted-Pair (UTP/STP)	50

Universal-Abmantelungswerkzeuge

16 8

> zum Abmanteln und Abisolieren aller gängigen Rund- und Feuchtraumkabel von Ø 8,0 bis 13,0 mm (z. B. NYM-Kabel 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) geeignet
> auch zum Einsatz in Abzweig- oder Verteilerdosen
> zweischaliges, aufklappbares Abisolierwerkzeug
> mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
> Befestigungsclip zur sicheren Aufbewahrung
> Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt

16 85 125 SB
zusätzlich mit Längsschneider; innenliegendes, herausschiebbares Messer; Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,2 / 0,3 / 0,8 / 1,5 / 2,5 / 4 mm²; mit integrierter Kabelführung für den Längsschnitt.
Feste Isolationen (z. B. halogenfrei) lassen sich so leichter abmanteln.







16 80 125 SB



16 85 125 SB

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte Ø mm	Abisolierwerte mm²	Kabeltypen	⚖ g
16 80 125 SB	040828	125		8,0 - 13,0		Rundkabel, z. B.: 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²	71
16 85 125 SB	060444	125		8,0 - 13,0	0,2 - 4,0	Rundkabel, z. B.: 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²	67

Universal-Abmantelungswerkzeug
für Gebäude- und Industriekabel

16 90





> zum Abmanteln und Abisolieren aller gängigen Rund- und Feuchtraumkabel von Ø 8,0 bis 13,0 mm (z. B. NYM-Kabel 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²) geeignet
> besonders geeignet für größere Querschnitte und für schwer zu bearbeitende Isolierwerkstoffe
> keine Einstellung der Klingen auf die Schnitttiefe erforderlich
> Abisoliervorrichtung für Leiter und Litze 1,5 mm² und 2,5 mm²
> wechselseitiger Längenanschlag (ideal für Rechts- und Linkshänder)
> mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
> Befestigungsvorrichtung am Griffende (Absturzsicherung)
> für Arbeiten in engen und schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
> auch zum Einsatz in Abzweig- oder Verteilerdosen
> Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt



16 90 130 SB

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte Ø mm	Abisolierwerte mm²	Kabeltypen	⚖ g
16 90 130 SB	076940	130		8,0 - 13,0	1,5 + 2,5	Rundkabel, z. B. 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²	47

KNIPEX ErgoStrip® Universal-Abmantelungswerkzeug

16 95

Zum schnellen und präzisen Abmanteln und Abisolieren aller gängigen Rund- und Feuchtraumkabel (z. B. NYM-Kabel 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm²), Datenkabel (z. B. Twisted-Pair) und Koaxial-Kabel

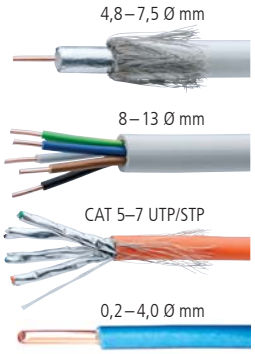
Innovatives, ergonomisches Pistolengriff-Design für leichtes Einschneiden, Abziehen und Längsschneiden der Ummantelung

- konisch verschlankte Werkzeugenden für bessere Zugänglichkeit bei engen Platzverhältnissen
- Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,2 / 0,3 / 0,8 / 1,5 / 2,5 und 4 mm²
- vereinfachtes Einlegen von Einzelleitern zum Abisolieren durch Positionierstege
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- komfortables Einlegen von Koax- und Datenkabel dank Öffnungshilfe
- Mehrkomponenten-Design mit Weichkunststoff-Zone für komfortable Handhabung und sicheren Halt
- Gehäuse aus stabilem glasfaserverstärkten Kunststoff



16 95 01 SB
PAT. PEND.







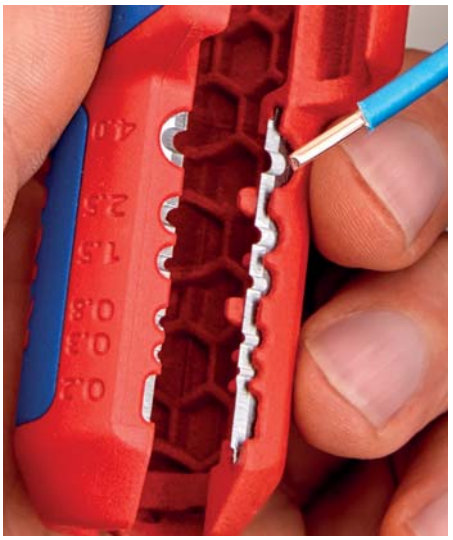
ErgoStrip®



Abmanteln eines NYM-Kabels



Mit verdecktem Messer in seitlich auskragender Daumenauflage für komfortablen Längsschnitt



Abisolieren von Einzelleitern



Abmanteln eines Datenkabels



Abmanteln eines Koax-Kabels



Abisolieren eines Koax-Kabels

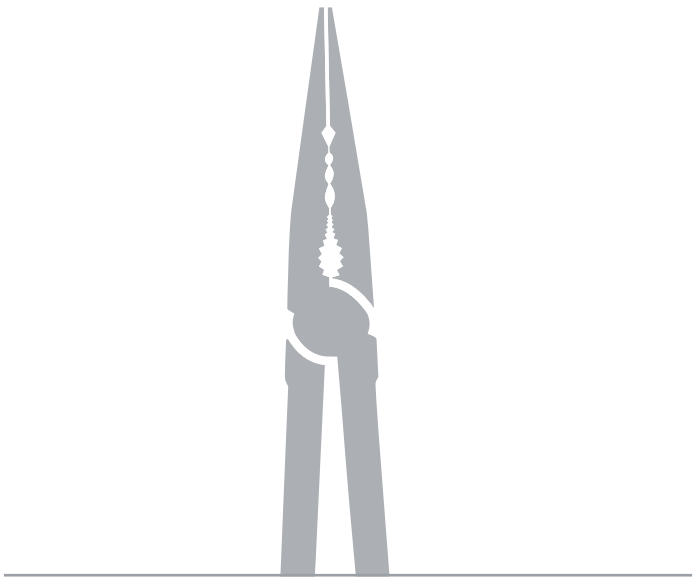
Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Abisolierwerte Rundkabel Ø mm	Leiter und Litze mm²	Datenkabel	Koax Kabel Ø mm	⚖ g
16 95 01 SB	079927	135		8 - 13	0,2 - 4	CAT 5 - 7, Twisted-Pair (UTP/STP)	4,8 - 7,5	95



Greif- und Gripzangen

Flachzangen	60
Rundzangen	61
Montierzangen	61
Montierzangen mit Querprofilen	62
Telefonzangen	63
Greifzangen (Nadelzangen)	63
Langbeckzangen	64
Justierzangen	65
Weberzangen	65
Greifzangen für Feinmechanik	66
Mechanikerzangen	67
Universal-Gripzangen	68
Schweiß-Gripzangen	68
Gripzangen	69

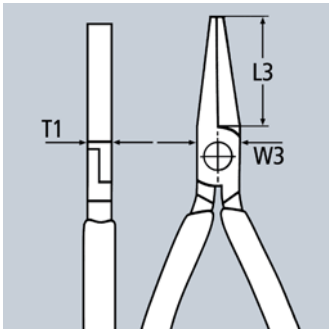


Flachzangen
DIN ISO 5745

20

> flache, kurze, breite Backen
> Greifflächen gezahnt
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet







20 01 160



20 02 160



20 05 160



20 06 160
1000 V

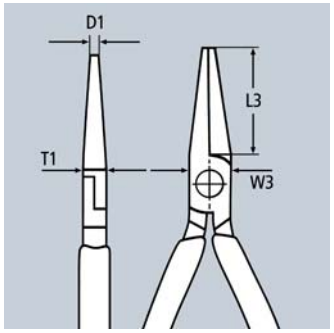
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	⚖ g
20 01 125	014447	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	27,0	14,5	8,0	75
20 01 140	014454	140					28,0	15,5	9,5	107
20 01 160	015017	160					30,0	17,0	9,5	144
20 01 180	015666	180					35,0	19,0	10,0	188
20 02 140	043386	140		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	28,0	15,5	9,5	137
20 02 160	035008	160					30,0	17,0	9,5	172
20 05 140	042464	140		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	28,0	15,5	9,5	136
20 05 160	042457	160					30,0	17,0	9,5	176
20 06 160	033783	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	30,0	17,0	9,5	176

Rundzangen
DIN ISO 5745

22

> zum Anbiegen von Drahtösen
> runde, kurze Backen, fein geschliffen
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet







22 01 160



22 02 160



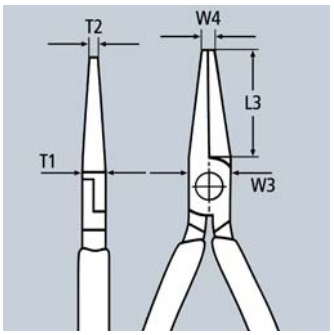
22 06 160
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	D1 mm	T1 mm	g
22 01 125	014461	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	27,0	14,5	2,0	8,0	75
22 01 140	013013	140					28,0	16,5	2,5	9,5	100
22 01 160	015024	160					30,0	18,0	3,0	9,5	140
22 02 140	043430	140		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	28,0	16,5	2,5	9,5	129
22 02 160	023173	160					30,0	18,0	3,0	9,5	170
22 05 140	042891	140		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	28,0	16,5	2,5	9,5	127
22 05 160	077275	160					30,0	18,0	3,0	9,5	169
22 06 160	033790	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	30,0	18,0	3,0	9,5	175

Montierzangen
DIN ISO 5743

28

> besonders gut geeignet für Greif-, Justier- und Montagearbeiten mit höherer Greifkraft
> Greifflächen gezahnt
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet





28 01 200



28 21 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
28 01 200	044468	200		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	33,0	13,5	10,5	4,0	10,5	197
28 21 200	028246	200		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	34,0	13,5	10,5	3,0	3,0	187

Montierzangen
mit Querprofilen
DIN ISO 5743

28

Besonders lange Montierzange mit Wellen-Greifprofil.

Für Greif-, Justier- und Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen dank schlanker, sehr langer Bauform

Tiefliegende Werkstücke werden mit den schlanken, flach-runden Greifspitzen optimal erreicht

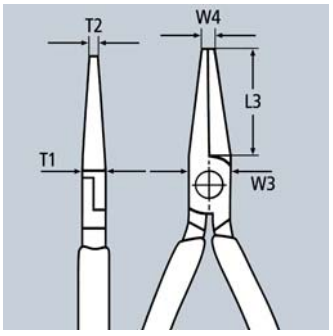
- schonendes und trotzdem sicheres Greifen, Halten und Führen kleiner Kupferrohre, Schrauben und Kabel sowie anderer Rundteile durch gefräste Nuten mit glatter Oberfläche
- verzahntes Brennerloch zum Greifen von Rundteilen
- besonders geeignet für Arbeiten im Kfz-Gewerbe (z. B. im Motorraum), in der Montage und im Maschinenbau
- schlankes und trotzdem robustes Werkzeug
- geschmiedet aus Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet

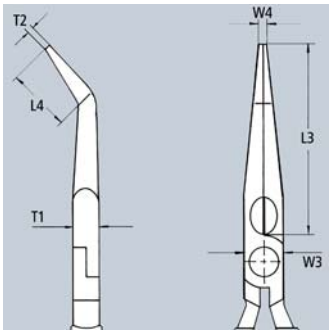


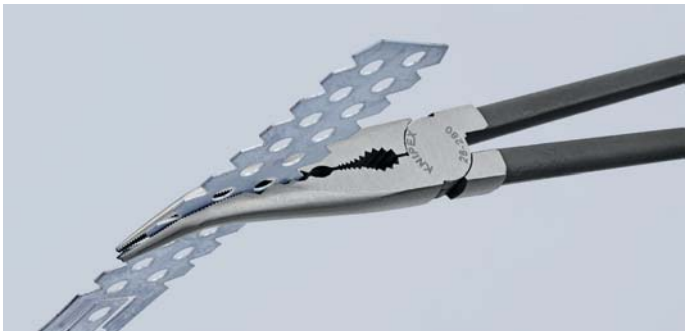
28 71 280



28 81 280
45°

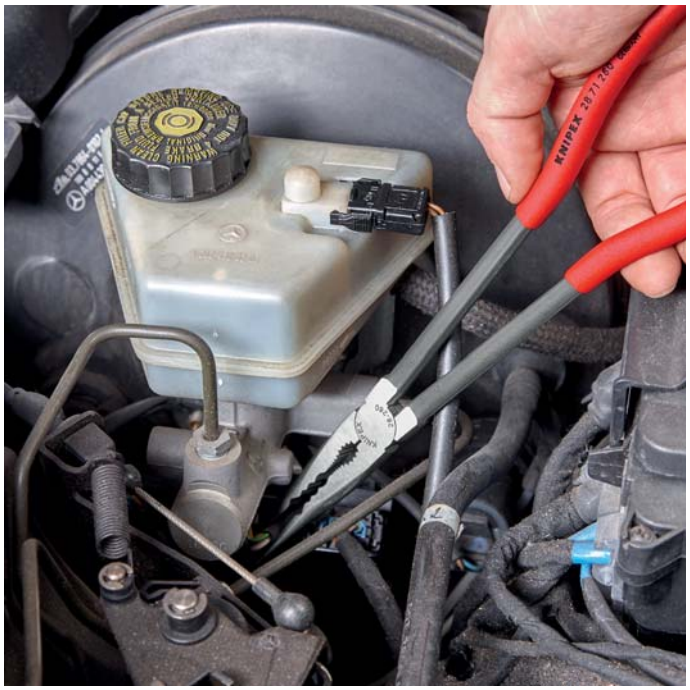












Wellen-Greifprofil: Querprofile zum Greifen, Halten und Führen

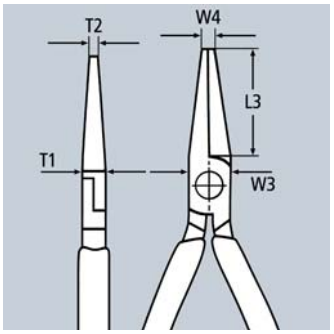
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
28 71 280	079415	280		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	76,5		20,0	9,0	3,0	2,5	235
28 81 280	079422	280	45°	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	70,0	20,0	20,0	9,0	2,5	2,5	235

Telefonzangen
DIN ISO 5745

29

> Greifflächen kreuzgezahnt
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

29 21 160 / 29 25 160
besonders schlanke, feine Spitzen; auch als Löt-Spitzzange zu verwenden





29 11 160



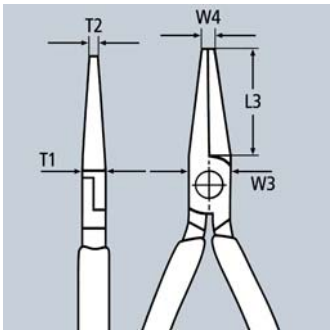
29 25 160

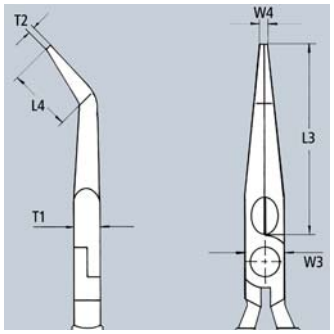
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
29 11 160	016175	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	55,0	14,0	8,0	2,5	8,5	103
29 21 160	043454	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	112
29 25 160	043478	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	139

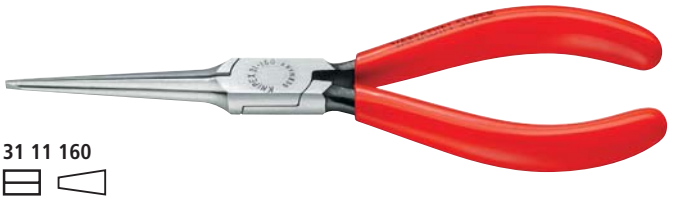
Greifzangen
(Nadelzangen)
DIN ISO 5743

31

> Präzisionszangen für feinste Montage-, Biege- und Justierarbeiten
> mit besonders langen Backen: Backenlänge 55,0 mm
> glatt geschliffene Greifflächen
> Kanten sorgfältig entgratet
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet







31 11 160



31 25 160
45°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
31 11 160	044475	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	55,0		16,0	7,5	1,8	2,5	100
31 15 160	016465	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	55,0		16,0	7,5	1,8	2,5	124
31 21 160	046790	160	45°	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	55,0	27,0	16,0	7,5	1,8	2,5	97
31 25 160	016489	160	45°	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	55,0	27,0	16,0	7,5	1,8	2,5	123

Langbeckzangen
DIN ISO 5745

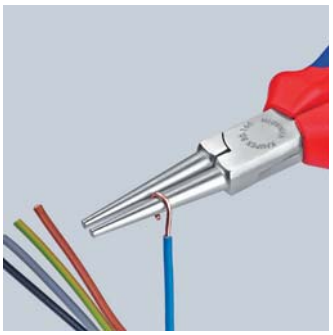
30

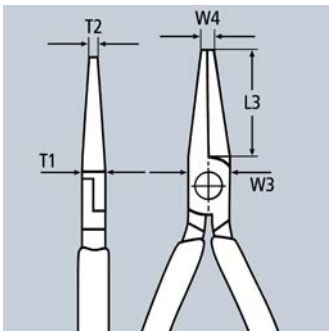
> hoch belastbare und verschleißarme Greifzangen
> verschiedene Backenformen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

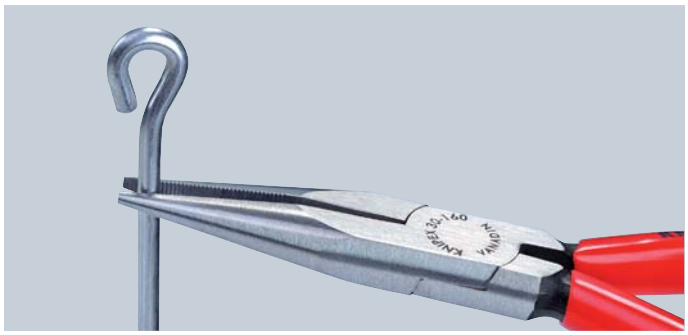
Form 1
lange, flache Backen; Greifflächen gezahnt

Form 2
lange, flach-runde Backen; Greifflächen gezahnt

Form 3
lange, runde Backen; Greifflächen glatt geschliffen

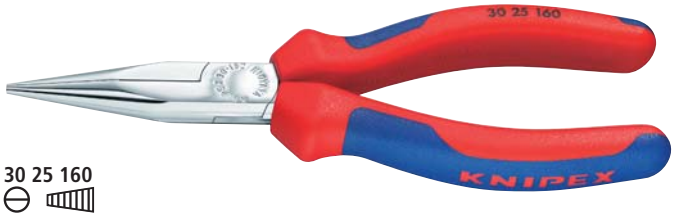








30 11 160



30 25 160



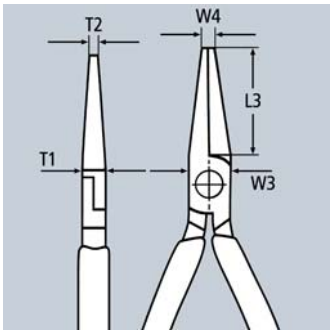
30 36 160
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
30 11 140	033936	140		1	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	86
30 11 160	023128	160						46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	121
30 11 190	013051	190						50,0	18,5	9,5	3,0	7,0	140
30 13 140	016298	140		1	verchromt		mit Kunststoff überzogen	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	87
30 13 160	043485	160						46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	118
30 15 140	042914	140		1	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	106
30 15 160	035046	160						46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	149
30 15 190	001881	190						50,0	18,5	8,0	3,0	7,0	171
30 16 160	001904	160	1000 V	1	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	150
30 21 140	042433	140		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 21 160	035053	160						50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	121
30 21 190	016366	190						50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	135
30 23 140	016373	140		2	verchromt		mit Kunststoff überzogen	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 25 140	001980	140		2	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	114
30 25 160	035060	160						50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	151
30 25 190	043515	190						50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	168
30 31 160	035077	160		3	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	110
30 33 160	043539	160		3	verchromt		mit Kunststoff überzogen	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	111
30 35 140	043102	140		3	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	37,5	15,0	8,0	4,0	2,0	102
30 35 160	035084	160						41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	138
30 36 160	002123	160	1000 V	3	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	141

Justierzangen
DIN ISO 5235

32

> zum Greifen von Bauteilen und Drähten mit kleinem Durchmesser sowie zum Biegen von Kontakt- und Relaisfedern
> polierte Greifflächen
> Kanten sorgfältig entgratet
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet





32 11 135



32 21 135



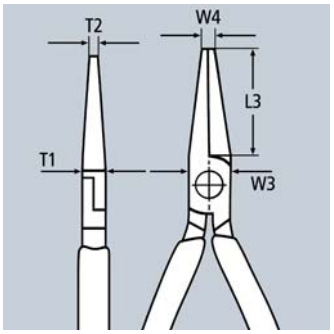
32 31 135
40°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	⚖ g
32 11 135	035091	135		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	34,0	12,5	7,0	1,4	1,5	73
32 21 135	043553	135		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	34,0	12,5	7,0	1,4	3,5	74
32 31 135	043560	135	40°	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	32,0	12,5	7,0	1,4	3,5	73

Weberzangen
DIN ISO 5743

33

> 9,0 mm breite Backen, auf 1,5 mm dünn zulaufend
> Greifflächen glatt
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet





33 01 160



33 03 160

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	⚖ g
33 01 160	016663	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	55,0	15,0	7,5	3,0	9,0	103
33 03 160	016670	160		verchromt		mit Kunststoff überzogen	55,0	15,0	7,5	3,0	9,0	103

Greifzangen
für Feinmechanik
DIN ISO 9655

37

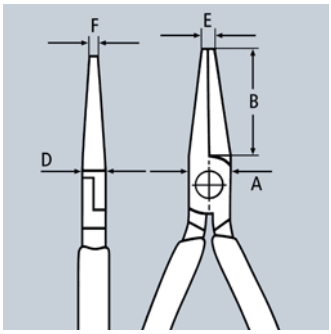
> Präzisionszangen für feine Montagearbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
> zum Greifen, Halten und Biegen und Justieren
> Spitzen präzisionsgeschliffen
> Greifflächen glatt
> Kanten sorgfältig entgratet
> eingelegtes Gelenk
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Form 1
flache, breite Backen

Form 2
flache, spitze Backen

Form 3
flach-runde Backen

Form 4
runde, spitze Backen zum Anbiegen von Drahtösen





37 11 125



37 21 125



37 31 125



37 41 125

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	⚖ g
37 11 125	014287	125		1	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	76
37 13 125	043638	125		1	verchromt		mit Kunststoff überzogen	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	71
37 21 125	035138	125		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	74
37 23 125	043645	125		2	verchromt		mit Kunststoff überzogen	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	72
37 31 125	035145	125		3	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	27,0	12,5	7,0	2,0	1,6	74
37 33 125	016960	125		3	verchromt		mit Kunststoff überzogen	27,0	12,0	7,0	2,0	1,6	78
37 41 125	035152	125		4	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76
37 43 125	043652	125		4	verchromt		mit Kunststoff überzogen	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76

Mechanikerzangen
DIN ISO 5745

38

> hohe Biegefestigkeit der Zangenspitzen
> Greifflächen kreuzgezahnt
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

38 71 200
70° gewinkelte, flach-runde Backen zum Ziehen von Splinten; für Greifaufgaben an schlecht zugänglichen Stellen

38 91 200 / 38 95 200
45° gewinkelte, flach-runde, lange Backen, auch zum Greifen von Zündkerzensteckern und Rundteilen (Zündkerzenstecker-Ziehzange)

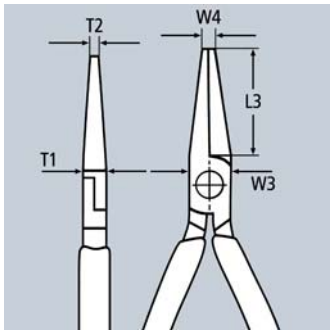
Form 2
40° gewinkelte Backen

Form 3
Spitze geschweift



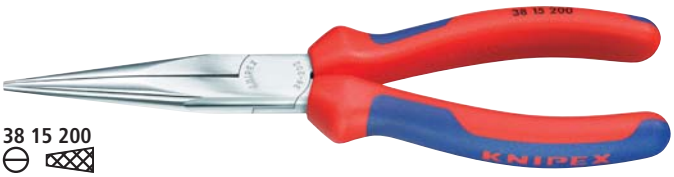








38 11 200



38 15 200



38 21 200
40°



38 31 200



38 41 190



38 71 200
70°



38 91 200
45°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
38 11 200	035169	200	⊖	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	179
38 15 200	039594	200	⊖	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 21 200	035176	200	∡40° ⊖	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	175
38 25 200	043669	200	∡40° ⊖	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 31 200	040712	200	⊖	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	176
38 35 200	017134	200	⊖	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	205
38 41 190	017141	190	▭	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	50,0	18,0	8,0	4,0	8,0	139
38 45 190	043676	190	▭	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	50,0	18,0	8,0	4,0	8,0	171
38 71 200	017202	200	∡70° ⊖	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	73,0	17,5	9,5	3,0	2,0	174
38 91 200	017219	200	∡45° ⊖	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	73,0	17,5	9,5		2,5	177
38 95 200	017233	200	∡45° ⊖	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	73,0	17,5	9,5		2,5	207

Universal-Gripzangen 40

> halten Rund-, Profil- und Flachmaterial sicher fest
> hoch belastbar
> mit Stellschraube und Lösehebel
> Einhandbedienung
> hoher Spanndruck durch Kniehebelübersetzung
> Zangenkörper: Walzstahl, hochfest
> Greifbacken: Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet

40 14 250
mit einer schwenkbaren Backe



40 04 250



40 14 250

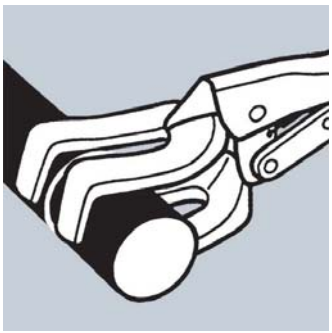
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	○ mm	□ mm	⬡ mm	⚖ g
40 04 180	022190	180		glanzverzinkt	35	25	32	310
40 04 250	002710	250		glanzverzinkt	35	30	32	521
40 14 250	080329	250		glanzverzinkt	43	42	45	600

Schweiß-Gripzangen 42

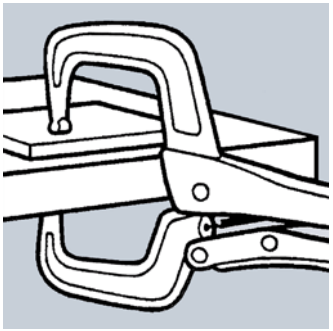
> zum Klemmen, Spannen und Halten von diversen Profilen
> hoch belastbar
> mit Stellschraube und Lösehebel
> Einhandbedienung
> hoher Spanndruck durch Kniehebelübersetzung
> Zangenkörper: Walzstahl, hochfest



42 14 280
Greifbacken aus warmfestem Guss-Stahl; spannt nebeneinander liegendes Profil- oder Flachmaterial beim Schweißen; auch für Profile mit Stegen bis zu 25 mm Höhe



42 24 280
Greifbacken aus warmfestem Guss-Stahl; spannt zentrisch nebeneinander liegendes Rund- oder Rohrmaterial beim Schweißen



42 34 280
Greifbacken aus Chrom-Vanadin-Stahl, gesenkgeschmiedet; spannt sperrige Werkstücke und Profile mit hohen Stegen bis zu 40 mm

42 44 280
mit beweglichen Backen; Greifbacken aus Chrom-Vanadin-Stahl, gesenkgeschmiedet; spannt ausgleichend sperrige Werkstücke und Profile mit hohen Stegen bis zu 40 mm

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	○ mm	□ mm	⚖ g
42 14 280	022206	280	glanzverzinkt	30 - 65	50	917
42 24 280	022213	280	glanzverzinkt	10 - 70		850
42 34 280	022220	280	glanzverzinkt		90	692
42 44 280	080350	280	glanzverzinkt		90	740



42 14 280



42 24 280



42 34 280



42 44 280

Gripzangen 41

> halten Rund-, Profil- und Flachmaterial sicher fest
> hoch belastbar
> mit Stellschraube und Lösehebel
> Einhandbedienung
> hoher Spanndruck durch Knieahebelübersetzung
> Zangenkörper: Walzstahl, hochfest
> Greifbacken: Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet

Form 0
Backen für Rundmaterial, mit Drahtabschneider

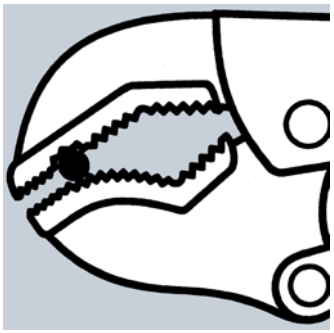
Form 1
Backen mit Doppelprisma für Rund-, Profil- und Flachmaterial

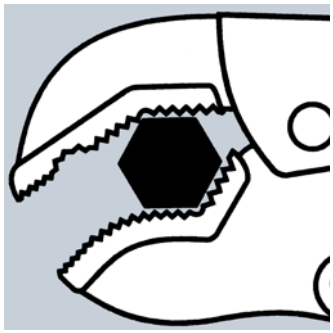
Form 2
gerade Backen für Flachmaterial

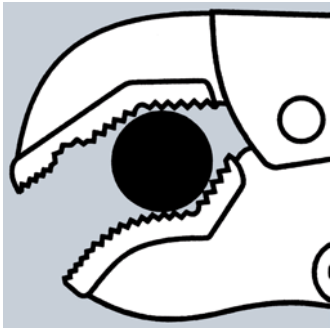
Form 3
Langbeck-Gripzange, schmale, lange Backen

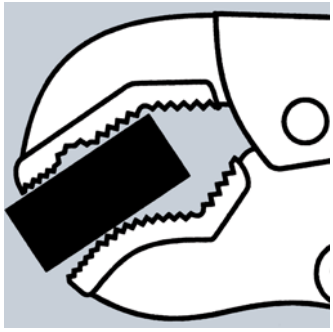
Form 4
Langbeck-Gripzange, schmale, lange Backen; gut geeignet für schwer zugängliche Bereiche; nicht verzahnter Greifbereich zum Abklemmen von Schläuchen













41 04 250



41 14 250



41 24 225



41 34 165



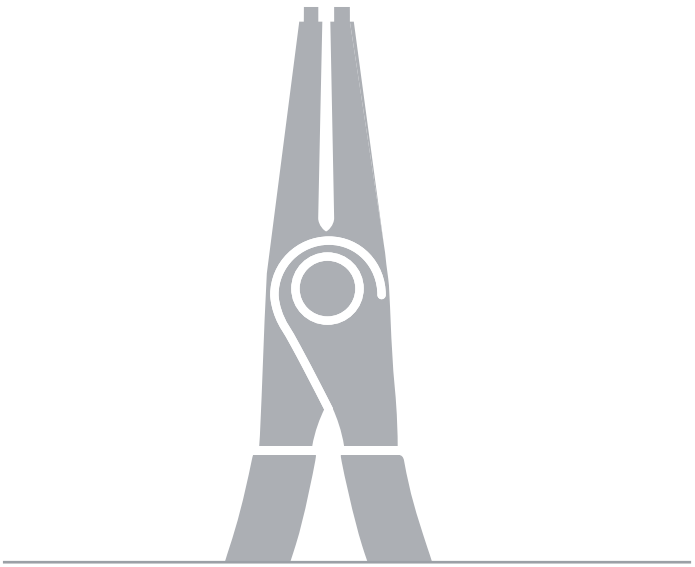
41 44 200
∡70°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	○↕ mm	□↕ mm	⬡↕ mm	⚖ g
41 04 180	002741	180				30	20	30	363
41 04 250	002758	250		0	glanzverzinkt	40	20	30	517
41 04 300	022183	300				65	30	34	923
41 14 250	023470	250		1	glanzverzinkt	36	36	36	557
41 24 225	023487	225		2	glanzverzinkt	25	16	30	504
41 34 165	047858	165		3	glanzverzinkt	20	10	24	189
41 44 200	080343	200	∡70°	4	glanzverzinkt	20	20	30	400

Sicherungsringzangen



Sicherungsringzangen für Innenringe in Bohrungen	72
Sicherungsringzangen für Außenringe auf Wellen	73
Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe in Bohrungen	74
– mit Überdehnungsschutz	75
Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe auf Wellen	76
– mit Überdehnungsschutz	77
Sicherungsringzangen für große Innenringe bis 400 mm	78
Sicherungsringzangen für große Außenringe bis 400 mm	78
Sicherungsringwerkzeug bis 1000 mm	79
Montagezangen für Sprengringe auf Wellen	80
Sicherungsringzangen für Greifringe auf Wellen	80
Sicherungsringzangen-Sets	81
Zangen-Sets in Schaumstoffeinlage	81
Präzisions-Sicherungsringzangen-Sets	82



Sicherungsringzangen
für Innenringe in Bohrungen

44

- zur Montage von Sicherungsringen in Bohrungen im Bereich von Ø 8 - 140 mm
- kräftige Form, geschmiedet
- abrutschhemmende, stabile Spitzen
- Zangenkörper und Spitzen: Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet





44 11 J2

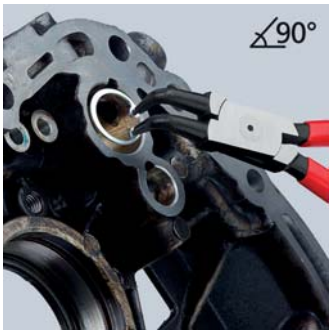


44 21 J21
∠90°



44 31 J22
∠45°





Form 1
DIN 5256 C; gerade Spitzen

Form 2
DIN 5256 D; 90° gewinkelte Spitzen

Form 3
45° gewinkelte Spitzen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kopf	Griffe	Kapazität für Bohrungsdurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
44 11 J0	040286	140						8 - 13	0,9	88
44 11 J1	022862	140						12 - 25	1,3	88
44 11 J2	022879	180		1	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	135
44 11 J3	033943	225						40 - 100	2,3	196
44 11 J4	042549	320						85 - 140	3,2	469
44 13 J0	048176	140						8 - 13	0,9	89
44 13 J1	042938	140						12 - 25	1,3	88
44 13 J2	042945	180		1	verchromt		mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	138
44 13 J3	042952	225						40 - 100	2,3	194
44 13 J4	017301	320						85 - 140	3,2	463
44 21 J01	040132	130						8 - 13	0,9	88
44 21 J11	022886	130						12 - 25	1,3	88
44 21 J21	022893	170	∠90°	2	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	139
44 21 J31	033769	215						40 - 100	2,3	196
44 21 J41	043683	300						85 - 140	3,2	462
44 23 J11	042969	130						12 - 25	1,3	89
44 23 J21	042976	170	∠90°	2	verchromt		mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	138
44 23 J31	042983	215						40 - 100	2,3	200
44 31 J02	066941	140						8 - 13	0,9	90
44 31 J12	066958	140						12 - 25	1,3	90
44 31 J22	066965	180	∠45°	3	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	140
44 31 J32	066972	225						40 - 100	2,3	195
44 31 J42	066989	310						85 - 140	3,2	465

Sicherungsringzangen
für Außenringe auf Wellen

46

- zur Montage von Sicherungsringen auf Wellen im Bereich von Ø 3 - 140 mm
- kräftige Form, geschmiedet
- abrutschhemmende, stabile Spitzen
- Zangenkörper und Spitzen: Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet





46 11 A2





46 21 A21







46 31 A22

Form 1
DIN 5254 A; gerade Spitzen

Form 2
DIN 5254 B; 90° gewinkelte Spitzen

Form 3
45° gewinkelte Spitzen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kopf	Griffe	Kapazität für Wellendurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
46 11 A0	033950	140						3 - 10	0,9	85
46 11 A1	022909	140						10 - 25	1,3	86
46 11 A2	022916	180		1	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	134
46 11 A3	033974	210						40 - 100	2,3	220
46 11 A4	042532	320						85 - 140	3,2	505
46 13 A0	017417	140						3 - 10	0,9	85
46 13 A1	042990	140						10 - 25	1,3	82
46 13 A2	043003	180		1	verchromt		mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	133
46 13 A3	043010	210						40 - 100	2,3	211
46 21 A01	033967	125						3 - 10	0,9	85
46 21 A11	023005	125						10 - 25	1,3	85
46 21 A21	022923	170		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	132
46 21 A31	033981	200						40 - 100	2,3	219
46 21 A41	039365	300						85 - 140	3,2	510
46 23 A01	017509	125						3 - 10	0,9	84
46 23 A11	043027	125						10 - 25	1,3	84
46 23 A21	043034	170		2	verchromt		mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	132
46 23 A31	043041	200						40 - 100	2,3	221
46 31 A02	066996	130						3 - 10	0,9	83
46 31 A12	067009	130						10 - 25	1,3	85
46 31 A22	067016	185		3	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	133
46 31 A32	067023	210						40 - 100	2,3	213
46 31 A42	067030	310						85 - 140	3,2	511

▶ Sicherungsringzangen-Sets siehe Seite 81 / 83

Präzisions-Sicherungsringzangen

für Innenringe in Bohrungen
DIN 5256

48

Mit eingesetzten Spitzen für sicheres Arbeiten
Hoch belastbar im Dauereinsatz: bis zu 10-fach höhere Standzeit gegenüber angedrehten Spitzen

- geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- rutschhemmender Kunststoffüberzug an den Griffen
- Zangenkörper: Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- eingesetzte Spitzen: Federstahldraht, gezogen

Form 1
DIN 5256 C; gerade Spitzen

Form 2
DIN 5256 D; 90° gewinkelte Spitzen



48 11 J2



48 21 J21

Spitzenqualität

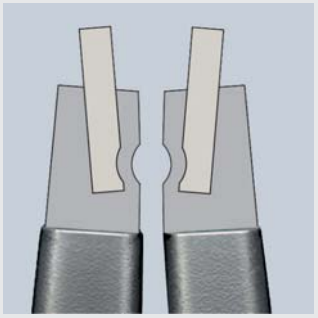
Leichte und sichere Montage: formschlüssig eingesetzte und verpresste Spitzen aus hochverdichtetem Federstahl bieten hohe Sicherheit gegen Überlastung, z. B. bei der Demontage festsitzender Ringe. Große Auflageflächen und die Stellung der Spitzen erschweren ein Abspringen der Ringe.



Präzision und Haltbarkeit
Für die Spitzen wird ein hochverdichteter Federstahl mit einer riefenfreien Oberfläche verwendet. Hierdurch ist die Spitze dynamisch und statisch höher belastbar. Die Spitzen sind bei einmaliger Überlastung um 30 % stabiler gegenüber herkömmlichen Zangen, bei gleichzeitig guter Zugänglichkeit in der Montage. Bei dynamischer Belastung hält die Spitze bis zu 10 mal länger! Bei den Präzisions-Sicherungsringzangen werden die Spitzen durch Kaltverformung verpresst. Dadurch sind die Spitzen unverlierbar!



Stabile, eingesetzte Spitzen aus hochverdichtetem Federstahl



Formschluss durch Verpressung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Griffe	Kapazität für Bohrungsdurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
48 11 J0	048510	140					8 - 13	0,9	105
48 11 J1	048527	140					12 - 25	1,3	105
48 11 J2	048534	180		1	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	175
48 11 J3	048541	225					40 - 100	2,3	266
48 11 J4	048558	320					85 - 140	3,2	580
48 21 J01	048619	130					8 - 13	0,9	105
48 21 J11	048633	130					12 - 25	1,3	105
48 21 J21	048640	165		2	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	175
48 21 J31	048657	210					40 - 100	2,3	265
48 21 J41	048664	305					85 - 140	3,2	576

Jetzt auch mit Überdehnungsschutz
Für alle Ringe von Ø 8 - 100 mm

> mit Spreizbegrenzung zwecks normgerechter Montage gemäß DIN 472
> die einstellbare Anschlagschraube verhindert ein Überdehnen der Ringe
> Einstellung mittels Innensechskant-Schraube
> Ideal für die Serienfertigung, da eine Überdehnung der Ringe wirksam vermieden wird

Form 3
DIN 5256 C; gerade Spitzen

Form 4
DIN 5256 D; 90° gewinkelte Spitzen



48 31 J2



48 41 J21

KNIPEX Präzisions-Sicherungsringzangen mit Überdehnungsschutz
Zur normgerechten Montage von Sicherungsringen in der der industriellen Serienfertigung. Gerade Hersteller von sensiblen, sicherheitsrelevanten Bauteilen (wie z. B. Bremsen oder Getriebe) legen größten Wert auf die Einhaltung der DIN 471 und 472. Hier wird eine Montage der Ringe mithilfe von Zangen mit Überdehnungsschutz oder einem Konus gefordert. Die KNIPEX-Sicherungsringzangen mit Spreizbegrenzung erfüllen diese Forderung und bieten zudem eine überlegene Lebensdauer.









Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Griffe	Kapazität für Bohrungsdurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
48 31 J0	079552	140		3	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	8 - 13	0,9	105
48 31 J1	073864	140					12 - 25	1,3	105
48 31 J2	073871	180					19 - 60	1,8	175
48 31 J3	073888	225					40 - 100	2,3	266
48 41 J01	079569	130		4	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	8 - 13	0,9	105
48 41 J11	079576	130	90°				12 - 25	1,3	105
48 41 J21	079640	165					19 - 60	1,8	175
48 41 J31	079590	210					40 - 100	2,3	265

▶ Präzisions-Sicherungsringzangen-Sets siehe Seite 82

Präzisions-Sicherungsringzangen

für Aussenringe auf Wellen
DIN 5254

49

Mit eingesetzten Spitzen für sicheres Arbeiten
Hoch belastbar im Dauereinsatz: bis zu 10-fach höhere Standzeit gegenüber angedrehten Spitzen



> große Auflageflächen an den Spitzen: keine Verwindung der Ringe, leichte Montage
> geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
> im Gelenk liegende Öffnungsfeder, geschützt und unverlierbar
> rutschhemmender Kunststoffüberzug an den Griffen
> Zangenkörper: Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
> eingesetzte Spitzen: Federstahldraht, gezogen



49 11 A2



49 21 A21

Form 1
DIN 5254 A; gerade Spitzen

Form 2
DIN 5254 B; 90° gewinkelte Spitzen

Spitzenqualität

Leichte und sichere Montage: formschlüssig eingesetzte und verpresste Spitzen aus hochverdichtetem Federstahl bieten hohe Sicherheit gegen Überlastung, z. B. bei der Demontage festsitzender Ringe. Große Auflageflächen und die Stellung der Spitzen erschweren ein Abspringen der Ringe.



Innenliegende Feder: geschützte Lage im geschraubten Präzisionsgelenk. Keine Behinderung bei der Arbeit, keine Verschmutzung oder Verlust



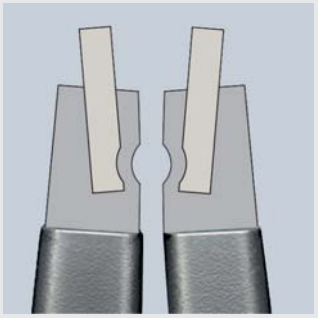
KNIPEX-Präzisions-Sicherungsringzange: verwindungsfreie, leichte und schnelle Montage des Rings

Präzision und Haltbarkeit

Für die Spitzen wird ein hochverdichteter Federstahl mit einer riefenfreien Oberfläche verwendet. Hierdurch ist die Spitze dynamisch und statisch höher belastbar. Die Spitzen sind bei einmaliger Überlastung um 30 % stabiler gegenüber herkömmlichen Zangen, bei gleichzeitig guter Zugänglichkeit in der Montage. Bei dynamischer Belastung hält die Spitze bis zu 10 mal länger! Bei den Präzisions-Sicherungsringzangen werden die Spitzen durch Kaltverformung verpresst. Dadurch sind die Spitzen unverlierbar!



Stabile, eingesetzte Spitzen aus hochverdichtetem Federstahl



Formschluss durch Verpressung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Griffe	Kapazität für Wellendurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
49 11 A0	048718	140					3 - 10	0,9	101
49 11 A1	048725	140					10 - 25	1,3	100
49 11 A2	048732	180		1	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	170
49 11 A3	048749	225					40 - 100	2,3	270
49 11 A4	048756	320					85 - 140	3,2	599
49 21 A01	048817	130					3 - 10	0,9	100
49 21 A11	048824	130					10 - 25	1,3	102
49 21 A21	048831	165	⦸ ∠90°	2	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	169
49 21 A31	048848	210					40 - 100	2,3	272
49 21 A41	048855	305					85 - 140	3,2	601

Jetzt auch mit Überdehnungsschutz
Für alle Ringe von Ø 3 - 100 mm

> mit Spreizbegrenzung zwecks normgerechter Montage gemäß DIN 471
> die einstellbare Anschlagschraube verhindert ein Überdehnen der Ringe
> Einstellung mittels Innensechskant-Schraube
> Ideal für die Serienfertigung, da eine Überdehnung der Ringe wirksam vermieden wird

Form 3
DIN 5254 A; gerade Spitzen

Form 4
DIN 5254 B; 90° gewinkelte Spitzen







KNIPEX Präzisions-Sicherungsringzangen mit Überdehnungsschutz
Zur normgerechten Montage von Sicherungsringen in der der industriellen Serienfertigung. Gerade Hersteller von sensiblen, sicherheitsrelevanten Bauteilen (wie z. B. Bremsen oder Getriebe) legen größten Wert auf die Einhaltung der DIN 471 und 472. Hier wird eine Montage der Ringe mithilfe von Zangen mit Überdehnungsschutz oder einem Konus gefordert. Die KNIPEX-Sicherungsringzangen mit Spreizbegrenzung erfüllen diese Forderung und bieten zudem eine überlegene Lebensdauer.









Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Griffe	Kapazität für Wellendurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
49 31 A0	061748	140					3 - 10	0,9	103
49 31 A1	073895	140					10 - 25	1,3	100
49 31 A2	073901	180		3	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	170
49 31 A3	073918	225					40 - 100	2,3	270
49 41 A01	061755	130					3 - 10	0,9	102
49 41 A11	079606	130					10 - 25	1,3	102
49 41 A21	079613	165		4	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	19 - 60	1,8	169
49 41 A31	079620	210					40 - 100	2,3	272

▶ Präzisions-Sicherungsringzangen-Sets siehe Seite 82

Sicherungsringzangen
für große Innenringe

44



- zur Montage von Sicherungsringen in Bohrungen im Bereich von Ø 122 - 400 mm
- mit lösbarem Sperrmechanismus
- mit auswechselbaren Spitzen
- schwarz pulverlackiert
- Zangenkörper: Walzstahl, hochfest
- Spitzen: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

Form 1
DIN 5256 C; gerade Spitzen

Form 2
DIN 5256 D; 90° gewinkelte Spitzen



44 10 J6



44 20 J61
90°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kapazität für Bohrungsdurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
44 10 J5	024910	570		1	schwarz pulverbeschichtet	122 - 300	3,5	1738
44 10 J6	024927	580				252 - 400	4,5	1755
44 20 J51	024958	590	90°	2	schwarz pulverbeschichtet	122 - 300	3,5	1803
44 20 J61	024965	600	90°			252 - 400	4,5	1723

44 19 J5	024934	1 Paar Ersatzspitzen für 44 10 J5
44 19 J6	024941	1 Paar Ersatzspitzen für 44 10 J6
44 29 J51	024972	1 Paar Ersatzspitzen für 44 20 J51
44 29 J61	024989	1 Paar Ersatzspitzen für 44 20 J61

Sicherungsringzangen
für große Außenringe

46



- zur Montage von Sicherungsringen auf Wellen im Bereich von Ø 122 - 400 mm
- mit lösbarem Sperrmechanismus
- mit auswechselbaren Spitzen
- schwarz pulverlackiert
- Zangenkörper: Walzstahl, hochfest
- Spitzen: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

Form 1
DIN 5254 A; gerade Spitzen

Form 2
DIN 5254 B; 90° gewinkelte Spitzen



46 10 A5



46 20 A61
90°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kapazität für Wellendurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	⚖ g
46 10 A5	024996	560		1	schwarz pulverbeschichtet	122 - 300	3,5	1773
46 10 A6	025009	570				252 - 400	4,5	1795
46 20 A51	025023	570	90°	2	schwarz pulverbeschichtet	122 - 300	3,5	1832
46 20 A61	025030	580	90°			252 - 400	4,5	1826

46 19 A5	024316	1 Paar Ersatzspitzen für 46 10 A5
46 19 A6	025016	1 Paar Ersatzspitzen für 46 10 A6
46 29 A51	025047	1 Paar Ersatzspitzen für 46 20 A51
46 29 A61	025054	1 Paar Ersatzspitzen für 46 20 A61

Sicherungsringwerkzeug

für Innen- und Außenringe bis zu 1000 mm Nennweite

46

- universell einsetzbar für große Sicherungsringe von 400 - 1000 mm Nennweite
- sicheres Öffnen und Schließen der Ringe und Halten durch selbsthemmenden Präzisions-Spindeltrieb
- Montage oder Demontage der Sicherungsringe in einem Arbeitsgang
- sicherer Halt des Ringes durch kurze, direkte Aufnahmen
- austauschbare Spitzen mit Ø 6 mm und 9 mm, für unterschiedliche Durchmesserbereiche
- Bedienung wahlweise mit Innensechskantschlüssel, Ratschenschlüssel oder Akku-Schrauber
- Anwendungsbereiche überall dort, wo mit grossen Wellen und Lagern sehr hohe Kräfte und Drehmomente übertragen werden müssen, z. B. Windkraftanlagen, Gezeitenanlangen, Generatorenbau, Wasserkraftanlagen, Großmaschinenbau (Walzstraßen, Pressen), Schiffsbau, Luft- und Raumfahrt
- Werkzeug im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage
- Werkstoff der Arbeitsspitzen: Chrom-Vanadin-Elektrostahl



46 10 100



Von Hand zu betätigen



Maschinell zu betätigen







Wechselbare Einsätze für Innen und Außenringe





Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Kapazität für Bohrungsdurchmesser Ø mm	Kapazität für Wellendurchmesser Ø mm	g
46 10 100	075417		400 - 1000	400 - 1000	2200

Montagezangen
für Sprengringe auf Wellen
DIN ISO 5743

45



- zur Montage von Spreng- und Sicherungsringen ohne Greiflöcher
- für Wellensicherungen
- mit Öffnungsfeder
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



45 10 170
für Sprengringe mit Mindest-Spaltengröße von 3,6 mm

45 21 200
gebogene Backen mit Zentrierung; für Sprengringe nach Norm ab Ø 12,0 mm (z. B. bei Gelenkwellensicherung am Getriebe eines Kfz); Mindestöffnung der Ringe 2,2 mm




45 10 170


45 21 200


45 21 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	g
45 10 170	017370	170		brüniert		156
45 21 200	031208	200	30°	brüniert	mit Kunststoff überzogen	186

Sicherungsringzangen
für Greifringe auf Wellen
DIN ISO 5743

46



- zur Montage von Greifringen auf Wellen von Ø 1,5 - 30 mm
- mit Öffnungsfeder
- kräftige Form, geschmiedet
- abrutschhemmende, stabile Spitzen
- Zangenkörper und Spitzen: Chrom-Vanadin Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



46 11 G0
für Ringe von Ø 1,5 - 4,0 mm, mit justierbarer Begrenzungsschraube als Schutz gegen Überspreizung



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Kapazität für Wellendurchmesser Ø mm	Spitzen Ø mm	g
46 11 G0	047896	140		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	1,5 - 4,0	0,9	87
46 11 G1	031062	140					4,0 - 7,0	1,3	85
46 11 G2	031079	140					5,0 - 13,0	1,8	85
46 11 G3	031086	140					14,0 - 18,0	2,3	86
46 11 G4	031093	180					20,0 - 30,0	3,2	134

Sicherungsringzangen-Sets
4-teilig

00 19

> Rolltasche aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
> mit praktischem, verstellbarem Schnellverschluss



00 19 56

00 19 56
Vier gängige Sicherungsringzangen für Innen- und Außenringe

00 19 57
Vier gängige Präzisions-Sicherungsringzangen für höchste Anforderungen



00 19 57

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Form	Kapazität Ø mm	Spitzen Ø mm	Anzahl	g
00 19 56	030973		Sicherungsringzangen-Set 4-teilig						670
			44 11 J2	Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gerade Spitzen	19 - 60	1,8	1	
		90°	44 21 J21		gewinkelte Spitzen	19 - 60	1,8	1	
			46 11 A2	Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen	gerade Spitzen	19 - 60	1,8	1	
		90°	46 21 A21		gewinkelte Spitzen	19 - 60	1,8	1	
00 19 57	050056		Präzisions-Sicherungsringzangen-Set 4-teilig						665
			48 11 J1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gerade Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			48 11 J2			19 - 60	1,8	1	
			49 11 A1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
			49 11 A2			19 - 60	1,8	1	

Zangen-Sets
in Schaumstoffeinlage

00 20

> in Schaumstoffeinlage für Werkbank und Werkstattwagen
> zur übersichtlichen Aufbewahrung der Werkzeuge
> präzise Mulden für die Aufnahme der Zangen
> Abmessungen der Schaumstoffeinlage (B x H x T): 335 x 33 x 165 mm
> Werkstoff: zweifarbiger, geschlossenporiger Schaumstoff



00 20 01 V02



00 20 01 V09

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
00 20 01 V02	069652		Zangen-Set „SRZ", sechs Präzisions-Sicherungsringzangen in Schaumstoffeinlage			915
			48 11 J1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	1	
			48 11 J2		1	
		90°	48 21 J21		1	
			49 11 A1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen	1	
			49 11 A2		1	
		90°	49 21 A21		1	
00 20 01 V09	073291		Zangen-Set „SRZ II", vier Präzisions-Sicherungsringzangen in Schaumstoffeinlage			820
			48 11 J2	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	1	
		90°	48 21 J21		1	
			49 11 A2	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen	1	
		90°	49 21 A21		1	

Präzisions-Sicherungsringzangen-Sets 00 20

> attraktive Verkaufsverpackung mit SB-Lochung
> bestückt mit gängigen Präzisions-Sicherungsringzangen für höchste Anforderungen
> stabile Kunststoffverpackung; auch zur weiteren Aufbewahrung der Zangen geeignet



00 20 03 SB



00 20 04 SB

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Form	Kapazität Ø mm	Spitzen Ø mm	Anzahl	g
00 20 03 SB	050100		Präzisions-Sicherungsringzangen-Set						685
			48 11 J1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gerade Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			48 11 J2			19 - 60	1,8	1	
			49 11 A1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
			49 11 A2			19 - 60	1,8	1	
00 20 04 SB	062417		Präzisions-Sicherungsringzangen-Set						1275
			48 11 J1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gerade Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			48 11 J2			19 - 60	1,8	1	
			49 11 A1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
			49 11 A2			19 - 60	1,8	1	
			48 21 J11	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gewinkelte Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			48 21 J21			19 - 60	1,8	1	
			49 21 A11	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		12 - 25	1,3	1	
			49 21 A21			19 - 60	1,8	1	

Präzisions-Sicherungsringzangen-Set 00 21

> hochwertiger, schlagfester Kunststoffkoffer
> bestückt mit gängigen Präzisions-Sicherungsringzangen für höchste Anforderungen
> präzise Mulden für die Aufnahme der Zangen
> zur übersichtlichen Aufbewahrung der Werkzeuge
> Abmessungen, außen (B x H x T): 260 x 80 x 210 mm

00 21 25



Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Form	Kapazität Ø mm	Spitzen Ø mm	Anzahl	g
00 21 25	050131		Präzisions-Sicherungsringzangen-Set						1635
			48 11 J1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gerade Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			48 11 J2			19 - 60	1,8	1	
			49 11 A1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
			49 11 A2			19 - 60	1,8	1	
			48 21 J11	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gewinkelte Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			48 21 J21			19 - 60	1,8	1	
			49 21 A11	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
			49 21 A21			19 - 60	1,8	1	

Sicherungsringzangen-Sets

00
20

> attraktive Verkaufsverpackung mit SB-Lochung
> bestückt mit gängigen Sicherungsringzangen für höchste Anforderungen
> stabile Kunststoffverpackung; auch zur weiteren Aufbewahrung der Zangen geeignet



00 20 04 V01



00 20 03 V02

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Form	Kapazität Ø mm	Spitzen Ø mm	Anzahl	g
00 20 03 V02	077640		Sicherungsringzangen-Set						450
			44 11 J1	Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gerade Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			44 11 J2			19 - 60	1,8	1	
			46 11 A1	Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
			46 11 A2			19 - 60	1,8	1	
00 20 04 V01	077633		Sicherungsringzangen-Set						890
			44 11 J1	Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gerade Spitzen	12 - 25	1,3	1	
			44 11 J2			19 - 60	1,8	1	
			46 11 A1	Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
			46 11 A2			19 - 60	1,8	1	
			44 21 J11	Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	gewinkelte Spitzen	12 - 25	1,3	1	
		90°	44 21 J21			19 - 60	1,8	1	
			46 21 A11	Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen		10 - 25	1,3	1	
		90°	46 21 A21			19 - 60	1,8	1	

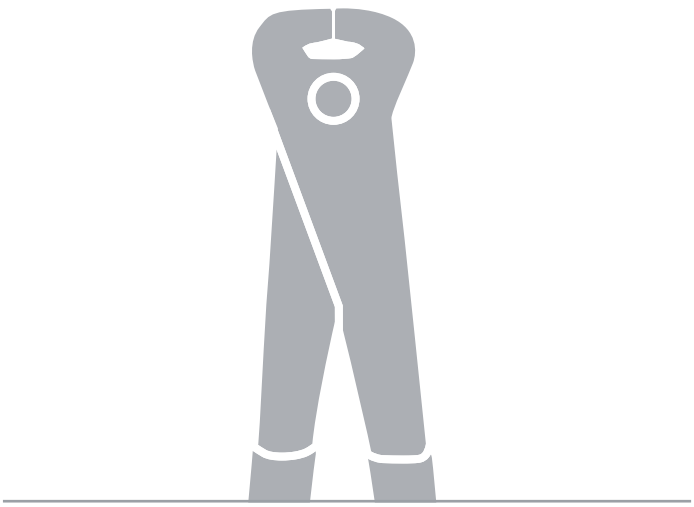




Kneif- und Monierzangen



Kneifzangen	86
Hammerzange	86
Hufbeschlagzange (Karosserieabreißzange)	87
Töpferzange (Ziegelkneifzange)	87
Vornschneider	87
Monierzangen (Rabitz- oder Flechterzangen)	88
Kraft-Monierzangen	89



Kneifzangen
DIN ISO 9243

50

> für härteste Beanspruchung
> bei Handwerkern wegen der präzisen Verarbeitung beliebt
> hohe Verschleißfestigkeit und ausgewogene Gewichtsverteilung
> Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet





50 00 210



50 01 225

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	⚖ g
50 00 160	013129	160		schwarz atramentiert	poliert		1,8	215
50 00 180	013136	180					2,0	303
50 00 210	013143	210					2,2	398
50 00 225	013150	225					2,2	427
50 00 250	013167	250					2,2	563
50 00 300	015710	300					2,4	862
50 01 160	015802	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	1,8	223
50 01 180	016021	180					2,0	316
50 01 210	016052	210					2,2	411
50 01 225	016083	225					2,2	437
50 01 250	016267	250					2,2	583
50 01 300	016915	300					2,4	903

Hammerzange
DIN ISO 9243

51

> Kneifzange mit Schlagfläche zum Einschlagen von Nägeln
> Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Mehrfachfunktion:
Einschlagen und Ziehen von Nägeln



51 01 210

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	⚖ g
51 01 210	023104	210		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	1,8	413

Hufbeschlagzange
(Karosserieabreißzange)
DIN ISO 5743

55





> die Spezialzange für den Hufschmied
> mit kleinem Kopf und Hufnagelumlenkung
> auch im Karosseriebau für Demontagearbeiten geeignet
> Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 59 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



55 00 300

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Kopfbreite mm	⚖ g
55 00 300	014072	300		schwarz atramentiert	poliert	20,0	786

Töpferzange
(Ziegelkneifzange)
DIN ISO 5743

58

> für Tonarbeiten
> mit Drahtschneider für weichen Draht
> Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 59 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



58 30 225

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Kopfbreite mm	⚖ g
58 30 225	014331	225		schwarz atramentiert	poliert	20,0	347

Vornschneider

68



Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten

> mit Schneiden für weichen und harten Draht
> auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



68 01 180

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	⚖ g
68 01 160	013792	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	2,8	2,3	202
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5	284
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8	319
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2	465

Monierzangen
(Rabitz- oder Flechterzangen)
DIN ISO 9242

99 0

> zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang: schnell, zuverlässig und kostengünstig
> dank der unübertroffenen Präzision und Lebensdauer die meistgekaufte Monierzange der Welt
> Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

99 00 220 K12
mit 12 mm schmalem Kopf, speziell für Fliesenlegearbeiten







99 00 200



99 00 220



99 00 250



99 00 280



99 00 300



99 00 220 K12

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	Schneidkapazitäten ◕ Ø mm	⚖ g
99 00 200	014393	200					1,8	1,4	230
99 00 220	013273	220					2,4	1,6	315
99 00 250	013280	250	✓	schwarz atramentiert	poliert		2,4	1,6	400
99 00 280	014096	280					2,8	1,8	455
99 00 300	014409	300					3,1	1,8	510
99 00 220 K12	027812	220	✓	schwarz atramentiert	poliert		2,4	1,6	315
99 01 200	021452	200					1,8	1,4	247
99 01 220	021469	220					2,4	1,6	334
99 01 250	021483	250	✓	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	2,4	1,6	429
99 01 280	021490	280					2,8	1,8	499
99 01 300	014416	300					3,1	1,8	548
99 04 220	048398	220					2,4	1,6	321
99 04 250	048213	250	✓	glanzverzinkt			2,4	1,6	398
99 04 280	048220	280					2,8	1,8	457

Kraft-Monierzangen
DIN ISO 9242

99
1

Hochübersetzt

25 % Kraftersparnis im Vergleich mit herkömmlichen, gleich großen Monierzangen

Besonders schlanke Form zum Binden tiefliegender Eisen

> zum Fixieren von Moniereisen mit Bindedraht von der Rolle
> Verdrillen und Abschneiden des Drahts in einem Arbeitsgang
> hoch übersetztes Gelenk, dadurch belastungsarmes Arbeiten auch bei Verwendung dickerer Bindedrähte
> Entlastung von Sehnen und Muskulatur durch starke Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindedrahtes
> Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



99 10 250



99 10 300



99 11 300







99 14 250



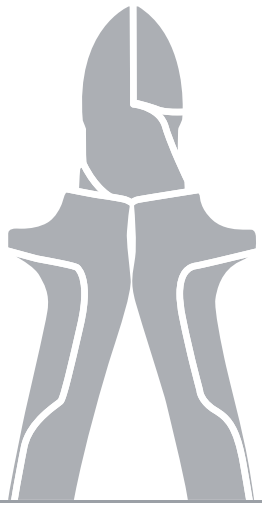
99 14 300

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	Schneidkapazitäten ◕ Ø mm	Kopfbreite mm	⚖ g
99 10 250	071396	250		schwarz atramentiert	poliert		3,3	1,8	23,0	350
99 10 300	022398	300					3,8	2,0	25,0	501
99 11 250	071402	250		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,3	1,8	23,0	350
99 11 300	042365	300					3,8	2,0	25,0	537
99 14 250	071419	250		glanzverzinkt			3,3	1,8	23,0	350
99 14 300	028116	300					3,8	2,0	25,0	499

Schneidende Zangen



Seitenschneider für Kunststoff	92
Seitenschneider für Lichtwellenleiter	92
Seitenschneider	94
Seitenschneider – die neue Generation	95
Seitenschneider für Elektromechaniker	96
X-Cut®	97
Kraft-Seitenschneider	98
TwinForce®	100
Kraft-Mittenschneider	101
CoBolt®	102
CoBolt® XL	104
Bolzenschneider	106
Mattenschneider	107
Bolzen-Vornschneider	108
Kraft-Vornschneider	108
Vornschneider	109
Vornschneider für Mechaniker	109

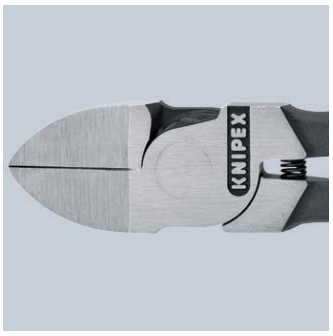


Seitenschneider für Kunststoff
DIN ISO 5746

72

> mit plangeschliffenen Schneidflächen
> zum flächenbündigen Trennen von gespritzten Kunststoffteilen und Angussresten
> schneidet weiche Werkstoffe wie Blei glatt ab
> mit Öffnungsfeder
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

72 01 160
mit verlängerter Schneide





Verlängerte Schneide (5 mm) – verbesserte Übersetzung (+ 25 %)



72 01 160



72 02 125



72 11 160
45°



72 21 160
85°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	⚖ g
72 01 140	043713	140				125
72 01 160	041245	160		poliert	mit Kunststoff überzogen	164
72 01 180	046837	180				193
72 02 125	044215	125		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	109
72 11 160	046813	160	45°	poliert	mit Kunststoff überzogen	156
72 21 160	046820	160	85°	poliert	mit Kunststoff überzogen	165

Seitenschneider für Lichtwellenleiter
(Glasfaserkabel)
DIN ISO 5743

72
51



> speziell entwickelt zum Trennen von Lichtwellenleitern (Glasfaserkabel)
> mit verlängerter Schneide
> mit plangeschliffenen Schneidflächen
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
> mit Öffnungsfeder
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



72 51 160

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	⚖ g
72 51 160	028031	160		poliert	mit Kunststoff überzogen	166

KNIPEX – WELT DER SEITENSCHNEIDER

Mit seinen vier Seitenschneidern bietet KNIPEX maßgeschneiderte Lösungen für jeden Einsatzzweck. Eine außergewöhnliche Typen-Vielfalt garantiert für jede Anforderung eine exzellente Antwort aus der „Welt der KNIPEX Seitenschneider".

KNIPEX-Seitenschneider
Der Klassiker. Das unentbehrliche Schneidwerkzeug für den vielseitigen Einsatz.

KNIPEX-Kraft-Seitenschneider
Der Robuste. Für härteste, dauerhafte Beanspruchung.

KNIPEX X-Cut®
Der Generalist. Kompakt und leicht. Kraftvoll und präzise.

KNIPEX TwinForce®
Der Überlegene. Für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider und besonders harte Schneidfälle.

TwinForce®



Der Nachsetzschneider

Doppelgelenk-Konstruktion
39-fache Handkraftverstärkung

Seitenschneider



Lange Schneiden zum Kabelschneiden.
Präzise auch für feinste Litzendrähte
12-fache Handkraftverstärkung

Kraft-Seitenschneider



Angeschmiedete Gelenkachse
für den robusten Einsatz
13-fache Handkraftverstärkung

X-Cut®



Durchgestecktes Gelenk:
höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht
16-fache Handkraftverstärkung



Vergleich der benötigten Handkraft in Kilogramm beim Schneiden eines Nagels mit Ø 3 mm

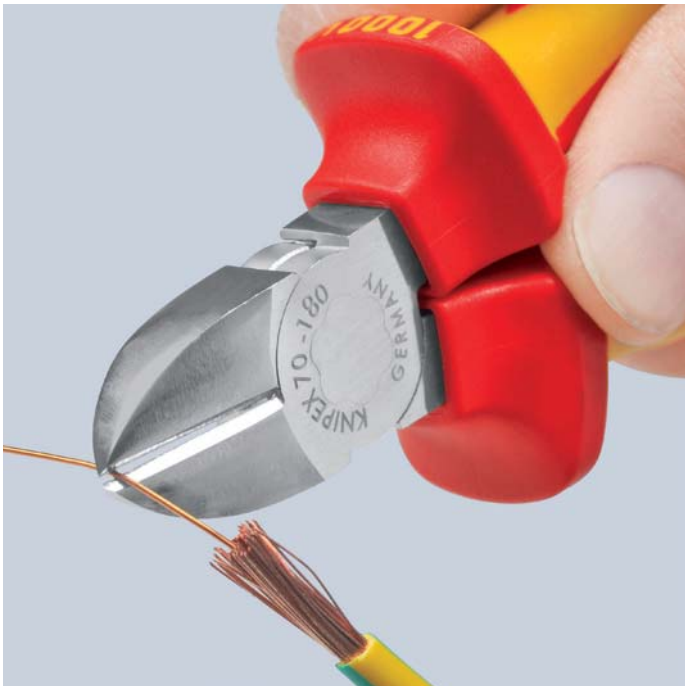
* Einkerben – Nachsetzen – Durchschneiden

Seitenschneider
DIN ISO 5749

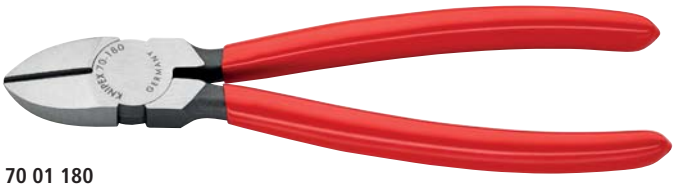
70

- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

70 05 180 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen



70 01 180



70 02 180



70 05 180 T



70 06 180



70 15 110

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
70 01 110	014324	110		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,0	2,0	1,2	80
70 01 125	013402	125					3,0	2,3	1,5	80
70 01 140	013419	140					4,0	2,5	1,8	126
70 01 180	018070	180					4,0	3,0	2,5	200
70 02 125	034025	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,0	2,3	1,5	119
70 02 140	023098	140					4,0	2,5	1,8	150
70 02 180	034049	180					4,0	3,0	2,5	252
70 05 125	039501	125		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,0	2,3	1,5	119
70 05 140	039488	140					4,0	2,5	1,8	154
70 05 180	043706	180					4,0	3,0	2,5	246
70 05 180 T	080039	180				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,0	3,0	2,5	250
70 06 125	018124	125	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140	1000 V				4,0	2,5	1,8	160
70 06 180	033813	180	1000 V				4,0	3,0	2,5	254
70 07 180	018179	180	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,5	269
70 11 110	018193	110		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,0	2,0	1,2	91
70 15 110	029649	110		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,0	2,0	1,2	98

Seitenschneider
DIN ISO 5749

70

Die neue Generation des KNIPEX-Klassikers mit noch besseren Eigenschaften:

20 % höhere Schnittkraft als das Vorgängermodell, längere Schneiden

Große Schnittkraft durch optimierte Schneidengeometrie und Übersetzung

> stabiler Präzisionsniet für gleichmäßigen Gang und hohe Lebensdauer
> hochpräzise Schneiden: zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
> schlanker Kopf mit langen Schneiden: gute Zugänglichkeit auch bei wenig Platz
> lange Standzeit und hohe Belastbarkeit
> der unentbehrliche Seitenschneider für den vielseitigen Einsatz
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

70 05 160 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung









Schneidet exakt auch dünne Cu-Drähte, auch an den Schneidenspitzen



70 01 160



70 02 160



70 05 160



70 05 160 T



70 06 160
1000 V



70 07 160
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
70 01 160	013426	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	3,0	2,0	171
70 02 160	034032	160		schwarz atramentiert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	3,0	2,0	206
70 05 160	039600	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	3,0	2,0	207
70 05 160 T	080022	160				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,0	3,0	2,0	211
70 06 160	021995	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,0	216
70 07 160	018155	160	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,0	227
70 26 160	018223	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0			216

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Seitenschneider

für Elektromechaniker
DIN ISO 5749

76

> mit scharfen, exakt schließenden Schneiden für weichen, harten Draht sowie Pianodraht
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 63 HRC
> eingelegtes Gelenk
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

76 12 125
reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen

76 22 125
reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen; ohne Facette zum flächengleichen Trennen von weichen Drähten

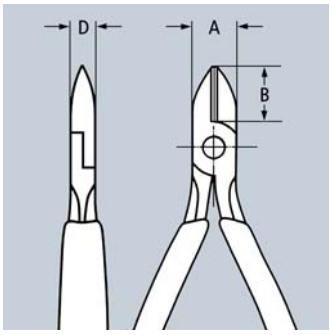
76 81 125
besonders spitz zulaufender Kopf mit kleiner Facette für Arbeiten in engen Räumen (Kabelbäume, vieldrähtige Kabel)



76 01 125



76 05 125



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen A mm	B mm	D mm	g
76 01 125	018490	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16	9	90
76 03 125	018506	125		verchromt		mit Kunststoff überzogen	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	90
76 05 125	005315	125		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	118
76 12 125	048015	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	112
76 22 125	048022	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,4 - 2,5				14,5	16	9	107
76 81 125	018544	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	0,4 - 1,7	1,3	0,8		14,5	16	9	87

KNIPEX X-Cut®

Kompakt-Seitenschneider, hochübersetzt
DIN ISO 5749

73

Kraftvoll, leicht und universell

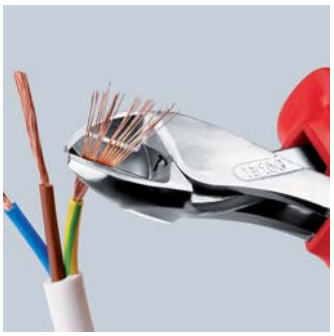
Schneidet präzise feinste Drähte ebenso wie mehrdrähtige Kabel und harten Pianodraht

> hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
> durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht
> große Öffnungsweite für dickere Kabel
> präziser Schnitt auch bei feinen CU-Drähten
> kompakte, gewichtssparende Bauweise
> doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung
> universell einsetzbar, in Montage, Instandhaltung und Produktion
> Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

73 05 160 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung











Durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht



73 02 160



73 05 160



73 05 160 T



73 06 160
1000 V

X-Cut®

Produktvideo

40 % Kraftersparnis

im Vergleich zu Standard-Seitenschneidern gleicher Länge.
Mit doppelt gelagerter Gelenkachse.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
73 02 160	075127	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160	075134	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160 T	080077	160		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	179
73 06 160	075141	160	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Kraft-Seitenschneider
DIN ISO 5746

74

> für härteste, dauerhafte Beanspruchung
> hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
> Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet (Schneidenhärte ca. 64 HRC), für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
> Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Form 1
mit Öffnungsfeder, die bei Bedarf aktiviert werden kann

Form 2
12° gewinkelter Kopf bietet Freiraum zum Greifen

Länge 250 mm
der 250 mm lange Seitenschneider ist geeignet für Cu-Leiter bis 16 mm² und Al-Leiter bis 35 mm²

74 02 200 / 74 02 250 / 74 22 200 / 74 22 250 T*
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung

20 % Kraftersparnis

im Vergleich zu herkömmlichen Seitenschneidern gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse. Für härteste, dauerhafte Beanspruchung



74 12: Öffnungsfeder in deaktivierter Position



74 12: Die Öffnungsfeder wird einfach durch Daumendruck aktiviert







74 01 200



74 02 250



74 02 250 T



74 05 200



74 06 200
1000 V



74 12 180



74 21 200
12°



74 07 200
1000 V



Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte Beanspruchung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
74 01 140	039747	140		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,1	2,0	1,5	131
74 01 160	033141	160						3,4	2,5	2,0	178
74 01 180	022008	180						3,8	2,7	2,2	241
74 01 200	034056	200						4,2	3,0	2,5	263
74 01 250	034063	250						4,6	3,5	3,0	391
74 02 140	042419	140		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,1	2,0	1,5	157
74 02 160	023081	160						3,4	2,5	2,0	209
74 02 180	023074	180						3,8	2,7	2,2	273
74 02 200	040309	200						4,2	3,0	2,5	304
74 02 200 T	080084	200		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,2	3,0	2,5	308
74 02 250	042402	250		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,6	3,5	3,0	437
74 02 250 T	080091	250		0	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,6	3,5	3,0	441
74 05 140	039617	140		0	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,1	2,0	1,5	157
74 05 160	022961	160						3,4	2,5	2,0	209
74 05 180	022978	180						3,8	2,7	2,2	270
74 05 200	035367	200						4,2	3,0	2,5	303
74 05 250	039754	250						4,6	3,5	3,0	440
74 06 160	040705	160	1000 V	0	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,4	2,5	2,0	215
74 06 180	022985	180						3,8	2,7	2,2	280
74 06 200	033820	200						4,2	3,0	2,5	308
74 06 250	041955	250						4,6	3,5	3,0	453
74 07 200	018414	200	1000 V	0	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	4,2	3,0	2,5	328
74 07 250	018421	250						4,6	3,5	3,0	510
74 12 160	065111	160		1	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,4	2,5	2,0	209
74 12 180	060192	180						3,8	2,7	2,2	273
74 21 180	069973	180		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,8	2,7	2,2	235
74 21 200	050483	200	∡12°					4,2	3,0	2,5	258
74 21 250	045021	250						4,6	3,5	3,0	390
74 22 200	051831	200		2	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,2	3,0	2,5	300
74 22 200 T	080107	200	∡12°				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,2	3,0	2,5	304
74 22 250	071372	250					mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,6	3,5	3,0	437
74 22 250 T	080114	250					mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	4,6	3,5	3,0	441

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

KNIPEX TwinForce®

Hochleistungs-Seitenschneider
DIN ISO 5749

73

Der überlegene Kraft-Seitenschneider mit dem patentierten Doppelgelenk

- optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion
- schneidet zuverlässig alle Drahtsorten, aber auch Bandmaterial
- für grobes und feinstes Schneiden
- wenig Schnittschlag: die Hand wird geschont, Muskeln und Sehnen werden entlastet
- für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider oder für besonders harte Schneidfälle
- hohe Stabilität und spielfreier Gang durch angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

73 72 180 F
mit Öffnungsfeder für vereinfachtes Nachsetzen und für Vielschneider



73 71 180
PATENTED



73 72 180
PATENTED



73 72 180 F
PATENTED



Der Hochleistungs-Seitenschneider mit Öffnungsfeder für vereinfachtes Nachsetzen und Vielschneider



Die Öffnungsfeder wird einfach durch Daumendruck aktiviert oder deaktiviert

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
73 71 180	074762	180		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	5,5	4,6	3,2	3,0	255
73 72 180	074779	180		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	5,5	4,6	3,2	3,0	280
73 72 180 F	077657	180		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	5,5	4,6	3,2	3,0	280

TwinForce®

Produktvideo



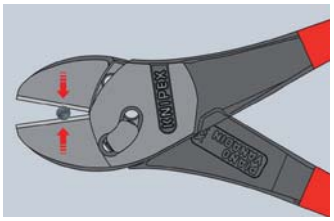
Die revolutionäre Gelenkkonstruktion des KNIPEX TwinForce®, patentiert

Neu für Seitenschneider

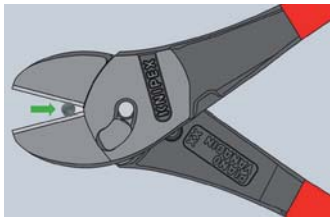
Schneidet noch mal 50% leichter, als der bewährte KNIPEX-Kraftseitenschneider

Die Möglichkeit zum Nachsetzen. Selbst 4 mm dicke Drähte schneidet der KNIPEX TwinForce® mit 2- bis 3-maligem Nachsetzen ohne großen Kraftaufwand. Herkömmliche Kraftseitenschneider schneiden solche Durchmesser gar nicht oder nur mit sehr hohem Kraftaufwand.

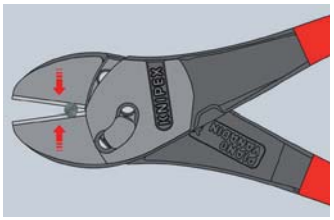
KNIPEX TwinForce® Nachsetzen



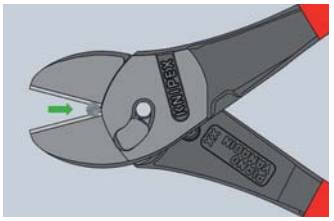
Drähte legt man immer so nah wie möglich am Gelenk ein. Bei hochübersetzten Schneidern ist die Öffnung nah am Drehpunkt meist kleiner, als der Draht dick ist und die Drähte können beim Anschneiden nach vorne rutschen.



Kerben Sie mit dem KNIPEX TwinForce® den Draht zunächst vor, bis die erforderliche Handkraft stark ansteigt. Nun öffnen Sie die Zange und schieben dabei den Draht in der Kerbe weiter zum Gelenk hin.



Schneiden Sie an der gleichen Stelle weiter. Sie können das Schneidgut nun viel leichter durchtrennen, weil es jetzt näher am Drehpunkt liegen bleibt.



Diesen Vorgang können Sie bei Bedarf wiederholen.

Extrem leichtes Schneiden mit geringen Kraftaufwand









Kraft-Mittenschneider
DIN ISO 5743

74 91



74 91 250

- mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- mit Präzisionsschneiden für weichen, harten Draht sowie Pianodraht
- schneidet dicke Drähte mit geringerem Kraftaufwand als gleichlange Seitenschneider
- mittige Präzisionsschneiden
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet





Die Schneidkanten liegen in der Mitte des Schneidkopfes

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
74 91 250	034070	250		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	5,0	5,0	3,8	3,5	395

KNIPEX CoBolt®

Kompakt-Bolzenschneider
DIN ISO 5743

71

CoBolt®

Kraftprotz mit Köpfchen

- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- schneidet Bauteile wie Bolzen, Nägel, Nieten usw. bis Ø 5,2 mm
- besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch höchst effektive Gelenkkonstruktion
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

60 % Kraftersparnis

im Vergleich zu herkömmlichen Kraftseitenschneidern. Die geniale Übersetzungsmechanik gewährleistet extrem günstige Hebelverhältnisse bei sehr geringer Reibung. Die Schnittkräfte liegen über dem 30-fachen der aufgewendeten Handkraft.

Verbesserte Schneidleistung

Leichtes Schneiden von großen Querschnitten durch mikrostrukturierte Schneide

Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1 mm

71 12 200
zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport

71 02 200 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



71 01 200



71 02 200



71 12 200

Produktvideo



Leichtes Schneiden von großen Querschnitten durch mikrostrukturierte Schneide



Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1 mm



Zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
71 01 200	033165	200		schwarz atramentiert	mit Kunststoff überzogen	6,0	5,2	4,0	3,6	335
71 02 200	047056	200		schwarz atramentiert	mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	6,0	5,2	4,0	3,6	372
71 02 200 T	080046	200			mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	6,0	5,2	4,0	3,6	376
71 12 200	066859	200		schwarz atramentiert	mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	6,0	5,2	4,0	3,6	375

Die Aussparung in der Schneide erleichtert das Schneiden dickerer Drähte, z. B. bei abgehängten Deckenkonstruktionen

Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1 mm

71 32 200 / 71 32 200 T*
zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport

71 32 200 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



71 31 200



71 31 200 / 71 32 200 / 71 32 200 T
die Aussparung in der Schneide erleichtert das Schneiden dickerer Drähte, z. B. bei abgehängten Deckenkonstruktionen



71 31 200 / 71 32 200 / 71 32 200 T
Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1 mm



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
71 31 200	042327	200		schwarz atramentiert	mit Kunststoff überzogen	6,0	5,2	4,0	3,6	330
71 32 200	066880	200		schwarz atramentiert	mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	6,0	5,2	4,0	3,6	370
71 32 200 T	080060	200			mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	6,0	5,2	4,0	3,6	374

20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden, mit Freiraum zum Greifen

71 22 200 / 71 22 200 T*
zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport

71 22 200 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung

71 41 200
die Aussparung in der Schneide erleichtert das Schneiden dickerer Drähte, z. B. bei abgehängten Deckenkonstruktionen



71 21 200
∠20°







71 22 200
∠20°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
71 21 200	066866	200	∠20°	schwarz atramentiert	mit Kunststoff überzogen	6,0	5,2	4,0	3,6	320
71 22 200	066873	200	∠20°	schwarz atramentiert	mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	6,0	5,2	4,0	3,6	375
71 22 200 T	080053	200	∠20°		mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	6,0	5,2	4,0	3,6	379
71 41 200	066897	200	∠20°	schwarz atramentiert	mit Kunststoff überzogen	6,0	5,2	4,0	3,6	335

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254


KNIPE

KNIPEX CoBolt® XL
Kompakt-Bolzenschneider

71

Der Kompakt-Bolzenschneider jetzt auch mit langen Griffen für Ein- und Zweihandbedienung. Bis zu 40-fache Handkraftverstärkung.

Für kraftvolles Schneiden auch größerer Querschnitte und sehr harter Materialien

Zweihandbedienung für maximale Schnittkraft

- 60 % Kraftersparnis im Vergleich zu gleichgroßen Kraft-Seitenschneidern
- 40-fache Handkraftverstärkung durch spezielle Gelenkkonstruktion
- mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1,0 mm
- induktiv gehärtete Präzisionsschneiden, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



71 01 250



71 31 250

71 01 250
gerade Schneiden

71 31 250
Schneiden mit Aussparung für leichteres Schneiden von größeren Querschnitten durch besseren Hebeleffekt in Drehpunktnähe

CoBolt® XL

Produktvideo









Zweihandbedienung für maximale Schnittkraft

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten ◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
71 01 250	079637	250		schwarz atramentiert	mit Kunststoff überzogen	5,6	4,0	3,8	465
71 31 250	079644	250		schwarz atramentiert	mit Kunststoff überzogen	6,0	4,3	4,2	465

Bolzenschneider
für harte Materialien bis 48 HRC

71
72

> Schneidleistung bis 48 HRC Härte
> robuste Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
> angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer
> gute Zugänglichkeit durch sehr flachen Kopf- und Gelenkbereich
> Schenkel ergonomisch abgewinkelt für ermüdungsarmes Arbeiten
> robuste und sehr griffige zweifarbige Mehrkomponenten-Griffhüllen
> präzises Einstellen (12fach) und Nachstellen durch Exzenterschrauben
> hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
> verschraubter Messerkopf, auswechselbar
> Messer: Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
> Gelenk: Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet
> Schenkel: Stahl-Rohr, pulverbeschichtet











Angeschmiedeter Anschlag mit Dämpfungs-Einsatz: dämpft den Schnittschlag komfortabel ab

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	g
71 72 460	066750	460		grau atramentiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	8	6	5	2100
71 72 610	066767	610				9	8	7	2550
71 72 760	066774	760				11	9	8	4250
71 72 910	066781	910				13	10	9	4950

71 79 460	066804	Ersatzmesserkopf für 71 72 460 komplett mit Schrauben
71 79 610	066811	Ersatzmesserkopf für 71 72 610 komplett mit Schrauben
71 79 760	066828	Ersatzmesserkopf für 71 72 760 komplett mit Schrauben
71 79 910	066835	Ersatzmesserkopf für 71 72 910 komplett mit Schrauben

Mattenschneider

71
82

- Schneidleistung bis 48 HRC Härte
- robuste Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer
- gute Zugänglichkeit durch sehr flachen Kopf- und Gelenkbereich
- Schenkel ergonomisch abgewinkelt für ermüdungsarmes Arbeiten
- robuste und sehr griffige zweifarbige Mehrkomponenten-Griffhüllen
- präzises Einstellen (12fach) und Nachstellen durch Exzenterschrauben
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- verschraubter Messerkopf, auswechselbar
- Messer: Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- Gelenk: Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet
- Schenkel: Stahl-Rohr, pulverbeschichtet

71 82 950







Die besondere Kopfform des Mattenschneiders 71 82 950 ermöglicht das Schneiden flachliegender Baustähle



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	⚖ g
71 82 950	066798	950	grau atramentiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	11	9	6	4060
71 89 950	066842	Ersatzmesserkopf für 71 82 950 komplett mit Schrauben						

Bolzen-Vornschneider
hochübersetzt
DIN ISO 5743

61



Hohe Schneidleistung: auch für Pianodraht



Besonders leistungsfähig im Draht- und Zaunbau



Nahezu bündiges Trennen von Bolzen, Nägeln usw.

Kraftvoll, kompakt, komfortabel

> im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vornschneidern größere Schneidkapazität, geringerer Kraftaufwand und besseres Handling
> für alle Drahtklassen einschließlich Pianodraht
> besonders hohe Schneidleistung durch hoch übersetztes Gelenk
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

61 02 200
mit schlanken, zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen ohne Kragen für besseres Handling und einfacheren Transport; mit großer Auflagefläche an den Hüllen für bessere Druckverteilung und angenehmeres Arbeiten



61 01 200
∡85°



61 02 200
∡85°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
61 01 200	033172	200	∡85°	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435
61 02 200	067047	200	∡85°	schwarz atramentiert	poliert	mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435

Kraft-Vornschneider
DIN ISO 5748

67

> mit Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
> hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
> Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



67 01 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
67 01 140	043690	140		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	3,1	2,0	1,5	152
67 01 160	040620	160					4,5	3,4	2,5	2,0	237
67 01 200	040637	200					5,0	3,8	3,0	2,5	318
67 05 140	017929	140		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	3,1	2,0	1,5	176
67 05 160	017936	160					4,5	3,4	2,5	2,0	266
67 05 200	017943	200					5,0	3,8	3,0	2,5	361

Vornschneider
DIN ISO 5748

68

Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten

> mit Schneiden für weichen und harten Draht
> auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



68 01 180





68 01 280

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	⚖ g
68 01 160	013792	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	2,8	2,3	202
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5	284
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8	319
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2	465

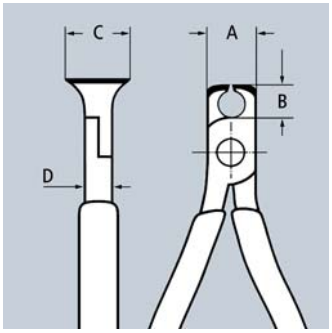
Vornschneider
für Mechaniker
DIN ISO 5748

69

> mit Schneiden für weichen und harten Draht, Pianodraht, aber auch für dünnen Cu-Draht geeignet
> eingelegtes Gelenk
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
> Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



69 01 130

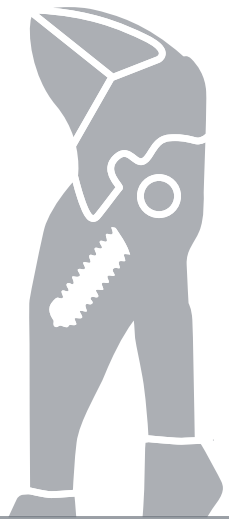


Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	Abmessungen A mm	B mm	D mm	C mm	⚖ g
69 01 130	017974	130		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111
69 03 130	018001	130		verchromt		mit Kunststoff überzogen	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111



Rohr- und Wasserpumpenzangen

Zangenschlüssel	112
Zangenschlüssel-Set	113
Zangenschlüssel XL	114
Schraubzange	115
Smart Grip®	115
Cobra®	116
Cobra® XL / XXL	118
Cobra® ...matic	119
Cobra® QuickSet	120
Cobra® VDE	121
Cobra® ES	121
Alligator®	122
Alligator® XL	124
Wasserpumpenzangen mit Rillengelenk	125
Mini-Wasserpumpenzangen mit Rillengelenk	125
Rohrzangen 90°	126
Rohrzangen 45°	126
Rohrzangen S-Maul	127
Rohrzangen S-Maul mit Schnellverstellung	127
Siphon- und Connectorenzangen	128



Zangenschlüssel

Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug
DIN ISO 5743

86

Ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, metrisch wie zöllig

Glatte Backen für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen – Arbeiten direkt auf Chrom!

- einstellbares Schraubwerkzeug
- auch hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken
- keine Kantenbeschädigung bei empfindlichen Armaturen durch spielfreie, vollflächige Anlage
- Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück
- stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis zur angegebenen Kapazität mittels parallel geführter Backen
- sicheres Einrasten des Gelenkbolzens: keine unbeabsichtigte Verstellung
- der Hub zwischen den Greifbacken ermöglicht ein schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip
- hohe Klemmkraft durch 10fache Handkraftverstärkung
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Länge 125 mm
der Mini-Zangenschlüssel für feinmechanische Arbeiten;
insbesondere geeignet für Arbeiten an kleinen Verschraubungen;
sehr gute Zugänglichkeit bei sehr engen Platzverhältnissen

Länge 150 mm
idealer Universalschlüssel im Taschenformat;
unverzichtbarer Begleiter im Bordwerkzeug

Länge 180 mm
mit schmalen Greifbacken – für Schraubsituationen,
die ein schlankes Werkzeug erfordern

86 05 180 / 86 05 250 T*
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



86 03 125



86 03 150



86 03 180



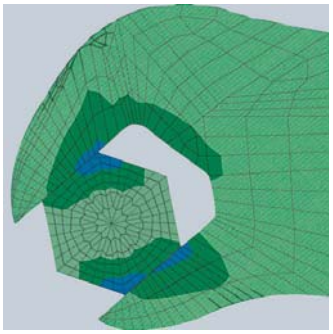
86 05 250



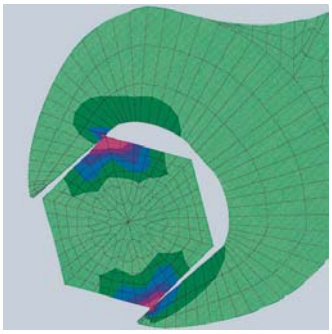
86 05 250 T



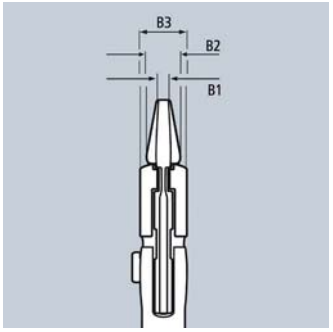
86 03 300

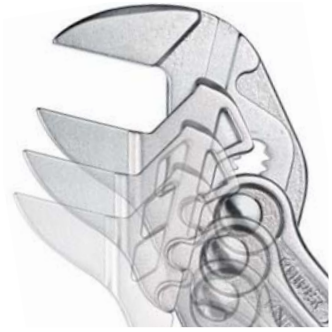


Zangenschlüssel: spielfreie Flächenpressung, keine Kantenbeschädigung



Herkömmlicher Schraubenschlüssel: Kantenpressung führt zu Beschädigung





Schnellverstellung per Knopfdruck

Die glatten Backen greifen, falls erforderlich, mit hohem Pressdruck alle parallelen Flächen im Kapazitätsbereich und erschließen dem Zangenschlüssel fast unbegrenzte Anwendungsmöglichkeiten:

z. B. für Konterverschraubungen, Pressen zur Aktivierung der Klebekraft bei Kontaktklebern, Kantenbrechen bei Fliesenarbeiten, Knacken von Kabelbindern, Nutzung als kleiner Schraubstock.



Arbeiten auf verchromter Armatur, ohne Beschädigung der Oberfläche



Ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, metrisch wie zöllig



Ideal auch für Biegearbeiten



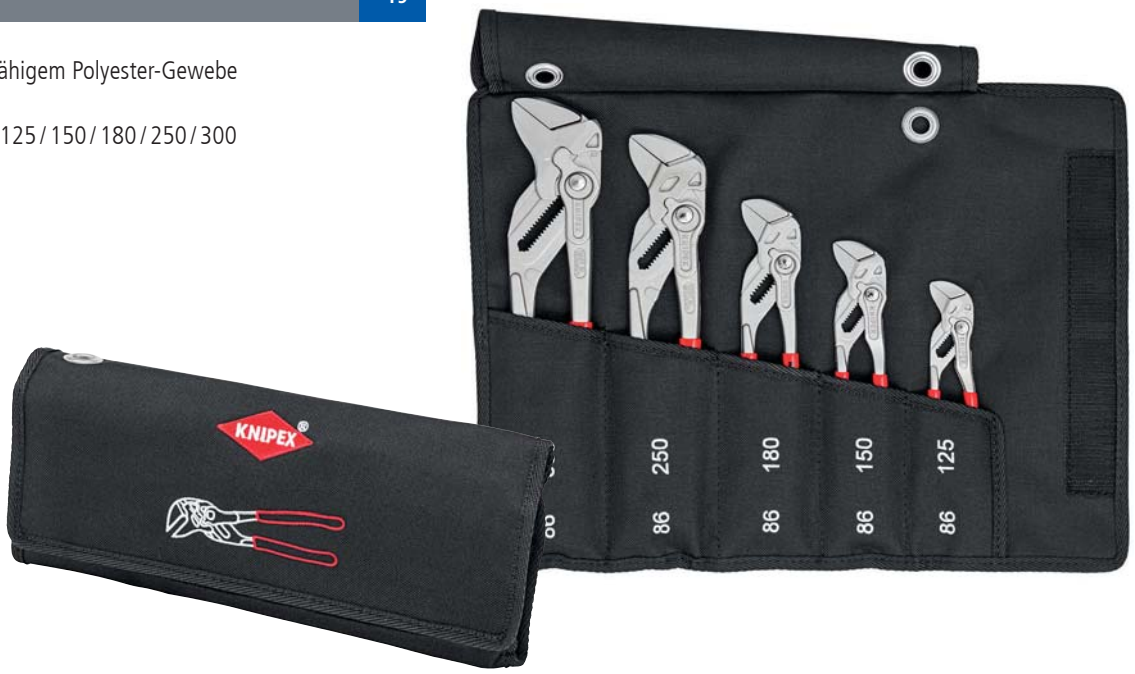
Der Mini-Zangenschlüssel für feinmechanische Arbeiten

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Zoll	mm	Einstell-positionen	Abmessungen B1 mm	B2 mm	B3 mm	g
86 03 125	077497	125		verchromt	mit Kunststoff überzogen	7/8	23	11	3,0	5,0	9,5	105
86 03 150	069676	150				1	27	14	4,7	7,0	10,5	175
86 03 180	035466	180				1 3/8	35	13	5,0	8,0	12,0	254
86 03 250	033837	250				1 3/4	46	17	8,0	8,0	14,0	536
86 03 300	041429	300				2 3/8	60	22	9,5	9,5	15,0	729
86 05 150	069928	150		verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1	27	14	4,7	7,0	10,5	193
86 05 180	047162	180			mit Mehrkomponenten-Hüllen	1 3/8	35	13	5,0	8,0	12,0	277
86 05 180 T	080121	180			mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	1 3/8	35	13	5,0	8,0	12,0	281
86 05 250	047841	250			mit Mehrkomponenten-Hüllen	1 3/4	46	17	8,0	8,0	14,0	571
86 05 250 T	080138	250			mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	1 3/4	46	17	8,0	8,0	14,0	575

Zangenschlüssel-Set
5-teilig

00 19

> Rolltasche aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
> mit Klettverschluss
> bestückt mit je 1 x 86 03 125 / 150 / 180 / 250 / 300



Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
00 19 55 S4	077817		Zangenschlüssel-Set			2060
			86 03 125	KNIPEX Mini-Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug	1	
			86 03 150	Mini-Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug	1	
			86 03 180	Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug	1	
			86 03 250	Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug	1	
			86 03 300	Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug	1	

*Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Zangenschlüssel XL

Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug
DIN ISO 5743

86
03



Das einzigartige Montagewerkzeug auch in 400 mm Länge

Für Schlüsselweiten bis 85 mm / 3 3/8"

> auch hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken
> optimierte Anpassung an das Werkstück bei handfreundlicher Griffstellung
> sicheres Einrasten des Gelenkbolzens: keine unbeabsichtigte Verstellung
> hohe Klemmkraft durch 10fache Handkraftverstärkung
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zangenschlüssel XL

einstellbares Schraubwerkzeug –
ersetzt diverse kostspielige, große Maulschlüssel

stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis zur angegebenen Kapazität von SW 85 mm oder 3 3/8" mittels parallel geführter Backen

glatte Backen, für die schonende Montage von hochwertigen Verschraubungen aus Kunststoff, Messing, Rotguß, Edelstahl oder verchromten Materialien

keine Kantenbeschädigung bei empfindlichen Armaturen durch spielfreie, vollflächige Anlage

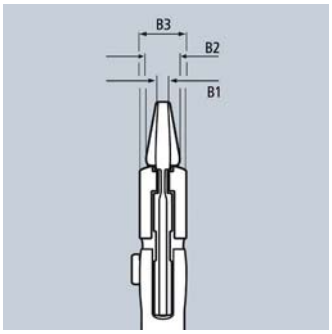
der Hub zwischen den Greifbacken ermöglicht ein schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip

Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück



Zangenkopf = Originalgröße





Produktvideo

Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Zoll	mm	Einstell-positionen	Abmessungen B1 mm	B2 mm	B3 mm	g
86 03 400	077312	400		verchromt	mit Kunststoff überzogen	3 3/8	85	25	12,5	16	20	1460

Schraubzange
DIN ISO 5743

87
4



Selbstklemmend: kein Abrutschen am Werkstück, weniger Kraftaufwand



Feinverstellung per Druckknopf: schnell und komfortabel



Arbeiten an verrosteter Mutter mit verrundeten Kanten

Die KNIPEX Schraubzange vereinigt in sich die komfortable Einstellung am Werkstück per Knopfdruck mit der Funktion eines universellen Schraubwerkzeugs. Spielfreies Zupacken der Backen verhindert ein Abrutschen von der Verschraubung oder ein Verrunden der Schraubenkanten. Selbst verrostete oder überlackierte Verschraubungen, die einem herkömmlichen Schraubenschlüssel keine sicheren Greifflächen mehr bieten, können durch die außergewöhnlich kraftvoll schließenden Greifbacken gelöst werden.

- für metrische und zöllige Muttern und Schrauben mit Schlüsselweiten von 10 bis 32 mm (3/8" bis 1 1/4"); selbstklemmend im Bereich ab 17 mm: kein Abrutschen am Werkstück
- spielfreies Fassen metrischer oder zölliger Sechskantschraubenköpfe, kein Verrunden der Schraubenköpfe
- sicheres und festes Greifen auch verrundeter, verrosteter oder überlackierter Muttern und Schrauben
- ideal für Arbeiten an KFZ-Bremsanlagen
- schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip
- Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück, auch mit einer Hand möglich
- Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- sicheres Einrasten des Gelenkbolzens: keine unbeabsichtigte Verstellung
- günstige Hebelwirkung: optimale Kraftübertragung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, ideal zum Kontern
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



87 41 250
PATENTED

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Zoll	mm	Einstell-positionen	g
87 41 250	054566	250		grau atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	3/8 - 1 1/4	10 - 32	15	328

KNIPEX SmartGrip®
Wasserpumpenzange mit automatischer Einstellung
DIN ISO 8976

85



85 01 250
PATENTED

- optimal für häufiges Umgreifen auf verschiedene Werkstückgrößen
- automatische Einstellung per Einhandbedienung für Rechts- und Linkshänder
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich und bündigen Gelenkbolzen
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Verschlusshebel ermöglicht platzsparenden Transport mit sicher geschlossenen Griffen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Der Einstellvorgang zur Anpassung an das Werkstück geschieht mit der KNIPEX SmartGrip® automatisch!
Zange anlegen, Griffe zusammendrücken, passt!



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	mm	g
85 01 250	061304	250		grau atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	1 1/4	32	36	370

KNIPEX Cobra®

Hightech-Wasserpumpenzangen
DIN ISO 8976

87
0

Cobra®

- Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück
- Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- sicheres Einrasten des Gelenkbolzens: keine unbeabsichtigte Verstellung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

87 02 250 / 87 02 250 T* / 87 05 250
mit schlanken, zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen ohne Kragen für besseres Handling und einfacheren Transport

87 02 180 / 87 02 250 / 87 02 300 T*
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



Feinverstellung per Druckknopf: schnell und komfortabel



Schnelle und passgenaue Einstellung direkt am Werkstück









KNIPEX Cobra® – die Hightech-Wasserpumpenzange.

Kein umständliches Ausprobieren der richtigen Öffnungsweite mehr. Stattdessen: obere Maulhälfte ans Werkstück anlegen, Knopf drücken und untere Backe ranschieben – genial einfach.



87 01 125



87 01 150



87 01 180



87 01 250



87 01 300



87 02 250



87 02 250 T



87 03 250



87 05 250



Gegen die Drehrichtung versetzte Zähne bewirken einen Selbstklemmeffekt und verhindern das Abrutschen am Werkstück





Mini-Cobra®

Westentaschenformat mit vollwertiger Werkzeugfunktion. Kapazität bis Ø 27 mm









Originalgröße

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	○ Zoll	○ mm	⬡ mm	Einstell-positionen	⚖ g
87 01 125	069935	125		grau atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	1	27	27	13	85
87 01 150	060116	150					1 1/4	32	30	11	145
87 01 180	022015	180					1 1/2	42	36	18	170
87 01 250	022022	250					2	50	46	25	335
87 01 300	034087	300					2 3/4	70	60	30	530
87 02 180	042396	180		grau atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1 1/2	42	36	18	196
87 02 180 T	080145	180				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	1 1/2	42	36	18	200
87 02 250	040316	250				mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	2	50	46	25	366
87 02 250 T	080152	250				mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	2	50	46	25	370
87 02 300	029144	300				mit Mehrkomponenten-Hüllen	2 3/4	70	60	30	580
87 02 300 T	080169	300				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	2 3/4	70	60	30	584
87 03 125	073949	125		verchromt		mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	1	25	27	13	85
87 03 180	005667	180					1 1/2	42	36	18	175
87 03 250	043805	250					2	50	46	25	314
87 03 300	041382	300					2 3/4	70	60	30	530
87 05 250	005681	250		verchromt		mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	2	50	46	25	355
87 05 300	014126	300				mit Mehrkomponenten-Hüllen	2 3/4	70	60	30	579

*Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

KNIPEX Cobra® XL / XXL

Rohr- und Wasserpumpenzangen
DIN ISO 5743

87
0

- > größere Greifweite aber viel geringeres Gewicht als vergleichbare Rohrzangen
- > schnelle Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück, kein unbeabsichtigtes Durchrutschen des Gelenks
- > Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- > selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- > Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- > durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- > Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Cobra®

Die KNIPEX Cobra® XL und XXL bieten die Leistungsfähigkeit und den Komfort einer Wasserpumpenzange bei weniger Gewicht und einer größeren Greifkapazität als vergleichbare Rohrzangen. Die Cobra® XL kann z. B. eine 2"-Rohrverschraubung greifen und wiegt 50 % weniger als eine 2"-Rohrzange, die über eine viel geringere Greifkapazität verfügt. In dem handlichen Format von 400 mm Länge findet die Cobra® XL auch noch in dem Werkzeugkoffer des Installateurs Platz. Die Cobra® XXL bietet mit ihrer Kapazität bis zu 4 1/2" eine sehr große Greifreserve, wiegt dabei aber nur soviel wie eine 2"-Rohrzange.



Cobra® XL
Länge 400 mm – Gewicht 1214 g

mit Überwurfmutter auf 2"-Rohrverschraubung
große Greifkapazität von 95 mm, für die sonst eine 3"-Rohrzange notwendig ist



kleinere Abmessungen und geringeres Gewicht als eine 1 1/2"-Rohrzange

2"-Rohrzange
Länge 560 mm – Gewicht 2670 g



Greifkapazität überschritten; sicheres Greifen nicht mehr gegeben

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	mm	Einstell-positionen	g
87 01 400	005636	400		grau atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3 1/2	90	95	27	1214
87 01 560	044321	560		grau atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4 1/2	115	120	20	2750



KNIPEX Cobra®...matic

Wasserpumpenzange
DIN ISO 8976

87
1



87 11 250

> alle Merkmale der KNIPEX Cobra® 87 01 250

Besonderheit:

> automatische Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück
> durch die geschützt liegende Feder schnellt die Zange bei Betätigung des Druckknopfes (Einhandbedienung!) selbsttätig zu

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	mm	Einstell-positionen	g
87 11 250	035473	250		grau atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	2	50	46	25	314
87 19 250	022640	Ersatzfeder für 87 11 250									

KNIPEX Cobra® QuickSet

Hightech-Wasserpumpenzange
DIN ISO 8976

87
2

Ganz öffnen, zuschieben, zupacken!

Zusätzliche Schnelleinstellung an das Werkstück durch Zuschieben

> verbindet das bewährte, sichere Einrasten des Gelenkbolzens mit einer zusätzlichen Schiebefunktion, die das Arbeiten in sehr engen und unzugänglichen Arbeitsbereichen erleichtert
> die Einstellung direkt an das Werkstück kann durch einfaches Zuschieben erfolgen
> sicheres Einrasten des Schlossteils bei der ersten Belastung. Danach ist die Griffweite der Zange fixiert und kann nur noch durch Drücken des Knopfes verstellt werden.
> um die Schiebefunktion erneut zu aktivieren, wird der Gelenkbolzen per Knopfdruck ausgedrückt und die Zange einmal ganz geöffnet
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



87 21 250



87 21 300



87 22 250

QuickSet

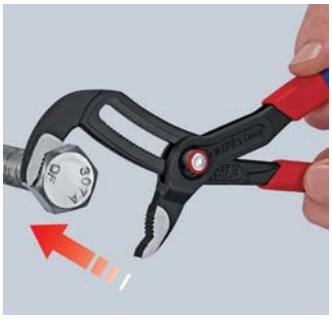
Produktvideo

Bewährte Cobra®-Eigenschaften

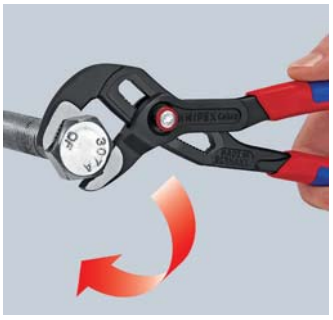
> selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
> Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung



Knopf drücken – Zange vollständig öffnen



Maul anlegen – Zange einfach zuschieben



Gelenkbolzen rastet bei Belastung ein





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	mm	Einstell-positionen	g
87 21 250	072775	250		grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	2	50	46	25	335
87 21 300	078524	300				2 3/4	70	60	25	530
87 22 250	077794	250		grau atramentiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2	50	46	25	364

KNIPEX Cobra® VDE

Hightech-Wasserpumpenzange, isoliert
DIN ISO 8976 IEC 60900 DIN EN 60900

87 26



87 26 250
1000 V

- Einstellung durch Anschieben direkt ans Werkstück: schnelle, sichere und bequeme Handhabung
- öffnen per Knopfdruck abseits vom Werkstück
- Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Der Einstellvorgang zur Anpassung an das Werkstück erfolgt mit der KNIPEX Cobra® VDE sicher und einfach: geöffnete Zange mit oberer Greifbacke am Werkstück anlegen, Zange zuschieben, fertig!

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	○ Zoll	○ mm	⬡ mm	Einstell-positionen	⚖ g
87 26 250	071495	250	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2	50	46	24	340

KNIPEX Cobra® ES

Wasserpumpenzange extra-schlank
DIN ISO 8976

87 5





Sehr schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich (im Vergleich zu konventionellen Wasserpumpenzangen)

- ideal für Service und Instandhaltung, Gerätereparatur, Automobilbereich und Industrie
- lange, spitze Backen
- besonders guter Zugang zum Werkstück durch sehr schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich
- sicherer Griff auch an Flachteilen durch Dreipunktauflage
- Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück
- Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- sicheres Einrasten des Gelenkbolzens: keine unbeabsichtigte Verstellung
- günstige Hebelwirkung: optimale Kraftübertragung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Optimaler Zugang zum Werkstück. Ideal für Service und Instandhaltung, Gerätereparatur, Fahrzeugbereich und Industrie



Greift Muttern bis 34 mm Schlüsselweite



87 51 250

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	○ Zoll	○ mm	⬡ mm	max. parallele Öffnung in mm	max. Greiftiefe in mm	Einstell-positionen	⚖ g
87 51 250	061267	250		grau atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	1 1/4	32	34	37	42	19	328

KNIPEX Alligator®

Wasserpumpenzangen

DIN ISO 8976

88

Mehr Leistung und Komfort im Vergleich zu herkömmlichen Wasserpumpenzangen gleicher Länge: 9-stufige Rastenverstellung für 30 % mehr Greifkapazität

Guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich

- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- robuste Bauart, unempfindlich gegen Verschmutzung; besonders geeignet für Arbeiten im Außenbereich
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

88 02 250 / 88 02 250 T* / 88 05 250
mit schlanken, zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen ohne Kragen für besseres Handling und einfacheren Transport

88 02 250 / 88 02 300 T*
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung











Selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück; die gesamte Betätigungskraft kann zum Drehen der Werkstücke eingesetzt werden; festes Zusammendrücken der Zangenschenkel ist nicht erforderlich, dadurch weniger Kraftaufwand



88 01 180



88 01 250



88 02 250



88 02 250 T



88 05 250



88 06 250
1000 V



88 07 250
1000 V

Alligator®









herkömmliche Wasserpumpenzange

Alligator® 250/300



spezialgehärtete Zähne
hohe Verschleißfestigkeit, die ein dauerhaftes, sicheres Greifen ermöglicht

robuste Verstellmechanik
unempfindlich gegen Verschmutzung, besonders für Arbeiten im Außenbereich geeignet

9-stufige bogenförmige Rastenverstellung
30 % mehr Greifkapazität, optimierte Anpassung an das Werkstück und eine handliche Griffstellung, schlanke Bauform

durchgestecktes Gelenk, doppelte Führung
kein Lockern der Gelenkverbindung, dauerhaft hoch belastbar

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	○ Ø Zoll	○ Ø mm	⬡ mm	Einstell-positionen	⚖ g
88 01 180	035480	180		schwarz atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	1 1/2	42	36	9	180
88 01 250	022992	250					2	50	46	9	319
88 01 300	034094	300					2 3/4	70	60	9	511
88 02 180	044222	180		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1 1/2	42	36	9	215
88 02 250	019282	250				mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen	2	50	46	9	357
88 02 250 T	080176	250				mit schlanken Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	2	50	46	9	361
88 02 300	029151	300				mit Mehrkomponenten-Hüllen	2 3/4	70	60	9	565
88 02 300 T	080619	300				mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	2 3/4	70	60	9	569
88 03 180	042860	180		verchromt		mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	1 1/2	42	36	9	181
88 03 250	005742	250					2	50	46	9	317
88 05 180	060130	180		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	1 1/2	42	36	9	214
88 05 250	035497	250					2	50	46	9	344
88 05 300	042389	300					2 3/4	70	60	9	560
88 06 250	039303	250	1000 V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2	50	46	9	374
88 07 250	019343	250	1000 V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	2	50	46	9	420
88 07 300	022350	300					2 3/4	70	60	9	661

*Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

KNIPEX Alligator® XL

Rohr- und Wasserpumpenzange
DIN ISO 5743

88

Der Klassiker in 400 mm Länge

Robuste Bauart, unempfindlich gegen Verschmutzung; besonders geeignet für Arbeiten im Außenbereich

> guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



88 01 400



Die KNIPEX Alligator® XL bietet die Leistungsfähigkeit und den Komfort einer Wasserpumpenzange bei 50 % weniger Gewicht und einer größeren Greifkapazität (3 ½") als vergleichbare Rohrzangen.

Im handlichen Format von 400 mm Länge findet die KNIPEX Alligator® XL in jedem Werkzeugkoffer ihren Platz.

Die Zange für den rauen Einsatz



Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaftes sicheres Greifen durch hohe Verscheißfestigkeit

selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten

durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung

robuste Verstellmechanik, unempfindlich gegen Verschmutzung, leicht zu reinigen; besonders geeignet für den Außenbereich

11-stufige Rastenverstellung mit einer Greifkapazität bis zu 3 ½", optimierte Anpassung an das Werkstück und eine handliche Griffstellung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	mm	Einstell-positionen	g
88 01 400	075844	400		schwarz atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	3 1/2	90	95	11	1190

Wasserpumpenzangen
mit Rillengelenk
DIN ISO 8976

89

> leichtes, geschmeidiges Einrasten durch gefrästen Drehteller in fünf verschiedenen Positionen
> selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
> kein Durchrutschen des Gelenks
> Brennerloch mit guter Passform für Schrauben und Muttern
> konstruktive Entlastung der Gelenkschraube, daher kein Schraubenverschleiß
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC bei Länge 250 mm: sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



89 01 250



89 03 250



89 05 250

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	○ Ø Zoll	○ Ø mm	⬡ mm	⚖ g
89 01 250	013334	250		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	1 5/16	34	36	340
89 03 250	015086	250		verchromt		mit Kunststoff überzogen	1 5/16	34	36	338
89 05 250	043836	250		verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	1 5/16	34	36	371

Mini-Wasserpumpenzangen
mit Rillengelenk
DIN ISO 8976

90

> leichtes, geschmeidiges Einrasten in vier verschiedenen Positionen
> kein Durchrutschen des Gelenks
> konstruktive Entlastung der Gelenkschraube, daher kein Schraubenverschleiß
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



90 01 125



90 03 125

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	○ Ø Zoll	○ Ø mm	⬡ mm	⚖ g
90 01 125	035503	125		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	11/16	17	14	103
90 03 125	050490	125		verchromt		mit Kunststoff überzogen	11/16	17	14	105

Rohrzangen 90°
DIN 5234

83 1

> schwedische Form
> 90° abgewinkeltes Maul
> gegen die Drehrichtung versetzte Verzahnung
> Verzahnung zusätzlich induktiv gehärtet
> Doppel-T-Profilgriff
> unverlierbare Stellmutter
> rot pulverlackiert, Backen blank geschliffen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



83 10 015
90°





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm		Zange	Ø Zoll	Ø mm	Zoll	g
83 10 010	014188	310			1 5/8	42	1	779
83 10 015	014195	420			2 3/8	60	1 1/2	1415
83 10 020	014201	560	90°	rot pulverbeschichtet	2 3/4	70	2	2600
83 10 030	022329	650			4 3/8	110	3	3433
83 10 040	022336	750			5 1/8	130	4	4921

Rohrzangen 45°
DIN 5234

83 2

> schwedische Form
> 45° abgewinkeltes Maul
> gegen die Drehrichtung versetzte Verzahnung
> Verzahnung zusätzlich induktiv gehärtet
> Doppel-T-Profilgriff
> unverlierbare Stellmutter
> rot pulverlackiert, Backen blank geschliffen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



83 20 015
45°



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm		Zange	Ø Zoll	Ø mm	Zoll	g
83 20 010	014218	320			1 5/8	42	1	817
83 20 015	014225	430	45°	rot pulverbeschichtet	2 3/8	60	1 1/2	1408
83 20 020	014232	570			2 3/4	70	2	2596

Rohrzangen S-Maul
DIN 5234

83 3

> schlankes, S-förmiges Maul
> gegen die Drehrichtung versetzte Verzahnung
> Verzahnung zusätzlich induktiv gehärtet
> Doppel-T-Profilgriff
> unverlierbare Stellmutter
> rot pulverlackiert, Backen blank geschliffen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



83 30 015





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Ø Zoll	Ø mm	Zoll	g
83 30 005	025221	245			1 1/2	35	1/2	472
83 30 010	014249	320			1 5/8	42	1	836
83 30 015	014256	420		rot pulverbeschichtet	2 3/8	60	1 1/2	1540
83 30 020	014263	540			2 3/4	70	2	2669
83 30 030	014164	680			4 3/4	120	3	4366

Rohrzangen S-Maul
mit Schnellverstellung

83 6

> zeitsparende, präzise Einstellung der Öffnungsweite per Knopfdruck direkt am Werkstück
> kraftsparendes Arbeiten durch Selbstklemmung
> kein unbeabsichtigtes Verstellen der Zangenschenkel
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> höchste Belastbarkeit durch vollvergütete Zangenschenkel
> hohe Verschleißfestigkeit durch zusätzlich gehärtete Verzahnung
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



83 60 010



83 61 010

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	Zoll	g
83 60 010	075424	330				1 5/8	42	1	955
83 60 015	075677	420		rot pulverbeschichtet		2 3/8	60	1 1/2	1470
83 60 020	078838	560				2 3/4	70	2	2420
83 61 010	077602	330				1 5/8	42	1	955
83 61 015	077619	420		grau pulverbeschichtet	mit Kunststoff überzogen	2 3/8	60	1 1/2	1470
83 61 020	077602	560				2 3/4	70	2	2480

Siphon- und Connectorenzange

Für Siphons, Kunststoffrohre und Connectoren
DIN ISO 5743

81

Für Siphons, Kunststoffrohre und Connectoren bis zu Ø 80 mm

Feinverstellung für optimale Anpassung an unterschiedlichste Durchmesser

Robust, hoch belastbar

- ideal zum Anziehen und Lösen von Siphon-Verschraubungen, Kunststoff-Rohrverbindungen und runden Überwurfmuttern
- für Stecker und Kupplungen mit Schraubverschluss wie z. B. Cannon-Rundsteckverbinder
- zum schonenden Lösen von Schläuchen auf Rohrstutzen
- 25-fach verstellbares, durchgestecktes Gelenk
- ergonomische Schenkelgeometrie
- Chrom-Vanadin Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

81 01 250 / 81 03 250
mit gezahnten Greifbacken; bis Ø 80 mm

81 11 250 / 81 13 250
mit auswechselbaren Kunststoffbacken für empfindliche Oberflächen; bis Ø 75 mm



81 01 250



81 03 250



81 11 250

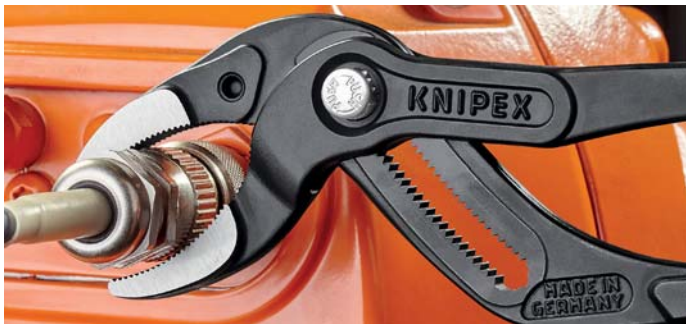


81 13 250

Produktvideo













Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Kapazität Spannbereich Ø mm	Einstellpositionen	⚖ g
81 01 250	078463	250		schwarz atramentiert	poliert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	25 - 80	25	355
81 03 250	078487	250		verchromt			25 - 80	25	355
81 11 250	078470	250		schwarz atramentiert	poliert		10 - 75	25	355
81 13 250	078494	250		verchromt			10 - 75	25	355
81 19 230	050124	2 Paar Kunststoffbacken für 81 11 250 und 81 13 250							


PUSH
KNIPEX
MADE IN GERMANY
cap. ø



Spezialzangen und Schaltschrank-Schlüssel

Ohrklemmenzangen	132
Schneider für Flachbandkabel	133
Gehrungsschere für Kunststoff- und Gummiprofile	133
Scheren für Kunststoffe	134
Schere für Fasern aus KEVLAR®	134
Kombischeren	135
Rohrschneider für Schläuche und Schutzrohre	135
Rohrschneider für Verbund- und Schutzrohre	136
Rohrschneider für Verbund- und Kunststoffrohre	137
Rohrschneider für Kunststoffrohre	137
Profil-Verbundzangen	138
Blechknabber	138
Ausklinkzangen	139
Fahrzeug-Konuszangen	139
Federbandschellenzange	140
Federbandschellenzange mit Feststeller	142
Schlauchschellenzange für Click-Schellen	143
Revolverlochzange	144
Fliesenlochzange	144
Polsterklammerzange	144
Fliesenbrechzange	145
Zangen für die Glasbearbeitung	146
Halogenlampenzange	147
LED-Magnetleuchte	147
TwinKey®	148
Schaltschrank-Schlüssel	149



Ohrklemmenzangen 10

Universal einsetzbar, für 1-Ohr- und 2-Ohrklemmen (System Oetiker oder ähnlich)

- zum einfachen und zuverlässigen Befestigen von 1-Ohr- und 2-Ohrklemmen
- kein Beschädigen der Pressstelle an den Ohrklemmen
- der schlanke Kopf ermöglicht eine gute Zugänglichkeit bei engen Platzverhältnissen
- vielfältig einsetzbar für Klemmen an Achsmanschetten, Kühler- und Kraftstoffleitungen, Luftdrucksystemen, Kompressoren
- langlebig und stabil
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

10 99 I220
besonders universell einsetzbar dank zusätzlicher seitlicher Pressnase

Produktvideo



10 98 I220



10 99 I220





10 98 I220





Abdichten Fluidschlauch an Stutzen



Abdichten Pneumatikschlauch an Schnellkupplung



Abdichten Schlauchanschluss an Zentralschmierung

10 99 I220



Einsatz der Front-Pressnase



Abdichten Pneumatikschlauch an Schnellkupplung mittels der Front-Pressnase



Einsatz der Seiten-Pressnase



Abdichten Fluidschlauch an Stutzen mittels Seiten-Pressnase

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Kopf	Griffe	⚖ g
10 98 I220	080749	220	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	494
10 99 I220	080756	220	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	494

Schneider
für Flachbandkabel

94 15

> zum quetschfreien Schneiden von Flachbandkabel bis 56 mm Breite
> auswechselbare Schneidauflage mit Anschlagwinkel zum rechtwinkligen Schneiden
> mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
> Werkzeugkörper: Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet
> Klinge: Standard-Trapezklinge, auswechselbar



94 15 215



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Klingenlänge mm	g
94 15 215	046011	215		verchromt	mit Kunststoff-Hüllen	56	346
94 19 215	046219	Satz mit 10 Ersatzklingen für 94 15 215 / 94 35 215					

Gehrungsschere
für Kunststoff- und Gummiprofile

94 3

> zum quetschfreien Schneiden von Kunststoff-, Gummi- und weichen Holzprofilen, auch für Flachbandkabel bis 56 mm Breite
> auswechselbare Schneidauflage mit Anschlagwinkel für 45°-Schnitte und Markierungen für 60°-, 75°- und 90°-Schnitte
> mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
> Werkzeugkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet
> Klinge: Standard-Trapezklinge, auswechselbar



94 35 215



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Klingenlänge mm	g
94 35 215	046028	215		verchromt	mit Kunststoff-Hüllen	56	397
94 19 215	046219	Satz mit 10 Ersatzklingen für 94 15 215 / 94 35 215					

Schere für Kunststoffe
auch für Kabelkanäle

95 02

> zum Trennen und Ablängen von Kabelkanälen, auch für Kunststoffe bis 4 mm Dicke
> spezielle Kniehebelübersetzung
> hochwirksame Schneidengeometrie
> Werkzeugkörper: Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet
> Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



95 02 21
PATENTED



Messerlänge 110 mm zum Trennen breiter Kabelkanäle; auch für Kunststoffe bis 4,0 mm Dicke

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten mm	Messerlänge mm	⚖ g
95 02 21	052128	275		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	max. 4,0	110	665

Schere
für Fasern aus KEVLAR®

95 03

> nur zum Schneiden von Fasern aus KEVLAR® in LWL-Kabeln, nicht für andere Werkstoffe benutzen
> Präzisionsschliff mit Zähnen verhindert ein Rutschen der Fasern und garantiert einen sauberen Schnitt
> genietetes Präzisionsgelenk für reibungsarmen Gang und klemmfreien Schnitt der dünnen Fasern
> hartverchromte, geschliffene Oberfläche
> Scherenkörper: Chrom-Vanadin-Elektrostahl, ölgehärtet
> handfreundliche Griffe: Kunststoff, schlagfest



95 03 160 SB



KEVLAR® ist ein eingetragenes Warenzeichen der E. I. du Pont de Nemours and Company

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Schere	Griffe	⚖ g
95 03 160 SB	043362	160	verchromt	mit Kunststoff umspritzt	85

Kombischeren

95 05

> zum Schneiden von Pappe, Kunststoff, Al-, Ms- und Cu-Folien
> nicht für Stahldraht und Eisenblech geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> nachstellbares Schraubgelenk
> Scherenkörper: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet
> Griffe: Kunststoff, schlagfest

95 05 185
gewinkelte Form - für einfacheres Ausführen langer Schnitte;
ergonomisch geformte Kunststoffgriffe



95 05 140



95 05 185
40°



95 05 190





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	g
95 05 140	019589	140		poliert	mit Kunststoff umspritzt	67
95 05 185	060277	185	40°	poliert	mit Kunststoff umspritzt	115
95 05 190	019602	190		poliert	mit Kunststoff umspritzt	116

Rohrschneider
für Schläuche und Schutzrohre

90 20

> zum Schneiden von dünnwandigen Kunststoffrohren (z. B. Kunststoff-Panzerrohre) und Schläuchen, auch gewebeverstärkt, aus Kunststoff und Gummi bis Ø 25 mm Außendurchmesser
> nicht zum Kabelschneiden geeignet
> mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
> Werkzeugkörper: Kunststoff, glasfaserverstärkt
> Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar



90 20 185





Mit auswechselbarem Messer





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Schneidkapazitäten Ø mm	g
90 20 185	067122	185		25	172
90 29 185	067139	Ersatzmesser für 90 20 185			

Rohrschneider
für Verbund- und Schutzrohre

90 25

> zum Schneiden von Verbundrohren Ø 12 bis 25 mm und zum Schneiden von flexiblen Schutzrohren Ø 18 bis 35 mm ohne das innenliegende Rohr zu verletzen
> Möglichkeit zur Anbringung eines Kalibrierdorns z. B. für Geberit-Verbundrohre Ø 11,5 und 15 mm
> Werkzeugkörper: Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet
> Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar



90 25 20
PATENTED



Verbundrohre Ø 12 bis 25 mm werden sauber und ohne Verformung geschnitten



Sauberes Schneiden von Schutzrohren Ø 18 bis 35 mm



Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidwerte Verbundrohre Ø mm	Schneidwerte Schutzrohre Ø mm	Messerlänge mm	g
90 25 20	046004	210		verzinkt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	12 - 25	18 - 35	25	332

90 29 01	031932	Ersatzmesser für 90 25 20 (Verbundrohre)
90 29 02	031949	1 Paar Ersatzmesser für 90 25 20 (Schutzrohre)
90 29 15	031956	Kalibrierdorn für 90 25 20 (Geberit-Rohre)



Rohrschneider
für Verbund- und Kunststoffrohre

90 25



90 25 40
PATENTED

- zum Schneiden dickwandiger Kunststoff- und Verbundrohre Ø 26,0 bis 40,0 mm
- schneidet Rohre nach dem Ratschenprinzip durch mehrere Hübe
- mit beweglichen Auflagebacken zur richtigen Fixierung des Rohres für einen rechtwinkligen Schnitt
- Werkzeugkörper: Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar



Sauberes Schneiden dickwandiger Kunststoff- und Verbundrohre



Nicht für dünnwandige Kunststoffrohre geeignet. Dafür bitte Artikel-Nummer 90 20 185 verwenden



Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidenlänge mm	g
90 25 40	045182	210		verzinkt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	26 - 40	40	500
90 29 40	045199	Ersatzmesser für 90 25 40						

Rohrschneider
für Kunststoffrohre (Elektroinstallation)

94 10



94 10 185

- zum gratfreien Schneiden von Kunststoffrohren (z. B. Kunststoff-Panzerrohre) mit Ø 6 - 35 mm
- nicht zum Kabel schneiden geeignet
- Messer austauschbar und aus jeder Position zurückholbar
- geringer Kraftaufwand durch spezielle Schneidengeometrie und optimale Übersetzung
- ermüdungsarmes Arbeiten durch ergonomische Griffgestaltung und schrittweisen Messervorschub
- Gehäuse: Aluminium-Druckguss, rot lackiert
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet







Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Gehäuse	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidenlänge mm	g
94 10 185	047025	185		Aluminium Druckguss, rot lackiert	6 - 35	35	583
94 19 185	047032	Ersatzmesser für 94 10 185					

Profil-Verbundzangen

90
4

> für die Herstellung fester Verbindungen aller bei Trennwänden und abgehängten Decken verwendeten Profilbleche
> für U- und C-Profile mit max. 1,2 mm Blechstärke (2 x 0,6 mm)
> minimaler Kraftaufwand durch optimale Hebelübersetzung
> Zangenkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet

90 42 250
für Einhandbedienung



90 42 250



90 42 340



Ansetzen der Zange an zwei zu verbindenden Profilblechen



Das Stempelwerkzeug wird durch die Profilbleche gedrückt

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Kapazität	⚖ g
90 42 250	047865	250		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	max. 1,2 (2 x 0,6)	676
90 42 340	071884	340		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	max. 1,2 (2 x 0,6)	901

90 49 340	028079	Ersatzstempel für 90 42 340
90 49 340 M	028499	Ersatzmatrize für 90 42 340

Blechknabber

90
55



Ausklinken und Spanbrechen in einem Arbeitsgang



Ausklinken ohne Spanbrecher

> zum Schneiden von Eisen-, Kupfer- oder Aluminium-Blech bis max. 1,2 mm Dicke, Kunststoff bis max. 2,0 mm Dicke
> Schneiden der Materialien ohne Verformung
> saubere Schnittkanten, keine Nacharbeit am geschnittenen Profil
> mit Spanbrecher
> leichte Handhabung
> Schnittbreite: 2,7 mm
> Werkzeugkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet
> Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar



90 55 280

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	⚖ g
90 55 280	026730	280		vernickelt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	461

90 59 280	027355	Ersatzmesser für 90 55 280

Ausklinkzangen

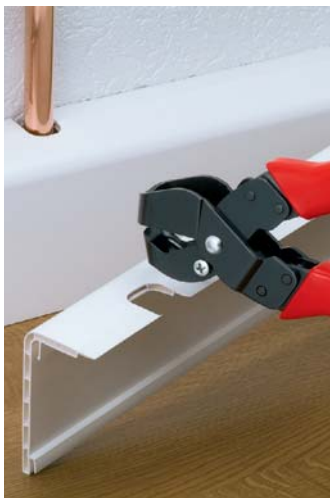
90
61

> Spezialzange zum Ausklinken von Aussparungen in Kunststoffleisten und -gehäusen bei der Elektro- und Sanitärinstallation
> durch Vor- und Nachschnitt lassen sich die Aussparungen vergrößern
> saubere Schnittkanten, keine Nacharbeit am geschnittenen Profil
> leichte Handhabung
> mit Öffnungsfeder, Öffnungsbegrenzung und Sperrklinke
> Zangenkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet



90 61 20
PATENTED





Mit der KNIPEX Ausklinkzange lassen sich einfach, schnell und sauber die gebräuchlichsten Aussparungen in Kunststoffleisten und Kabelkanälen realisieren. Kein umständliches Aussägen oder Ausknabbern und aufwendiges Nacharbeiten.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Kapazität	⚖ g
90 61 16	051947	250		brüniert	mit Kunststoff-Hüllen	16 x 32 mm	403
90 61 20	051954	250				20 x 29 mm	414

Fahrzeug-Konuszangen
DIN ISO 5743

84

> für sehr schmale Verschraubungen
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

84 11 200
Kopf gerade

84 21 200
Kopf 20° gewinkelt



84 11 200



84 21 200
∠20°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Aussparung Ø mm	Kopfdicke mm	⚖ g
84 11 200	051923	200		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	6 / 10	3,5	177
84 21 200	051930	200	∠20°	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	6 / 10	3,5	182


PUSH
KNIPEX Cobra
MADE IN GERMANY

Federbandschellenzange

85 51

- drehbare, universelle Greifeinsätze für den sicheren Griff der Schellen in jeder Position
- extrem gute Hebelübersetzung, mit der Schellen einfach, ohne hohen Kraftaufwand sicher und leicht geöffnet werden
- Quick-Set-Verstellung: Einstellung durch Anschieben direkt ans Werkstück
- schlanker Kopf; geringe Kopfbreite, drehbare Greifeinsätze: ein ideales Werkzeug gerade unter beengten Verhältnissen
- einsetzbar für Standard-, Raumspar- und Drahtschellen sowie Federbandringe bis zu 70 mm Nenngröße
- maximale Maulöffnung bis 80 mm; mehr als 40 mm Spannweg
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



85 51 250 A

Produktvideo



Bewährte Cobra®-Vorzüge auch bei der KNIPEX Federbandschellenzange

- kraftsparend durch extrem gutes Übersetzungsverhältnis
- erstklassiger Klemmschutz
- sicheres Greifen bei handfreundlicher Griffstellung
- Feinverstellung für optimale Anpassung an unterschiedlichste Schellengrößen
- Öffnen per Knopfdruck
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung











Eine einzige Zange für Schellen und Federbandringe unterschiedlicher Größe bis 70 mm. Passt sich jeder Lage durch drehbare Greifeinsätze an. Trotzdem fester Sitz der Schellen in der Zange gewährleistet.

EINSATZGEBIETE KFZ/NFZ:
Luftansaugung, Kühlung, Ladeluft, Wasserrücklauf, Thermostat, Kraftstoff, Heizung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griff	Kapazität	Einstell-positionen	⚖ g
85 51 250 A	077329	250		grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	max. 70 mm	25	340
85 59 250 A	077336	Ersatzteilsortiment Greifeinsätze, für 85 51 250 A / 85 51 250 AF						

Federbandschellenzange
mit Feststeller

85 51



85 51 250 AF

Der Feststeller ermöglicht einfaches und sicheres Arbeiten bei gespannter Schelle

Einhand-Entriegelung

- drehbare, universelle Greifeinsätze für den sicheren Griff der Schellen in jeder Position
- extrem gute Hebelübersetzung, mit der Schellen einfach, mit niedrigem Kraftaufwand sicher und leicht geöffnet werden
- schlanker Kopf, geringe Kopfbreite, drehbare Greifeinsätze: ein ideales Werkzeug gerade unter beengten Verhältnissen
- einsetzbar für Standard-, Raumspar- und Drahtschellen sowie Federbandringen bis zu 70 mm Nenngröße
- maximale Maulöffnung bis 80 mm; mehr als 40 mm Spannweg
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Produktvideo







Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griff	Kapazität	Einstell-positionen	⚖ g
85 51 250 AF	078623	250		grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	max. 70 mm	19	350
85 59 250 A	077336	Ersatzteilsortiment Greifeinsätze, für 85 51 250 A / 85 51 250 AF						

Schlauchschellenzange
für Click-Schellen

85 51

Zum Öffnen und Schließen von Click-Schellen

> drehbare Greifeinsätze für die sichere Betätigung der Schellen in jeder Position
> gute Hebelübersetzung: die Schellen können einfach, ohne hohen Kraftaufwand sicher und leicht geöffnet und wieder geschlossen werden
> zum komfortablen Arbeiten z. B. an Kraftstoffschläuchen, Unterdruckleitungen und Ansaugstutzen
> Zusatzfunktion: Schläuche schonend lösen durch gezahntes Greifmaul
> schlanker Kopf, geringe Kopfbreite, drehbare Greifeinsätze: ein ideales Werkzeug gerade unter beengten Verhältnissen
> Chrom-Vanadin Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



85 51 250 C

Produktvideo





Gezahntes Greifmaul zum leichten Lösen von festsitzenden Schläuchen

Bewährte Cobra®-Vorzüge auch bei der Schlauchschellenzange

> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> sicheres Greifen bei handfreundlicher Griffstellung
> durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung









Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Griff	⚖ g
85 51 250 C	078517	250	grau atramentiert	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen	340
85 59 250 C	078999	Ersatzteilsortiment Greifeinsätze für 85 51 250 C			

Revolverlochzange

90 7





Lochpfeifen einzeln auswechselbar

> zum Stanzen von Löchern in Leder, Textil- und Kunststoffmaterial
> sechs auswechselbare Lochpfeifen, Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 5 mm
> mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
> pulverbeschichtet für guten Rostschutz
> Zangenkörper und Lochpfeifen: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



90 70 220

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Ausführung	⚖ g
90 70 220	019411	220		rot pulverbeschichtet	pulverbeschichtet	251

Fliesenlochzange (Papageienschnabelzange)

91 0



> Löcher in Fliesen können durch Ausbrechen erweitert und Kanten geformt werden
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



91 00 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Kopf	⚖ g
91 00 200	013754	200	schwarz atramentiert	poliert	158

Polsterklammerzange

91

> zum professionellen Befestigen von Sitzbezügen profilierter Sitze am Sitzrahmen mit allen gängigen Polsterklammern
> Polsterklammern sicher einlegen, führen und halten: Die eingefräste Spezialnut fixiert die Polsterklammern in der richtigen Position
> leichtes Ansetzen der Klammer: Eine Schließfeder hält die Zange geschlossen, die Klammer kann sicher angesetzt und gepresst werden
> leichtes Zusammendrücken der Polsterklammern durch ein gutes Übersetzungsverhältnis der Zange
> komfortabel Arbeiten dank Mehrkomponentenhüllen
> langlebig und stabil
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



91 92 180



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Griffe	⚖ g
91 92 180	080725	185	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	195

Fliesenbrechzange 91

Fliesen zuschneiden ohne Trennschleifer insbesondere bei schmalen Streifen. Für weniger Dreck, Staub, Lärm und Aufwand.

Zum präzisen Brechen von Fliesen und Feinsteinzeug nach dem Anritzen mit einem Fliesenschneider

Ideal bei langen und dicken Fliesen

> optimaler Schutz der Fliesen vor Beschädigung: austauschbare Anlagebacke aus weichem, stabilem Kunststoff
> große Brechkraft durch 10-fache Handkraftverstärkung
> einfach per Knopfdruck auf die jeweilige Fliesendicke einstellbar
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



91 13 250

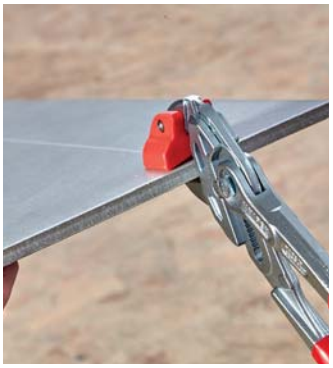
Produktvideo











Kunststoff-Anlagebacke: schwenkbar für einen sauberen Bruch und optimalen Schutz der Fliese vor Beschädigungen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	g
91 13 250	079538	250		verchromt	mit Kunststoff überzogen	560
91 19 250 01	079545		Ersatz-Anlagebacke für 91 13 250			

Glasbrechzange
DIN ISO 5743

91 3

> zum Abbrechen angeritzter Glasstreifen
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



91 31 180

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Backenbreite mm	⚖ g
91 31 180	069744	180		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	24,0	245

Glaskröselzangen
DIN ISO 5743

91

> zum Abbrechen schmaler, angeritzter Glasstreifen
> zum Nachformen von Glaskanten
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

91 71 160
schmale Ausführung, mit Öffnungsfeder



91 51 160

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Backenbreite mm	⚖ g
91 51 160	014355	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	9,5	148
91 71 160	019565	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	141

Glasflachzange
DIN ISO 5743

91 6

> mit weichen, griffigen Backen
> zum Säubern und Korrigieren der Glaskanten, z. B. bei der Anfertigung von Bleiverglasungen
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



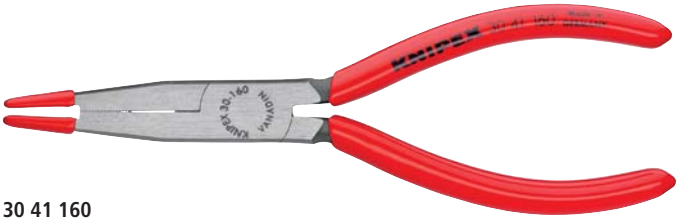
91 61 160

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Backenbreite mm	⚖ g
91 61 160	019527	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	9,5	141

Halogenlampenzange

30
41

> zur Montage von Glassockelglühlampen
> Greifflächen mit Kunststoff überzogen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



30 41 160



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	⚖ g
30 41 160	048480	160		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	120

LED-Magnetleuchte
Stark. Hell. Kompakt.

00
11

> zur Beleuchtung dunkler Arbeitsbereiche
> Befestigung am Werkzeug durch starke Magnete
> sehr kompakte Abmessungen
> ca. 24 Stunden Leuchtdauer;
mit 2 austauschbaren Knopfzellen (CR1220)
> Karabiner-Befestigung
> Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff



00 11 V50







Artikel-Nr.	EAN 4003773-	⚖ g
00 11 V50	075387	8

KNIPEX TwinKey®
für gängige Schränke und Absperrsysteme

00 11

10 Profile. 2 Kreuze. 1 Schlüssel.
Alle gängigen Schließsysteme.

- multifunktionaler Schlüssel für Betätigung von Schließungen aus den Bereichen Gebäudetechnik (Heizung und Sanitär, Klima- und Belüftungstechnik, Elektrotechnik), Gas- und Wasserversorgung und Absperrsysteme
- 8-strahlige Version: 2 Kreuzschlüssel mittels Magneten platzsparend verbunden
- Wendebit: Schlitz 1,0 x 7 mm und Kreuzschlitz PH2
- Schlüssel und Wendebit durch stabiles Edelstahl-Drahtseil verbunden
- hochwertige Oberflächenbeschichtung
- gewichtsoptimierte Zink-Druckguss Konstruktion



00 11 01



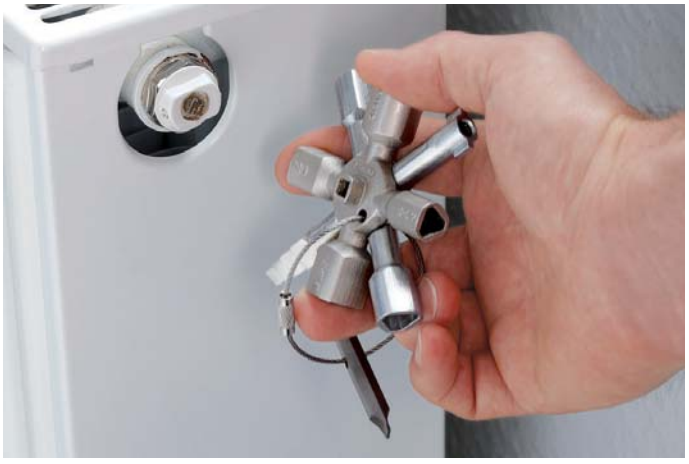
TwinKey®

Durchdachte Ausstattung, hochwertige Verarbeitung.

Der achtstrahlige KNIPEX TwinKey® besteht aus zwei Kreuzen, die mit einem Magneten ineinander gesteckt werden.

Produktvideo













Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
00 11 01	074670	95	5 / 6 - 7 / 8 - 9 / 10 - 11	7 - 8 / 9 - 10 / 11 - 12	3 - 5	6	6 - 9	135

Schaltschrank-Schlüssel
für gängige Schränke und Absperrsysteme

00 11

> für Schaltschränke, Absperrsysteme der Gas-, Wasser- und Elektrizitätsversorgung
> für technische Anlagen in Gebäuden wie Klima- und Belüftungsanlagen, Absperrventile, Netzschalttafeln usw.
> mit Bit-Einsatz: Schlitz 1,0 x 7 mm und Kreuzschlitz PH2
> mit Adapter für 1/4"-Bits an einer Befestigungskette
> zusätzliche Bitaufnahme für 1/4"-Bits in einem Arm
> Zink-Druckguss

00 11 02
kurze Ausführung, Armlänge gesamt: 44 mm

00 11 03
lange Ausführung, Armlänge gesamt: 76 mm



00 11 03

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	mm	mm	mm	g
00 11 02	048947	44	5 / 6 / 8	9	3 - 5	65
00 11 03	041658	76	5 / 6 / 8	9	3 - 5	88

Profi-Key
für gängige Absperrsysteme

00 11

> Schlüssel für die Bereiche Heizung-, Klima-, Sanitär- und Gebäudetechnik, z. B. für Tür- und Fenstergriffe oder zur Heizungsentlüftung
> mit Bit-Einsatz: Schlitz 1,0 x 7 mm und Kreuzschlitz PH2
> mit Adapter für 1/4"-Bits an einer Befestigungskette
> zusätzliche Bitaufnahme für 1/4"-Bits in einem Arm
> Armlänge gesamt: 90 mm
> Zink-Druckguss



00 11 04

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	mm	mm	mm	g
00 11 04	048954	90	5 / 7 / 8	9 - 10	6 / 7 / 8 / 9	86

Universal-Schlüssel
für gängige Schränke und Absperrsysteme

00 11

> für Schließsysteme in der Elektrotechnik, Gas- und Wasserversorgung, Klima- und Belüftungstechnik, Industrie, Gebäudetechnik usw.
> neun verschiedene Schließungen aus Zink-Druckguß in einem Schlüssel
> mit abnehmbarer Kette und Karabinerhaken
> Armlänge gesamt: 90 mm
> Zink-Druckguss



00 11 06

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	mm	mm	mm	mm	g
00 11 06	071334	90	5 / 6 / 7 - 8 / 9 - 10	7 / 8-9 / 10 - 11	3 - 5	6	220

Universal-Schlüssel „Bau"
für gängige Schränke und Absperrsysteme

00 11

> für Schließsysteme in der Elektrotechnik, Gas- und Wasserversorgung, Klima- und Belüftungstechnik, Industrie, Gebäudetechnik usw.
> neun verschiedene Schließungen aus Zink-Druckguß in einem Schlüssel
> Ausführung „Bau" mit einsteckbarem, magnetisch gehaltenem Aufsatz: Mitnehmer für Schlösser mit PZ Lochung und Stufen-Vierkant
> mit Bitaufnahme für 1/4"-Bits mit Magnet
> mit abnehmbarer Kette und Karabinerhaken
> Armlänge: 157 / 95 mm
> Zink-Druckguss



00 11 06 V01

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
00 11 06 V01	075394	160	5 / 6 / 7 - 8 / 9 - 10	7 / 8 - 9 / 10 - 11	3 - 5	6	6 / 7 / 8 / 9 / 10	255

Universal-Schlüssel
für gängige Schränke und Absperrsysteme

00 11

> für Schließsysteme in der Elektrotechnik, Gas- und Wasserversorgung, Klima- und Belüftungstechnik, Industrie, Gebäudetechnik usw.
> vier verschiedene Schließungen aus Zink-Druckguß in einem Schlüssel
> mit Bitaufnahme für 1/4"-Bits mit Magnet
> Armlänge gesamt: 97 mm
> Körper aus Kunststoff, lackiert



00 11 06 V02



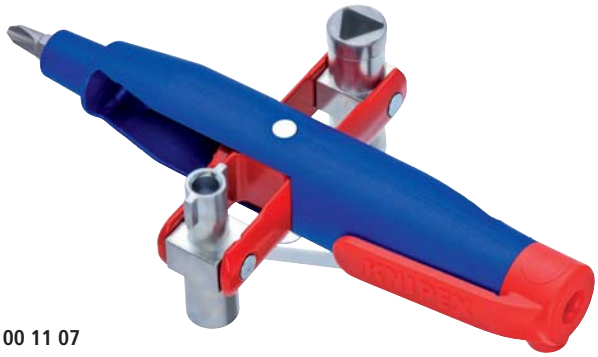


Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	mm	mm	mm	g
00 11 06 V02	075400	97	5 / 6 / 7 - 8	9	3 - 5	70

Stift-Schaltschrank-Schlüssel
für gängige Schränke und Absperrsysteme

00 11

> transportfreundlicher Schaltschrank-Schlüssel in Kugelschreiberform mit Befestigungsclip zur sicheren Aufbewahrung
> durch Ausschwenken des Schlüsselträgers können vier verschiedene Schlüsselprofile nutzbar gemacht werden
> für Schaltschränke, Absperrsysteme der Gas-, Wasser- und Elektrizitätsversorgung
> für technische Anlagen in Gebäuden wie Klima- und Belüftungsanlagen, Absperrventile, Netzschalttafeln usw.
> universelle 1/4"-Bitaufnahme für handelsübliche Bits (Dauermagnet zur Fixierung)
> zusätzliche Bitaufnahme für 1/4"-Bits in einem Schlüsselprofil
> mit 2 Wendebits: Kreuzschlitz PH / Schlitz 7,0 x 1,2 mm und TX20 / TX25
> Werkzeugkörper: Kunststoff, glasfaserverstärkt
> Schlüsselprofile: Zink-Druckguss



00 11 07





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	mm	mm	mm	g
00 11 07	063018	145	5 / 6 / 8	9	3 - 5	95

Stift-Profi-Key
für gängige Absperrsysteme

00 11

> transportfreundlicher Schaltschrank-Schlüssel in Kugelschreiberform mit Befestigungsclip zur sicheren Aufbewahrung
> durch Ausschwenken des Schlüsselträgers können drei verschiedene Schlüsselprofile nutzbar gemacht werden
> Universalschlüssel für alle Bauhandwerker mit Profilen für die Bereiche Heizung-, Klima-, Sanitär- und Gebäudetechnik, z. B. für Tür- und Fenstergriffe oder zur Heizungsentlüftung
> universelle 1/4"-Bitaufnahme für handelsübliche Bits (Dauermagnet zur Fixierung)
> zusätzliche Bitaufnahme für 1/4"-Bits in einem Schlüsselprofil
> mit Bit: Kreuzschlitz PH2 und Aufbewahrungsmöglichkeit für einen zweiten Bit
> Werkzeugkörper: Kunststoff, glasfaserverstärkt
> Schlüsselprofile: Zink-Druckguss





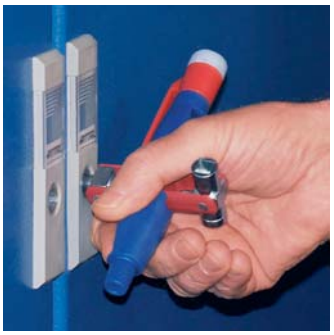
00 11 08



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	mm	mm	mm	g
00 11 08	063025	145	5 / 8	9	6 / 7 / 8 / 9	142

Stift-Schaltschrank-Schlüssel
mit Spannungs- und Magnetfeldfinder
für gängige Schränke und Absperrsysteme

00 11







00 11 17

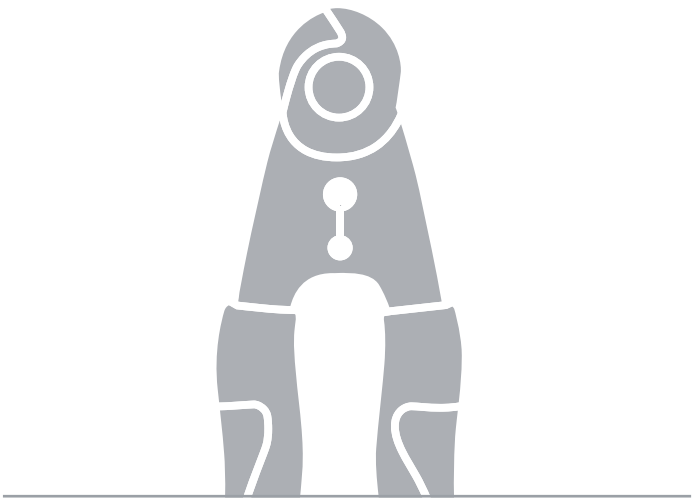
> transportfreundlicher Schaltschrank-Schlüssel in Kugelschreiberform mit Befestigungsclip zur sicheren Aufbewahrung
> berührungslose Erkennung von Wechselspannungen mit optischer Anzeige (rote LED); Spannungsbereich 50 - 600 V; Frequenzbereich 50 - 60 Hz
> berührungslose Erkennung von Magnetfeldern mit optischer Anzeige (grüne LED)
> EIN Taste
> batterieschonende Abschaltautomatik. Gerät schaltet bei Nichtbenutzung nach zwei Minuten automatisch ab.
> Anzeige mittels heller LED: Einschalt-Selbsttest, Batterie-Kontrolle und spannungsführende Leitung in der Nähe
> Batteriefach mit Drehverschluss für zwei Knopfzellen
> durch Ausschwenken des Schlüsselträgers können vier verschiedene Schlüsselprofile nutzbar gemacht werden
> für Schaltschränke, Absperrsysteme der Gas-, Wasser- und Elektrizitätsversorgung
> für technische Anlagen in Gebäuden wie Klima- und Belüftungsanlagen, Absperrventile, Netzschalttafeln usw.
> universelle 1/4"-Bitaufnahme für handelsübliche Bits (Dauermagnet zur Fixierung)
> zusätzliche Bitaufnahme für 1/4"-Bits in einem Schlüsselprofil
> mit einem Wendebit: Kreuzschlitz PH / Schlitz 7,0 x 1,2 mm
> Werkzeugkörper: Kunststoff, glasfaserverstärkt
> Schlüsselprofile: Zink-Druckguss

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	mm	mm	mm	g
00 11 17	068396	155	6 / 8	9	3 - 5	136

Kabel- und Drahtseilscheren



Kabelscheren	154
Kabelscheren mit Doppelschneide	155
Elektrikerschere	156
Kabelschneider (Ratschenprinzip)	158
Drahtseilscheren	162
Bowdenzugschneider	163
Drahtseil- und Kabelscheren	163



Kabelscheren 95

> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
> nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen
> leichter Schnitt bei Einhandbetätigung
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> nachstellbares Schraubgelenk, selbstsichernd
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Form 2
im Gelenk liegende Öffnungsfeder, geschützt und unverlierbar

Form 4
Mehrfunktionswerkzeug zum Verarbeiten von NYM-Kabeln von 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm² (Schneiden, Abisolieren); universelle Abisolierstelle für beide Massivleiter-Querschnitte; sichere Zentrierung des Kabels in der Abisolierstelle durch V-förmige Schneidengeometrie

95 12 165 T*
Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



Kabelschnitt mit Seitenschneider: hoher Kraftaufwand, unsauberer Schnitt, starkes Verformen und Quetschen des Kabels



Kabelschnitt mit Kabelschneider: leichter, sauberer Schnitt ohne Verformung des Kabels



95 41 165: mit Abisolierfunktion



Sperrklinke verriegelt Scheren mit innenliegender Öffnungsfeder



95 11 165



95 12 165



95 12 165 T



95 16 165
1000 V



95 22 165



95 41 165

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	mm²	AWG	g
95 11 165	040323	165		1	brüniert	mit Kunststoff überzogen	15	50	1/0	215
95 12 165	029182	165		1	brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	1/0	250
95 12 165 T	080190	165		1	brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	15	50	1/0	254
95 16 165	039648	165	1000 V	1	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	1/0	262
95 21 165	069805	165		2	brüniert	mit Kunststoff überzogen	15	50	1/0	215
95 22 165	069812	165		2	brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	1/0	254
95 26 165	069980	165	1000 V	2	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	1/0	275
95 41 165	078609	165		4	brüniert	mit Kunststoff überzogen	12	35	1/0	220

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Kabelscheren
mit Doppelschneide

95
1

> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln
> nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen
> durch Aufteilung des Schneidvorgangs in Vorschnitt (Isoliermantel im vorderen Schneidenbereich) und Nachschnitt (Leiter im hinteren Schneidenbereich) können Kabel bis Ø 20 mm in Einhandbetätigung geschnitten werden
> geringer Kraftaufwand durch günstige Übersetzungsverhältnisse und optimierte Schneidengeometrie
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> nachstellbares Schraubgelenk, selbstsichernd
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



Vorschnitt: Durch Einsatz der vorderen Schneide zum Schneiden des Isoliermantels bei größeren Kabeldurchmessern bleibt eine ergonomische Griffweite erhalten



Nachschnitt: Nachdem der Mantel des Kabels im vorderen Profil durchgeschnitten wurde, werden die Leiter im hinteren Profil durchtrennt. Vorschnitt vorn, Nachschnitt hinten – so schneidet es sich leichter



95 11 200
PATENTED



95 12 200
PATENTED



95 16 200
1000 V
PATENTED



95 17 200
1000 V
PATENTED

Die Doppelschneide ermöglicht in allen Schneidsituationen innerhalb der angegebenen Schneidkapazität eine handfreundliche Griffstellung.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	AWG	g
95 11 200	043928	200		brüniert	mit Kunststoff überzogen	20	70	2/0	283
95 12 200	047834	200		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	20	70	2/0	324
95 16 200	026761	200	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	20	70	2/0	340
95 17 200	026952	200	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	20	70	2/0	360

Kabelscheren 95

> nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> kein Quetschen, geringe Verformung des Kabels
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> nachstellbares Schraubgelenk
> Scherenkörper: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet
> Griffe: Kunststoff, schlagfest

95 05 165
zum Schneiden von Kabeln Ø 10 mm / 24 mm²; mit Öffnungsfeder und Sperrklinke; Schneiden aus rostfreiem Stahl; in Öl gehärtet und angelassen

95 06 230
für Cu-Leiter eindrähtig bis 16 mm², mehrdrähtig bis 50 mm² und feindrähtig bis 70 mm²; für Al-Leiter mehrdrähtig 70 mm²; leichter Schnitt bei Einhandbetätigung durch hohe Übersetzung; rostfreier Spezialstahl, gehärtet und angelassen



95 05 165



95 06 230
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	AWG	g
95 05 165	019596	165		poliert	mit Kunststoff umspritzt	10	24	3	111
95 06 230	006305	230	1000 V	poliert	isoliert, mit Kunststoff umspritzt, VDE-geprüft	16	50	1/0	274

Elektrikerschere 95

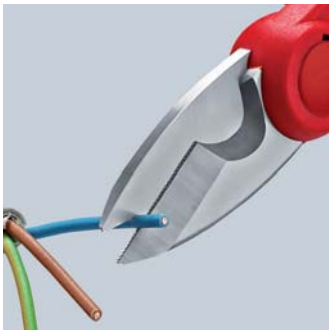
Präzisionsschliff mit Feinverzahnung
für einen sauberen, rutschfreien Schnitt
Schneide mit Kabelschneider
Mit Kunststoff-Gürteltasche

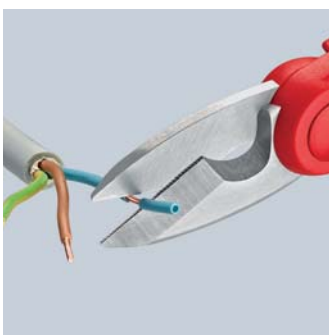
> Universalschere für Elektriker
> Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen, glasfaserverstärkt
> Schneiden aus rostfreiem Stahl, Schneidenhärte 56 HRC

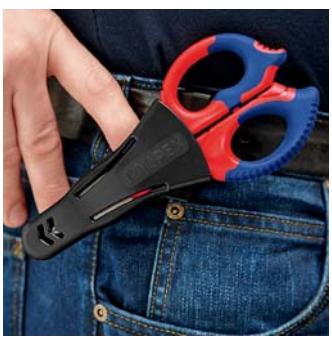


95 05 155 SB









Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	g
95 05 155 SB	077725	155	110

Kabelscheren 95

Kurze Bauweise, Länge nur 500 mm
Geringes Gewicht, hohe Übersetzung

> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
> nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen
> geringer Kraftaufwand durch günstige Übersetzungsverhältnisse und spezielle Schneidengeometrie
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> nachstellbares Schraubgelenk
> Messerkopf: Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
> Schenkel: Aluminium-Rohr, hochfest



Große Kapazität: max. Ø 27 mm / 150 mm²



95 12 500



95 17 500
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	mm²	AWG	g
95 12 500	069966	500		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	27	150	5/0	1090
95 17 500	026785	500	1000 V	poliert	tauchisoliert, VDE-geprüft	27	150	5/0	1477

Kabelscheren 95

> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
> nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen
> günstige Übersetzungsverhältnisse durch Kniehebel
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> nachstellbares Schraubgelenk
> verschraubter Messerkopf, auswechselbar
> Messerkopf: Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet
> Schenkel: Stahl-Rohr



95 21 600

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	mm²	AWG	g
95 21 600	025252	600		poliert	mit Kunststoff-Hüllen	27	150	5/0	1836
95 27 600	021797	600	1000 V	poliert	tauchisoliert, VDE-geprüft	27	150	5/0	2301
95 29 600	021803	Ersatzmesserkopf für 95 21 600 / 95 27 600							

Kabelschneider
(Ratschenprinzip)

95
3

> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
> nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> schneidet glatt und sauber, ohne zu quetschen
> Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip
> geringer Kraftbedarf durch sehr hohe Übersetzung
> Zweigang-Zahnkranzantrieb für leichtes Schneiden
> einfache Handhabung durch geringes Gewicht und kompakte Bauweise – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

95 31 280 / 95 36 280
bei Aluminiumleitern bis 4 x 150 mm² Sektorkabel einsetzbar



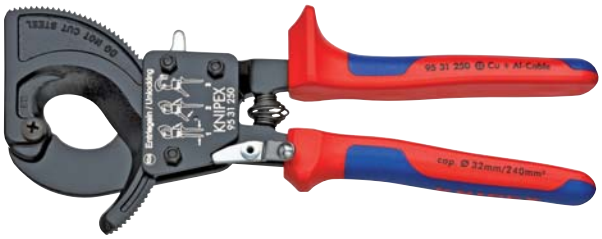
95 31 280:
große Kapazität: max. Ø 52 mm / 380 mm²



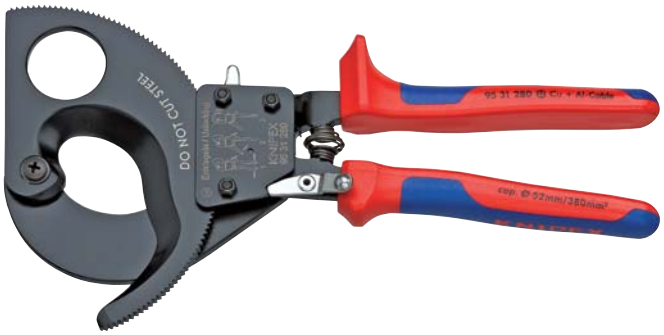
Ratschenprinzip und Zweigang-Zahnkranzantrieb für kraftsparendes Schneiden



95 31 250 / 280: Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden



95 31 250



95 31 280



95 36 250
1000 V

Produktvideo
95 36 250

Produktvideo
95 36 280

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	MCM	g
95 31 250	043935	250		schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	32	240	500	676
95 31 280	043942	280		schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	52	380	750	860
95 36 250	026884	250	1000 V	schwarz lackiert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	1000 V	schwarz lackiert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	52	380	750	835

95 39 250	022244	Bewegliches Ersatzmesser für 95 31 250 / 95 36 250
95 39 280	025283	Bewegliches Ersatzmesser für 95 31 280 / 95 36 280

Kabelschneider
(Ratschenprinzip, 3-Gang)

95
3

Robust. Handlich. Stabil.
Innovativer Zahnkranzantrieb
Für Kabel bis 60 mm Durchmesser

> einfache Handhabung durch geringes Gewicht (825 g) und kompakte Bauweise (320 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
> durchtrennt Cu- und Al-Kabel bis zu einem Durchmesser von 60 mm im Ein- und Zweihandbetrieb
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff schneiden glatt und sauber, ohne zu quetschen
> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig (nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet)
> innovativer Dreigang-Zahnkranzantrieb mit hoher Übersetzung für leichtes Schneiden im Ein- und Zweihandbetrieb
> Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



95 32 320



95 36 320







Der innovative Dreigang-Antrieb ermöglicht drei Betriebsarten:

> schnelles Arbeiten mit vollem Hub der Griffe und Betätigung mit einer Hand beim Durchtrennen des Isolationsmaterials

> kraftvolles Vorschieben des Sichelmessers beim Durchtrennen des Leiterseils mit zwei Händen durch Nutzung des mittleren Hubbereichs (zwischen 1/3 und 2/3 Öffnung der Griffe)

> kraftvoller Einhandbetrieb beim Vorschieben des Sichelmessers zum Durchtrennen des Leiterseils durch Nutzung des ersten Drittels des Griffhubs mit einer oder zwei Händen

Erster Hand-Ratschenkabelschneider für den Ein- und Zwei-Handbetrieb, der CU- und AL-Kabel bis zu einem Durchmesser von 60 mm durchtrennt!

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	mm²	MCM	g
95 32 320	075172	320		schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	60	600	1200	825
95 36 320	075189	320	1000 V	schwarz atramentiert	poliert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	60	600	1200	830

95 39 320 01	075714	Schwenkmesser-Reparatursatz für 95 32 320 und 95 36 320
95 39 320 02	075721	Festmesser-Reparatursatz für 95 32 320 und 95 36 320

Kabelschneider

(Ratschenprinzip)
für stahlarmierte Kabel (SWA-Kabel)

95
3

Durchtrennt stahlarmierte Kabel bis zu einem Durchmesser von 45 mm / 380 mm² (z. B. 4 x 95 mm²) in Ein- und Zweihandbetrieb

Robust. Handlich. Stabil.

- einfache Handhabung durch geringes Gewicht (800 g) und kompakte Bauweise (315 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
- Schneiden mit Präzisionsschliff und induktiv gehärteter Schneidkante schneiden glatt und sauber ohne zu quetschen
- innovativer Dreigang-Zahnkranzantrieb mit hoher Übersetzung
- mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
- nicht zum Schneiden von ACSR-Kabeln und Drahtseilen geeignet!
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



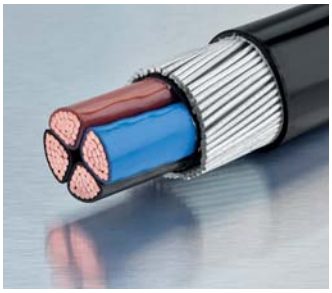
95 32 315 A



95 36 315 A







Präzisionsgefräste und induktiv gehärtete Schneidkante

Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	MCM	g
95 32 315 A	078562	315		schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	45	380	750	800
95 36 315 A	078579	315	1000 V	schwarz lackiert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	45	380	750	800

95 39 315 A 01	078586	Schwenkmesser-Reparatursatz für 95 32 315 A und 95 36 315 A (Ratschenprinzip)
95 39 315 A 02	078593	Festmesser-Reparatursatz für 95 32 315 A und 95 36 315 A (Ratschenprinzip)

Kabelschere
(Ratschenprinzip)
mit Teleskopschenkeln

95 32



95 32 038

Kabelschere mit verstell- und abwinkelbaren Teleskopschenkeln

- für Kabeldurchmesser bis 38 mm, abwinkelbare Schenkel zum Einstellen der optimalen Schenkelweite, auch geeignet zum Arbeiten in beengten Arbeitsbereichen
- komfortables Arbeiten durch Ratschenprinzip und geringes Gewicht
- hochbelastbare Teleskopschenkel aus Aluminium-Ovalrohr; ausziehbar bis auf 770 mm für maximalen Hebel bei großen Kabeldurchmessern; einschiebbar auf 570 mm für minimalen Platzbedarf beim Transport
- auswechselbarer Schneidkopf
- großer Schneidbereich bis max. Ø 38 mm oder max. 280 mm² (z. B. 4 x 70 mm² NYY) bei Cu- und Al-Kabeln
- leichter, sauberer Schnitt durch optimierte Schneidengeometrie
- nachstellbares Schraubgelenk
- Schneidkopf: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium-Oval-Rohr, hochfest

Verstellbare Schenkel in Länge und Winkelstellung für leichteres Arbeiten: Schenkellänge einstellen auf den optimalen Hebel für kraftvolles Schneiden; Schenkel abwinkeln für hand- und armfreundliche Griffstellung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	Schneidkapazitäten MCM	g
95 32 038	071556	570		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	38	280	550	1980
95 39 038	073260	Ersatzmesserkopf für 95 32 038							

Kabelschneider
(Ratschenprinzip)
mit Teleskopschenkeln

95 32



95 32 060

- für Cu- und Al-Kabel, ein- und mehrdrähtig – auch mit hartem Gummi- oder Kunststoffmantel
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- auch für Kabel mit Bandeisenbewehrung geeignet
- kraftsparendes Schneiden durch optimale Übersetzungsverhältnisse
- hohe Schneidleistung durch Zweihandbedienung und Ratschenprinzip
- Öffnen des Werkzeuges in jeder Schneidposition möglich
- Schenkellänge mehrstufig verstellbar von 400 bis 610 mm (kurze Transportlänge, individuelle Anpassung an Arbeitsbedingungen)
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium-Oval-Rohr, hochfest

95 32 060
Werkzeuglänge: 600 bis 810 mm; Gewicht nur 3820 g

95 32 100
Werkzeuglänge: 650 - 860 mm; Gewicht nur 4980 g

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	Schneidkapazitäten MCM	g
95 32 060	071563	600		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	60	740	1400	3820
95 32 100	071570	650				100	960	1900	4980
95 39 720	025290	Bewegliches Ersatzmesser für 95 31 720 / 95 32 060 (Ratschenprinzip)							
95 39 870	025306	Bewegliches Ersatzmesser für 95 31 870 / 95 32 100 (Ratschenprinzip)							

Drahtseilscheren
geschmiedet

95
6

Doppelfunktion: sauber schneiden, präzise anpressen

> mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge
> komfortables Arbeiten durch handliche, schlanke Bauform und innenliegende Öffnungsfeder
> geschraubtes Gelenk für präzise Messerführung, nachstellbar
> hohe Übersetzung für kraftsparendes Arbeiten
> Schneidenhärte ca. 64 HRC
> Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

95 62 190 T*
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung



Anpressen der Endkappe an das Zugseil



Anpressen der Endhülse an die Bowdenhülle



95 61 190

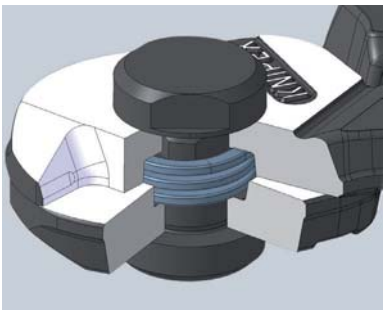


95 62 190

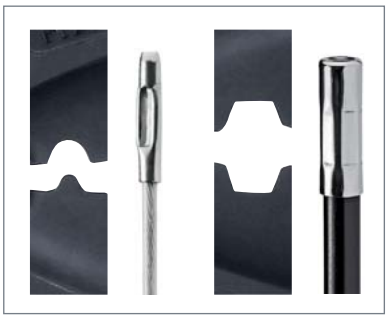


95 62 190 T




innenliegende Öffnungsfeder

Transportsicherung und Öffnungsbegrenzung


Pressprofile

Schneidet alle Drahtseile, auch solche mit höchster Festigkeit, sauber und ohne Aufspleißen.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
95 61 190	040651	190		poliert	mit Kunststoff überzogen	7,0	5,0	4,0	2,5	314
95 62 190	071976	190		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	7,0	5,0	4,0	2,5	314
95 62 190 T	080206	190		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	7,0	5,0	4,0	2,5	318

* Weitere Werkzeuge mit Befestigungsöse finden Sie ab Seite 254

Bowdenzugschneider

95
6



- für Bowdenzüge und weiche Drahtseile (auch V2A) bis Ø 3,0 mm
- leichter, sauberer Schnitt durch besondere Schneidenform
- sichelförmige Schneiden umschließen das Schnittgut und verhindern Aufspleißen des Drahtseiles
- geringer Kraftbedarf durch sehr hohe Übersetzung
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



95 61 150

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Schere	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	g
95 61 150	065197	150		schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,0	205

Drahtseil- und Kabelscheren

95

- für Drahtseile und Rundeisen, Cu-und Al-Kabel
- eignen sich zum Trennen von Freileitungsseilen mit Zugentlastungsdraht
- winklige Schneidspitzen ermöglichen ein Durchtrennen einzelner Seilstränge
- optimale Übersetzung für hohe Schneidleistung
- verschraubter Messerkopf, auswechselbar
- geringes Gewicht
- Messerkopf: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, mehrstufig ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium, hochfest



95 71 600



95 77 600
1000 V



95 81 600
mit verstärktem Messerkopf für größere Leistung, schneidet auch Pianodraht

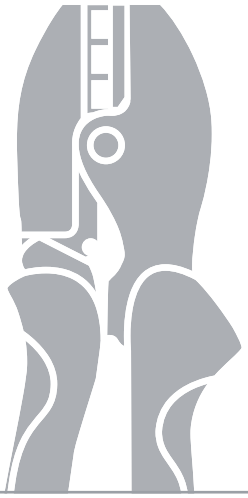
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten mm²	Ø mm	Ø mm	Ø mm	AWG	g
95 71 445	014522	445		poliert	mit Kunststoff-Hüllen	95	10,0	7,0		3/0	1083
95 71 600	014539	600		poliert	mit Kunststoff-Hüllen	150	14,0	9,0		5/0	1716
95 77 600	025313	600	1000 V	poliert	tauchisoliert	150	14,0	9,0		5/0	2359
95 81 600	025344	600		poliert	mit Kunststoff-Hüllen	150	16,0	10,0	4,5	5/0	2256

95 79 445	025320	Ersatzmesserkopf für 95 71 445
95 79 600	025337	Ersatzmesserkopf für 95 71 600 / 95 77 600
95 89 600	025351	Ersatzmesserkopf für 95 81 600

Crimpzangen und -sortimente



Crimp-Gripzange	166
Crimpzangen	166
Anlegewerkzeug	167
MultiCrimp®	168
Crimp-Systemzangen	170
eCrimp	171
Crimpeinsätze	172
Positionierhilfen	174
Werkzeugkoffer für Photovoltaik	174
Werkzeugkoffer für Photovoltaik MC3	175
Montagewerkzeug für MC3 Stecker	175
Montagewerkzeugsatz für MC4 Stecker	175
Kompressionswerkzeug	176
Crimpzange für Scotchlokverbinder	176
Crimpzangen für Westernstecker	176
Crimpzangen kurze Bauform	177
Crimpzangen auch für Zweihandbedienung	178
PreciForce®	179
Vierdornpresszangen für gedrehte Kontakte	180
Selbsteinstellende Crimpzangen für Aderendhülsen mit Seiteneinführung	182
Selbsteinstellende Crimpzangen für Aderendhülsen mit Fronteinführung	183
Crimpzange für Miniaturstecker	184
Crimpzangen für Aderendhülsen	184
Crimpzangen für Aderendhülsen mit Fronteinführung	185
Crimp-Sortimente für Aderendhülsen	186
Crimp-Sortimente für Kabelverbinder	187
Kabelverbinder	189



Crimp-Gripzange 97 00

> für lötfreie elektrische Verbindungen
> Schnelllösehebel
> hoher Anpressdruck bei geringem Kraftaufwand durch Kniehebelübersetzung
> reproduzierbare Crimpqualität mit hoher Ausziehkraft durch Einrastung am Endpunkt
> Anpressdruck justierbar
> Spezialstahl, hochfest



97 00 215 A

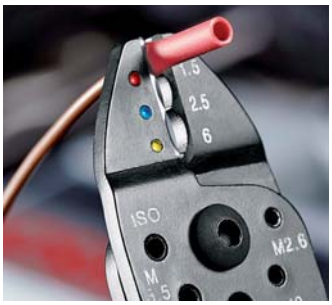


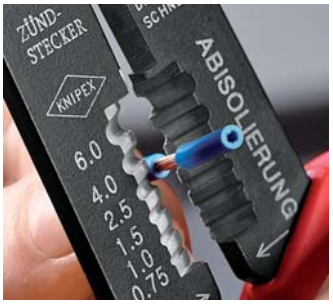
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Zange	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 00 215 A	006497	215			brüniert	isolierte Kabelschuhe + Steckverbinder	0,5 - 6	20 - 10	520

Crimpzangen 97

> zum Kabelschneiden, Abisolieren von Drähten und Crimpen von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Steckverbindern und offenen Steckverbindern
> mit Gewindelöchern zum Abschneiden von Cu- oder Ms-Gewindestiften mit M 2,6; M 3; M 3,5; M 4 und M 5
> geschraubtes Gelenk für eine hohe Stabilität und gleichmäßigen Lauf
> Spezialstahl, hochfest











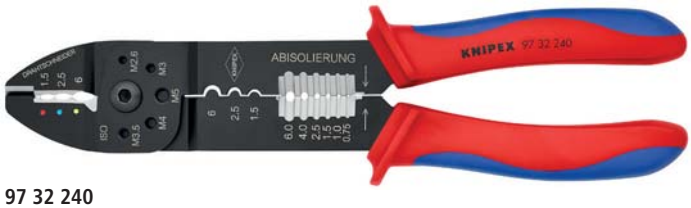
97 21 215





97 22 240





97 32 240



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 21 215	019688	230			schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	isolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	0,75 - 6	18 - 10	224
97 21 215 B	019695	230			schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	unisolierte, offene Steckverbinder (6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 2,5	20 - 13	290
97 21 215 C	019701	230			schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	unisolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	0,5 - 6	20 - 10	290
97 22 240	070726	240			schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	isolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	0,75 - 6	18 - 10	300
							unisolierte, offene Steckverbinder (6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 2,5	20 - 13	
97 32 240	079491	240			schwarz lackiert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	isolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	1,5 - 6	15 - 10	300
							unisolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	0,5 - 6	20 - 10	

Anlegewerkzeug
für LSA-Plus und baugleich

97 40

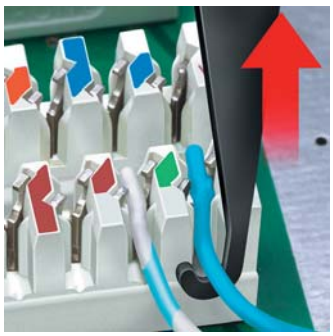
> Werkzeug zum Anlegen auf Leisten, Dosen und Feldern
> Eindrücken und Abschneiden in einem Arbeitsgang
> für UTP- und STP-Kabel mit Leiter-Ø 0,4 bis 0,8 mm
> mit integriertem Ziehhaken und Entriegelungsklinge
> Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



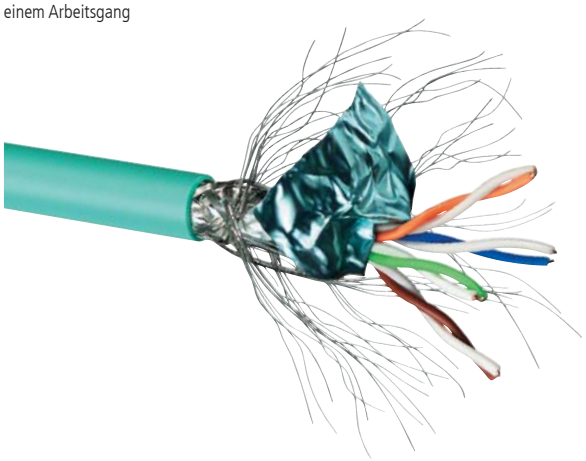
97 40 10



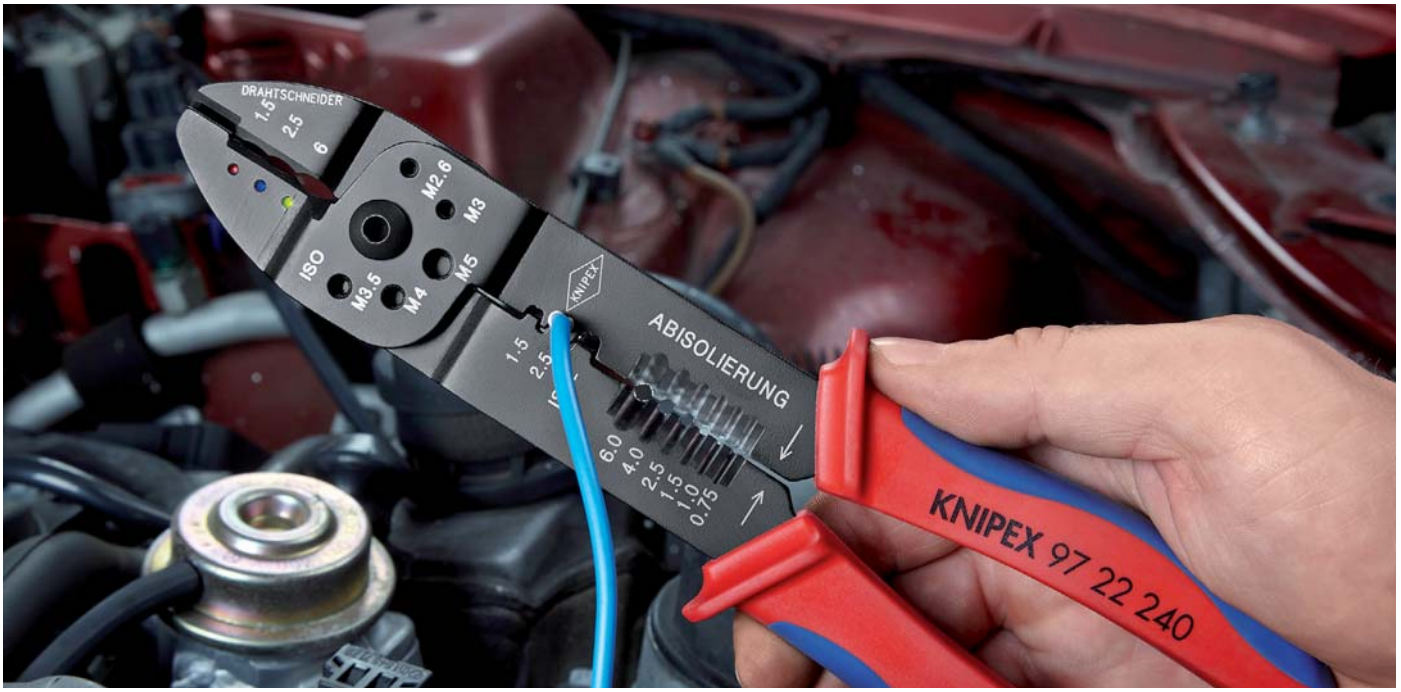
Eindrücken und Abschneiden des Kabels in einem Arbeitsgang



Mit integriertem Ziehhaken



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Kopf	Anwendung	Kapazität Ø mm	⚖ g
97 40 10	044895	175	brüniert	UTP- und STP-Kabel, LSA-Plus und baugleich	0,4 - 0,8	100



KNIPEX MultiCrimp®
Crimpzangen mit Wechselmagazin

97 33

- nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen
- schnelles und einfaches Wechseln der Crimpeinsätze ohne Zusatzwerkzeug
- sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin
- komfortable, leistungsstarke Crimpzange in Profi-Qualität
- zuverlässige Crimpergebnisse wie bei fest montierten Crimpeinsätzen
- gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Rundmagazin: Kunststoff, glasfaserverstärkt



97 33 01

97 33 01
Crimpzange mit Rundmagazin und drei Wechseleinsätzen für unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite) von 0,5 bis 6 mm²; isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder von 0,5 bis 6 mm² und isolierte + unisolierte Aderendhülsen von 0,25 - 6 mm²



Wechselposition: Ausklappen des Service-Hebels für parallele Backenstellung

Jetzt auch für isolierte und unisolierte Aderendhülsen 10 / 16 / 25 mm²
Universeller Dorncrimpeinsatz für unisolierte Verbinder



97 33 02



97 33 02
Crimpzange mit Rundmagazin und fünf Wechseleinsätzen für unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite) von 0,5 bis 6 mm²; isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder von 0,5 bis 6 mm²; isolierte + unisolierte Aderendhülsen von 0,25 - 6 mm²; für isolierte + unisolierte Aderendhülsen mit 10 / 16 / 25 mm² und für unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267



Crimpeinsatz-Wechsel: Magazinposition entsperren, Crimpeinsatz in der Zange entnehmen



Service-Hebel einklappen und Zange durchdrücken – bereit für den nächsten Einsatz

Die platz-, kosten- und gewichtssparende Crimpzange für Installations- und Reparaturarbeiten. Jetzt braucht der Installateur nur noch ein Werkzeug statt fünf wie bisher.





Magazin für Crimpeinsätze kann am Gürtel getragen werden



Gut sichtbare Kennzeichnung der Crimpeinsätze mit Piktogrammen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm				Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 33 01	066927	250				unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	770
						isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	
						isolierte + unisolierte Aderendhülsen	0,25 - 0,75 1 - 1,5 2,5 4 6	23 - 10	
97 33 02	066934	250				unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	870
						isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	
						isolierte + unisolierte Aderendhülsen	0,25 - 0,75 1 - 1,5 2,5 4 6	23 - 10	
						isolierte + unisolierte Aderendhülsen	10 / 16 / 25	7 / 5 / 3	
						unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6 10	20 - 7	

97 39 05	070078	Crimpeinsatz für unisolierte, offene Steckverbinder 4,8 + 6,3 mm
97 39 06	070085	Crimpeinsatz für isolierte Kabelschuhe + Steckverbinder
97 39 08	070092	Crimpeinsatz für Aderendhülsen
97 39 09	077763	Crimpeinsatz, für isolierte + unisolierte Aderendhülsen
97 39 13	070108	Crimpeinsatz, für unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267
97 39 13 A	077770	
97 39 30	070115	Crimpeinsatz, für unisolierte Pressverbinder nach DIN 46267
97 39 90	070061	Wechselmagazin, leer

Crimp-Systemzangen
für auswechselbare Crimpeinsätze

97 43

- nur ein Werkzeug für mehr als 1.000 Crimpanwendungen
- nahezu parallele Crimpbewegung
- gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung für ermüdungsarmes Arbeiten
- ergonomisch geformte Griffe
- verschiedene Positionierhilfen zur präzisen Lagebestimmung
- Crimpeinsätze für Anwendungen, die über das angebotene Sortiment hinausgehen, auf Anfrage
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet



97 43 200



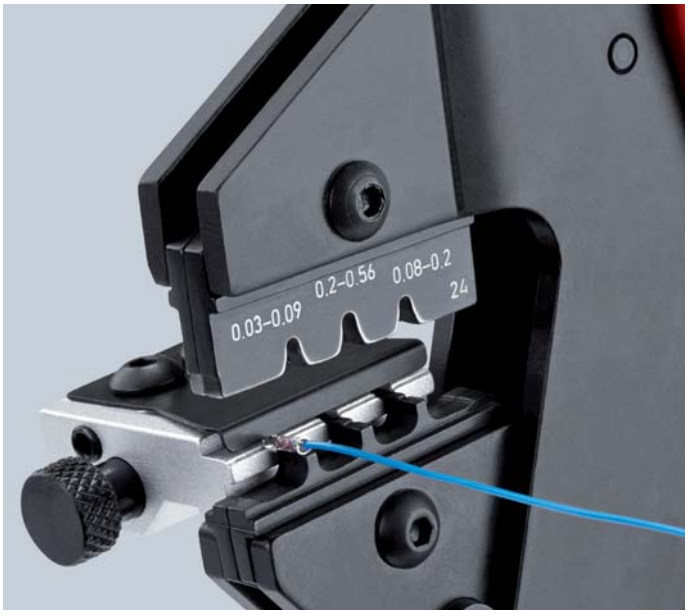
97 43 200 mit Crimpeinsatz 97 49 06 für isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder



97 43 200 mit Crimpeinsatz 97 49 09 für Aderendhülsen



97 43 200 A
PATENTED



97 43 200 mit Crimpeinsatz 97 49 24 und Positionierhilfe 97 49 93 für D-Sub-Stecker

97 43 05
mit montiertem Crimpeinsatz für unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 und 6,3 mm Steckerbreite)

97 43 06
mit montiertem Crimpeinsatz für isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder

97 43 200
im Kunststoffkoffer; Schaumstoffeinlage mit Aussparungen zur Aufbewahrung von Crimpeinsätzen und Positionierhilfen; mit Montagewerkzeug (Innensechskant-Schlüssel), Schrauben und Muttern; ohne Crimpeinsatz

97 43 200 A
Zange ohne Crimpeinsatz, ohne Koffer

Mit der Möglichkeit, nahezu alle aktuellen Crimpverbindungen in einem Werkzeug mit modernster Crimpzangentechnik zu verpressen, löst die Crimp-Systemzange fast alle Aufgabenstellungen in der mobilen und stationären Crimptechnik und ist für Standardcrimpungen ein hervorragendes Profiwerkzeug.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 43 200	030812	200			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	siehe Crimpeinsatz-Tabelle			988
97 43 200 A	071587	200			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	siehe Crimpeinsatz-Tabelle			574
97 43 05	031031	200			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Crimp-Systemzange für unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 6	20 - 10	618
97 43 06	031048	200			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Crimp-Systemzange für isolierte Kabelschuhe und Steckverbinder	0,5 - 6	20 - 10	610

KNIPEX eCrimp

Elektromechanische Crimp-Systemzange
für auswechselbare Crimpeinsätze

97 43

- starker elektromechanischer Antrieb, keine Hydraulikbauteile, keine Leckagen
- max. Presskraft der Backen ca. 11 kN
- ergonomisch optimierte, bedienerfreundliche Arbeitshöhe beim Werkstattbetrieb
- LED-Arbeitslicht zur gezielten Ausleuchtung der Crimpstelle
- geringer Geräuschpegel
- lange Serviceintervalle (bis zu 25.000 Crimpvorgänge)! Die KNIPEX eCrimp Wartung ist erst nach 25.000 Crimpvorgängen vorgesehen. D.h. die Wartungsintervalle der elektromechanischen Crimpzange liegen im Verhältnis von 2,5 : 1 im Vergleich zu herkömmlich angetriebenen Crimpzangen. Die Zange steht somit deutlich länger für den Crimpeinsatz zur Verfügung. Häufiges Einschicken entfällt. Hohe Verfügbarkeit ohne servicebedingte Ausfallzeiten.
- leistungsstarker Li-Ionen Akku (12 V; 1,5 Ah; 18 Wh); Ladezeit ca. 30 min; kein Memory-Effekt
- ca. 170 Arbeitszyklen für Steckverbinder mit 10 mm² Nenngröße mit einer Akkuladung
- Befestigungsöse als Absturzsicherung im Außeneinsatz



97 43 E

97 43 E
mit Eurostecker

97 43 E AUS
mit Steckeradapter für AS/NSZ 3112 (AUS+NZ)

97 43 E UK
mit Steckeradapter für BS 5733 (GB)

97 43 E US
mit Stecker NEMA 1-15P (USA / Kanada / Mexiko)











Produktvideo

Die KNIPEX eCrimp ist die erste elektromechanisch angetriebene Crimpzange der Welt zum komfortablen, sicheren Vercrimpen von unisolierten Kabelschuhen bis 25 mm² und Aderendhülsen bis zu 50 mm². Die Einsatzmöglichkeit von über 40 KNIPEX-Crimpeinsätzen und Positionierhilfen sowie mehr als 1.000 Sonder-Crimpeinsätzen der bewährten Crimp-Systemzange (97 43 200) macht sie zu einem unentbehrlichen Werkzeug in der Werkstatt und im rauen Arbeitseinsatz.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Netzspannung / -frequenz	Anschlussstecker	⚖ g
97 43 E	076858	230 V / 50 Hz	CEE 7/16	1960
97 43 E UK	076865	230 V / 50 Hz	BS 5733	1960
97 43 E AUS	076872	230 V / 50 Hz	AS/NSZ 3112	1960
97 43 E US	077008	120 V / 60 Hz	NEMA 1-15P	1960
97 43 E 01	076889	Ersatzakku für KNIPEX eCrimp		

Crimpeinsätze

für Crimp-Systemzangen

für die unterschiedlichsten Anwendungen
(1000 Spezial-Crimpeinsätze auf Anfrage)

Artikel-Nr.	EAN 4003773-			Anwendung	Kapazität mm²	AWG	Crimpmaß SW mm	Hülsen Ø mm
97 49 04	030850			unisolierte, offene Steckverbinder (2,8 + 4,8 mm Steckerbreite)	Steckerbreite 2,8 mm: 0,1 - 0,25 Steckerbreite 2,8 mm: 0,5 - 1 Steckerbreite 4,8 mm: 0,5 - 1 Steckerbreite 4,8 mm: 1,5 - 2,5	27 - 13		
97 49 05	030867			unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10		
97 49 06	030836			isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10		
97 49 07	077749			Schrumpfschlauchverbinder	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10		
97 49 08	030874			isolierte + unisolierte Aderendhülsen	0,25 - 0,75 1 - 1,5 2,5 4 6	23 - 10		
97 49 09	030881				10 / 16 / 25	7 / 5 / 3		
97 49 10	076896			unisolierte Rohr- und Quetschkabelschuhe nach DIN 46237 sowie unisolierte Stoß- und Quetschverbinder nach DIN 46341	0,75 / 1,5 / 2,5 0,5 - 0,75	13 15 - 17 19 - 20		
97 49 11	076902			unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267	4 / 6 / 10	7 / 10 / 11		
97 49 14	077756			für unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6 10	20 - 7		
97 49 15	043164			Fahnenstecker (6,3 mm Steckerbreite) und unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 mm Steckerbreite)	Fahnenstecker 6,3 mm: 1,25 - 2,5 Steckerbreite 4,8 mm: 1,25 - 2,5 Steckerbreite 4,8 mm: 3 - 6	17 - 13 17 - 10		
97 49 16	040675			isolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	10 16	7 / 5		
97 49 18	063186			Twin-Aderendhülsen für die Aufnahme von zwei flexiblen Leitern	2 x 6 / 2 x 10 / 2 x 16	2 x 10 2 x 7 2 x 5		
97 49 19	030898			isolierte + unisolierte Aderendhülsen	35 / 50	2 / 0		
97 49 20	045069			F-Stecker für TV- + Satellitenanschluss			7,0 / 8,4 / 8,1	7,7 / 9,5 / 9,5
97 49 23	052135			unisolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	16 + 25	5 + 3		
97 49 24	030911			D-Sub-; HD 20-; HDE-Stecker	0,03 - 0,09 0,2 - 0,56 0,08 - 0,2	32 - 20		
97 49 25	079798			Micro-Fit™	0,35 - 0,75 / 0,5 - 1,0 / 0,2 - 0,5	20 / 22-24 / 26-30		

Artikel-Nr.	EAN 4003773-			Anwendung	Kapazität mm²	AWG	Crimpmaß SW mm	Hülsen Ø mm
97 49 26	079804			Mini-Fit®		16 / 18 / 20-24		
97 49 27	079811			MQS-Stecker	0,25 / 0,35 / 0,5			
97 49 30	030904			unisolierte Pressverbinder nach DIN 46267	1,5 - 4	15 - 11		
97 49 35	034315			Zündkerzenstecker und Verteiler (Rast-; Sägezahn-; Gewinde-; Zündkabel- und Zündverteilerhülsen)	1	17		
97 49 40	030959			Koax-Verbinder RG 58, 59, 62, 71, 223			5,4 / 6,48 / 1,72	6,4 / 7,6 / 2,1
97 49 44	041443			gerollte Kontakte	0,14 - 0,25 0,3 - 0,5 0,75 - 1,5	26 - 15		
97 49 50	030966			Koax-Verbinder/Auto-Telefon RG 58, 174, 188, 316			3,25 / 4,52 / 5,4 / 1,72 / 1,07 / 0,72	3,9 / 5,4 / 6,4 / 2,1 / 1,3 / 0,95
97 49 54	041450			Modulstecker	0,5 - 1 0,5 - 1 1,5 - 2,5 1,5 - 2,5	20 - 13		
97 49 59	073734			Solar-Steckverbinder Helios H4 (Amphenol)	2,5 + 4 + 6	13 - 10		
97 49 60	030928			gedrehte Kontakte (HTS + Harting)	0,14 - 4	26 - 11		
97 49 61	045137			gedrehte Kontakte	1,5 / 2,5 / 4 / 6	10/11/13/15		
97 49 62	063179			Solar-Steckverbinder (Huber + Suhner)	2,5 + 4	13 + 11		
97 49 63	066675			Solar-Steckverbinder (Huber + Suhner)	4 + 6	11 + 10		
97 49 64	044055			ABS-Stecker im KFZ	1 - 6	17 - 10		
97 49 65	066682			Solar-Steckverbinder MC3 (Multi-Contact)	2,5 - 6	13 - 10		
97 49 66	066699			Solar-Steckverbinder MC4 (Multi-Contact)	2,5 - 6	13 - 10		
97 49 66 4	072096			Solar-Steckverbinder MC4 (Multi-Contact) schneiden - abisolieren - crimpen	4	11		
97 49 66 6	072102				6	10		
97 49 67	066705			Solar-Steckverbinder (Hirschmann)	2,5 - 6	13 - 10		
97 49 68	066712			Solar-Steckverbinder (Tyco)	1,5 - 6	15 - 10		
97 49 69 1	072119			Solar-Steckverbinder gesis® solar PST 40 (Wieland)	1,5 - 2,5	15 / 13		
97 49 69 2	072126				4 - 10	11 - 7		
97 49 70	030942			Westernstecker	4 / 6 / 8-polig RJ 10; 11; 12; 45			
97 49 71	075066			Solar-Steckverbinder MC4 (Multi-Contact)	4 - 10	11 - 7		
97 49 72	076957			Solar-Steckverbinder MC3 (Multi-Contact)		7 / 10 / 11		

Sonderprofile auf Anfrage

Artikel-Nr.	EAN 4003773-			Anwendung	Kapazität mm²	AWG	Crimpmaß SW mm	Hülsen Ø mm
97 49 74	044062			ungeschirmte Molex-Stecker (kurze Bauform)	4 / 6 / 8-polig RJ 10; 11; 12; 45			
97 49 76	047513			geschirmte Stewart-Stecker				
97 49 81	042778			Lichtwellenleiterstecker, z.B. Harting			3,0 / 4,95 / 6,5	3,5 / 6,0 / 7,5
97 49 82	042785			Lichtwellenleiterstecker, z.B. Telegärtner			3,25 / 3,65 / 4,52	3,6 / 4,0 / 5,4
97 49 83	044079			Lichtwellenleiterstecker, z.B. FSMA-; ST-, SC- + STSC-/K-Stecker			3,65 / 4,2 / 5,0	4,3 / 5,4 / 6,0
97 49 84	042792			Lichtwellenleiterstecker, z.B. Huber/Suhner			3,8 / 4,3 / 4,95	4,5 / 5,2 / 6,0
97 49 87	043331			Lichtwellenleiterstecker, z.B. FSMA-; ST- und MIC-Stecker			8,7	9,5

97 49 25 1	079828	Positionierhilfe für 97 49 25
97 49 26 1	079835	Positionierhilfe für 97 49 26
97 49 27 1	079842	Positionierhilfe für 97 49 27
97 49 94	030997	Positionierhilfe für 97 49 04 / 97 52 04 / 97 52 34
97 49 95	031000	Positionierhilfe für 97 49 05 / 97 52 05 / 97 52 35
97 49 93	047926	Positionierhilfe für 97 49 24 (D-Sub-Stecker)
97 49 59 1	073741	Positionierhilfe für 97 49 59 (Solar-Steckverbinder Helios H4)
97 49 90	031017	Positionierhilfe für 97 49 60 (HTS + Harting)
97 49 65 1	066729	Positionierhilfe für 97 49 65 (Solar-Steckverbinder MC3)
97 49 66 1	066736	Positionierhilfe für 97 49 66 (Solar-Steckverbinder MC4)
97 49 68 1	066743	Positionierhilfe für 97 49 68 (Solar-Steckverbinder Solarlok)
97 49 69 11	072133	Positionierhilfe für 97 49 69 1 und 97 49 69 2
97 49 71 1	075073	Positionierhilfe für 97 49 71 (Solar-Steckverbinder MC4)

Werkzeugkoffer für Photovoltaik

97 91

- bestückt mit Werkzeugen für die Photovoltaik
- ohne Crimpeinsätze – für individuelle Bestückung – bitte separat bestellen (siehe Art.-Nr. 97 49..)
- mit Montagewerkzeug (Innensechskantschlüssel) zum Wechseln der Crimpeinsätze
- schlagfester Kunststoffkoffer
- Schaumstoffeinlage mit Mulden für die Aufnahme der Werkzeuge, für Crimpeinsätze und Positionierhilfen
- Abmessungen, außen (B x H x T): 345 x 80 x 280 mm



97 91 01

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
97 91 01	070351		Werkzeugkoffer für Photovoltaik			1964
			12 12 11	Präzisions-Abisolierzange, mit Formmessern	1	
		1000 V	95 16 165	Kabelschere	1	
			97 43 200	Crimp-Systemzange, für auswechselbare Crimpeinsätze	1	

Werkzeugkoffer für Photovoltaik, MC3 (Multi-Contact)

97 91

> kompletter Werkzeugsatz zur Montage von MC3-Steckern
> mit Montagewerkzeug (Innensechskantschlüssel) zum Wechseln der Crimpeinsätze
> schlagfester Kunststoffkoffer
> Schaumstoffeinlagen mit Mulden für die Aufnahme der Werkzeuge, für Crimpeinsätze und Positionierhilfen
> mit vier leeren Kunststoffboxen für Verbrauchsmaterial; für individuelle Bestückung
> Abmessungen, außen (B x H x T): 360 x 105 x 300 mm



97 91 02

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
97 91 02	074083		Werkzeugkoffer für Photovoltaik, MC3 (Multi-Contact)			3280
			12 12 11	Präzisions-Abisolierzange, mit Formmessern	1	
		1000 V	95 16 165	Kabelschere	1	
			97 43 200	Crimp-Systemzange, für auswechselbare Crimpeinsätze	1	
			97 49 65	Crimpeinsatz, für Solar-Steckverbinder MC3 (Multi-Contact)	1	
			97 49 65 1	Positionierhilfe für 97 49 65 (Solar-Steckverbinder MC3)	1	
			97 49 65 2	Montagewerkzeug für MC3-Stecker	1	

Montagewerkzeug für MC3-Stecker

97

> zur leichten und schnellen Montage von MC3-Solarsteckern
> zum Aufziehen von Solartüllen für Stecker von 2,5 bis 10 mm²
> drei Dorne (2,5 / 4; 6; 10 mm²) zum Aufziehen der Tüllen im abnehmbaren Griff integriert
> Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt



97 49 65 2



Zum Montagewerkzeug gehören drei Torpedo-Dorne für die verschiedenen Kabelquerschnitte

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Kapazität mm²	g
97 49 65 2	072010	325	2,5 - 10	460

Montagewerkzeug-Satz für Solar-Steckverbinder MC4 (Multi-Contact)

97

> Satz aus zwei Montagewerkzeugen
> zum Anziehen und Lösen der Kabelverschraubung bei MC4 Solarsteckern
> zum Lösen der Verriegelung von MC4 Gehäusen (auch bei aufgesteckter Sicherungshülse)
> Werkzeug: Kunststoff, glasfaserverstärkt



97 49 66 2

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	g
97 49 66 2	074106	115	18

Kompressionswerkzeug
für Koax-Stecker

97 40

Zum Verpressen von F, BNC und RCA Steckern
Robuste Ausführung

> geeignet für RG 59 / 6 / 11 Kabel
> drehbares Kopfstück für verschiedene Kabelgrößen
> drehbarer Einsatz für verschiedene Steckertypen
> Einstellschraube für verschiedene Steckerlängen
> u.a. verwendbar für Kompressionsstecker Kathrein EMK 12; Cablecon F-56 CX3 5.1; Astro FKS 06





97 40 20 SB

Maß X nach dem Verpressen	Stecker	
17 - 24 mm		F (RG 59/6)
30 - 37 mm		BNC (RG 59/6)
22 - 29 mm		RCA (59/6)
35 - 42 mm		F (RG 11)

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Anwendung	⚖ g
97 40 20 SB	077626	175	für F, BNC und RCA-Stecker	430

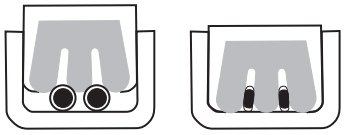
Crimpzange für Scotchlokverbinder
mit Schneiden

97 50

> zum Verpressen von kunststoffisolierten Fernmelde- oder Signal-Kabeladern nach dem U-Kontakt-Prinzip in Scotchlok-Einzelverbindern
> kein Abisolieren, U-Elemente übernehmen die Kontaktierung
> mit zusätzlich induktiv gehärteten Schneiden
> mit Öffnungsfeder
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



97 50 01



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Kopf	Griffe	Anwendung	Kapazität Ø mm	⚖ g
97 50 01	028239	155		MM	poliert	mit Kunststoff überzogen	Scotchlok-Einzelverbinder	0,4 - 1,1	135

Crimpzange für Westernstecker

97 51

> Profiwerkzeug zum Schneiden und Abmanteln von flachem, nicht abgeschirmtem Telefonkabel
> zum Verpressen von 6- und 8-poligen Westernsteckern Typ RJ 11/12 (9,65 mm breit) und Typ RJ 45 (11,68 mm breit)
> exakter Crimpvorgang durch Parallelcrimpung
> gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
> mit Längenabschneider und Abmantelungsmesser für Flachkabel 6 und 12 mm Länge
> mit zusätzlicher Abisolier-Funktion für Rundkabel
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet



97 51 10



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Griffe	Kapazität	⚖ g
97 51 10	043171	190		MM	mit Mehrkomponenten-Hüllen	RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm RJ 45 (8-polig) 11,68 mm	340
97 59 06	029700	4 Ersatzmesser für 97 51 10					

Crimpzange für Westernstecker

97 51



> Profiwerkzeug zum Schneiden und Abmanteln von flachem, nicht abgeschirmtem Telefonkabel
> zum Verpressen von 4-, 6- und 8-poligen Westernsteckern Typ RJ 10 (7,65 mm breit) Typ RJ 11/12 (9,65 mm breit) und Typ RJ 45 (11,68 mm breit)
> exakter Crimpvorgang durch Parallelcrimpung
> gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
> Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
> mit Längenabschneider und Abmantelungsmesser für Flachkabel 6 und 12 mm Länge
> mit zusätzlicher Abisolier-Funktion für Rundkabel
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet

97 51 12







Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Griffe	Kapazität	⚖ g
97 51 12	043188	200			mit Mehrkomponenten-Hüllen	RJ 10 (4-polig) 7,65 mm RJ 11/12 (6-polig) 9,65 mm RJ 45 (8-polig) 11,68 mm	533
97 59 12	069997	Ersatzmesser für 97 51 12					

Crimpzangen
kurze Bauform

97 52



> gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
> Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
> Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
> gutes Handling durch 20° abgewinkelten Kopf, geringes Gewicht und kurze Bauform
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet



97 52 14
als Zubehör erhältlich: Positionierhilfe für unisolierte, offene Steckverbinder

97 52 14



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 52 14	026808	195			mit Mehrkomponenten-Hüllen	unisolierte, offene Steckverbinder (2,8 + 4,8 mm Steckerbreite)	0,10 - 1,5	27 - 16	387
97 52 20	026853	195			mit Mehrkomponenten-Hüllen	für KOAX-, BNC- und TNC-Steckverbinder RG 58; 59; 62; 71; 223			380
97 59 14	026976	Positionierhilfe für 97 52 14							

Crimpzange für Westernstecker
auch für Zweihandbedienung

97 52

- für lötfreie elektrische Verbindungen
- bis zu 30 % reduzierte Handkraft gegenüber handelsüblichen Crimpzangen durch Hebelübersetzung
- gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- Zweihandbedienung für einfaches Vercrimpen großer Leiterquerschnitte
- gutes Handling durch ausgewogene Schwerpunktlage, abgewinkelten Kopf und ergonomisch geformte Griffe
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet



97 52 04

Produktvideo





97 52 06







Erster Schritt: Heranholen des Schenkels mit zwei Fingern, bis beide Backen auf dem zu vercrimpenden Verbinder aufliegen



Zweiter Schritt: Jetzt die ganze Hand für den weiteren Crimpvorgang benutzen



Dritter Schritt: Bei größerem Kraftbedarf z. B. bei isolierten Verbindern 6 mm² ist auf Grund der längeren Griffe eine Zweihandbedienung möglich



97 52 10



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 52 04	025450	250			unisolierte, offene Steckverbinder (2,8 + 4,8 mm Steckerbreite)	2,8 mm: 0,1 - 0,25 2,8 mm: 0,5 - 1 4,8 mm: 0,5 - 1 4,8 mm: 1,5 - 2,5	27 - 13	562
97 52 05	025467	250			unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	572
97 52 06	025474	250			isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	565
97 52 08	025481	250			isolierte + unisolierte Aderendhülsen	0,25 - 0,75 1 - 1,5 2,5 4 6	23 - 10	565
97 52 09	025498	250			isolierte + unisolierte Aderendhülsen	10 / 16 / 25	7/ 5/ 3	571
97 52 10	023678	250			KOAX-, BNC- und TNC-Verbinder			577
97 52 13	048084	250			unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6 10	20 - 7	558
97 52 19	052142	250			isolierte + unisolierte Aderendhülsen	35 / 50	2 / 0	567
97 52 23	052159	250			unisolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	16 / 25	5 / 3	565

97 49 94	030997	Positionierhilfe für 97 49 04 / 97 52 04 / 97 52 34
97 49 95	031000	Positionierhilfe für 97 49 05 / 97 52 05 / 97 52 35

KNIPEX PreciForce®
Crimpzangen

97 52

PreciForce®

- gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
- gutes Handling durch günstige Griffstellung, geringes Gewicht, kurze Bauform und ergonomisch geformte Griffe
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet



97 52 37

Produktvideo 97 52 36

Produktvideo 97 52 38

Für die täglichen Crimpanwendungen wünscht sich der Fachmann eine Crimpzange, die zuverlässig und präzise arbeitet. Darüber hinaus soll sie leicht, handlich, robust und kostengünstig sein: PreciForce®.



97 52 30



97 52 33



97 52 34



97 52 36



97 52 38

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 52 30	051855	220			unisolierte Pressverbinder nach DIN 46267	1,5 - 4 (6 - 10)	15 - 11 10 / 7	477
97 52 33	051862	220			unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6 10	20 - 7	478
97 52 34	051879	220			unisolierte, offene Steckverbinder (2,8 + 4,8 mm Steckerbreite)	2,8 mm: 0,1 - 0,25 2,8 mm: 0,5 - 1 4,8 mm: 0,5 - 1 4,8 mm: 1,5 - 2,5	27 - 13	483
97 52 35	051886	220			unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	494
97 52 36	051893	220			isolierte Kabelschuhe + Kabelverbinder	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	487
97 52 37	063193	220			Schrumpfschlauch-Verbinder	0,5 - 1 1,5 - 2,5 4 - 6	20 - 10	478
97 52 38	051909	220			isolierte + unisolierte Aderendhülsen	0,25 - 0,75 1 - 1,5 2,5 4 6	23 - 10	493
97 52 50	051916	220			Koax-BNC-Steckverbinder für RG 58; 174; 188; 316			498

97 49 94	030997	Positionierhilfe für 97 49 04 / 97 52 04 / 97 52 34
97 49 95	031000	Positionierhilfe für 97 49 05 / 97 52 05 / 97 52 35

Vierdornpresszangen für gedrehte Kontakte

97
52

- zum Verpressen von gedrehten Kontakten
- Vierdornpressung für hochwertigste Crimpverbindungen
- Lehrdorn zur Kontrolle der Grundeinstellung
- gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
- Kraftverstärkung durch höchst effektive Hebelübersetzung für ermüdungsarmes Arbeiten
- hoher Bedienungskomfort durch handliche Bauform
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet

97 52 63
feinstufige Pressdruckeinstellung auf unterschiedliche Leiterquerschnitte mittels Stellrad; Zange im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage und Positionierhilfe zur Aufnahme der Kontakte

97 52 63 DG
Crimpmaß in Schritten von 0,01 mm einstellbar; mit digitaler Anzeige der eingestellten Crimpmaße und Möglichkeit der Re-Kalibrierung über RESET-Funktion mit elektronischer Verschleißüberwachung; Einstellung in mm, inch oder vergleichbare Selectorpositionen nach MIL; Zange im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage und Positionierhilfe zur Aufnahme der Kontakte

97 52 64
Pressdruckeinstellung auf unterschiedliche Leiterquerschnitte mittels Stellrad in vier Positionen; Positionierhilfe zur Aufnahme der Kontakte

97 52 65
feinstufige Pressdruckeinstellung auf unterschiedliche Leiterquerschnitte mittels Stellrad; Positionierhilfe zur Aufnahme der Kontakte; mit Tabelle zur Ermittlung der Einstellwerte; Zange im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage

97 52 65 A
feinstufige Pressdruckeinstellung auf unterschiedliche Leiterquerschnitte mittels Stellrad; mit Tabelle zur Ermittlung der Einstellwerte; Zange im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage

97 52 65 DG
Crimpmaß in Schritten von 0,01 mm einstellbar; mit digitaler Anzeige der eingestellten Crimpmaße und Möglichkeit der Re-Kalibrierung über RESET-Funktion mit elektronischer Verschleißüberwachung; Einstellung in mm, inch oder vergleichbare Selectorpositionen nach MIL; mit Tabelle zur Ermittlung der Einstellwerte; Zange im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage und Positionierhilfe zur Aufnahme der Kontakte

97 52 65 DG A
Crimpmaß in Schritten von 0,01 mm einstellbar; mit digitaler Anzeige der eingestellten Crimpmaße und Möglichkeit der Re-Kalibrierung über RESET-Funktion mit elektronischer Verschleißüberwachung; Einstellung in mm, inch oder vergleichbare Selectorpositionen nach MIL; mit Tabelle zur Ermittlung der Einstellwerte; Zange im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage; ohne Positionierhilfe

97 59 65 2
Universal-Positionierhilfe zur Aufnahme gedrehter Kontakte für den Crimpvorgang; präzise einstellbar auf Länge (20 - 45 mm) und Durchmesser (1 - 8 mm) des Crimpverbinders; universell (Länge und Durchmesser) einstellbare Positionierhilfe zur wiederholgenauen, exakten Ausrichtung des gedrehten Kontaktes in der Crimpzange; läßt sich auf alle handelsüblichen gedrehten Kontakte im Kapazitätsbereich der Vierdorn-Crimpzangen einstellen

Gedrehte Kontakte werden für besonders anspruchsvolle Steckverbindungen z. B. in der Medizin- und Flugtechnik eingesetzt. Höchst verlässliche Crimpverbindungen können nur mit absolut präzise arbeitenden Zangen erreicht werden, die die erforderliche Crimptiefe im Bereich von 1/100 mm einhalten.



97 52 63 DG
PATENTED





97 52 64





97 52 65
PATENTED





97 52 65 DG
PATENTED





97 59 65 2
Universal-Positionierhilfe



Standard-Positionierer







Multifunktionelle Digitalanzeige, Einstellung in mm, inch oder vergleichbare Selectorpositionen nach MIL



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 52 63	050148	180		PATENTED	verchromt	mit Mehrkomponeten-Hüllen	gedrehte Kontakte	0,08 - 2,5	28 - 13	388
97 52 63 DG	063209	195		PATENTED	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	gedrehte Kontakte	0,08 - 2,5	28 - 13	388
97 52 64	044093	180			verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	gedrehte Kontakte	0,08 - 2,5	28 - 13	424
97 52 65	045236	230		PATENTED	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	gedrehte Kontakte (z. B. von Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6	25 - 10	676
97 52 65 A	071594	250		PATENTED	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	gedrehte Kontakte (z. B. von Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6	25 - 10	604
97 52 65 DG	063216	250		PATENTED	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	gedrehte Kontakte (z. B. von Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6	25 - 10	633
97 52 65 DG A	071990	250		PATENTED	verchromt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	gedrehte Kontakte (z. B. von Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6	25 - 10	633
97 59 65 2	071600	Universal-Positionierhilfe für 97 52 65 / 97 52 65 A / 97 52 65 DG / 97 52 65 DG A								

Selbsteinstellende Crimpzangen für Aderendhülsen
mit Seiteneinführung

97
53

Vierkant-Pressung auch für Aderendhülsen bis zu 16 mm²
Geringere Griffweite





Das Wechseln der Crimpkapazität von 10 mm² auf 16 mm² erfolgt durch Umschalten



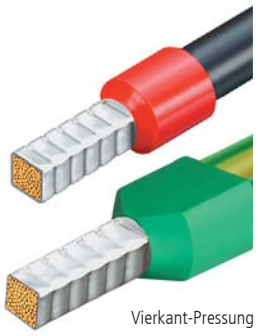
97 53 04

PAT. PEND.

Insbesondere passend für alle Twin-Aderendhülsen bis 2 x 6 mm² oder 2 x AWG 8
0,08 - 10 mm² + 16 mm²



Vierkant-Pressung für optimale Kontaktflächen im Klemmanschluss



Vierkant-Pressung

Die kleine Crimpzange für Aderendhülsen mit großen Vorteilen für den Anwender:
> Automatische Selbsteinstellung auf die verwendete Aderendhülse: Das entlastet den Fachmann und bietet sicheres, zuverlässiges und schnelles Vercrimpen

Produktvideo

Bewährte Eigenschaften

> zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 + 4
> selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsengröße: keine Crimpfehler durch Verwendung des falschen Crimpeinsatzes
> gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
> Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert)
> Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
> hoher Bedienungskomfort durch handliche Bauform und geringes Gewicht

Kapazität bis zu 10 mm²
Geringere Griffweite



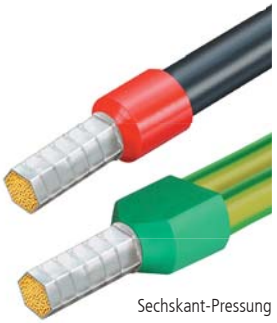
97 53 14

PAT. PEND.

Insbesondere passend für alle Twin-Aderendhülsen bis 2 x 4 mm² oder 2 x AWG 10
0,08 - 10 mm²



Sechskant-Pressung für beengte Anschlussmaße



Sechskant-Pressung

Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 53 04	028017	180			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,08 - 10 / 16	28 - 7 / 5	405
97 53 14	041474	180			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,08 - 10	28 - 7	404

Selbsteinstellende Crimpzangen für Aderendhülsen

mit Fronteinführung

97 53

> zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 + 4
> selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderenhülsengröße: keine Crimpfehler durch Verwendung des falschen Crimpeinsatzes
> frontale Einführung der Aderendhülsen in das Werkzeug
> gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
> Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
> Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
> hoher Bedienungskomfort durch handliche Bauform und geringes Gewicht
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet

97 53 08
Verpressung von 0,08 bis 10 mm² in einem Profil; Aderendhülsen bis 2,5 mm² können parallel von der Seite zugeführt werden;
insbesondere passend für alle Twin-Aderendhülsen bis 2 x 4 mm² oder 2 x AWG 10

97 53 09
Verpressung von 0,08 bis 10 mm² und 16 mm² in einem Profil; mit Wahlhebel zur Einstellung des Crimpbereichs 0,08 bis 10 oder 16 mm²;
insbesondere passend für alle Twin-Aderendhülsen bis 2 x 6 mm² oder 2 x AWG 8



97 53 08

PATENTED



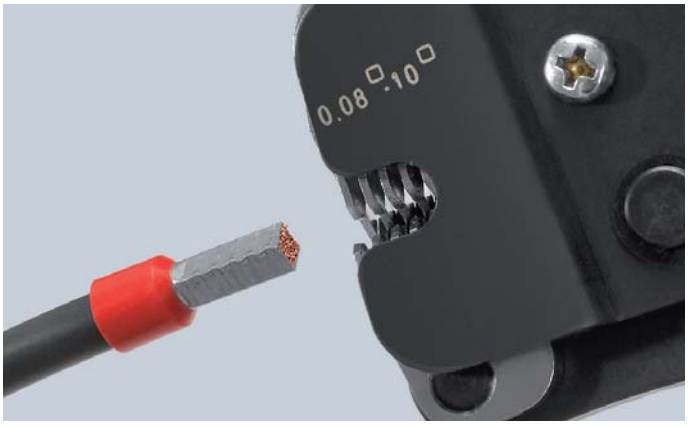


97 53 09

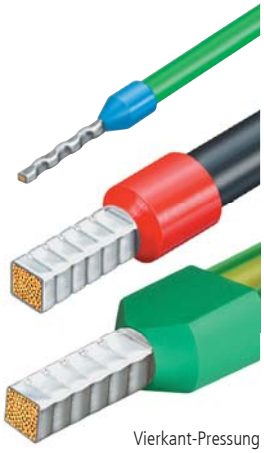
PATENTED



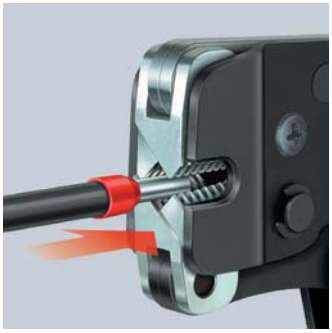
Produktvideo



Vierkantcrimpung



Vierkant-Pressung



Frontales Einführen von Aderendhülsen
z. B. in Schaltschränken



97 53 08: Einführen von Aderendhülsen parallel von der Seite bis 2,5 mm²
z. B. unter beengten Platzverhältnissen

Die Crimpzange für Aderendhülsen mit drei großen Vorteilen für den Anwender:
> Automatische Selbsteinstellung auf die verwendete Aderendhülse: Das entlastet den Fachmann und bietet sicheres, zuverlässiges und schnelles Vercrimpen
> Anwendungsbereich auch für große Querschnitte: Vierkant-Crimpung 0,08 bis 10 + 16 mm²
> Fronteinführung: erleichtert schwierige Arbeitssituationen unter beengten Platzverhältnissen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 53 08	040187	190			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,08 - 10	28 - 7	477
97 53 09	044550	190			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,08 - 10 / 16	28 - 7 / 5	486

Crimpzange für Miniaturstecker
Parallelcrimpung

97 54

> parallele Crimpbackenführung, um den besonders hohen Anforderungen kleiner Verbinder gerecht zu werden
> gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
> mit montierter Positionierhilfe für D-Sub-Miniatur-Stecker für eine exakte Lagepositionierung von Verbinder und Kabel
> Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
> Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
> Crimpzangen für andere Miniaturstecker wie z. B. HD 22; Modu IV; Micro Timer; ... auf Anfrage
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet







97 54 24



97 54 25



97 54 26



97 54 27

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 54 24	060215	190			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	D-Sub-; HD 20-; HDE-Stecker	0,03 - 0,56	32 - 20	305
97 54 25	079859	190			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Micro-Fit™		20 / 22-24 / 26-30	305
97 54 26	079866	190			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Mini-Fit®		16 / 18 / 20-24	305
97 54 27	079873	190			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	MQS-Stecker	0,25 / 0,35 / 0,5		305

Crimpzangen für Aderendhülsen

97 6

> zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4 im Bereich von 0,25 bis 2,5 mm²
> Verpressung in gekennzeichneten Trapezprofilen für die sichere Verbindung von Hülse und Leiter
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



97 62 145 A



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Kopf	Griffe	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 61 145 A	035558	145			poliert	mit Kunststoff überzogen	0,25 - 2,5	23 - 13	140
97 61 145 F	043980	145			poliert	mit Kunststoff überzogen	0,25 - 2,5	23 - 13	140
97 62 145 A	060154	145			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,25 - 2,5	23 - 13	170
97 68 145 A	071754	145		1000 V	poliert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	0,25 - 2,5	23 - 13	175

Crimpzangen für Aderendhülsen

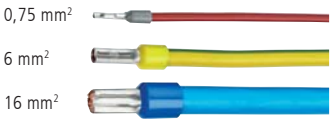
97
7

Auch als VDE Version
Leichtes Crimpen durch optimierte Übersetzung
Leichte und schlanke Bauweise

> zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 + 4 im Bereich von 0,25 bis 16 mm²
> Verpressung in gekennzeichneten Halbrundprofilen für die sichere Verbindung von Hülse und Leiter
> neun besonders tiefe Profile mit konischen Seitenflächen
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet









97 71 180





97 72 180





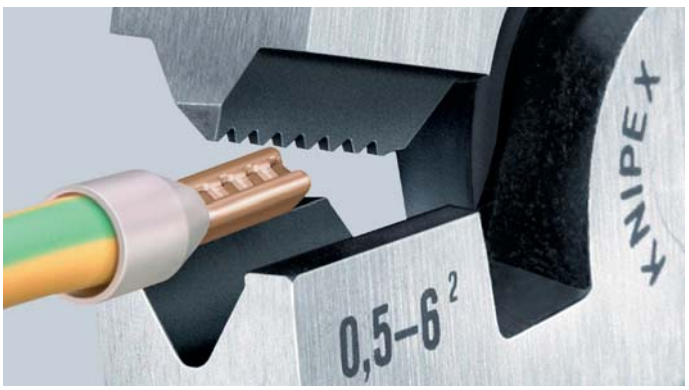
97 78 180
1000 V



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Kopf	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 71 180	040668	180			poliert	mit Kunststoff überzogen	Aderendhülsen	0,25 - 16	23 - 5	205
97 72 180	060185	180			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,25 - 16	23 - 5	242
97 78 180	072003	180		1000 V	poliert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	Aderendhülsen	0,25 - 16	23 - 5	254

Crimpzange für Aderendhülsen
mit Fronteinführung

97
8



> zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 + 4 im Bereich 0,5 bis 6 mm²
> vorteilhaft einsetzbar für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. in engen und tiefen Schaltschränken
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



97 81 180



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Kopf	Griffe	Anwendung	Kapazität mm²	AWG	⚖ g
97 81 180	019794	180			poliert	mit Kunststoff überzogen	Aderendhülsen	0,5 - 6	20 - 10	227

Crimp-Sortimente
für Aderendhülsen

97
90



> im TANOS MINI-systainer® (stabile Kunststoffbox)
> T-Loc-Verschluss für Einhandbedienung: mit einem Dreh den systainer® öffnen oder schließen und mit einem zweiten systainer® verbinden.
> Öffnen im verknüpften Zustand: Einfach und schnell auf die Inhalte zugreifen, ohne die Verbindung zu lösen.
> zwei stapelbare Kunststoffeinsätze mit je sechs Mulden für Verbinder
> mit einem Sortiment Aderendhülsen mit / ohne Kunststoffkragen

97 90 05
mit Aderendhülsenzange 97 71 180

97 90 06
mit Aderendhülsenzange 97 71 180

97 90 09
mit selbsteinstellender Crimpzange für Aderendhülsen 97 53 04

97 90 10
mit selbsteinstellender Abisolierzange 12 40 200; mit selbsteinstellender Crimpzange für Aderendhülsen 97 53 04

97 90 12
mit selbsteinstellender Abisolierzange 12 40 200; mit selbsteinstellender Crimpzange für Aderendhülsen 97 53 08

97 90 23
mit Crimpzange PreciForce® 97 52 38 für Aderendhülsen

97 90 24
mit selbstanpassender Universal-Abisolierzange MultiStrip 10 – 12 42 195; mit selbsteinstellender Crimpzange für Aderendhülsen 97 53 08



Mehrere Boxen können miteinander verknüpft werden



97 90 05



97 90 06



97 90 09



97 90 10



97 90 12



97 90 23



97 90 24

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Zangen		200 x mm²	150 x mm²	100 x mm²	75 x mm²	50 x mm²	40 x mm²	g
97 90 05	025535	97 71 180		0,5 / 0,75 / 1 / 1,5 / 2,5	4 / 6			10 / 16		930
97 90 06	025542	97 71 180		0,5 / 0,75 / 1 / 1,5	2,5		4 / 6	10	16	1000
97 90 09	028574	97 53 04		0,5 / 0,75 / 1 / 1,5 / 2,5		4 / 6		10		1420
97 90 10	046202	97 53 04 / 12 40 200		0,5 / 0,75 / 1 / 1,5 / 2,5		4 / 6		10		1353
97 90 12	048916	97 53 08 / 12 40 200		0,5 / 0,75 / 1 / 1,5 / 2,5		4 / 6		10		1427
97 90 23	062158	97 52 38		0,5 / 0,75 / 1 / 1,5 / 2,5		4 / 6				1226
97 90 24	062394	97 53 08 / 12 42 195		0,5 / 0,75 / 1 / 1,5 / 2,5		4 / 6		10		1348
97 90 00 LE	054009	TANOS MINI-systainer® leer								900

Crimp-Sortimente
für Kabelverbinder

97 90



97 90 00
mit Crimp-Gripzange 97 00 215 A

97 90 01
mit Crimpzange 97 32 225

97 90 21
mit Crimpzange PreciForce® 97 52 36 (für isolierte Kabelschuhe und Verbinder)

97 90 22
mit selbstanpassender Universal-Abisolierzange MultiStrip 10 - 12 42 195; mit Crimpzange PreciForce® 97 52 36 (für isolierte Kabelschuhe und Verbinder)

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Zangen	Kabelverbinder	Anzahl	Kabel mm²	g
97 90 00	025375		 97 00 215 A	Flachsteckhülsen, 6,3 x 0,8 mm	25	4 - 6	1391
					25	1,5 - 2,5	
					25	0,5 - 1	
				Rundsteckhülsen, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
					25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 5 mm	25	1,5 - 2,5	
					25	4 - 6	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 6 mm	25	4 - 6	
				Stoßverbinder, isoliert, rot	25	0,5 - 1	
				Stoßverbinder, isoliert, blau	25	1,5 - 2,5	
				Rundstecker, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
97 90 21	062134		 97 52 36	Flachsteckhülsen, 6,3 x 0,8 mm	25	0,5 - 1	1416
					25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 5 mm	25	0,5 - 1	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 6 mm	25	4 - 6	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 8 mm	25	4 - 6	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 5 mm	25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 6 mm	25	1,5 - 2,5	
				Stoßverbinder, isoliert, rot	25	0,5 - 1	
				Stoßverbinder, isoliert, gelb	25	4 - 6	
				Stoßverbinder, isoliert, blau	25	1,5 - 2,5	
97 90 22	062141		 97 52 36 12 42 195	Flachsteckhülsen, 6,3 x 0,8 mm	25	0,5 - 1	1527
					25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 5 mm	25	0,5 - 1	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 5 mm	25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 6 mm	25	1,5 - 2,5	
					25	4 - 6	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 8 mm	25	4 - 6	
				Stoßverbinder, isoliert, rot	25	0,5 - 1	
				Stoßverbinder, isoliert, blau	25	1,5 - 2,5	
				Stoßverbinder, isoliert, gelb	25	4 - 6	
97 90 25	076971		 97 22 240	unisolierte Steckverbinder, 6,3 x 0,8 mm	25	0,5 - 1,5	1150
					25	1 - 2,5	
				Flachsteckhülsen, 6,3 x 0,8 mm	25	0,5 - 1	
					25	1,5 - 2,5	
					25	4 - 6	
				Flachstecker, 6,3 x 0,8 mm	25	0,5 - 1	
					25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
					25	1,5 - 2,5	
				Stoßverbinder, isoliert, rot	25	0,5 - 1	
				Stoßverbinder, isoliert, blau	25	1,5 - 2,5	
				Stoßverbinder, isoliert, gelb	25	4 - 6	

Crimp-Sortimente
für Kabelverbinder

97 90



97 90 25
mit Crimpzange 97 22 240

97 90 26
mit Crimpzange 97 32 240

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Zangen	Kabelverbinder	Anzahl	Kabel mm²	g
97 90 26	079521		 97 32 240	Flachsteckhülsen, 6,3 x 0,8 mm	25	1,5 - 2,5	1420
				Flachsteckhülsen, 6,3 x 0,8 mm	25	4 - 6	
				Flachsteckhülsen, 6,3 x 0,8 mm	25	0,5 - 1	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 4 mm	25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 5 mm	25	1,5 - 2,5	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 5 mm	25	4 - 6	
				Kabelschuhe, Ringform, Ø 6 mm	25	4 - 6	
				Stoßverbinder, isoliert, rot	25	0,5 - 1	
				Stoßverbinder, isoliert, blau	25	1,5 - 2,5	
				Rundsteckhülsen, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
				Rundstecker, Ø 4 mm	25	0,5 - 1	
97 90 00 LE	054009	TANOS MINI-systainer® leer					900



Kabelverbinder
DIN 46247

97
99

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Breite x Dicke mm²	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 001	075882	Flachsteckhülsen isoliert	2,8 x 0,5	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 010	075899		4,8 x 0,8	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 011	075905		4,8 x 0,8	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 020	075912		6,3 x 0,8	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 021	075929		6,3 x 0,8	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 022	075936		6,3 x 0,8	4 - 6	11 - 10	gelb	100
97 99 030	075943		7,7 x 0,8	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100


97 99 022

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Breite x Dicke mm²	Kabel mm²	AWG	
97 99 050	075950	Steckverbinder unisoliert	2,8 x 0,8	0,5 - 1	20-17	100
97 99 060	075967		4,8 x 0,8	1,5 - 2,5	16-14	100
97 99 070	075974		6,3 x 0,8	0,5 - 1,5	20-15	100
97 99 071	075981		6,3 x 0,8	1 - 2,5	17-14	100


97 99 050

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Breite x Dicke mm²	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 090	075998	Flachsteckhülsen mit Abzweig isoliert	6,3 x 0,8	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 091	076001		6,3 x 0,8	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 092	076018		6,3 x 0,8	4 - 6	11 - 10	gelb	100


97 99 091

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Breite x Dicke mm²	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 110	076025	Flachstecker isoliert	6,3 x 0,8	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 111	076032		6,3 x 0,8	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 112	076049		6,3 x 0,8	4 - 6	11 - 10	gelb	100


97 99 111

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Stecker Ø mm	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 130	076056	Rundsteckhülsen isoliert	4	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 131	076063		5	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100


97 99 131

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Stecker Ø mm	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 150	076070	Rundsteckhülsen isoliert	4	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 151	076087		5	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100


97 99 151


97 52 36


97 53 04


97 22 240

Kabelverbinder
DIN 46247

97
99

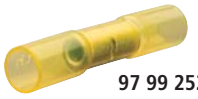
Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Schrauben Ø mm	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 170	076094	Kabelschuhe, Ringform isoliert	3	0,5 - 1	20 - 17	rot	200
97 99 171	076100		4	0,5 - 1	20 - 17	rot	200
97 99 172	076117		5	0,5 - 1	20 - 17	rot	200
97 99 173	076124		4	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 174	076131		5	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 175	076148		6	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 176	076155		8	1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 177	076162		5	4 - 6	11 - 10	gelb	100
97 99 178	076179		6	4 - 6	11 - 10	gelb	100
97 99 179	076186		8	4 - 6	11 - 10	gelb	100
97 99 180	076193		10	4 - 6	11 - 10	gelb	100


97 99 170

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Schrauben Ø mm	Kabel mm²	AWG	
97 99 210	076209	Quetschkabelschuhe	3	0,5 - 1	20 - 17	200
97 99 211	076216		4	0,5 - 1	20 - 17	200
97 99 212	076223		5	0,5 - 1	20 - 17	200
97 99 213	076230		4	1,5 - 2,5	15 - 13	100
97 99 214	076247		5	1,5 - 2,5	15 - 13	100
97 99 215	076254		6	1,5 - 2,5	15 - 13	100
97 99 216	076261		8	1,5 - 2,5	15 - 13	100
97 99 217	076278		5	4 - 6	11 - 10	100
97 99 218	076285		6	4 - 6	11 - 10	100
97 99 219	076292		8	4 - 6	11 - 10	100
97 99 220	076308		10	4 - 6	11 - 10	100


97 99 210

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 250	076315	Stoßverbinder mit Schrumpf-schlauchisolation	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 251	076322		1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 252	076339		4 - 6	11 - 10	gelb	100


97 99 252

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 270	076346	Stoßverbinder, isoliert	0,5 - 1	20 - 17	rot	100
97 99 271	076353		1,5 - 2,5	15 - 13	blau	100
97 99 272	076360		4 - 6	11 - 10	gelb	100


97 99 272

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Kabel mm²	AWG	mm	
97 99 290	076377	Stoßverbinder, unisoliert	0,5 - 1	20 - 17	15	200
97 99 291	076384		1,5 - 2,5	15 - 13	15	200
97 99 292	076391		4 - 6	11 - 10	15	100
97 99 293	076407		10	7	15	100


97 99 290

Kabelverbinder
DIN 46247

97
99

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		↔ mm	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 330	076414	Aderendhülsen mit Kunststoffkragen	14	0,5	20	weiß	200
97 99 331	076421		14	0,75	18	grau	200
97 99 332	076438		14	1	17	rot	200
97 99 333	076445		14	1,5	15	schwarz	200
97 99 334	076452		14	2,5	13	blau	200
97 99 335	076469		17	4	11	grau	200
97 99 336	076476		20	6	10	gelb	100
97 99 337	076483		22	10	7	rot	100
97 99 338	076490		24	16	5	blau	100
97 99 339	076506		30	25	3	gelb	50
97 99 350	076513	Aderendhülsen mit Kunststoffkragen	16	0,5	20	weiß	200
97 99 351	076520		16	0,75	18	grau	200
97 99 352	076537		16	1	17	rot	200
97 99 353	076544		16	1,5	15	schwarz	200
97 99 354	076551		16	2,5	13	blau	200
97 99 355	076568		20	4	11	grau	200
97 99 356	076575		26	6	10	gelb	100
97 99 357	076582		28	10	7	rot	100
97 99 358	076599		28	16	5	blau	100
97 99 359	076605		32	25	3	gelb	50



97 99 336



97 99 353

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		↔ mm	Kabel mm²	AWG	Kennfarbe	
97 99 370	076612	Twin-Aderendhülsen mit Kunststoff-kragen	15	2 x 0,5	2 x 20	weiß	200
97 99 371	076629		16	2 x 0,75	2 x 18	grau	200
97 99 372	076636		15	2 x 1	2 x 17	rot	200
97 99 373	076643		18	2 x 1,5	2 x 15	schwarz	200
97 99 374	076650		18	2 x 2,5	2 x 13	blau	100
97 99 375	076667		23	2 x 4	2 x 11	grau	100
97 99 376	076674		26	2 x 6	2 x 10	gelb	50
97 99 377	076681		24	2 x 10	2 x 7	rot	50
97 99 378	076698		29	2 x 16	2 x 5	blau	25



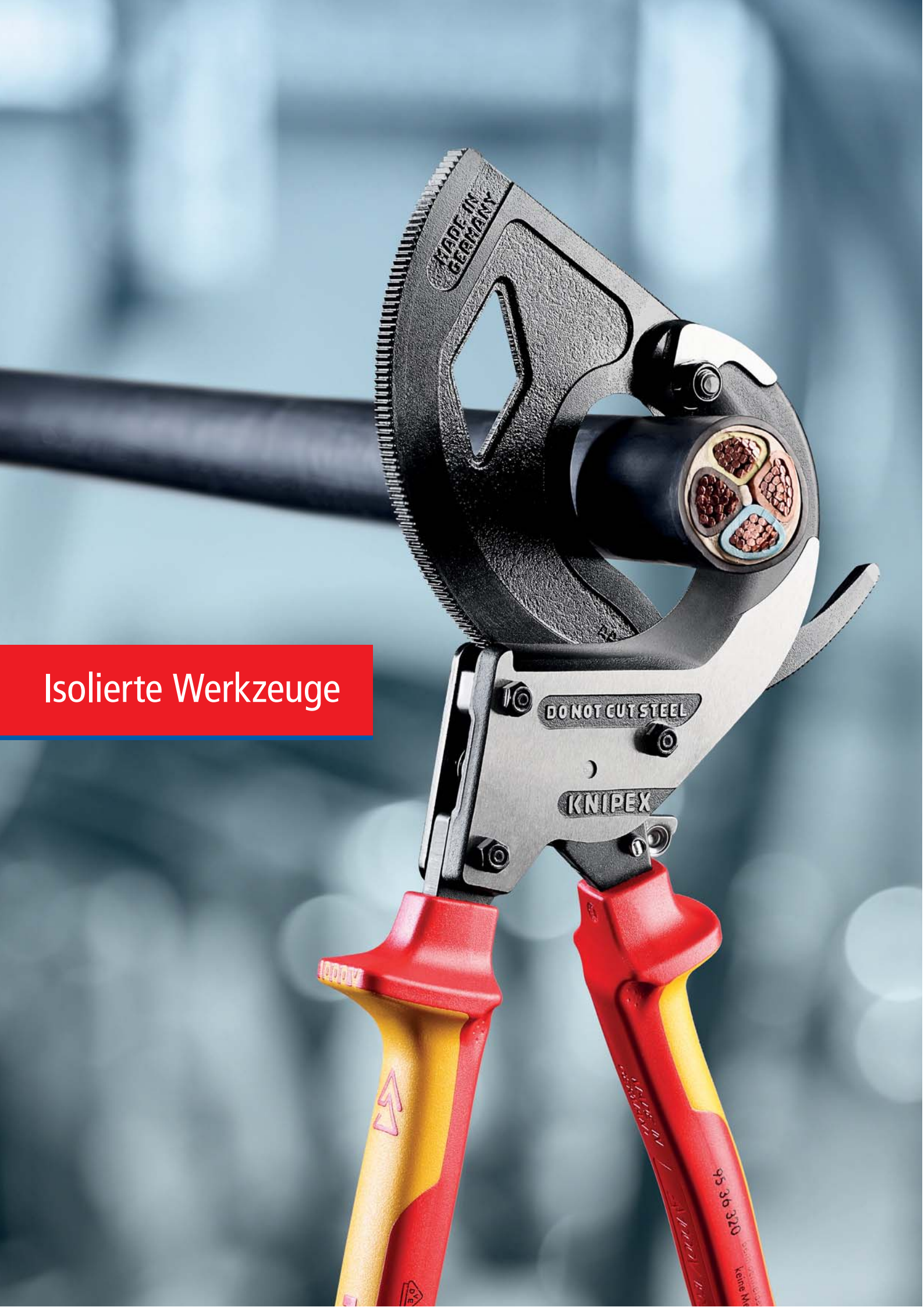
97 99 374

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		↔ mm	Kabel mm²	AWG	
97 99 390	076704	Aderendhülsen, unisoliert	6	0,50	20	200
97 99 391	076711		6	0,75	18	200
97 99 392	076728		6	1	17	200
97 99 393	076735		7	1,5	15	200
97 99 394	076742		7	2,5	13	200
97 99 395	076759		9	4	11	200
97 99 396	076766		12	6	10	100
97 99 397	076773		12	10	7	100
97 99 398	076780		12	16	5	100
97 99 399	076797		12	25	3	50



97 99 390

Isolierte Werkzeuge



Zangen	196
Präzisions-Pinzetten	208
Kabelscheren	208
Kabelschneider	211
Crimpzangen für Aderendhülsen	213
Schlüssel	214
Schraubendreher	216
Steckschlüsseleinsätze	220
Kabelmesser	222
Zangen aus Kunststoff	224
Klammer aus Kunststoff	224
Aufsteck-Tüllen	225
Selbstklemm-Tüllen	225
Elektriker-Handschuhe	225
Abdecktücher	225
PUK®-Säge	226
Werkzeugsortimente	226



Spannungsprüfung
jeder Zange
mit 10.000 V AC.

Isolierte Werkzeuge sind Vertrauenssache

Profis vertrauen ihrem Werkzeug. Bei der Arbeit an elektrischen Anlagen ist dieses Vertrauen lebenswichtig. Hier hält der Fachmann mit der Zange immer auch seine Gesundheit in der Hand. Unsere isolierten Werkzeuge erfüllen darum nicht nur alle gesetzlichen Anforderungen. Sie bieten darüber hinaus größtmögliche Sicherheit, Verlässlichkeit und Leistung.





Prüfung der Haftfähigkeit der VDE-Hüllen mit 500 N.



Druckprüfung bei 70°C.


Kälteschlagprüfung bei -25°C.


Prüfung der elektrischen Isoliereigenschaften.

Von Normen geregelt

Nur der ausgebildete Fachmann darf an spannungsführenden Anlagen arbeiten. Dabei gelten strenge Arbeitssicherheits-Standards, wie die deutsche DIN VDE 0105 oder die internationalen EN 50110 sowie IEC 60364. In jedem Fall muss er Sonderwerkzeug einsetzen, das speziell für diese Arbeiten hergestellt und geprüft wird. Welchen Anforderungen Werkzeuge für Arbeiten unter Spannung genügen müssen, bestimmt die DIN EN / IEC 60900. KNIPEX-Werkzeuge, die das Sonderzeichen **1000 V** tragen, sind für Arbeiten bis 1000 V AC zugelassen.

Garantiert einzeln geprüft

Jedes isolierte Werkzeug wird Stück für Stück einer Durchschlagprüfung mit 10.000 V AC unterzogen, bevor wir es auf den Weg zum Handel bringen. Das bedeutet, Arbeiten im Bereich bis 1.000 V AC haben einen Sicherheitspuffer vom zehnfachen der erlaubten Höchstgrenze. In weiteren Verfahren wird die Zuverlässigkeit der Isolation gegenüber Hitze, Kälte, Zug- und Schlagkraft geprüft. Dass alle VDE-Kriterien erfüllt werden, garantieren neben dem KNIPEX-Qualitätssicherungsteam externe Institute und Prüfstellen, etwa der VDE. Diesen Aufwand betreiben wir für den Anwender. Er vertraut unseren Zangen Tag für Tag sein Wohlergehen an. Dafür wollen wir ihm jederzeit höchstmögliche Sicherheit bieten. Zu dieser Verantwortung stehen wir mit unserem Namen auf der Isolierung der KNIPEX-Werkzeuge.

Stark unter der Isolation

Die Isolierung gibt Sicherheit im Umgang mit elektrischen Anlagen. Aber sie schneidet, greift oder crimpt nicht. Zur Gesamtqualtität der isolierten Werkzeuge gehören daher auch die mechanischen Eigenschaften des Grundwerkzeugs, wie Schneidleistung, Präzision und Stabilität.

Bei unseren isolierten Zangen können sich die Anwender auf die Qualität und Belastbarkeit von Produkten aus der KNIPEX-Fertigung verlassen. Für die von uns isolierten Schraubwerkzeuge verwenden wir Grundwerkzeuge von bewährten Lieferanten, deren Qualität wir regelmäßig streng kontrollieren. Auf diese doppelte Verläßlichkeit von Werkzeug und Isolierung kann der Fachmann vertrauen.

Beachten Sie immer die geltenden Bestimmungen und befolgen Sie die unten stehenden Sicherheitshinweise:

> Transportieren Sie Ihr Werkzeug für Arbeiten unter Spannung so, dass Schäden an der Isolation vermieden werden.
> Prüfen Sie vor jedem Gebrauch, ob die Isolation unbeschädigt ist; defektes Werkzeug muss ausgemustert werden.
> Halten Sie Ihr isoliertes Werkzeug sauber und trocken.
> Bei der Arbeit mit schneidenden Zangen oder bei Arbeiten über Kopf sollten Sie eine Schutzbrille tragen.
> Tragen Sie bei AuS immer eine Schutzbrille oder einen Gesichtsschutz.
> Achten Sie auf Sauberkeit und Ordnung an dem Arbeitsplatz, wo Sie unter Spannung arbeiten.
> Benutzen Sie – vor allem bei engem Arbeitsraum – Schutzkleidung und Schutzausrüstungen (z. B. Elektrikerhandschuhe, Abdecktücher, Schutzhüllen).
> Verwenden Sie nur Werkzeug mit passenden Abmessungen. Das verhindert ein Abrutschen am Werkstück und ungewollten Kontakt mit nicht isolierten Teilen.
> Achten Sie darauf, dass gelöste Teile und abgeschnittene Leiterenden nicht auf spannungführende Teile fallen.

Kombizangen
Chrom-Vanadin
DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900

01

> für härteste Beanspruchung
> mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
> mit Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
> lange Schneiden für dickere Kabel
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
> besonders verschleißfeste Greifbacken, Härte der Greifbacken ca. 53 HRC
> Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



01 06 190
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
01 06 160	040729	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,0	1,5	10,0	16	201
01 06 190	040415	190				2,5	2,0	13,0	25	320

Kraft-Kombizangen
DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900

02

> 35 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Kombizangen
> leichteres Arbeiten durch optimierte Übersetzung
> mit Schneiden (Härte ca. 63 HRC) für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
> lange Schneiden für dickere Kabel
> mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



02 06 180
1000 V



02 07 225
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
02 06 180	010012	180	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,5	2,0	11,5	16	247
02 06 200	010029	200				2,8	2,2	13,0	25	343
02 06 225	010036	225				3,0	2,5	14,0	25	401
02 07 200	022299	200	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	2,8	2,2	13,0	25	380
02 07 225	022305	225				3,0	2,5	14,0	25	486

Kombizangen
DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900

03

> mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
> mit Schneiden für weichen und harten Draht
> lange Schneiden für dickere Kabel
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



03 06 180
1000 V



03 07 200
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
03 06 160	021902	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,1	2,0	10,0	16	228
03 06 180	021926	180				3,4	2,2	12,0	16	264
03 06 200	033776	200				3,8	2,5	13,0	16	326
03 07 160	015307	160	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	3,1	2,0	10,0	16	254
03 07 180	015314	180				3,4	2,2	12,0	16	285
03 07 200	015321	200				3,8	2,5	13,0	16	339
03 07 250	015345	250				3,8	2,5	15,0	25	597

Spitz-Kombizangen
DIN ISO 5746

08

Kleine Kraft-Kombizange mit spitzem Maul.
Für alle gängigen Installations- und Reparaturarbeiten.

Besonders handlich: ideal zum Arbeiten in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen dank schlanker Kopfform mit spitz zulaufenden Backen (sehr verdrehsicher)

Greiffläche einseitig konvex – zum sicheren Greifen flacher Teile

Gefräste Nut im Greifbereich ermöglicht das sichere Halten und Ziehen kleiner Werkstücke wie Nägel, Stifte und Bolzen

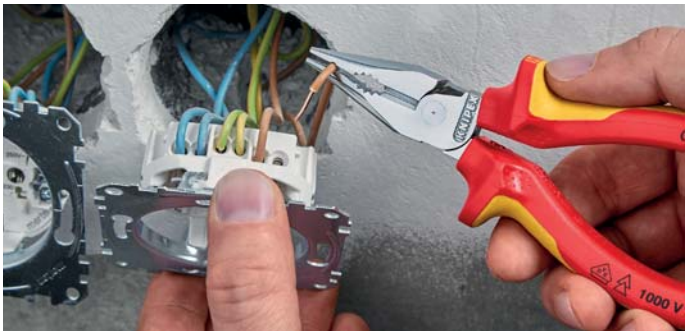
> die zuverlässige und vielseitige Spitz-Kombizange für unterwegs
> leichtes Schneiden dank hochübersetztem Kraftgelenk
> mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
> lange Haltbarkeit und stabile Spitzen
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



08 26 145
1000 V







Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
08 26 145	079361	145	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,0	2,0	8,0	16	154

Abisolierzangen
IEC 60900 DIN EN 60900

11

> für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation max. Ø 5,0 mm bzw. 10 mm² Leiterquerschnitt
> einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



11 06 160
1000 V





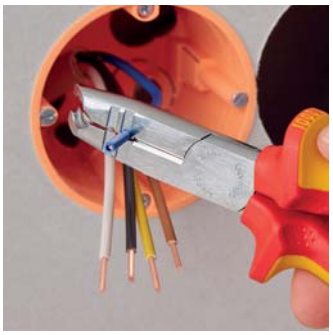


11 07 160
1000 V

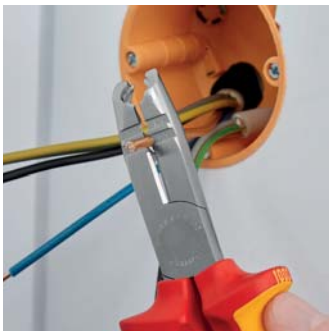
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Abisolierwerte Ø mm	Abisolierwerte mm²	AWG	g
11 06 160	021933	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	5,0	10	7	166
11 07 160	015499	160	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	5,0	10	7	180
11 17 160	015505	160	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	5,0	10	7	181

Abmantelungszangen
DIN ISO 5743

13









Multifunktional – Schneiden, Abmanteln und Abisolieren mit einer Zange.

Zum zeitsparenden Abmanteln und Abisolieren aller gängigen Rund- und Feuchtraumkabel (z. B. NYM-Kabel)

Erleichterter Zugang vor allem bei tief liegenden Unterputzdosen durch schlanke Kopfform und optimal abgewinkelte Kabelmantelschneide

Leicht und beschädigungsfrei Abmanteln dank Rundschneide mit Tiefenbegrenzung

> universell einsetzbar: Präzisions-Abisolierlöcher für Leiter 1,5 und 2,5 mm²
> mit Seitenschneider zum Schneiden von Leitern, Drähten, kleinen Schrauben und Nägeln
> alle Schneiden zusätzlich induktiv auf ca. 61 HRC gehärtet: für hohe Verschleißfestigkeit
> 30 % geringeres Gewicht als vergleichbare Zangen
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



13 46 165
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Abmantelungswerte Ø mm	Abisolierwerte Ø mm²	◑ Ø mm	◕ Ø mm	g
13 46 165	079910	165	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	8 - 13	1,5 / 2,5	3,2	2,2	190

Abisolier-Seitenschneider
IEC 60900 DIN EN 60900

14



14 26 160
1000 V

Mit langer Schneide
Hohe Schneidleistung durch Kraftgelenk

> Präzisions-Abisolierlöcher für Leiter 1,5 und 2,5 mm²
> komfortables Schneiden von NYM-Kabeln bis 5 x 2,5 mm²
> lange Spitzen für feinste Schneidarbeiten auch unter beengten Verhältnissen
> induktiv gehärtete Präzisionsschneiden, Schneidenhärte ca. 60 HRC
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Abisolierwerte mm²	AWG	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten Ø mm	g
14 26 160	040279	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	216

Rundzange
DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

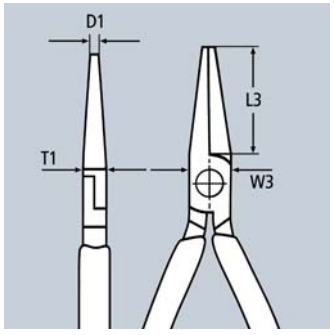
22



22 06 160
1000 V

> zum Anbiegen von Drahtösen
> kurze, runde Backen, präzisionsgeschliffen
> glatte Spitzen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Abmessungen L3 mm	Abmessungen W3 mm	Abmessungen D1 mm	Abmessungen T1 mm	g
22 06 160	033790	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	30,0	18,0	3,0	9,5	175

Elektro-Installationszangen
IEC 60900 DIN EN 60900

13

Das Multitalent für den Profi

Multifunktionszange für die Elektroinstallation; zum Greifen von Flach- und Rundmaterial, Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen von Aderendhülsen

6 Funktionen in einer Zange

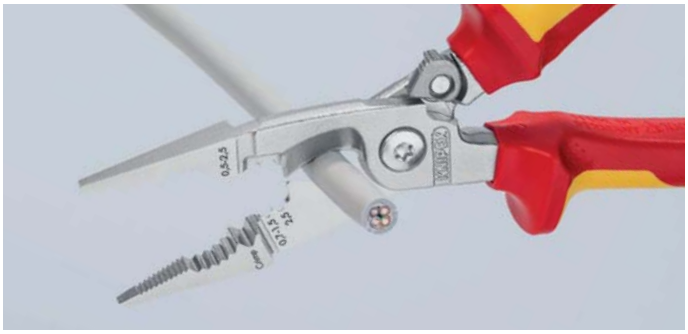
- glatte Greifflächen an der Spitze für ein beschädigungsfreies Greifen von Einzeladern; profilierte Greifflächen und Brennerloch zum Greifen von Flach- und Rundmaterial
- markante Außenkante an der Backe zum Bearbeiten von Unterputzdosen und Entgraten von Durchführungslöchern
- Abisolierlöcher für Leiter 0,75 - 1,5 mm² und 2,5 mm²
- Crimpnest für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm²
- Kabelschere mit Präzisionsschneiden (induktiv gehärtet) für Cu- und Al-Kabel bis 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm
- schlanke Bauform für gute Zugänglichkeit
- geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



13 86 200
1000 V



13 96 200
1000 V



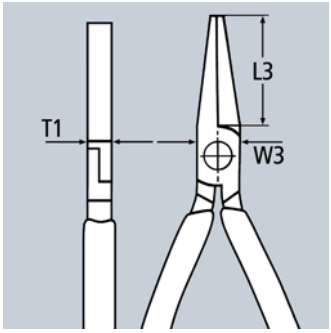
13 96 200
Bei den Modellen mit im Gelenk integrierter Öffnungsfeder, hält die aktivierte Sperrklinke die Schneiden geschlossen während die anderen Funktionen erhalten bleiben; mit dem intelligenten Zuhaltemechanismus kann man „Greifen" ohne die Zange zu öffnen. Die Schneide bleibt geschlossen und geschützt.

Produktvideo

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm	Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	Abisolierwerte für Einzeladern mm²	Kapazität mm²	g
13 86 200	075097	200	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 96 200	075110	200	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280

Flachzange
DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

20



- kurze, flache Backen
- Greifflächen gezahnt
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



20 06 160
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm		Zange	Griffe	Abmessungen L3 mm	Abmessungen W3 mm	Abmessungen T1 mm	g
20 06 160	033783	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	30,0	17,0	9,5	176

Flachrundzangen mit Schneide

Radiozangen

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

25

> geeignet für feinere Greif- und Schneidarbeiten
> spitze, flach-runde Backen
> Greifflächen gezahnt
> mit Schneiden für mittelharten und harten Draht
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



25 06 160
1000 V



25 26 160
1000 V 40°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Abmessungen L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
25 06 160	033806	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	146
25 26 160	052111	160	1000 V 40°	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	144

Flachrundzangen mit Schneide

Storchschnabelzangen

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

26

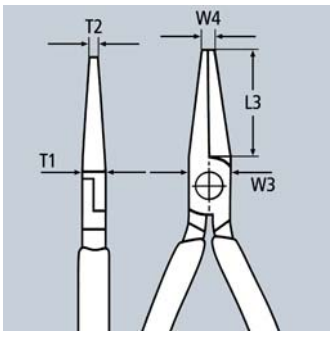
> hoch belastbare, elastische Präzisionsspitzen
> flach-runde, lange Backen
> Greifflächen gezahnt
> mit Schneiden für mittelharten Draht Ø 3,2 mm und harten Draht Ø 2,2 mm
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

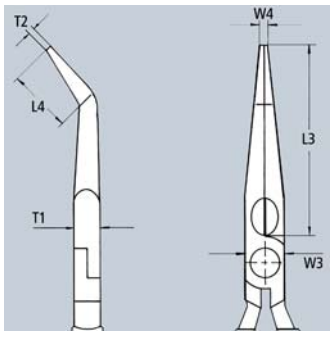


26 16 200
1000 V



26 27 200
1000 V 40°

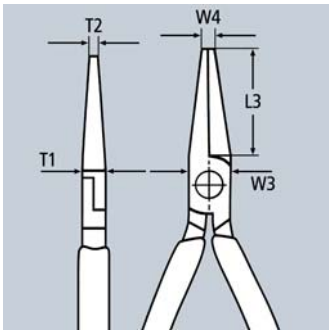




Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Abmessungen L3 mm	L4 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm	g
26 16 200	022831	200	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	206
26 17 200	016069	200	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	212
26 26 200	022855	200	1000 V 40°	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	204
26 27 200	016090	200	1000 V 40°	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	220

Langbeckzangen
DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

30



> hoch belastbar und verschleißarm
> verschiedene Backenformen
> Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Form 1
Greifflächen gezahnt; lange, flache Backen

Form 3
lange, runde Backen; Greifflächen glatt geschliffen



30 16 160
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Griffe	Abmessungen L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
30 16 160	001904	160	1000 V	1	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	150
30 36 160	002123	160	1000 V	3	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	141

Seitenschneider
DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900

70

> der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
> hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
> Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
> sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
> schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
> Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



70 06 180
1000 V



70 07 180
1000 V



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
70 06 125	018124	125	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140				4,0	2,5	1,8	160
70 06 180	033813	180				4,0	3,0	2,5	254
70 07 180	018179	180	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,5	269


70-160
MADE IN
GERMANY

Seitenschneider

DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900

70

Die neue Generation des KNIPEX-Klassikers mit noch besseren Eigenschaften.

20 % höhere Schnittkraft als das Vorgängermodell, längere Schneiden

Große Schnittkraft durch optimierte Schneidengeometrie und Übersetzung

- stabiler Präzisionsniet für gleichmäßigen Gang und hohe Lebensdauer
- hochpräzise Schneiden: zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- schlanker Kopf mit langen Schneiden: gute Zugänglichkeit auch bei wenig Platz
- lange Standzeit und hohe Belastbarkeit
- der unentbehrliche Seitenschneider für den vielseitigen Einsatz
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

NEU



70 06 160
1000 V



70 07 160
1000 V



70 26 160
1000 V







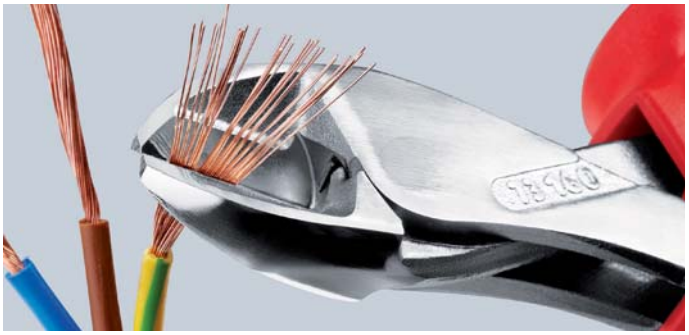


Schneidet exakt auch dünne Cu-Drähte, auch an den Schneidenspitzen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
70 06 160	021995	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,0	216
70 07 160	018155	160	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	4,0	3,0	2,0	227
70 26 160	018223	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0			216

KNIPEX X-Cut®
Kompakt-Seitenschneider
DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900

73



Produktvideo

X-Cut®

40 % Kraftersparnis

im Vergleich zu Standard-Seitenschneidern gleicher Länge.
Mit doppelt gelagerter Gelenkachse.

Kraftvoll, leicht und universell

Schneidet präzise feinste Drähte ebenso wie mehrdrähtige Kabel und harten Pianodraht

- durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht
- doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- große Öffnungsweite für dickere Kabel
- präziser Schnitt auch bei feinen CU-Drähten
- kompakte, gewichtssparende Bauweise
- universell einsetzbar, in Montage, Instandhaltung und Produktion
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



73 06 160
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
73 06 160	075141	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175

Kraft-Seitenschneider
DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900

74

- mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- optimal für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

20 % Kraftersparnis

im Vergleich zu herkömmlichen Seitenschneidern gleicher Länge. Mit angeschmiedeter Gelenkachse.
Für härteste, dauerhafte Beanspruchung



74 06 200
1000 V



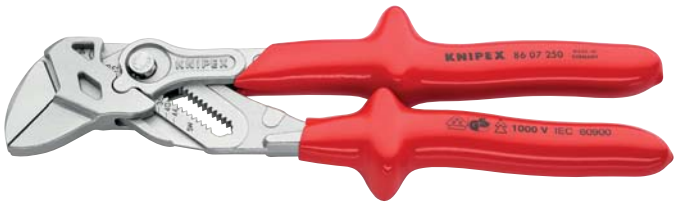
74 07 200
1000 V

Länge 250 mm
der 250 mm lange Seitenschneider ist geeignet für Cu-Leiter bis 16 mm² und Al-Leiter bis 35 mm²

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
74 06 160	040705	160	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	3,4	2,5	2,0	215
74 06 180	022985	180				3,8	2,7	2,2	280
74 06 200	033820	200				4,2	3,0	2,5	308
74 06 250	041955	250				4,6	3,5	3,0	453
74 07 200	018414	200	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	4,2	3,0	2,5	328
74 07 250	018421	250				4,6	3,5	3,0	510

Zangenschlüssel
isoliert
IEC 60900 DIN EN 60900

86
07



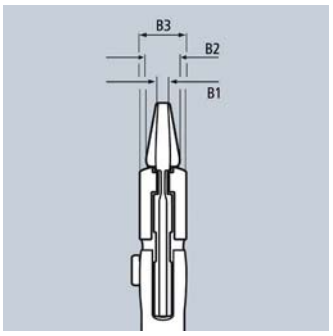
86 07 250
1000 V

- Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug
- auch hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken
- keine Kantenbeschädigung bei empfindlichen, weichen Schrauben (Cu) durch spielfreie, vollflächige Anlage
- mit Skalierung zur Einstellung des Greifbereichs abseits vom Werkstück
- keine unbeabsichtigte Verstellung der Greifbacken und kein Durchrutschen des Gelenks
- stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis zur angegebenen Kapazität mittels parallel geführter Backen
- der Hub zwischen den Greifbacken ermöglicht ein schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip
- hohe Klemmkraft durch 10fache Handkraftverstärkung
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Skalierung zur Einstellung des Greifbereichs abseits vom Werkstück





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Zoll	mm	Einstell-positionen	Abmessungen B1 mm	B2 mm	B3 mm	g
86 07 250	065067	250	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	1 3/4	46	17	8,0	8,0	14	615

KNIPEX Alligator®
Wasserpumpenzangen
DIN ISO 8976 IEC 60900 DIN EN 60900

88

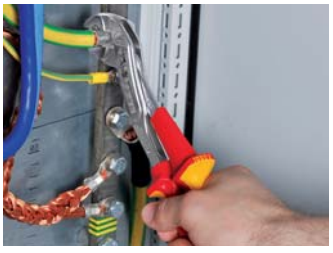


88 06 250
1000 V



88 07 250
1000 V

- mehr Leistung und Komfort im Vergleich zu herkömmlichen Wasserpumpenzangen gleicher Länge: 9-stufige Rastenverstellung für 30 % mehr Greifkapazität
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Alligator®

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	mm	Einstell-positionen	g
88 06 250	039303	250	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2	50	46	9	374
88 07 250	019343	250	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	2	50	46	9	420
88 07 300	022350	300				2 3/4	70	60	9	661

KNIPEX Cobra® VDE

Hightech-Wasserpumpenzange, isoliert
DIN ISO 8976 IEC 60900 DIN EN 60900

87 26



87 26 250
1000 V

- Einstellung durch Anschieben direkt ans Werkstück: schnelle, sichere und bequeme Handhabung
- öffnen per Knopfdruck abseits vom Werkstück
- Feinverstellung an verschiedenste Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Cobra®



Schnelleinstellung am Werkstück ohne Druckknopfbetätigung



Zange einfach zuschieben!



1000 V

Der Einstellvorgang zur Anpassung an das Werkstück erfolgt bei der KNIPEX Cobra® VDE einfach und sicher: Vollständig geöffnete Zange mit oberer Greifbacke am Werkstück anlegen, Zange zuschieben, fertig!

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Griffe	Ø Zoll	Ø mm	mm	Einstell-positionen	g
87 26 250	071495	250	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	2	50	46	24	340

Präzisions-Pinzetten
IEC 60900 DIN EN 60900

92

> geprüft nach IEC 60900
> tauchisoliert
> vernickelt
> Federstahl, hochfest

92 27 61
für feinste Montagearbeiten; extra feine Spitzen;
gerade Form; Greifflächen mattiert für optimalen Halt

92 27 62
gerade Form; Greifflächen fein gezahnt

92 37 64
gewinkelte Spitzen; Greifflächen fein gezahnt

92 67 63
gerade Form; Greifflächen gezahnt



92 27 61
1000 V



92 27 62
1000 V



92 37 64
1000 V 45°



92 67 63
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 27 61	054757	130	1000 V	tauchisoliert	32
92 27 62	054764	150	1000 V	tauchisoliert	35
92 37 64	054856	150	1000 V 45°	tauchisoliert	34
92 67 63	054931	145	1000 V	tauchisoliert	43

Kabelschere
IEC 60900 DIN EN 60900

95 0

> für Cu-Leiter eindrähtig bis 16 mm², mehrdrähtig bis 50 mm² und feindrähtig bis 70 mm²; für Al-Leiter mehrdrähtig 70 mm²
> leichter Schnitt bei Einhandbetätigung durch hohe Übersetzung
> nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> kein Quetschen, geringe Verformung des Kabels
> mit Klemmschutz
> nachstellbares Schraubgelenk
> Scherenkörper: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet
> Griffe: Kunststoff, schlagfest



95 06 230
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	AWG	⚖ g
95 06 230	006305	230	1000 V	poliert	isoliert, mit Kunststoff umspritzt, VDE-geprüft	16	50	1/0	274

Kabelscheren
IEC 60900 DIN EN 60900

95

> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
> nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
> schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
> leichter Schnitt bei Einhandbetätigung
> Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
> nachstellbares Schraubgelenk, selbstsichernd
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Form 2
im Gelenk liegende Öffnungsfeder, geschützt und unverlierbar







Kabelschnitt mit Seitenschneider:
hoher Kraftaufwand, unsauberer Schnitt, starkes Verformen und Quetschen des Kabels



Kabelschnitt mit Kabelschneider:
leichter, sauberer Schnitt ohne Verformung des Kabels



95 16 165
1000 V



95 26 165
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	⟷ mm		Form	Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	AWG	g
95 16 165	039648	165	1000 V	1	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	1/0	262
95 26 165	069980	165	1000 V	2	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	1/0	275

Kabelscheren
mit Doppelschneide
IEC 60900 DIN EN 60900

95 1



Vorschnitt: Durch Einsatz der vorderen Schneide zum Schneiden des Isoliermantels bei größeren Kabeldurchmessern bleibt eine ergonomische Griffweite erhalten.



Nachschnitt: Nachdem der Mantel des Kabels im vorderen Profil durchgeschnitten wurde, werden die Leiter im hinteren Profil durchtrennt. Vorschnitt vorn, Nachschnitt hinten – so schneidet es sich leichter.

- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln
- nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- leichter Schnitt bei Einhandbetätigung
- durch Aufteilung des Schneidvorgangs in Vorschnitt (Isoliermantel im vorderen Schneidenbereich) und Nachschnitt (Leiter im hinteren Schneidenbereich) können Kabel bis Ø 20 mm in Einhandbetätigung geschnitten werden
- geringer Kraftaufwand durch günstige Übersetzungsverhältnisse und optimierte Schneidengeometrie
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- nachstellbares Schraubgelenk, selbstsichernd
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



95 16 200
1000 V PATENTED



95 17 200
1000 V PATENTED

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	AWG	g
95 16 200	026761	200	1000 V	verchromt	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	20	70	2/0	340
95 17 200	026952	200	1000 V	verchromt	tauchisoliert, VDE-geprüft	20	70	2/0	360

Kabelschere
IEC 60900 DIN EN 60900

95 1



Große Kapazität: max. Ø 27 mm / 150 mm²

- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- geringer Kraftaufwand durch günstige Übersetzungsverhältnisse und optimierte Schneidengeometrie
- kurze Bauweise, Länge nur 500 mm
- geringes Gewicht
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- nachstellbares Schraubgelenk
- Messerkopf: Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium-Rohr, hochfest



95 17 500
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	AWG	g
95 17 500	026785	500	1000 V	poliert	tauchisoliert, VDE-geprüft	27	150	5/0	1477

Kabelschere
IEC 60900 DIN EN 60900

95 2

- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- günstige Übersetzungsverhältnisse durch Kniehebel
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- nachstellbares Schraubgelenk
- verschraubter Messerkopf, auswechselbar
- Messerkopf: Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet
- Schenkel: Stahl-Rohr



95 27 600
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	AWG	g
95 27 600	021797	600	1000 V	poliert	tauchisoliert, VDE-geprüft	27	150	5/0	2301
95 29 600	021803	Ersatzmesserkopf für 95 21 600 / 95 27 600							

Kabelschneider
Ratschenprinzip
IEC 60900 DIN EN 60900

95 3

- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip
- geringer Kraftbedarf durch sehr hohe Übersetzung
- Zweigang-Zahnkranzantrieb für leichtes Schneiden
- einfache Handhabung durch geringes Gewicht und kompakte Bauweise – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



95 36 250
1000 V



95 36 280
1000 V



Ratschenprinzip und Zweigang-Zahnkranzantrieb für kraftsparendes Schneiden

Produktvideo 95 36 250

Produktvideo 95 36 280

95 36 280
bei Aluminiumleitern
bis 4 x 150 mm²
Sektorkabel einsetzbar

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	MCM	g
95 36 250	026884	250	1000 V	schwarz lackiert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	1000 V	schwarz lackiert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	52	380	750	835
95 39 250	022244	Bewegliches Ersatzmesser für 95 31 250 / 95 36 250							
95 39 280	025283	Bewegliches Ersatzmesser für 95 31 280 / 95 36 280							

Kabelschneider
Ratschenprinzip, 3-Gang
IEC 60900 DIN EN 60900

95 3



95 36 320
1000 V

Robust. Handlich. Stabil.
Innovativer Zahnkranzantrieb
Für Kabel bis 60 mm Durchmesser

> einfache Handhabung durch geringes Gewicht (830 g) und kompakte Bauweise (320 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
> durchtrennt Cu- und Al-Kabel bis zu einem Durchmesser von 60 mm im Ein- und Zweihandbetrieb
> gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff schneiden glatt und sauber ohne zu quetschen
> zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig (nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet)
> innovativer Dreigang-Zahnkranzantrieb mit hoher Übersetzung für leichtes Schneiden im Ein- und Zweihandbetrieb
> Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	MCM	g
95 36 320	075189	320	1000 V	schwarz atramentiert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	60	600	1200	830

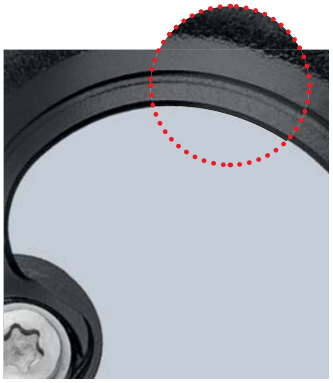
95 39 320 01	075714	Schwenkmesser-Reparatursatz für 95 32 320 und 95 36 320
95 39 320 02	075721	Festmesser-Reparatursatz für 95 32 320 und 95 36 320

Kabelschneider
(Ratschenprinzip)
für stahlarmierte Kabel (SWA-Kabel)

95 36

Durchtrennt stahlarmierte Kabel bis zu einem Durchmesser von 45 mm / 380 mm² (z. B. 4 x 95 mm²) in Ein- und Zweihandbetrieb
Robust. Handlich. Stabil.

> einfache Handhabung durch geringes Gewicht (800 g) und kompakte Bauweise (315 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
> Schneiden mit Präzisionsschliff und induktiv gehärteter Schneidkante schneiden glatt und sauber ohne zu quetschen
> innovativer Dreigang-Zahnkranzantrieb mit hoher Übersetzung
> mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
> nicht zum Schneiden von ACSR-Kabeln und Drahtseilen geeignet!
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet





Präzisionsgefräste und induktiv gehärtete Schneidkante

Produktvideo



95 36 315 A
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Schneidkapazitäten mm²	MCM	g
95 36 315 A	078579	315	1000 V	schwarz lackiert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	45	380	750	800

95 39 315 A 01	078586	Schwenkmesser-Reparatursatz für 95 32 315 A und 95 36 315 A (Ratschenprinzip)
95 39 315 A 02	078593	Festmesser-Reparatursatz für 95 32 315 A und 95 36 315 A (Ratschenprinzip)

Drahtseil- und Kabelschere
IEC 60900 DIN EN 60900

95 7



- für Drahtseile und Rundeisen, Cu-und Al-Kabel
- eignet sich zum Trennen von Freileitungsseilen mit Zugentlastungsdraht
- winklige Schneidspitzen ermöglichen ein Durchtrennen einzelner Seilstränge
- optimale Übersetzung für hohe Schneidleistung
- verschraubter Messerkopf, auswechselbar
- geringes Gewicht
- Messerkopf: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, mehrstufig ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium, hochfest



95 77 600
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten mm²	Ø mm	Ø mm	AWG	g
95 77 600	025313	600	1000 V	poliert	tauchisoliert	150	14,0	9,0	5/0	2359
95 79 600	025337	Ersatzmesserkopf für 95 71 600 / 95 77 600								

Crimpzange für Aderendhülsen
IEC 60900 DIN EN 60900

97 68

- zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4 im Bereich von 0,25 bis 2,5 mm²
- Verpressung in gekennzeichneten Trapezprofilen für die sichere Verbindung von Hülse und Leiter
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



97 68 145 A
1000 V



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Kopf	Griffe	Kapazität mm²	AWG	Anzahl der Nester	g
97 68 145 A	071754	145		1000 V	poliert	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	0,25 - 2,5	23 - 13	4	175

Crimpzange für Aderendhülsen
IEC 60900 DIN EN 60900

97



- zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 + 4 im Bereich von 0,25 bis 16 mm²
- verbesserte Übersetzung für leichteres Crimpen
- leichte und schlanke Bauweise
- Verpressung in gekennzeichneten Halbrundprofilen für die sichere Verbindung von Hülse und Leiter
- neun besonders tiefe Profile mit konischen Seitenflächen
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

97 78 180
1000 V





Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm			Kopf	Griffe	Kapazität mm²	AWG	Anzahl der Nester	g
97 78 180	072003	180		1000 V	poliert	isoliert mit Mehrkomponentenhüllen, VDE-geprüft	0,25 - 16	23 - 5	9	254

Maulschlüssel
IEC 60900 DIN EN 60900

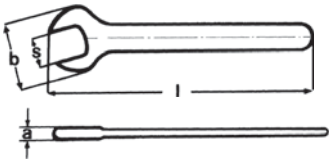
98 0



> Maulstellung 15°
> Grundwerkzeug verchromt
> Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet



98 00 14
1000 V



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Schlüsselweite S mm	Schlüsselweite S Zoll	Länge l max. mm	Kopfbreite b max. mm	Kopfstärke a max. mm	g
98 00 07	019824		7,0		105,0	20,0	4,0	15
98 00 08	019831		8,0		105,0	22,0	4,0	31
98 00 09	019848		9,0		105,0	24,0	4,0	29
98 00 10	019893		10,0		105,0	27,0	5,0	40
98 00 11	019909		11,0		120,0	30,0	5,5	45
98 00 12	019923		12,0		125,0	32,0	5,5	70
98 00 13	019930		13,0		130,0	34,0	6,5	68
98 00 14	019947		14,0		135,0	35,0	6,5	86
98 00 15	019954		15,0		145,0	37,0	7,0	80
98 00 16	019961		16,0		155,0	38,0	7,0	112
98 00 17	019978		17,0		155,0	42,0	8,0	119
98 00 18	019985	1000 V	18,0		160,0	44,0	8,0	149
98 00 19	019992		19,0		165,0	47,0	9,0	154
98 00 22	020004		22,0		190,0	52,0	9,0	216
98 00 24	020011		24,0		210,0	56,0	9,0	262
98 00 27	020028		27,0		215,0	63,0	9,0	307
98 00 1/4"	019886			1/4	108,0	20,0	4,0	32
98 00 5/16"	020073			5/16	108,0	22,0	4,0	36
98 00 3/8"	020042			3/8	108,0	27,0	5,0	37
98 00 7/16"	020097			7/16	120,7	30,0	5,5	53
98 00 1/2"	019879			1/2	139,7	34,0	6,5	60
98 00 9/16"	020110			9/16	152,4	35,0	6,5	102
98 00 5/8"	020080			5/8	165,1	38,0	7,0	124
98 00 3/4"	020035			3/4	190,5	47,0	9,0	164

Rollgabelschlüssel
IEC 60900 DIN EN 60900

98 07



> parallel geführte, glatte Greifbacken
> Schlüsselweite stufenlos einstellbar
> mit Skalierung zur Einstellung der Schlüsselweite abseits vom Werkstück
> Chrom-Vanadin-Stahl



98 07 250
1000 V 22°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Werkzeug	Griff	mm	Zoll	Backenbreite mm	Kopfbreite mm	Breite mm	Tiefe mm	g
98 07 250	071518	260	1000 V 22°	verchromt	tauchisoliert	30	1 1/8	8,0	16,0	73,0	20,0	500

Ringschlüssel
IEC 60900 DIN EN 60900

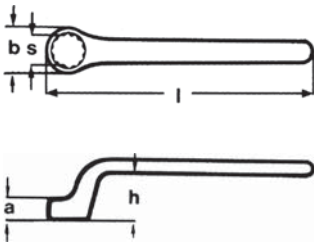
98 0

> gekröpft
> Grundwerkzeug verchromt
> Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet



98 01 14
1000 V





Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Schlüsselweite S mm	Länge l max. mm	Kopfbreite b max. mm	Kopfstärke a max. mm	Höhe der Verkröpfung h max. mm	g
98 01 07	020134		7,0	150,0	12,0	7,0	18,0	55
98 01 08	020141		8,0	155,0	14,0	7,0	19,0	68
98 01 09	020158		9,0	165,0	15,5	8,0	19,0	78
98 01 10	020196		10,0	160,0	17,0	9,0	20,0	75
98 01 11	020202		11,0	165,0	18,5	10,0	21,0	93
98 01 12	020226		12,0	185,0	18,5	10,0	23,0	118
98 01 13	020233		13,0	185,0	21,5	11,0	23,0	125
98 01 14	020240	1000 V	14,0	195,0	23,0	12,0	24,0	147
98 01 15	020257		15,0	200,0	24,0	12,0	24,0	143
98 01 16	020264		16,0	200,0	26,0	12,0	26,0	172
98 01 17	020271		17,0	205,0	27,0	13,0	26,0	184
98 01 18	020288		18,0	210,0	29,0	13,0	28,0	210
98 01 19	020295		19,0	225,0	30,0	14,0	28,0	245
98 01 22	020301		22,0	225,0	35,0	15,0	30,0	278
98 01 24	020318		24,0	265,0	38,0	16,0	30,0	415

Steckschlüssel
mit Schraubendreher-Griff
EC 60900 DIN EN 60900

98 0

> ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
> rollhemmende Griffform
> Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl



98 03 10
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Spitze	Griff	Schlüsselweite S mm	Klingenlänge mm	Grifflänge mm	Kopfdurchmesser d mm	g
98 03 04	071679	230				4,0	125,0	107	9,0	70
98 03 05	071686	230				5,0	125,0	107	10,0	70
98 03 055	026082	232				5,5	125,0	107	11,0	87
98 03 06	026099	232				6,0	125,0	107	12,0	88
98 03 07	026105	237				7,0	125,0	112	14,0	123
98 03 08	024095	237	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	8,0	125,0	112	15,0	125
98 03 09	026112	237				9,0	125,0	112	16,0	129
98 03 10	026129	237				10,0	125,0	112	17,0	118
98 03 11	026136	237				11,0	125,0	112	19,0	148
98 03 12	026143	237				12,0	125,0	112	20,0	150
98 03 13	026150	237				13,0	125,0	112	21,0	152

Steckschlüssel
mit T-Griff
IEC 60900 DIN EN 60900

98 0

> Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



98 05 13
1000 V



98 04 13
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm		Schlüsselweite S mm	Grifflänge max. mm	Kopfdurchmesser d mm	g
98 04 08	071341	200	1000 V	8,0	90	15,0	344
98 04 10	026167	200		10,0	155	19,5	324
98 04 13	026198	200		13,0	155	23,5	344
98 04 17	026211	200		17,0	155	28,5	426
98 04 19	020424	200		19,0	155	31,0	525
98 04 22	026228	200		22,0	155	34,5	560
98 05 13	026273	300	1000 V	13,0	155	23,5	409
98 05 17	026297	300		17,0	155	28,5	544
98 05 19	026303	300		19,0	155	31,0	674

Schraubendreher für Innensechskantschrauben
IEC 60900 DIN EN 60900

98 1



98 13 30
1000 V

> ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
> rollhemmende Griffform
> Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm		Spitze	Griff	Schlüsselweite S mm	Klingenlänge mm	unisolierte Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 13 20	071693	175	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	2,0	75,0	15,0	102	40
98 13 25	026334	177				2,5	75,0	15,0	102	32
98 13 30	026341	182				3,0	75,0	15,0	107	49
98 13 40	026358	182				4,0	75,0	15,0	107	55
98 13 50	026365	187				5,0	75,0	15,0	112	82
98 13 60	026372	212				6,0	100,0	15,0	112	98

Schraubendreher für Innensechskantschrauben
mit T-Griff
IEC 60900 DIN EN 60900

98 1

> Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



98 15 08
1000 V



98 14 08
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm		Schlüsselweite S mm	unisolierte Klingenlänge ± 2 mm	Quergrifflänge mm	g
98 14 05	020431	120	1000 V	5,0	9,0	90,0	220
98 14 06	020448	120		6,0	10,0	90,0	208
98 14 08	020455	120		8,0	11,0	90,0	286
98 15 05	020479	250	1000 V	5,0	9,0	90,0	363
98 15 06	020486	250		6,0	10,0	90,0	452
98 15 08	020493	250		8,0	11,0	90,0	359

Schraubendreher für Schlitzschrauben

IEC 60900 DIN EN 60900

98 2



98 20 55
1000 V

> ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
> rollhemmende Griffform
> Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

98 21 45
speziell für die Zählermontage mit 180 mm langer Klinge

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Spitze	Griff	Schneidenbreite mm	Schneidendicke mm	Klingenlänge mm	unisol.Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 20 10	026396	320	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	10,0	1,6	200	15	120	184
98 20 25	062325	177				2,5	0,4	75	15	102	32
98 20 30	062332	202				3,0	0,5	100	15	102	35
98 20 35	024217	202				3,5	0,6	100	15	102	35
98 20 40	026402	202				4,0	0,8	100	15	102	38
98 20 55	024224	232				5,5	1,0	125	15	107	69
98 20 65	026419	262				6,5	1,2	150	15	112	105
98 20 80	024231	295				8,0	1,2	175	15	120	152
98 21 45	026426	287	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	4,5	0,8	180	15	107	66

Schraubendreher (Slim) für Schlitzschrauben

IEC 60900 DIN EN 60900

98 2



98 20 65 SL
1000 V

> reduzierter Klingenisolationsdurchmesser für tiefliegende Feder- und Schraubelemente
> ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
> rollhemmende Griffform
> Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Spitze	Griff	Schneidenbreite mm	Schneidendicke mm	Klingenlänge mm	unisol.Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 20 35 SL	079712	202	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	3,5	0,6	100	15	102	35
98 20 40 SL	079729	202				4,0	0,8	100	15	102	38
98 20 55 SL	079736	232				5,5	1,0	125	15	107	69
98 20 65 SL	079743	262				6,5	1,2	150	15	112	105

Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben

Phillips®

IEC 60900 DIN EN 60900

98 2



98 24 03
1000 V

> ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
> rollhemmende Griffform
> Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Phillips® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Phillips Screw Company

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Spitze	Griff	Größe	Klingenlänge mm	unisolierte Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 24 00	026433	162	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	PH0	60	15	102	32
98 24 01	026440	187				PH1	80	15	107	58
98 24 02	026457	212				PH2	100	18	112	94
98 24 03	026464	270				PH3	150	18	120	165
98 24 04	026471	320				PH4	200	18	120	244

Schraubendreher (Slim) für Kreuzschlitzschrauben

Phillips®

IEC 60900 DIN EN 60900

98 2



98 24 02 SL
1000 V

- reduzierter Klingenisolationsdurchmesser für tiefliegende Feder- und Schraubelemente
- ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
- rollhemmende Griffform
- Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Phillips® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Phillips Screw Company

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	⟷ mm		Spitze	Griff	Größe	Klingenlänge mm	unisolierte Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 24 01 SL	079750	187	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	PH1	80	15	107	58
98 24 02 SL	079767	212				PH2	100	18	112	94

Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben

Pozidriv®

IEC 60900 DIN EN 60900

98 2



98 25 03
1000 V

- ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
- rollhemmende Griffform
- Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Pozidriv® ist ein eingetragenes Warenzeichen der European Ind. Serv. Ltd.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	⟷ mm		Spitze	Griff	Größe	Klingenlänge mm	unisolierte Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 25 00	062370	162	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	PZ0	60	15	102	40
98 25 01	031260	187				PZ1	80	15	107	58
98 25 02	031277	212				PZ2	100	18	112	94
98 25 03	031284	270				PZ3	150	18	120	165
98 25 04	062387	320				PZ4	200	18	120	244

Schraubendreher (Slim) für Kreuzschlitzschrauben

Pozidriv®

IEC 60900 DIN EN 60900

98 2



98 25 02 SL
1000 V

- reduzierter Klingenisolationsdurchmesser für tiefliegende Feder- und Schraubelemente
- ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
- rollhemmende Griffform
- Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Pozidriv® ist ein eingetragenes Warenzeichen der European Ind. Serv. Ltd.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	⟷ mm		Spitze	Griff	Größe	Klingenlänge mm	unisolierte Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 25 01 SL	079774	187	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	PZ1	80	15	107	58
98 25 02 SL	079781	212				PZ2	100	18	112	94

Schraubendreher für Torx®-Schrauben

IEC 60900 DIN EN 60900

98 2

> ergonomisch optimierter 2-Komponenten-Griff für ermüdungsarme und handschonende Kraftübertragung
> rollhemmende Griffform
> Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl



98 26 30
1000 V

Torx® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Acument Global Technologies, Inc.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Spitze	Griff	Größe	Klingenlänge mm	unisolierte Klingenlänge mm	Grifflänge mm	g
98 26 10	071709	160	1000 V	brüniert	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	TX10	60	15	102	33
98 26 15	071716	185				TX15	80	15	107	58
98 26 20	071723	185				TX20	80	15	107	58
98 26 25	071730	185				TX25	80	15	107	58
98 26 30	071747	210				TX30	100	18	112	95

Quergriffe

mit Außenvierkant 3/8" oder 1/2"

IEC 60900 DIN EN 60900

98



> zur Aufnahme von Steckschlüssel-Einsätzen
> schnelle, sichere und leichte Arretierung der Betätigungswerkzeuge
> Grundwerkzeug verchromt
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



98 40
1000 V 1/2"

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Quergriff mm	Verbindungsvierkant Zoll	g
98 30	026488	200	1000 V 3/8	165	3/8	447
98 40	026501	200	1000 V 1/2	165	1/2	631

Umschaltknarren

mit Außenvierkant 3/8" oder 1/2"

IEC 60900 DIN EN 60900

98

> zur Aufnahme von Steckschlüssel-Einsätzen
> umschaltbar für Rechts- und Linkslauf
> extrem leichter Gang
> schnelle, sichere und leichte Arretierung der Betätigungswerkzeuge
> Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet



98 31
1000 V 3/8"

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Verbindungsvierkant Zoll	g
98 31	026495	190	1000 V 3/8	3/8	324
98 41	026518	265	1000 V 1/2	1/2	625

Verlängerungen
mit Innen- / Außenvierkant 3/8" oder 1/2"
IEC 60900 DIN EN 60900

98

> zur Aufnahme von Steckschlüssel-Einsätzen
> mit Innen- und Außenvierkant
> schnelle, sichere und leichte Arretierung der Betätigungswerkzeuge
> Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet



98 35 125
1000 V 3/8" 3/8



98 45 250
1000 V 1/2" 1/2

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Verbindungsvierkant Zoll	⚖ g
98 35 125	020530	125	1000 V 3/8" 3/8	3/8	149
98 35 250	020547	250		3/8	294
98 45 125	020813	125	1000 V 1/2" 1/2	1/2	258
98 45 250	020820	250		1/2	490

Steckschlüsseleinsätze für Sechskantschrauben
mit Innenvierkant 3/8" oder 1/2"
IEC 60900 DIN EN 60900

98

> für metrische Sechskantschraubenköpfe
> Grundwerkzeug verchromt
> Chrom-Vanadin-Stahl





98 37 17
1000 V 3/8



98 47 17
1000 V 3/8

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Schlüsselweite S mm	Durchmesser Wirkseite d max. mm	Verbindungsvierkant Zoll	⚖ g
98 37 10	020578	1000 V 3/8"	10,0	18,7	3/8	32
98 37 11	020585		11,0	20,0	3/8	32
98 37 12	020608		12,0	21,2	3/8	33
98 37 13	020615		13,0	22,5	3/8	33
98 37 14	020622		14,0	23,7	3/8	39
98 37 16	027263		16,0	26,2	3/8	53
98 37 17	020639		17,0	27,5	3/8	61
98 37 19	020646		19,0	30,0	3/8	73
98 47 10	020882	1000 V 1/2"	10,0	19,5	1/2	63
98 47 11	020899		11,0	20,7	1/2	61
98 47 12	020912		12,0	23,0	1/2	64
98 47 13	020929		13,0	23,2	1/2	64
98 47 14	020943		14,0	24,5	1/2	67
98 47 16	027287		16,0	26,9	1/2	69
98 47 17	020967		17,0	28,2	1/2	75
98 47 18	027294		18,0	29,0	1/2	81
98 47 19	020974		19,0	30,7	1/2	99
98 47 22	020981		22,0	34,5	1/2	125
98 47 24	020998		24,0	37,0	1/2	151
98 47 27	021001		27,0	41,0	1/2	183

Steckschlüsseleinsätze

mit Innenvierkant 3/8" oder 1/2"
IEC 60900 DIN EN 60900

98

> mit Doppelsechskant (12-kant)
> für zöllige Schraubenköpfe
> Grundwerkzeug verchromt
> Chrom-Vanadin-Stahl





98 37 5/8"
1000 V



98 47 1/2"
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Schlüsselweite S Zoll	Durchmesser Wirkseite d max. mm	Verbindungsvierkant Zoll	g
98 37 5/16"	020684	1000 V	5/16	16,2	3/8	30
98 37 3/8"	020677		3/8	18,7	3/8	31
98 37 7/16"	020707		7/16	20,0	3/8	31
98 37 1/2"	020554		1/2	22,5	3/8	33
98 37 9/16"	020721		9/16	23,7	3/8	39
98 37 5/8"	020691		5/8	26,2	3/8	51
98 37 3/4"	020660		3/4	30,0	3/8	71
98 47 1/2"	020875		1/2	23,2	1/2	67
98 47 9/16"	021094		9/16	24,5	1/2	64
98 47 5/8"	021063		5/8	26,9	1/2	72
98 47 11/16"	020905	1000 V	11/16	28,2	1/2	88
98 47 3/4"	021018		3/4	30,7	1/2	97
98 47 7/8"	021087		7/8	34,5	1/2	124
98 47 1"	020868		1	41,0	1/2	167

Steckschlüsseleinsätze für Innensechskantschrauben

mit Innenvierkant 3/8" oder 1/2"
IEC 60900 DIN EN 60900

98

> für metrische Innensechskantschraubköpfe
> Grundwerkzeug verchromt
> Spezial-Werkzeugstahl



98 39 06
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Schlüsselweite S mm	unisolierte Klingenlänge ± 2 mm	Verbindungsvierkant Zoll	g
98 39 05	020776	75		5,0	9	3/8	59
98 39 06	020783	75	1000 V	6,0	10	3/8	58
98 39 08	020790	75		8,0	11	3/8	71
98 49 05	021155	75		5,0	9	1/2	68
98 49 06	021162	75	1000 V	6,0	10	1/2	72
98 49 08	021179	75		8,0	11	1/2	87

Umsteckknarre
mit Außenvierkant 1/2"
ISO 3315 IEC 60900 DIN EN 60900

98
4

- umsteckbar für Rechts- und Linkslauf
- sehr sichere Arretierung der Betätigungswerkzeuge durch geschraubte Verriegelung
- Chrom-Vanadin-Stahl



98 42
1000 V ½"

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Verbindungsvierkant Zoll	⚖ g
98 42	026525	265	1000 V ½	1/2	599

Drehmomentschlüssel
mit Außenvierkant, umsteckbar
IEC 60900 DIN EN 60900 DIN EN ISO 6789

98

- umsteckbar zum Anziehen von Linksgewinden
- verriegelbare Drehmomenteinstellung
- sehr sichere Arretierung der Betätigungswerkzeuge durch geschraubte Verriegelung
- transparent isolierter Skalenbereich
- Kalibrierbescheinigung beiliegend
- Chrom-Vanadin-Stahl



98 43 50
1000 V ½"



Transparent isolierter Skalenbereich

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Anwendungsbereich	Verbindungsvierkant Zoll	⚖ g
98 33 25	072676	290	1000 V ⅜	5 - 25 Nm	3/8	960
98 33 50	071761	385		5 - 50 Nm	3/8	1230
98 43 50	071778	385	1000 V ½	5 - 50 Nm	1/2	1230

Kabelmesser
IEC 60900 DIN EN 60900

98
5

- verbesserte Ergonomie durch Griffform mit angenehm gestaltetem Abgleitschutz
- mehr Sicherheit durch rutschfeste Weichkomponente
- gute Kraftübertragung beim Ziehen des Messers durch Daumenmulde und „Fingerhaken" am Griffende
- stabile, feststehende Klinge mit gerader Schneide
- transparente Schutzkappe
- Klinge: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

98 54
Klingenrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen



98 52
1000 V



98 54
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Griff	Klingenlänge mm	⚖ g
98 52	035565	185	1000 V	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	50	67
98 54	026563	180	1000 V	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	50	77

Abmantelungsmesser
IEC 60900 DIN EN 60900

98 5

> verbesserte Ergonomie durch Griffform mit angenehm gestaltetem Abgleitschutz
> mehr Sicherheit durch rutschfeste Weichkomponente
> gute Kraftübertragung beim Ziehen des Messers durch Daumenmulde und „Fingerhaken" am Griffende
> transparente Schutzkappe

98 53 03
stabile, feststehende Hakenklinge; geeignet für Rundkabel;
Klinge: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

98 53 13
schmale, feststehende Hakenklinge, sichelförmig; geeignet für Sektorkabel;
Klinge: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

98 55
stabile, feststehende Hakenklinge, sichelförmig; mit Gleitschuh an der Spitze;
kein Beschädigen der Leiterisolation; Klinge: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet



Gleitschuh 98 55



98 53 03
1000 V



98 53 13
1000 V



98 55
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Griff	Klingenlänge mm	Radius mm	g
98 53 03	026549	155	1000 V	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	28	7,0	64
98 53 13	026556	180	1000 V	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	50	40,0	64
98 55	022558	155	1000 V	isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft	38	23,5	68

Kabelmesser
mit auswechselbarer Klinge
IEC 60900 DIN EN 60900

98 5

> gerade Klinge mit Spezialschliff; auswechselbar
> mit klappbarem Klingenschutz, unverlierbar im Griff integriert
> Klingenrücken zur Vermeidung von Kurzschlüssen mit Kunststoff überzogen
> Griff mit Abgleitschutz
> Klinge: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet



98 56
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Klingenlänge mm	g
98 56	026570	185	1000 V	50	64
98 56 SB	033516	185		50	64

98 56 09	030829	Ersatzklinge für 98 56

Greifzange aus Kunststoff

isolierend

IEC 60900 DIN EN 60900 ASTM F1505

98 6

> Vollisolierung reduziert das Kurzschlussrisiko
> für Zählermontage und Zählersperrung
> Klasse C; Einsatzbereich bis -40°C
> Kunststoff, glasfaserverstärkt
> Griffe mit Weichkunststoff-Zone für sicheren Halt





98 62 01
1000 V

Mit den hochwertigen und stabilen Kunststoffzangen präsentiert KNIPEX zwei überbrückungssichere Werkzeuge für den Einsatz an spannungsführenden Teilen bis AC 1000V und DC 1500V.

Die Voll-Kunststoffzangen sind außerdem unempfindlich gegen Magnetfelder und vollständig funkenfrei. Sie sind darüber hinaus hervorragend zum Einsatz in chemisch aggressiven Umfeldern geeignet.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		⚖ g
98 62 01	073956	180	1000 V	120

Flachrundzange aus Kunststoff

isolierend

IEC 60900 DIN EN 60900 ASTM F1505

98 6

> Vollisolierung reduziert das Kurzschlussrisiko
> Klasse C; Einsatzbereich bis -40°C
> Kunststoff, glasfaserverstärkt
> Griffe mit Weichkunststoff-Zone für sicheren Halt





98 62 02
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		⚖ g
98 62 02	073963	220	1000 V	130

Klammer

aus Kunststoff

DIN VDE 0680-1

98 6

> zum Festklemmen von Abdecktüchern
> mit Innenfeder
> Vollisolierung reduziert das Kurzschlussrisiko
> Vollkunststoff, glasfaserverstärkt



98 64 02
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Klemmbreite mm	⚖ g
98 64 02	021193	150	1000 V	15	61

Aufsteck-Tüllen
konisch
DIN VDE 0680-1

98 6



98 65 03
1000 V

> schützt vor Berührung eines abisolierten, spannungsführenden Leiters (max. Ø 10 mm)
> Vollkunststoff

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Leiterkennzahl	g
98 65 01	021209	80	1000 V	1	7
98 65 02	021216	80		2	8
98 65 03	021223	80		3	8

Selbstklemm-Tüllen
DIN VDE 0680-1

98 6



98 65 03
1000 V

> schützt vor Berührung eines abisolierten, spannungsführenden Leiters
> Vollkunststoff

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Innendurchmesser mm	g
98 65 10	021230	80	1000 V	10	9
98 65 20	021247	100		20	39
98 65 30	021261	110		30	52

Elektriker-Handschuhe
IEC 60903 DIN EN 60903

98 6



98 65 40
1000 V

> schützen bei Berührung spannungsführender Teile
> Klasse: 0

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Größe	g
98 65 40	021285	1000 V	9	290
98 65 41	021292		10	290
98 65 42	077862		11	290

Abdecktücher
aus Gummi
IEC 61112 DIN EN 61112

98 6



98 67 05
1000 V

> zum Schutz bei Arbeiten an spannungsführenden Teilen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Abmessungen mm	Dicke mm	g
98 67 05	026600	1000 V	500 x 500	1,0	301
98 67 10	026617		1.000 x 1.000	1,0	1200
98 67 15	077831		10.000 x 1.000	1,0	12000

Standmatten
aus Gummi
IEC 61112 DIN EN 61112

98 6



98 67 20
1000 V

> zur Standortisolierung bei Arbeiten an spannungsführenden Teilen oder in deren Nähe

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Abmessungen mm	Dicke mm	g
98 67 20	077848	1000 V	1.000 x 1.000	4,0	4700
98 67 25	077855		10.000 x 1.000	4,0	40000

PUK®-Säge
IEC 60900 DIN EN 60900

98 90

> Sägeblatt für Metall und Holz mit 25 Zähnen pro Zoll, auswechselbar



98 90
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Sägeblatt-Länge mm	⚖ g
98 90	028321	240	1000 V	150	174

PUK® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Josef Haunstetter Sägenfabrik KG

Kompaktkoffer
17-teilig
mit isolierten Werkzeugen für Arbeiten an elektrischen Anlagen
IEC 60900 DIN EN 60900

98 9

> schlagfester Kunststoffkoffer
> ausgestattet mit einem Sortiment isolierter KNIPEX-Werkzeuge für Arbeiten an elektrischen Anlagen
> Schaumstoffeinlagen mit Mulden für die Aufnahme der Werkzeuge
> fixierbare Trennwand
> Abmessungen, außen (B x H x T): 360 x 110 x 310 mm



98 99 11
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	⚖ g
98 99 11	026624		Kompaktkoffer 17-teilig			3675
		1000 V	03 07 200	Kombizange	1	
		1000 V	70 07 160	Seitenschneider	1	
		1000 V	98 20 35	Schraubendreher für Schlitzschrauben	1	
		1000 V	98 20 40		1	
		1000 V	98 20 55		1	
		1000 V	98 24 00	Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben, Phillips®	1	
		1000 V	98 42	Umschaltknarre, mit Außenvierkant 1/2"	1	
		1000 V	98 45 125	Verlängerung, mit Innen- / Außenvierkant 1/2"	1	
		1000 V	98 45 250		1	
		1000 V	98 47 10	Steckschlüsseleinsatz für Sechskantschrauben, mit Innenvierkant 1/2"	1	
		1000 V	98 47 11		1	
		1000 V	98 47 12		1	
		1000 V	98 47 13		1	
		1000 V	98 47 14		1	
		1000 V	98 47 17		1	
		1000 V	98 47 19		1	
		1000 V	98 52	Kabelmesser	1	

Kompakt-Box
4-teilig
mit VDE-Werkzeugen

00 20

> hochwertiger und vielseitig verwendbarer, schlagfester Kunststoffkoffer
> Schaumstoffeinlage mit Wabenstruktur für variable Bestückung
> Abmessungen, außen (B x H x T): 327 x 65 x 275 mm

00 20 15
Zangen VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900 1000V, Zangen in Ausführung 6

00 21 15 LE
ohne Werkzeug



00 20 15
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
00 20 15	024804		Kompakt-Box 4-teilig			1430
		1000 V	03 06 180	Kombizange	1	
		1000 V	11 06 160	Abisolierzange	1	
		1000 V	26 16 200	Flachrundzange mit Schneide, (Storchschnabelzange)	1	
		1000 V	70 06 160	Seitenschneider	1	
00 21 15 LE	045175		Werkzeug-Box leer			530

Werkzeug-Box
7-teilig
für die Elektromontage

00 21

> hochwertiger und vielseitig verwendbarer, schlagfester Kunststoffkoffer
> Schaumstoffeinlage mit Wabenstruktur für variable Bestückung
> Abmessungen, außen (B x H x T): 327 x 65 x 275 mm

00 21 15
alle Zangen und Schraubendreher mit Ausnahme der Wasserpumpenzange
VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900

00 21 15 LE
ohne Werkzeug



00 21 15

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 21 15	042853		Werkzeug-Box 7-teilig					1520
		1000 V	03 06 180	Kombizange	Knipex	1	180 mm	
		1000 V	26 16 200	Flachrundzange mit Schneide, (Storchschnabelzange)	Knipex	1	200 mm	
		1000 V	70 06 160	Seitenschneider	Knipex	1	160 mm	
			88 03 180	KNIPEX Alligator®, Wasserpumpenzange	Knipex	1	180 mm	
		1000 V	006100	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 160i	Wera	1	0,4 x 2,5 x 80 mm	
		1000 V	006115	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 160i	Wera	1	0,8 x 4,0 x 100 mm	
		1000 V	006152	Schraubendreher, Kreuzschlitz Phillips®, 162i PH	Wera	1	PH1 x 80 mm	
00 21 15 LE	045175		Werkzeug-Box leer					530

Standardkoffer

26-teilig

mit isolierten Werkzeugen für Arbeiten an elektrischen Anlagen

IEC 60900 DIN EN 60900

98
9

- ausgestattet mit einem Sortiment isolierter KNIPEX-Werkzeuge für Arbeiten an elektrischen Anlagen
- schlagfester Kunststoffkoffer
- Schaumstoffeinlagen mit Mulden für die Aufnahme der Werkzeuge
- fixierbare Trennwand
- Abmessungen, außen (B x H x T): 440 x 105 x 385 mm



98 99 12
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
98 99 12	026631		Standardkoffer 26-teilig			5533
		1000 V	03 07 200	Kombizange	1	
		1000 V	70 07 160	Seitenschneider	1	
			98 00 10		1	
			98 00 11		1	
			98 00 12		1	
		1000 V	98 00 13	Maulschlüssel	1	
			98 00 14		1	
			98 00 17		1	
			98 00 19		1	
		1000 V	98 53 03	Abmantelungsmesser für Rundkabel	1	
			98 20 25		1	
			98 20 35		1	
		1000 V	98 20 40	Schraubendreher für Schlitzschrauben	1	
			98 20 55		1	
			98 24 00		1	
		1000 V	98 24 01	Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben, Phillips®	1	
			98 24 02		1	
		1000 V	98 40	Quergriff, mit Außenvierkant 1/2"	1	
			98 47 10		1	
			98 47 11		1	
			98 47 12		1	
		1000 V	98 47 13	Steckschlüsseleinsatz für Sechskantschrauben, mit Innenvierkant 1/2"	1	
			98 47 14		1	
			98 47 17		1	
			98 47 19		1	
		1000 V	98 52	Kabelmesser	1	

Rolltasche

15-teilig

mit isolierten Werkzeugen für Arbeiten an elektrischen Anlagen

IEC 60900 DIN EN 60900

98
9

> Rolltasche aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
> mit praktischem, verstellbarem Schnellverschluss
> ausgestattet mit einem Sortiment isolierter KNIPEX-Werkzeuge für Arbeiten an elektrischen Anlagen



98 99 13
1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
98 99 13	026648		Rolltasche 15-teilig			2455
		1000 V	03 07 200	Kombizange	1	
		1000 V	11 07 160	Abisolierzange	1	
		1000 V	26 17 200	Flachrundzange mit Schneide, (Storchschnabelzange)	1	
		1000 V	70 07 160	Seitenschneider	1	
		1000 V	95 17 200	Kabelschere, mit Doppelschneide	1	
		1000 V	98 00 10	Maulschlüssel	1	
			98 00 13		1	
			98 00 14		1	
			98 00 17		1	
			98 00 19		1	
		1000 V	98 20 25	Schraubendreher für Schlitzschrauben	1	
			98 20 40		1	
			98 20 55		1	
			98 20 65		1	
		1000 V	98 52	Kabelmesser	1	

Universalkoffer

48-teilig

mit isolierten Werkzeugen für Arbeiten an elektrischen Anlagen

IEC 60900 DIN EN 60900

98 9

98 99 14

> strapazierfähige Ausführung aus ABS-Material, rot; ausgestattet mit einem Sortiment KNIPEX-Werkzeuge für Arbeiten an elektrischen Anlagen, geprüft nach DIN EN/IEC 60900, sowie zusätzlicher Schutzabdeckungen, Klammern und Handschuhe
> umlaufender Alu-Rahmen mit D-Ringen zum Anbringen eines Tragerie-mens und fest montierter, stabiler, beidseitig bestückbarer Mittelwand, mit vielseitigen Einsteckmöglichkeiten durch elastische Schlaufen und zwölf kleine Taschen
> handfreundlicher Tragegriff und im Boden eingelassene Halterung für einen „Trolley“ (Artikel optional erhältlich unter der Art.-Nr. 00 21 40 T)
> Metallscharniere
> Belastbarkeit bis 30 kg
> ein- oder beidseitig zu öffnen; Boden und Deckel lassen sich voneinander unabhängig öffnen
> frei stehend in allen Öffnungslagen durch beidseitig angebrachte, bei 45° und 90° rastende Deckelhalter mit Scharniermechanik
> 3-stelliges Zahlenschloss und zwei Kippschlösser zur Fixierung des Deckels
> herausnehmbares Dokumentenfach und herausnehmbare Werkzeugtafel, einseitig bestückbar, mit dreizehn Werkzeugtaschen
> zwei Kippschlösser zur Fixierung des Bodens
> Bodenschale, Höhe 58 mm, durch flexible Einsätze unterteilbar und Abdecktafel mit sechs großen Werkzeugtaschen, per Druckknopf fixierbar
> Abmessungen, außen (B x H x T): 490 x 255 x 410 mm
Abmessungen, innen (B x H x T): 445 x (105 + 105) x 350 mm

00 21 40 T

> Teleskopbügel für rollenden Koffer-Transport
> verwendbar für die Koffer:
00 21 40 LE Werkzeugkoffer „BIG Twin“; 98 99 14 Universalkoffer
> höhenverstellbarer Handgriff mit Arretierung
> integrierter Haltemechanismus zur Befestigung am Koffer; für schnelle Montage/Demontage
> mit zwei leicht laufenden Rollen
> Abmessungen: 60 x 245 x 400 (1000) mm (ausgezogen)



98 99 14
1000 V



00 21 40 T





Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
98 99 14	026655	Universalkoffer 48-teilig				16250
		1000 V	03 07 200	Kombizange	1	
		1000 V	11 17 160	Abisolierzange	1	
		1000 V	70 07 160	Seitenschneider	1	
		1000 V	88 07 250	KNIPEX Alligator®, Wasserpumpenzange	1	
		1000 V	95 17 200	Kabelschere, mit Doppelschneide	1	
		1000 V	98 00 10	Maulschlüssel	1	
			98 00 13		1	
			98 00 14		1	
			98 00 17		1	
			98 00 19		1	
			98 00 22		1	
			98 01 10	Ringschlüssel	1	
			98 01 13		1	
			98 01 14		1	
			98 01 17		1	
			98 01 19		1	
			98 01 22		1	
		1000 V	98 67 05	Abdecktuch, aus Gummi	3	
		1000 V	98 20 25	Schraubendreher für Schlitzschrauben	1	
			98 20 40		1	
			98 20 55		1	
			98 20 65		1	
		1000 V	98 24 01	Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben, Phillips®	1	
			98 24 02		1	
		1000 V 1/2"	98 40	Quergriff, mit Außenvierkant 1/2"	1	
		1000 V 1/2"	98 42	Umschaltknarre, mit Außenvierkant 1/2"	1	
		1000 V 1/2"	98 45 125	Verlängerung, mit Innen- / Außenvierkant 1/2"	1	
			98 45 250		1	
		1000 V 1/2"	98 47 10	Steckschlüsseleinsatz für Sechskantschrauben, mit Innenvierkant 1/2"	1	
			98 47 11		1	
			98 47 12		1	
			98 47 13		1	
			98 47 14		1	
			98 47 17		1	
			98 47 19		1	
			98 47 22		1	
			98 47 24		1	
		1000 V	98 52	Kabelmesser	1	
			98 53 03	Abmantelungsmesser für Rundkabel	1	
		1000 V	98 64 02	Klammer, aus Kunststoff	6	
		1000 V	98 65 40	Elektriker-Handschuhe	1	
98 99 14 LE	060703		Universalkoffer leer			8235
00 21 40 T	062981		Trolley für rollenden Koffer-Transport			1200

Elektronikzangen und Präzisions-Pinzetten



Electronic *Super Knips*® / ESD	234
Präzisions-Elektronik-Seitenschneider / ESD	236
Elektronik-Seitenschneider / ESD	238
Elektronik-Seitenschneider mit Hartmetallschneide	241
Elektronik-Vornschneider / ESD	242
Elektronik-Schrägschneider	243
Präzisions-Elektronik-Greifzangen / ESD	244
– mit präzisionsgelaserter Kreuzscharrierung	244
Elektronik-Greifzangen / ESD	245
Elektronik-Bestückungszangen	247
Elektronikzangen-Sets	248
Präzisions-Pinzetten	249



Electronic *Super Knips*®
DIN ISO 9654

78

- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- geschliffene, sehr scharfe Schneiden ohne Facette
- exakt geformte Spitzen durchtrennen auch anliegende Drähte ab Ø 0,2 mm
- Gelenk mit Edelstahlniet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- extrem leichter Gang für ermüdungsarmes Arbeiten
- mit Öffnungsfeder und Öffnungsbegrenzung
- in INOX oder Spezial-Werkzeugstahl

78 03 125/ESD / 78 23 125
INOX - rostfreier Stahl; Schneidenhärte ca. 54 HRC

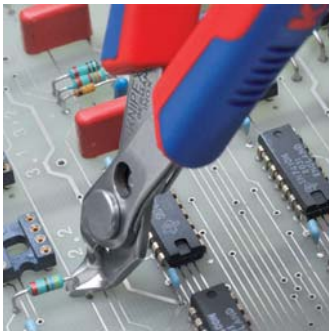
78 13 125/ESD
INOX - rostfreier Stahl; Schneidenhärte ca. 54 HRC; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte

78 31 125
Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC; mit schmalem Kopf; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert

78 41 125
Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC; mit schmalem Kopf;mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert

78 61 125/ESD
Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC; auch zum Schneiden von Glasfaserkabel (Lichtwellenleiter) geeignet

78 71 125/ESD
Spezial-Werkzeugstahl, brüniert; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte; Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC





Modelle auch für harten Draht

78 81 125
präzisionsgeschliffene Schneiden mit sehr kleiner Facette auch für harten Draht; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert Schneidenhärte ca. 64 HRC

78 91 125
präzisionsgeschliffene Schneiden mit sehr kleiner Facette auch für harten Draht; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte; Spezial-Werkzeugstahl, brüniert; Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC

ESD-Zangen (Electrostatic discharge)

Elektrostatische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet. Das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472.





78 03 125



78 03 125 ESD



78 13 125



78 23 125



78 31 125



78 41 125



78 61 125



78 71 125

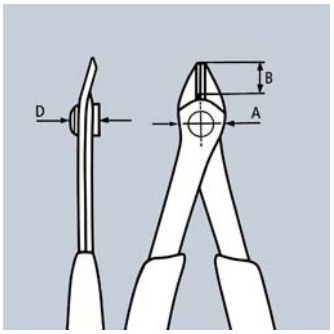


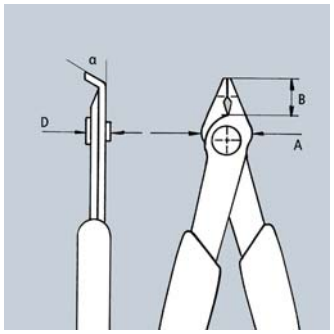
78 81 125



78 91 125







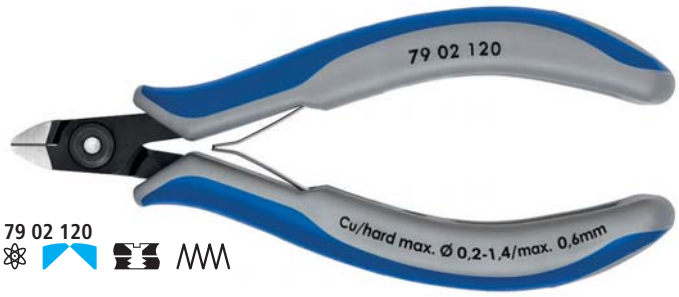
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen B mm	A mm	D mm	g
78 03 125	035381	125			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	56
78 03 125 ESD	025146	125			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	55
78 13 125	035398	125			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	57
78 13 125 ESD	025153	125			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	57
78 23 125	043096	125			poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,0	0,6		5,5	13,5	7,5	55
78 31 125	039778	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	55
78 41 125	040767	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	57
78 61 125	035404	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	56
78 61 125 ESD	025184	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	56
78 71 125	043799	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	57
78 71 125 ESD	025191	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	57
78 81 125	065074	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57
78 91 125	065081	125		brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57

Präzisions-Elektronik-Seitenschneider

DIN ISO 5746

79

- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- sehr genau geschliffene, scharfe Schneiden mit sehr kleinen Facetten für exakte Schnitte an empfindlichen Elektronik-Bauteilen; auch ohne Facette für bündiges Schneiden
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- ca. 20 % weniger Gewicht als konventionelle Elektronikzangen
- geschraubtes Gelenk mit besonders sorgfältig gefertigten Gelenkflächen für gleichmäßige, reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich
- leichtgängige Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- ergonomisch optimierte Mehrkomponenten-Griffhüllen
- Chrom-Vanadin-Kugellagerstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



79 02 120



79 02 125



79 22 120



79 22 125



79 32 125



79 42 125 Z



79 42 125

79 02 120 / 79 22 120
Mini-Kopf

79 02 125 / 79 22 125
runder Kopf

79 12 125
speziell zum Trennen von hartem Draht sowie Pianodraht

79 32 125 / 79 42 125
spitzer Kopf

79 42 125 Z
für ein optimiert flächenbündiges Schnittergebnis an weichen Materialien

79 52 125 / 79 62 125
spitzer Kopf; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte



Schnitt mit 79 42 125 (ohne Facette)

Schnitt mit 79 42 125 Z (flächenbündiger Schnitt)

Der feine Unterschied

KNIPEX Präzisions-Elektronikzangen sind aus hochwertigem Kugellagerstahl gefertigt und mit höchster Sorgfalt verarbeitet. Jede Öffnungsbewegung verläuft spielfrei, sanft und gleichmäßig. Jeder Arbeitsschritt wird zuverlässig und präzise ausgeführt. Das erleichtert Profis die Arbeit.

- flächenbündiger Schnitt
- Schneide ohne Facette
- Schneide mit sehr kleiner Facette

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen B mm	A mm	D mm	g
79 02 120	061403	120		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,4	1,0	0,6		6,5	9,0	6,5	57
79 02 125	061281	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,7	1,3	0,7		10,0	11,0	6,5	59
79 12 125	071365	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	10,0	11,0	6,5	59
79 22 120	061427	120		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,3	0,8			6,5	9,0	6,5	56
79 22 125	061342	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,7	1,0			10,0	11,0	6,5	60
79 32 125	061366	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,5	1,1	0,6		11,0	11,0	6,5	58
79 42 125	061380	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,5	0,8			11,0	11,0	6,5	58
79 42 125 Z	078449	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,3				11,0	11,0	6,5	58
79 52 125	065135	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,3	0,9	0,5		11,0	11,0	6,5	58
79 62 125	065142	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,3	0,8			11,0	11,0	6,5	58

Präzisions-Elektronik-Seitenschneider ESD

DIN ISO 9654

79

Griffe elektrisch ableitend – dissipativ

79 02 120 ESD / 79 22 120 ESD
Mini-Kopf

79 02 125 ESD / 79 22 125 ESD
runder Kopf

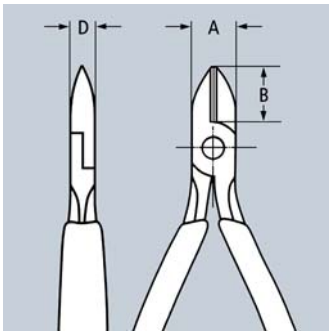
79 12 125 ESD
speziell zum Trennen von hartem Draht sowie Pianodraht

79 32 125 ESD / 79 42 125 ESD
spitzer Kopf

79 42 125 Z ESD
für ein optimiert flächenbündiges Schnittergebnis an weichen Materialien

79 52 125 ESD / 79 62 125 ESD
spitzer Kopf; mit Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte







79 02 120 ESD



79 02 125 ESD



79 22 120 ESD



79 22 125 ESD



79 32 125 ESD



79 42 125 ESD



79 42 125 Z ESD

ESD-Zangen (Electrostatic discharge)

Elektrostatische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet. Das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen B mm	A mm	D mm	g
79 02 120 ESD	061595	120		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,4	1,0	0,6		6,5	9,0	6,5	60
79 02 125 ESD	061519	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,7	1,3	0,7		10,0	11,0	6,5	61
79 12 125 ESD	071389	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	10,0	11,0	6,5	61
79 22 120 ESD	061618	120		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,3	0,8			6,5	9,0	6,5	61
79 22 125 ESD	061533	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,7	1,0			10,0	11,0	6,5	61
79 32 125 ESD	061557	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,5	1,1	0,6		10,5	11,0	6,5	61
79 42 125 ESD	061571	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,5	0,8			10,5	11,0	6,5	58
79 42 125 Z ESD	078456	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,3				11,0	11,0	6,5	58
79 52 125 ESD	065159	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,3	0,9	0,5		11,0	11,0	6,5	58
79 62 125 ESD	065166	125		Brüniert	Poliert	Mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,1 - 1,3	0,8			11,0	11,0	6,5	58

Elektronik-Seitenschneider
DIN ISO 9654

75

- geschraubtes Gelenk für hohe Präzision und Belastbarkeit
- für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- mit scharfen, geschliffenen Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Form 0
mit Facette

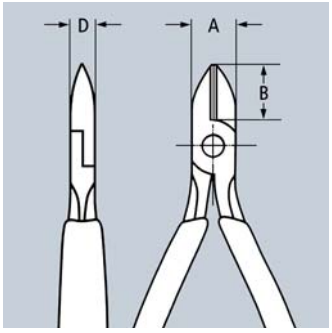
Form 1
mit Facette und Drahtklemme, kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte

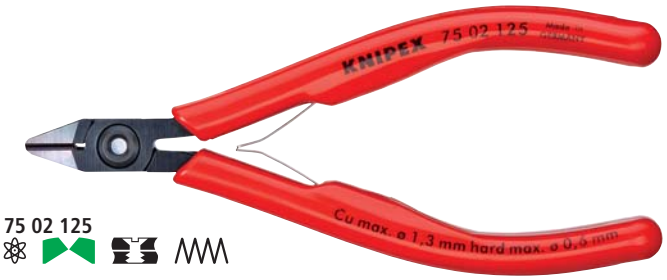
Form 2
mit kleiner Facette

Form 5
besonders schmaler Kopf, mit Facette



Geschraubtes Gelenk





75 02 125



75 12 125



75 22 125



75 52 125

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Griffe	Schneidkapazitäten ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	Abmessungen A mm	B mm	D mm	⚖ g
75 02 125	040491	125		0	brüniert	mit Kunststoff-Hüllen	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	10,5	14,0	6,5	81
75 12 125	040514	125		1	brüniert	mit Kunststoff-Hüllen	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	10,5	14,0	6,5	80
75 22 125	040538	125		2	brüniert	mit Kunststoff-Hüllen	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	10,5	14,0	6,5	79
75 52 125	040576	125		5	brüniert	mit Kunststoff-Hüllen	0,2 - 0,8	0,5	0,3		10,5	14,0	6,5	79

Elektronik-Seitenschneider
DIN ISO 9654

77

- für feine Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- die Politur oder Spiegelpolitur (nur Ausführung 2) bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

77 01 115 / 77 02 130
runder Kopf, mit Facette

77 02 115 / 77 22 130
runder Kopf, mit kleiner Facette

77 11 115 / 77 12 115
runder Kopf, mit Facette und Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte

77 21 115
spitzer Kopf ohne Facette

77 21 130
runder Kopf ohne Facette

77 22 115
runder Kopf ohne Facette; Schneidenhärte ca. 57 HRC

77 32 115
spitzer Kopf, mit kleiner Facette

77 42 115 / 77 42 130
spitzer Kopf ohne Facette; Schneidenhärte ca. 57 HRC

77 52 115
spitzer, flach ausgekehlter Kopf, mit kleiner Facette; Schneidenhärte ca. 57 HRC

77 72 115
spitzer Mini-Kopf, mit kleiner Facette



















Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen B mm	A mm	D mm	g
77 01 115	018568	115		spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	67
77 01 130	018575	130				0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	108
77 02 115	039334	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 02 130	039341	130		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	124
77 11 115	018629	115		spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	70
77 12 115	043768	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 21 115	018650	115		spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,5	64
77 21 130	018667	130				0,3 - 1,6	1,3		18,0	14,0	9,5	110
77 22 115	043782	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,0	80
77 22 130	040446	130		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 2,0	1,5		18,0	15,0	9,0	124
77 32 115	044307	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	1,0	0,5	14,0	11,0	7,5	80
77 42 115	039761	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	0,8		14,0	11,0	7,5	80
77 42 130	018773	130				0,3 - 1,6	1,3		18,0	15,0	9,5	122
77 52 115	040750	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,0	0,8	0,5	14,0	11,0	7,5	77
77 72 115	040958	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 0,8			10,5	9,5	6,0	69

Elektronik-Seitenschneider ESD
DIN ISO 9654

77

> für feine Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
> Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
> stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
> reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
> die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
> Griffe mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen schwarz/grau
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

77 02 115 ESD
runder Kopf, mit kleiner Facette

77 12 115 ESD
runder Kopf, mit Facette und Drahtklemme – kein unkontrolliertes Wegspringen der Drahtabschnitte

77 22 115 ESD
runder Kopf ohne Facette

77 32 115 ESD
spitzer Kopf, mit kleiner Facette

77 42 115 ESD
spitzer Kopf ohne Facette

77 52 115 ESD
spitzer, flach ausgekehlter Kopf, mit kleiner Facette

77 72 115 ESD
spitzer Mini-Kopf, mit kleiner Facette



77 02 115 ESD



77 12 115 ESD



77 22 115 ESD



77 32 115 ESD



77 42 115 ESD

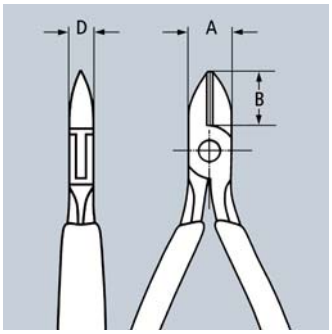


77 52 115 ESD



77 72 115 ESD





ESD-Zangen (Electrostatic discharge)

Elektrostatische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet. Das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472.



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen B mm	A mm	D mm	g
77 02 115 ESD	025092	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	82
77 12 115 ESD	025108	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 22 115 ESD	025115	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,5	80
77 32 115 ESD	025122	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	1,0	0,5	14,0	11,0	7,0	79
77 42 115 ESD	031901	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	0,8		14,0	11,0	7,0	78
77 52 115 ESD	025139	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,0	0,8	0,5	14,0	11,0	7,5	79
77 72 115 ESD	024330	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 0,8			10,5	9,5	6,0	69

Elektronik-Seitenschneider

mit eingesetzter Hartmetallschneide

DIN ISO 9654

77 H

> für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
> immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
> Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
> stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
> Schneidenhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
> Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
> dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
> hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen

77 02 120 H / 77 02 135 H / ESD
runder Kopf, mit Facette

77 32 120 H / ESD
spitzer Kopf mit Auskehlung,
mit kleiner Facette



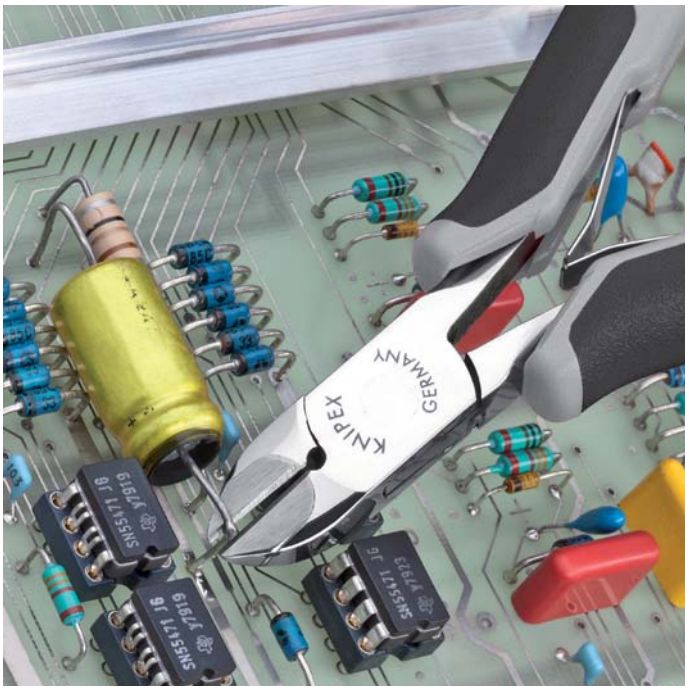
77 02 120 H



77 02 135 H



77 32 120 H ESD





Eingesetzte Hartmetallschneide
Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen B mm	A mm	D mm	g
77 02 120 H	075783	120		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,0	1,4	1,0	0,6	14,0	11,0	7,5	85
77 02 120 H ESD	075813	120				2,0	1,4	1,0	0,6	14,0	11,0	7,5	85
77 02 135 H	075806	135		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,2	1,6	1,2	0,8	18,0	15,0	9,5	115
77 02 135 H ESD	075837	135				2,2	1,6	1,2	0,8	18,0	15,0	9,5	115
77 32 120 H	075790	120		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1,6	1,0	0,6	0,2	14,0	11,0	7,5	80
77 32 120 H ESD	075820	120				1,6	1,0	0,6	0,2	14,0	11,0	7,0	80

Elektronik-Vornschneider
DIN ISO 5746

64

- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- durchgestecktes Präzisionsgelenk
- reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- die Politur oder Spiegelpolitur (nur Ausführung 2) bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte min. 56 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Form 0
Vornschneider, mit Facette

Form 2
Vornschneider,
Minischneide mit kleiner Facette

Form 3
Vornschrägschneider,
mit kleiner Facette, α=15°

Form 4
Vornschrägschneider, kurzer Kopf,
mit kleiner Facette, α=27°

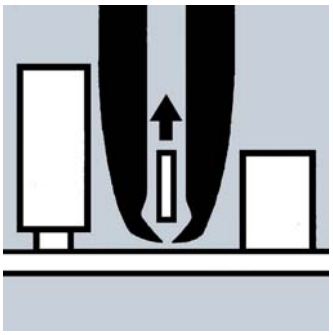
Form 5
Vornschrägschneider, kurzer Kopf,
ohne Facette, zum flächengleichen Trennen, α=27°

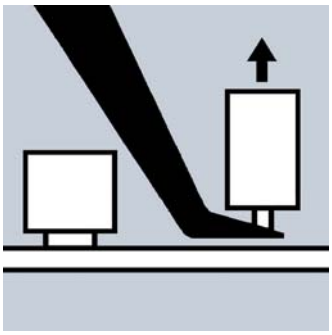
Form 6
Vornschrägschneider, Minischneide
mit kleiner Facette, α=65°

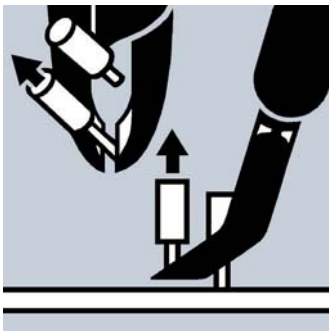
Form 7
Vornschrägschneider,
Minischneide mit kleiner Facette,
Kopf mit Aussparung, α=35°

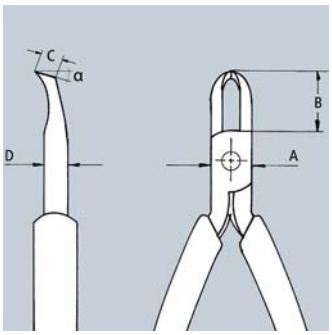
Form 1 / 64 11 115
Vornschneider, ohne Facette

Form 1 / 64 12 115 / ESD
Vornschneider, mit kleiner Facette


64 22 115


64 62 120


64 72 120



64 72 120



64 02 115
90°



64 12 115 ESD
90°


64 12 115
90°


64 22 115
90°

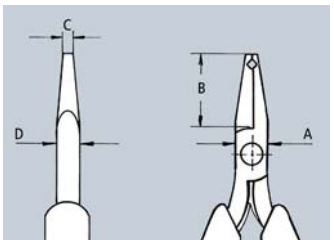

64 32 120
15°


64 42 115
27°

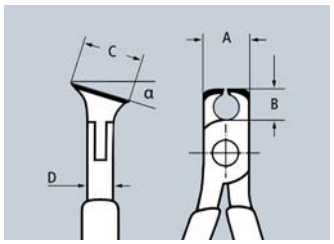

64 52 115
27°


64 62 120
65°

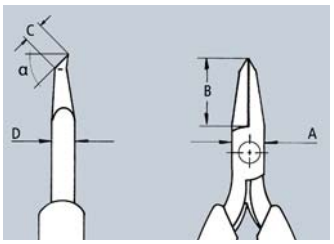

64 72 120
35°



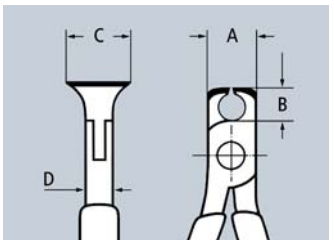
64 22 115



64 32/42/52



64 62 120



64 01/02/11/12

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Ø mm	Abmessungen A mm	B mm	D mm	C mm	g
64 01 115	017745	115	90°	0	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	2,0	1,0	0,6	11,0	6,0	7,5	16,0	76
64 02 115	035343	115	90°	0	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	2,0	1,0	0,6	11,0	6,0	7,5	16,0	94
64 11 115	017769	115	90°	1	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	1,4	0,8		11,0	6,0	7,0	16,0	74
64 12 115	040743	115	90°	1	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	2,0	0,8	0,5	11,0	6,0	7,0	16,0	91
64 12 115 ESD	024323	115	90°	1	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	2,0	0,8	0,5	11,0	6,0	7,0	16,0	94
64 22 115	017806	115	90°	2	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	0,8			10,0	20,0	6,0	3,0	65
64 32 120	017820	120	15°	3	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	1,5	1,0	0,5	11,0	10,0	7,0	17,0	92
64 32 120 ESD	025078	120	15°	3	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	1,5	1,0	0,5	11,0	10,0	7,0	17,0	92
64 42 115	017844	115	27°	4	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	1,5	1,0	0,5	10,5	10,0	7,0	12,0	69
64 52 115	040439	115	27°	5	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	1,3			10,5	10,0	7,0	12,0	69
64 62 120	046998	120	65°	6	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	0,6			9,5	18,5	6,0	5,0	70
64 62 120 ESD	025085	120	65°	6	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	0,6			9,5	18,5	6,0	5,0	70
64 72 120	017882	120	35°	7	spiegelpoliert	mit Mehrkompo-nenten-Hüllen	1,5			12,0	19,5	7,0	5,0	95

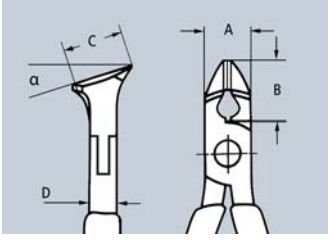
Elektronik-Schrägschneider
DIN ISO 9654

62 12

> mit Schneiden für weichen und mittelharten Draht
> ohne Facette, zum flächengleichen Trennen
> Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 58 HRC
> reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
> durchgestecktes Präzisionsgelenk
> die Politur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
> Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



62 12 120
15°



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Ø mm	Abmessungen A mm	B mm	D mm	C mm	g
62 12 120	048008	120	15°	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,0	0,7	11,0	10,0	7,5	17	93

Präzisions-Elektronik-Greifzangen
DIN ISO 9655

34

> für feinste Montagearbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
> zum Greifen, Halten und Biegen
> glatt geschliffene Greifflächen, Kanten fein verrundet
> ca. 20 % weniger Gewicht als konventionelle Elektronikzangen
> geschraubtes Gelenk und sorgfältig gefertigte Gelenkflächen für gleichmäßige, reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich
> leichtgängige Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
> ergonomisch optimierte Mehrkomponenten-Griffhüllen
> geschmiedet aus Chrom-Vanadin-Kugellagerstahl

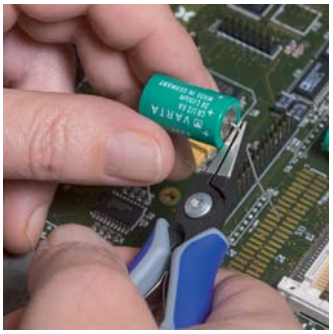
Form 1
flache, breite Backen

Form 2
flach-runde Backen

Form 3
runde, spitze Backen

Form 4
flache, breite Backen; präzisionsgelaserte Kreuzscharrierung

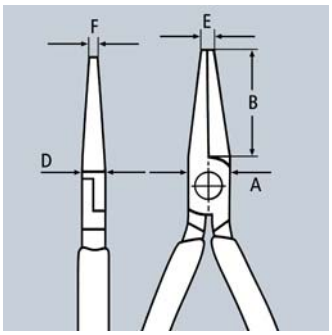
Form 5
flach-runde Backen; präzisionsgelaserte Kreuzscharrierung







Kreuzscharrierung: präzisionsgelasert für einen sicheren Halt bei feinsten Montagearbeiten





34 12 130



34 12 130 ESD



34 22 130



34 22 130 ESD



34 32 130



34 32 130 ESD



34 42 130



34 42 130 ESD



34 52 130



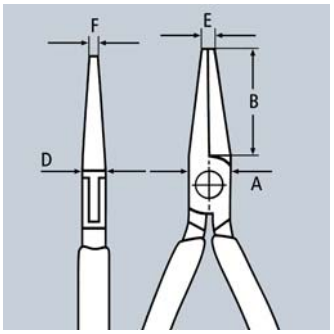
34 52 130 ESD

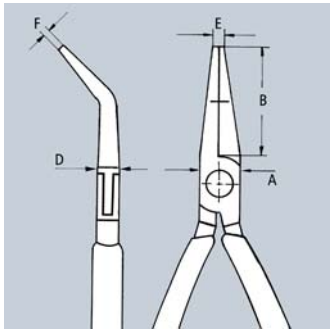
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Form	Zange	Kopf	Griffe	Abmessungen B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g
34 12 130	061458	135		1	brüniert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	61
34 12 130 ESD	061632	135		1				21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	62
34 22 130	061472	135		2	brüniert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	61
34 22 130 ESD	061656	135		2				22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	65
34 32 130	061496	135		3	brüniert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	23,7	11,2	6,5	2,0	1,0	59
34 32 130 ESD	061670	135		3				23,7	11,2	6,5	2,0	1,0	62
34 42 130	080282	135		4	brüniert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	61
34 42 130 ESD	080299	135		4				21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	61
34 52 130	080312	135		5	brüniert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	61
34 52 130 ESD	080305	135		5				22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	61

Elektronik-Greifzangen
DIN ISO 9655

35

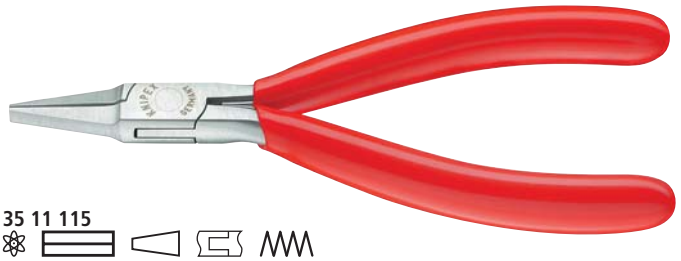
- Präzisionszangen für feine Montagearbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- zum Greifen, Halten und Biegen
- durchgestecktes Präzisionsgelenk
- glatt geschliffene Greifflächen
- Kanten sorgfältig entgratet
- reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- die Politur oder Spiegelpolitur (nur Ausführung 2) bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet











35 11 115



35 22 115



35 32 115



35 42 115



35 52 145



35 62 145



35 72 145



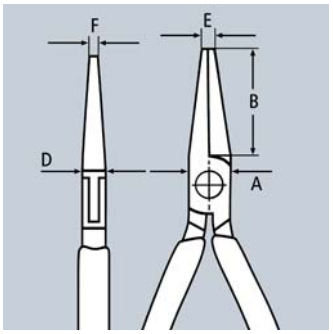
35 82 145

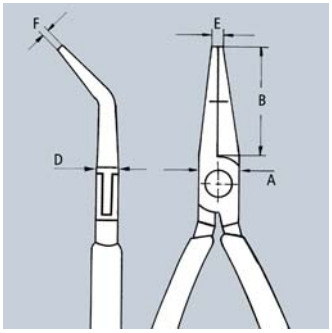
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Abmessungen B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	⚖ g
35 11 115	016694	115		spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	61
35 12 115	035107	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	72
35 21 115	016724	115		spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	59
35 22 115	035114	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	73
35 31 115	016762	115		spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	58
35 32 115	035121	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	72
35 42 115	040736	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74
35 52 145	039389	145		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	40,0	12,0	7,5	1,5	4,0	102
35 62 145	039556	145		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	40,0	12,0	7,5	2,5	1,5	103
35 72 145	043607	145		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	40,0	12,0	7,5	2,5	1,3	98
35 82 145	039396	145		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	35,0	12,0	7,5	2,5	1,0	102

Elektronik-Greifzangen ESD
DIN ISO 9655

35

> Präzisionszangen für feine Montagearbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
> zum Greifen, Halten und Biegen
> Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
> durchgestecktes Präzisionsgelenk
> glatt geschliffene Greifflächen
> Kanten sorgfältig entgratet
> reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
> die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
> Griffe mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen schwarz/grau
> Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet







35 12 115 ESD



35 22 115 ESD



35 32 115 ESD

ESD-Zangen (Electrostatic discharge)

Elektrostatische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet. Das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472.



35 42 115 ESD

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Abmessungen B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g
35 12 115 ESD	024835	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	74
35 22 115 ESD	024842	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74
35 32 115 ESD	024859	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	70
35 42 115 ESD	024866	115		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74

Elektronik-Bestückungszangen
DIN ISO 5743

36

- Präzisionszangen für feinste Montage- und Reparaturarbeiten in der Elektronik
- zum Biegen und Abschneiden von Drahtenden an Bauteilen
- durchgestecktes Präzisionsgelenk
- glatt geschliffene Greifflächen
- Kanten sorgfältig entgratet
- reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

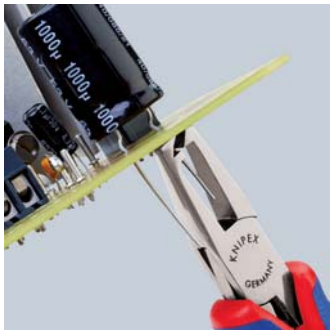


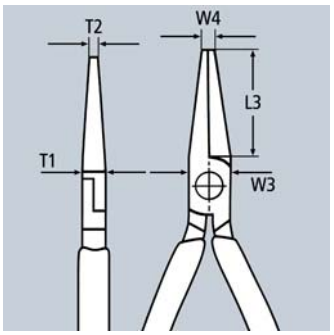
36 12 130

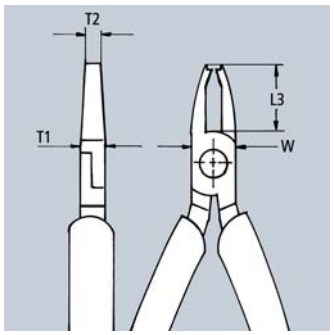


36 22 125



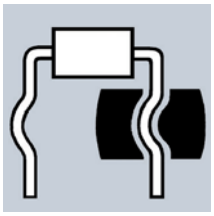




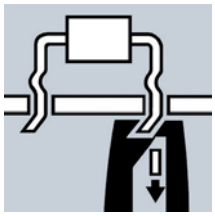




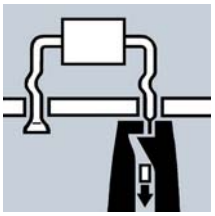
36 32 125



36 12 130
zum Anbiegen eines Bogens für den Abstand zur Platine



36 22 125
zum Abbiegen und Abschneiden unter der Platine auf 1,6 mm Länge



36 32 125
zum Quetschen und Kürzen unter der Platine auf 1,6 mm Länge

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten Ø mm	Abmessungen L3 mm	W mm	T1 mm	W1 mm	T2 mm	g
36 12 130	016861	130		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen		23,0	12,0	9,5	5,5	6,0	94
36 22 125	046967	125		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1,2	18,0	11,5	7,5	7,5	2,6	94
36 32 125	016885	125		spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1,0	18,0	11,5	7,5	7,5	4,0	108

Elektronikzangen-Sets
für Arbeiten an elektronischen Bauteilen

00 20

00 20 16
7-teilig, bestückt mit sechs Elektronikzangen und einer Präzisions-Pinzette; Etui aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe, Zangenhalterung aus elastischem Gummiband, Reißverschluss

00 20 16 P
6-teilig, bestückt mit sechs Präzisions-Elektronikzangen; Etui aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe, Zangenhalterung aus elastischem Gummiband, Reißverschluss

00 20 16 P ESD
6-teilig, bestückt mit sechs Präzisions-Elektronikzangen Ausführung ESD, elektrisch ableitend; Etui aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe, Zangenhalterung aus elastischem Gummiband, Reißverschluss

00 20 17
6-teilig, bestückt mit sechs Elektronikzangen Ausführung ESD, elektrisch ableitend; Etui aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe, Zangenhalterung aus elastischem Gummiband, Reißverschluss

00 20 18
8-teilig, bestückt mit zwei Elektronikzangen und sechs Elektronik-Schraubendrehern; praktische Aufbewahrungs-Box, aus schlagfestem Kunststoff, mit Schaumstoffeinlagen

00 20 18 ESD
8-teilig, bestückt mit zwei Elektronikzangen und sechs Elektronik-Schraubendrehern Ausführung ESD, elektrisch ableitend; praktische Aufbewahrungs-Box, aus schlagfestem Kunststoff, mit Schaumstoffeinlagen



00 20 16



00 20 16 P



00 20 16 P ESD



00 20 17



00 20 18



00 20 18 ESD

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Bestückung	g
00 20 16	022619	35 12 115 / 35 22 115 / 35 32 115 / 64 32 120 / 77 02 115 / 77 42 115 / 92 34 36	720
00 20 16 P	063223	34 12 130 / 34 22 130 / 34 32 130 / 79 02 120 / 79 02 120 / 79 02 125 / 79 42 125	575
00 20 16 P ESD	063230	34 12 130 ESD / 34 22 130 ESD / 34 32 130 ESD / 79 02 120 ESD / 79 02 125 ESD / 79 42 125 ESD	585
00 20 17	031222	35 12 115 ESD / 35 22 115 ESD / 35 42 115 ESD / 64 32 120 ESD / 77 02 115 ESD / 77 32 115 ESD	695
00 20 18	033073	35 22 115 / 77 02 115 / Schraubendreher 0,4 x 2,5 / 0,5 x 3,0 / 0,6 x 3,5 / 0,8 x 4,0 / PH0 / PH1	460
00 20 18 ESD	051848	35 22 115 ESD / 77 02 115 ESD / Schraubendreher 0,4 x 2,5 / 0,5 x 3,0 / 0,6 x 3,5 / 0,8 x 4,0 / PH0 / PH1	465

Präzisions-Pinzetten 92

> Greifflächen glatt
> blendfrei mattiert

92 02 53
für SMD-Technik*; gewinkelte Spitzen, ca. 1 mm breit; Greifflächen mattiert für optimalen Halt; Chrom-/ Nickel-Stahl: rostfrei, antimagnetisch (18/10), sehr gängige Elektronik-Qualität

92 02 54
für SMD-Technik*; gewinkelte Spitzen, ca. 1 mm breit; mit integriertem Greifprofil für zylindrische Bauteile mit Ø 0,6 mm; Greifflächen mattiert für optimalen Halt; Chrom-/ Nickel-Stahl: rostfrei, antimagnetisch (18/10), sehr gängige Elektronik-Qualität

92 02 55
Greifbacken 3,5 mm breit, für zylindrische Bauteile mit Ø 0,8 mm; geriffelte Griffe; rostfrei, antimagnetisch und säurefest

92 12 52
gewinkelte Spitzen; extra starke Spitzen; rostfrei, antimagnetisch



92 02 53
45°



92 02 54
45°



92 02 55



92 12 52
85°

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 02 53	054603	120	45°	rostfrei, antimagnetisch	16
92 02 54	054610	120	45°	rostfrei, antimagnetisch	15
92 02 55	054627	115		rostfrei, antimagnetisch, säurefest	16
92 12 52	054658	120	85°	rostfrei, antimagnetisch	20

* SMD-Technik: Technik zum Auflöten oberflächenmontierbarer Bauelemente (engl. Surface Mounted Devices) auf Leiterplatte ohne Verwendung von Bohrungen

Präzisions-Pinzetten 92
spitze Form

> für feine Montagearbeiten
> gerade Form
> Greifflächen glatt
> besonders schmale Spitzen

92 22 04
blendfrei mattiert; Greifflächen mattiert für optimalen Halt; Chrom-/ Nickel-Stahl: rostfrei, antimagnetisch (18/10), sehr gängige Elektronik-Qualität

92 22 06
blendfrei mattiert; Greifflächen mattiert für optimalen Halt; Chrom-/ Nickel-Stahl: rostfrei, antimagnetisch (18/10), sehr gängige Elektronik-Qualität

92 22 07
blendfrei mattiert; Chrom-/ Nickel-Stahl: rostfrei, antimagnetisch und säurefest

92 23 05
Titan; elektrisch leitend; sehr leicht; blendfrei mattiert; rostfrei, antimagnetisch und säurefest

92 24 01
Federstahl, hochfest; hochglanzvernickelt und poliert



92 22 04



92 22 06



92 22 07



92 23 05



92 24 01

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 22 04	054665	130		rostfrei, antimagnetisch	20
92 22 06	054672	120		rostfrei, antimagnetisch	15
92 22 07	054689	115		rostfrei, antimagnetisch, säurefest	12
92 23 05	054726	120		Titan, antimagnetisch, säurefest, rostfrei	10
92 24 01	054733	120		vernickelt	15

Präzisions-Pinzetten
nadelspitze Form

92

> für feinste Montagearbeiten
> extra feine Spitzen
> Greifflächen glatt
> rostfrei, antimagnetisch
> blendfrei mattiert

92 22 12
gerade Form

92 22 13
Amerikanische Form, stabil; gerade Form; rostfrei, antimagnetisch und säurefest

92 32 29
sichelförmige Spitzen; Chrom-/ Nickel-Stahl: rostfrei, antimagnetisch (18/10), sehr gängige Elektronik-Qualität; Greifflächen mattiert für optimalen Halt

92 34 28
gewinkelte Spitzen



92 22 12



92 32 29



92 34 28



92 22 13

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 22 12	054696	105		rostfrei, antimagnetisch	13
92 22 13	054702	135		rostfrei, antimagnetisch, säurefest	21
92 32 29	054818	120	45°	rostfrei, antimagnetisch	16
92 34 28	054825	105	45°	rostfrei, antimagnetisch	12

Präzisions-Pinzetten
mit Führungsstift
spitze Form

92

> universell verwendbar
> schmale Spitzen
> Greifflächen fein gezahnt
> geriffelte Griffe

92 22 35
gerade Form; blendfrei mattiert; rostfrei, antimagnetisch und säurefest

92 24 34
gerade Form; vernickelt

92 34 36
gewinkelte Spitzen; vernickelt

92 34 37
gewinkelte Spitzen; blendfrei schwarz lackiert



92 22 35



92 24 34



92 34 36



92 34 37

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 22 35	054719	155		rostfrei, antimagnetisch, säurefest	22
92 24 34	054740	155		vernickelt	21
92 34 36	054832	155	45°	vernickelt	23
92 34 37	054849	155	45°	schwarz lackiert	21

Präzisions-Pinzetten
schlank-runde Form

92

> runde Spitzen, ca. 2,0 mm breit
> Greifflächen glatt
> rostfrei, antimagnetisch und säurefest
> Chrom-Nickel-Stahl, rostfrei, antimagnetisch, säurefest



92 52 23

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 52 23	054894	120		rostfrei, antimagnetisch, säurefest	17

Präzisions-Pinzetten
stumpfe Form

92

> universell verwendbar
> gerade Form
> breite, runde Spitzen
> geriffelte Griffe

92 44 42
Juwelierpinzette; runde Spitzen, ca. 2,0 mm breit; Greifflächen fein gezahnt, X-Hieb (kreuzgezahnt); vernickelt

92 64 43
runde Spitzen, ca. 3,0 mm breit; Greifflächen fein gezahnt; vernickelt

92 64 44
runde Spitzen, ca. 3,5 mm breit; Greifflächen fein gezahnt; vernickelt

92 70 46
runde Spitzen, ca. 3,5 mm breit; Greifflächen fein gezahnt; blendfrei schwarz lackiert

92 72 45
runde Spitzen, ca. 3,5 mm breit; Greifflächen gezahnt; blendfrei mattiert; rostfrei, antimagnetisch und säurefest



92 44 42



92 64 43



92 64 44



92 70 46



92 72 45

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 44 42	054887	140		vernickelt	21
92 64 43	054917	120		vernickelt	17
92 64 44	054924	145		vernickelt	23
92 70 46	055075	145		schwarz lackiert	26
92 72 45	054962	145		rostfrei, antimagnetisch, säurefest	27

Kunststoff-Pinzette

92

> trapezförmige Spitze, ca. 3,5 mm breit
> Greifflächen gezahnt
> geriffelte Griffe
> Pinzettenkörper: Vollkunststoff, temperaturbeständig bis 130°C



92 69 84

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 69 84	054948	130		Kunststoff	19

Präzisions-Pinzette
rechtwinklig abgestoßen

92

> Montage-Pinzette
> eckige Spitzen, ca. 0,9 mm breit
> Greifflächen fein gezahnt
> vernickelt
> Federstahl, hochfest



92 84 18

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 84 18	054986	125		vernickelt	19

Kreuz-Pinzetten 92

> zum Festhalten kleiner Teile ohne Fingerdruck
> gut klemmend
> vernickelt
> Federstahl, hochfest

92 94 91
trapezförmige Spitze; gerade Form; Greifflächen fein gezahnt; geriffelte Griffe

92 95 89
schmale Spitzen; gerade Form; Greifflächen fein gezahnt; mit Griffschalen

92 95 90
schmale Spitzen; gewinkelte Spitzen; Greifflächen fein gezahnt; mit Griffschalen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 94 91	055006	160		vernickelt	35
92 95 89	055013	160		vernickelt	30
92 95 90	055020	160	45°	vernickelt	32



92 94 91



92 95 89



92 95 90 45°

Präzisions-Pinzetten 92
isoliert
IEC 60900

> geprüft nach IEC 60900
> tauchisoliert
> vernickelt
> Federstahl, hochfest

92 27 61
für feinste Montagearbeiten; extra feine Spitzen; gerade Form; Greifflächen mattiert für optimalen Halt

92 27 62
gerade Form; Greifflächen fein gezahnt

92 37 64
gewinkelte Spitzen; Greifflächen fein gezahnt

92 67 63
gerade Form; Greifflächen gezahnt



92 27 61 1000 V



92 27 62 1000 V



92 37 64 1000 V 45°



92 67 63 1000 V

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	⚖ g
92 27 61	054757	130	1000 V	tauchisoliert	32
92 27 62	054764	150	1000 V	tauchisoliert	35
92 37 64	054856	150	1000 V 45°	tauchisoliert	34
92 67 63	054931	145	1000 V	tauchisoliert	43

Präzisions-Pinzetten ESD 92

- Chrom-/ Nickel-Stahl: rostfrei, antimagnetisch (18/10), sehr gängige Elektronik-Qualität
- ESD-Beschichtung: blendfrei schwarz, mit einem Oberflächenwiderstand von ca. 10^5 Ohm
- Spitzen blendfrei gebürstet
- Greifflächen mattiert für optimalen Halt
- Chrom-Nickel-Stahl, rostfrei, antimagnetisch

92 08 78 ESD
für SMD-Technik*; gewinkelte Spitzen; Greifflächen glatt

92 08 79 ESD
zum Fassen horizontal angeordneter zylindrischer Bauteile mit Ø 1,0 mm; Greifflächen glatt; geriffelte Griffe

92 28 69 ESD
gerade Form; kräftige Spitze; Greifflächen glatt

92 28 70 ESD
gerade Form; feine Spitze; Greifflächen glatt

92 28 71 ESD
nadelfeine Spitzen; gerade Form; Greifflächen glatt

92 28 72 ESD
Amerikanische Form, stabil; lange Spitzen; gerade Form; Greifflächen glatt

92 38 75 ESD
sichelförmige Spitzen; Greifflächen glatt

92 58 74 ESD
runde Spitzen, ca. 2,0 mm breit; gerade Form; Greifflächen glatt

92 78 77 ESD
runde Spitzen, ca. 3,5 mm breit; gerade Form; Greifflächen gezahnt; geriffelte Griffe

92 88 73 ESD
eckige Spitzen, ca. 0,9 mm breit; Greifflächen fein gezahnt



92 08 78 ESD



92 08 79 ESD



92 28 69 ESD



92 28 70 ESD



92 28 71 ESD



92 28 72 ESD



92 38 75 ESD



92 58 74 ESD



92 78 77 ESD



92 88 73 ESD

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Ausführung	g
92 08 78 ESD	054634	120	❄ ⚠ 45°	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	16
92 08 79 ESD	054641	120	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	16
92 28 69 ESD	054771	130	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	20
92 28 70 ESD	054788	110	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	13
92 28 71 ESD	054795	110	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	14
92 28 72 ESD	054801	135	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	22
92 38 75 ESD	054863	120	❄ ⚠ 45°	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	17
92 58 74 ESD	054900	120	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	19
92 78 77 ESD	054979	145	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	27
92 88 73 ESD	054993	130	❄ ⚠	rostfrei, antimagnetisch, elektrisch ableitend	20

* SMD-Technik: Technik zum Auflöten oberflächenmontierbarer Bauelemente (engl. Surface Mounted Devices) auf Leiterplatte ohne Verwendung von Bohrungen

Zangen mit Befestigungsöse



Zangenprogramm mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung	256



Wirkungsvoller Schutz vor Unfällen durch herabfallende Werkzeuge

Die Befestigungsöse für das Mehrkomponenten-Hüllen-Sortiment

Beim Einsatz auf Hubsteigern, Gerüsten und Leitern sowie bei Nutzung durch Industriekletterer mit Seilzugtechnik, Höhenrettern kann Werkzeug herabfallen.

KNIPEX bietet ein Programm mit Zangen an, welche zuverlässig vor Herabfallen geschützt werden.

Im inneren Bereich der Griffhülle befindet sich eine sehr stabile, fest mit der Griffhülle verschweißte Befestigungsöse zum Anbringen einer Fangleine. Die Öse erlaubt schnelles Befestigen und Ablegen der Ausrüstung, entweder direkt mittels Reepschnur- (Paracord-) Schlaufe oder einem entsprechend kleinen Karabinerhaken, die sich an einer Sicherungsschnur befinden. Im Zweifelsfall kann mittels eines Reepschnur- (Paracord-) Adapters beliebig an vorhandene Werkzeug-Absturzsicherungssysteme adaptiert werden.



Befestigungsöse:
dynamisch belastbar mit max.
3 m / 10 ft Fallhöhe
(oder statisch mit max. 400 N / 90 lb)

Produktvideo

TETHERED TOOLS

*(TT) Tethered Tools
tethered = angebunden

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Seite
	**02 02 225 T**	Kraft-Kombizange, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 5746	29
	**08 22 145 T**	Spitzkombizange, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 5746	31
	**09 02 240 T**	Kabelzange „Lineman´s Pliers“, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse, amerikanisches Modell DIN ISO 5746 ASME B107.20	33
	**09 12 240 T**		33
	**13 05 160 T**	Verdrahtungszange, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	36
	**13 82 200 T**	Elektro-Installationszange, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	34
	**26 12 200 T**	Flachrundzange mit Schneide, (Storchschnabelzangen), mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 5745	39
	**26 15 200 T**		39
	**26 22 200 T**		39
	**26 25 200 T**		39
	**70 05 160 T**	Seitenschneider, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 5749	95
	**70 05 180 T**		94
	**71 02 200 T**	KNIPEX CoBolt®, Kompakt-Bolzenschneider, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 5743	102
	**71 22 200 T**		103
	**71 32 200 T**		103

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Seite
	**73 05 160 T**	KNIPEX X-Cut®, Kompakt-Seitenschneider, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	97
	**74 02 200 T**	Kraft-Seitenschneider, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 5746	98
	**74 02 250 T**		98
	**74 22 200 T**		98
	**74 22 250 T**		98
	**86 05 180 T**	Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 5743	112
	**86 05 250 T**		112
	**87 02 180 T**	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 8976	117
	**87 02 250 T**		117
	**87 02 300 T**		117
	**88 02 250 T**	KNIPEX Alligator®, Wasserpumpenzange, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse DIN ISO 8976	123
	**88 02 300 T**		123
	**95 12 165 T**	Kabelschere, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	154
	**95 62 190 T**	Drahtseilschere, geschmiedet, mit Mehrkomponenten-Hüllen und integrierter Befestigungsöse	162



Werkzeugsortimente und -koffer

Werkzeug-Rolltasche	260
KNIPEX-Minis	260
Zangen-Sets in Schaumstoffeinlage	261
Werkzeug-Sets	262
Werkzeugtasche für die Elektroinstallation	264
Lehrlings-Werkzeugtasche für die Elektroinstallation	265
Werkzeugkoffer „Elektro“	266
Gürteltasche	268
Werkzeug-Gürteltasche	268
Werkzeugtaschen	268
Werkzeugkoffer „Basic“	270
Werkzeugkoffer „Standard“	270
Werkzeugkoffer „Classic II“	271
Werkzeugkoffer „Big Twin“	271
Werkzeugkoffer „Big Twin Move“	272
Werkzeugtasche, leer	273
Werkzeugkoffer „Robust“	273



Werkzeug-Rolltasche
11-teilig

00 19

> für Fernmelde- und Elektrotechniker
> Rolltasche aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
> mit praktischem, verstellbarem Schnellverschluss
> bestückt mit acht Zangen und drei Schraubendrehern
> Zangen mit verchromten Köpfen und zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen
> Schraubendreher VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900 1000V



Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
00 19 41	024729		Werkzeug-Rolltasche 11-teilig			1620
			03 05 160	Kombizange	1	
			11 05 160	Abisolierzange	1	
			25 05 160	Flachrundzange mit Schneide (Radiozange)	1	
			30 15 160	Langbeckzange	1	
			30 35 160		1	
			31 15 160	Greifzange (Nadelzange)	1	
			67 05 140	Kraft-Vornschneider	1	
			70 05 140	Seitenschneider	1	
		1000 V	98 20 25	Schraubendreher für Schlitzschrauben	1	
		1000 V	98 20 40		1	
		1000 V	98 24 01	Schraubendreher für Kreuzschlitzschrauben, Phillips®	1	

KNIPEX-Minis in Gürteltasche
2-teilig

00 20

> KNIPEX Minis als „kleine Helfer" in der praktischen Gürteltasche
> aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
> mit Klettverschluss
> mit seitlicher, elastischer Aufnahme für Stab-Taschenlampen, Kugelschreiber oder Ähnliches
> mit praktischer Gürtelschlaufe
> Abmessungen (B x H x T): 70 x 170 x 50 mm



00 20 72 V01



00 20 72 V02

Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
00 20 72 V01	070832		KNIPEX-Minis in Gürteltasche 2-teilig			350
			86 03 150	KNIPEX Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug	1	
			87 01 125	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange	1	
00 20 72 V02	075851		KNIPEX-Minis in Gürteltasche 2-teilig			390
			74 01 160	KNIPEX Kraft-Seitenschneider	1	
			87 01 150	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange	1	
00 19 72 LE	070191	Gürteltasche für zwei Zangen				

Zangen-Sets
in Schaumstoffeinlage

00
20

> in Schaumstoffeinlage für Werkbank und Werkstattwagen
> zur übersichtlichen Aufbewahrung der Werkzeuge
> präzise Mulden für die Aufnahme der Zangen
> Abmessungen der Schaumstoffeinlage (B x H x T): 335 x 33 x 165 mm
> Werkstoff: zweifarbiger, geschlossenporiger Schaumstoff



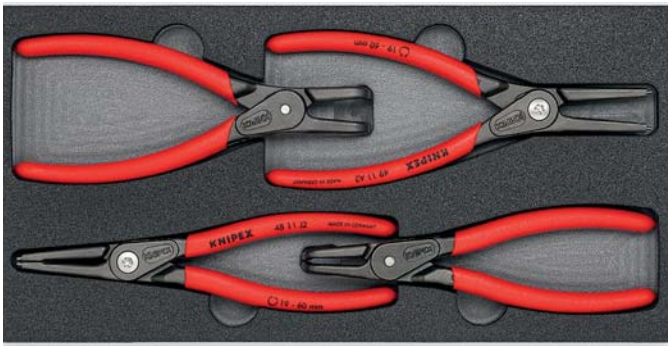
00 20 01 V01
Zangen-Set „Basic" – vier Zangen in Schaumstoffeinlage



00 20 01 V02
Zangen-Set „SRZ" – sechs Präzisions-Sicherungsringzangen in Schaumstoffeinlage



00 20 01 V03
Zangen-Set „Wapu" – drei Zangen in Schaumstoffeinlage



00 20 01 V09
Zangen-Set „SRZ II" – vier Präzisions-Sicherungsringzangen in Schaumstoffeinlage



Artikel-Nr.	EAN 4003773-				Anzahl	g
00 20 01 V01	069645		Zangen-Set „Basic", vier Zangen in Schaumstoffeinlage			1095
			03 05 180	Kombizange	1	
			26 15 200	Flachrundzange mit Schneide, (Storchschnabelzange)	1	
			74 05 180	Kraft-Seitenschneider	1	
			87 01 250	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange	1	
00 20 01 V02	069652		Zangen-Set „SRZ", sechs Präzisions-Sicherungsringzangen in Schaumstoffeinlage			915
			48 11 J1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	1	
			48 11 J2		1	
		90°	48 21 J21		1	
			49 11 A1	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen	1	
			49 11 A2		1	
		90°	49 21 A21		1	
00 20 01 V03	069669		Zangen-Set „Wapu", drei Zangen in Schaumstoffeinlage			1065
			85 01 250	KNIPEX SmartGrip®, Wasserpumpenzange mit automatischer Einstellung	1	
			87 41 250	Schraubzange	1	
			87 51 250	KNIPEX Cobra® ES, Wasserpumpenzange extra-schlank	1	
00 20 01 V09	073291		Zangen-Set „SRZ II", vier Präzisions-Sicherungsringzangen in Schaumstoffeinlage			820
			48 11 J2	Präzisions-Sicherungsringzange, für Innenringe in Bohrungen	1	
		90°	48 21 J21		1	
			49 11 A2	Präzisions-Sicherungsringzange, für Außenringe auf Wellen	1	
		90°	49 21 A21		1	

Werkzeug-Sets

> Werkzeuge im Kunststoff-Tiefziehteil mit transparentem Deckel
> attraktive Verkaufsverpackung mit SB-Lochung
> Abmessungen (B x H x T): 170 x 370 x 40 mm



00 20 09 V01 Bestseller-Paket
Zangen mit polierten Köpfen;
Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen oder mit zweifarbigen Mehrkomponentenhüllen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 20 09 V01	073994		Bestseller-Paket					950
			03 02 180	Kombizange	Knipex	1	180 mm	
			70 02 160	Seitenschneider		1	160 mm	
			87 01 250	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange		1	250 mm	



00 20 09 V02 Cobra®-Paket
Zangen grau atramentiert,
Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 20 09 V02	074793		Cobra®-Paket					1220
			87 01 180	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange	Knipex	1	180 mm	
			87 01 250			1	250 mm	
			87 01 300			1	300 mm	



00 20 09 V03 Alligator®-Paket
Zangen mit polierten Köpfen;
Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 20 09 V03	074809		Alligator®-Paket					1195
			88 01 180	KNIPEX Alligator®, Wasserpumpenzange	Knipex	1	180 mm	
			88 01 250			1	250 mm	
			88 01 300			1	300 mm	



00 20 10 Kraft-Paket
Zangen mit polierten Köpfen und mit Kunststoff überzogenen Griffen

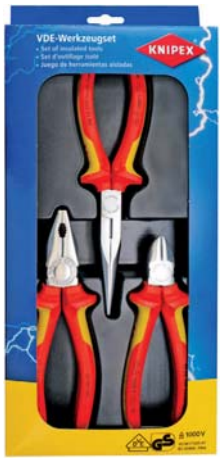
Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 20 10	010388		Kraft-Paket					990
			02 01 180	Kraft-Kombizange	Knipex	1	180 mm	
			74 01 160	Kraft-Seitenschneider		1	160 mm	
			87 01 250	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange		1	250 mm	



00 20 11 Montage-Paket
Zangen mit zweifarbigen
Mehrkomponenten-Griffhüllen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 20 11	012405		Montage-Paket		Knipex			810
			03 02 180	Kombizange		1	180 mm	
			26 12 200	Flachrundzange mit Schneide (Storchschnabelzange)		1	200 mm	
			70 02 160	Seitenschneider		1	160 mm	

1000 V



00 20 12 Elektro-Paket
Zangen VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900
1000V, Zangen verchromt;
Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 20 12	012412		Elektro-Paket		Knipex			960
		1000 V	03 06 180	Kombizange		1	180 mm	
		1000 V	26 16 200	Flachrundzange mit Schneide (Storchschnabelzange)		1	200 mm	
		1000 V	70 06 160	Seitenschneider		1	160 mm	



00 20 13 VDE-Werkzeugsatz
Werkzeuge VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900 1000V,
Zangen verchromt; Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen;
mit 3 WERA Schraubendreher

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 20 13	043287		VDE-Werkzeugsatz		Knipex			850
		1000 V	26 16 200	Flachrundzange mit Schneide (Storchschnabelzange)		1	200 mm	
		1000 V	70 06 160	Seitenschneider		1	160 mm	
		1000 V	006110	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 160i	Wera	1	0,6 x 3,5 x 100 mm	
			006120			1	1,0 x 5,5 x 125 mm	
		1000 V	006154	Schraubendreher, Kreuzschlitz Phillips®, 162i PH		1	PH2 x 100 mm	

Werkzeugtasche

24-teilig

für die Elektroinstallation, Top-Modell

00 21

- bestückt mit 24 Markenwerkzeugen teilweise VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900
- komfortable Ausführung aus strapazierfähigem Rindleder; mit Vortasche, verstellbaren Halteschlaufen und Tragriemen
- mit verzinkter Bodenwanne
- Taschenkörper mit Aluwinkeln verstärkt
- Abmessungen, außen (B x H x T): 420 x 250 x 160 mm



00 21 01 TL

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 21 01 TL	032694		Werkzeugtasche 24-teilig					6990
		1000 V	03 06 180	Kombizange	Knipex	1	180 mm	
		1000 V	11 06 160	Abisolierzange		1	160 mm	
		1000 V	25 06 160	Flachrundzange mit Schneide, Radiozange		1	160 mm	
		1000 V	70 06 160	Seitenschneider		1	160 mm	
		1000 V	98 52	Kabelmesser		1	185 mm	
			16 20 165	Abmantelungswerkzeug		1	165 mm	
			361 252 1	Elektrikermeißel	Rennsteig	1	250 x 10 mm	
			340 300 1	Maurermeißel		1		
		1000 V	006100	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 160i	Wera	1	0,4 x 2,5 x 80 mm	
			006110			1	0,6 x 3,5 x 100 mm	
			006120			1	1,0 x 5,5 x 125 mm	
			006125			1	1,2 x 6,5 x 150 mm	
		1000 V	006152	Schraubendreher, Kreuzschlitz Phillips®, 162i PH		1	PH1 x 80 mm	
			006154			1	PH2 x 100 mm	
			007620	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 334		1	1,0 x 6,0 x 125 mm	
			110010			1	1,2 x 6,5 x 150 mm	
			005655	Spannungsprüfer, 247		1	0,5 x 3,0 x 70 mm	
			101-0300	Schlosserhammer	Picard	1	300 g	
			30490-800	Meißelhammer		1	800 g	
			75040-015	Flachpinsel		1	40 mm	
			75075-040	Malerspachtel		1	40 mm	
			71510-000	Meterstab (Zollstock)		1	2 m	
			306125	PUK®-Säge	Haunstätter	1	150 x 240 mm	
			7165/50	Gipsmulde	Nölle	1	125 x 90 mm	

Werkzeugtasche

24-teilig

Lehrlings-Werkzeugtasche für die Elektroinstallation

00
21

- leichte Ausführung aus strapazierfähigem, verstärktem Polyester-Gewebe
- Vorderwand zusätzlich mit Alu-Winkeln verstärkt
- Vorderwand teilweise aufklappbar mit verstellbaren Schlaufen und Dokumentenfach auf der Außenseite
- mit verzinkter Bodenwanne
- mit Tragegriff und verstellbarem Schultergurt
- Abmessungen, innen (B x H x T): 420 x 250 x 160 mm

00 21 02 SL
bestückt mit 24 Markenwerkzeugen
teilweise VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900

00 21 02 LE
ohne Werkzeug



00 21 02 SL

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 21 02 SL	032687		Werkzeugtasche 24-teilig					6980
			03 05 180	Kombizange	Knipex	1	180 mm	
			11 05 160	Abisolierzange		1	160 mm	
			16 20 165	Abmantelungswerkzeug		1	165 mm	
			25 05 160	Flachrundzange mit Schneide, (Radiozange)		1	160 mm	
			70 05 160	Seitenschneider		1	160 mm	
		1000 V	98 52	Kabelmesser		1	185 mm	
			361 252 1	Elektrikermeißel	Rennsteig	1	250 x 10 mm	
			340 250 1	Maurermeißel		1	250 mm	
			101-0300	Schlosserhammer	Picard	1	300 g	
			401-1000	Fäustel		1	1000 g	
			75040-015	Flachpinsel		1	40 mm	
			75075-040	Malerspachtel		1	40 mm	
			71501-024	Zimmermannsbleistift		1	24 cm	
		1000 V	031580	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 1160i	Wera	1	0,4 x 2,5 x 80 mm	
			031582			1	0,6 x 3,5 x 100 mm	
			031587			1	1,0 x 5,5 x 125 mm	
			031588			1	1,2 x 6,5 x 150 mm	
		1000 V	031601	Schraubendreher, Kreuzschlitz Phillips®, 1162i		1	PH1 x 80mm	
			031603			1	PH2 x 100 mm	
		1000 V	031611	Schraubendreher, Kreuzschlitz Pozidriv®, 1165i		1	PZ1 x 80 mm	
			031613			1	PZ2 x 100 mm	
			005655	Spannungsprüfer, 247		1	0,5 x 3,0 x 70 mm	
			306125	PUK®-Säge	Haunstätter	1	150 x 240 mm	
			7165/50	Gipsmulde	Nölle	1	125 x 90 mm	
00 21 02 LE	057499		Werkzeugtasche „New Classic Basic" leer					3400

Werkzeugkoffer „Elektro“
20-teilig

00 21

- strapazierfähige Ausführung aus ABS-Material, schwarz
- umlaufender Doppel-Aluminiumrahmen
- Rasterscharniere, die als Deckelhalter funktionieren
- stabiler, ergonomischer Tragegriff
- zwei abschließbare Kippschlösser
- eine herausnehmbare Werkzeugtafel im Deckel mit 15 Werkzeugtaschen auf der Bodenseite und sechs großen Werkzeugtaschen sowie einem Klemmfach (400 mm breit) auf der Deckelseite, per Druckknopf gehalten
- Bodenschale, Höhe 58 mm, durch flexible Einsätze unterteilbar und Abdecktafel mit sechs großen Werkzeugtaschen, per Druckknopf fixierbar
- Abdeck- und Werkzeugtafeln aus Con-Pearl®-Material
- Belastbarkeit bis 20 kg
- Abmessungen, innen (B x H x T): 415 x 160 x 300 mm

00 21 20
bestückt mit 20 Markenwerkzeugen,
teilweise VDE-geprüft nach DIN EN 60900

00 21 20 LE
ohne Werkzeug



00 21 20

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	⚖ g
00 21 20	052166		Werkzeugkoffer Elektro, 20-teilig					7225
		1000 V	03 06 180	Kombizange	Knipex	1	180 mm	
			12 40 200	Selbsteinstellende Abisolierzange		1	200 mm	
			16 80 125	Universal-Abmantelungswerkzeug		1	125 mm	
		1000 V	26 16 200	Flachrundzange mit Schneide (Storchschnabelzange)		1	200 mm	
		1000 V 40°	26 26 200			1	200 mm	
		1000 V	70 06 160	Seitenschneider		1	160 mm	
			74 06 200	Kraft-Seitenschneider		1	200 mm	
			86 03 180	Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug		1	180 mm	
			87 03 250	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange		1	250 mm	
		1000 V	95 16 200	Kabelschere, mit Doppelschneide		1	200 mm	
		1000 V	98 56	Kabelmesser, mit auswechselbarer Klinge		1	185 mm	
		1000 V	006100	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 160i	Wera	1	0,4 x 2,5 x 80 mm	
			006115			1	0,8 x 4,0 x 100 mm	
			006120			1	1,0 x 5,5 x 125 mm	
			006125			1	1,2 x 6,5 x 150 mm	
		1000 V	006152	Schraubendreher, Kreuzschlitz Phillips®, 162i PH		1	PH1 x 80 mm	
			006154			1	PH2 x 100 mm	
		1000 V	006162	Schraubendreher, Kreuzschlitz Pozidriv®, 165i		1	PZ1 x 80 mm	
			006164			1	PZ2 x 100 mm	
			005655	Spannungsprüfer, 247		1	0,5 x 3,0 x 70 mm	
00 21 20 LE	044567		Werkzeugkoffer „Standard“ leer					4485

Con-Pearl® ist ein eingetragenes Warenzeichen der PARAT Schönenbach GmbH + Co. KG

Werkzeugkoffer „Elektro“
23-teilig

00 21

- bestückt mit 23 Markenwerkzeugen, teilweise VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900
- stabile ABS-Hartschalenkonstruktion mit Aluminium-Rahmen und umlaufender Stoßleiste
- Dokumentenfächer und Stifthalteschlaufen
- eine herausnehmbare Werkzeugtafel beidseitig mit elastischen Schlaufen
- eine Abdecktafel mit elastischen Schlaufen und Werkzeugschutzlappen
- große Bodenwanne mit variablen Abtrennungen (z. B. für Mess- und Prüfgeräte) Innenmaße: 420 x 320 x 85 mm
- stabile Metallschlösser und 3-stelliges Zahlenschloss
- stabiler, ergonomischer Tragegriff
- zweiseitig angebrachte Standfüße
- Farbe: silber, Alu-Optik



00 21 30

Artikel-Nr.	EAN 4003773-					Anzahl	Nennmaß	g
00 21 30	051084	Werkzeugkoffer für den E-CHECK, 23-teilig						9440
			00 11 03	Schaltschrank-Schlüssel, für gängige Schränke und Absperrsysteme	Knipex	1	76 mm	
		1000 V	03 06 180	Kombizange		1	180 mm	
			12 40 200	Selbsteinstellende Abisolierzange		1	200 mm	
			16 80 125	Universal-Abmantelungswerkzeug		1	125 mm	
		1000 V	26 16 200	Flachrundzange mit Schneide, (Storchschnabelzange)		1	200 mm	
		1000 V 40°	26 26 200			1	200 mm	
		1000 V	70 06 125	Seitenschneider		1	125 mm	
			70 06 160			1	160 mm	
			86 03 180	Zangenschlüssel, Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug		1	180 mm	
			87 03 250	KNIPEX Cobra®, Hightech-Wasserpumpenzange		1	250 mm	
		1000 V	92 27 62	Präzisions-Pinzette		1	150 mm	
		1000 V	98 56	Kabelmesser, mit auswechselbarer Klinge		1	185 mm	
		1000 V	006100	Schraubendreher für Schlitzschrauben, 160i	Wera	1	0,4 x 2,5 x 80 mm	
			006110			1	0,6 x 3,5 x 100 mm	
			006115			1	0,8 x 4,0 x 100 mm	
			006120			1	1,0 x 5,5 x 125 mm	
			006125			1	1,2 x 6,5 x 150 mm	
			006130			1	1,2 x 8,0 x 175 mm	
		1000 V	006150	Schraubendreher, Kreuzschlitz Phillips®, 162i PH		1	PH0 x 80 mm	
			006152			1	PH1 x 80 mm	
			006154			1	PH2 x 100 mm	
		1000 V	006162	Schraubendreher, Kreuzschlitz Pozidriv®, 165i		1	PZ1 x 80 mm	
			006164			1	PZ2 x 100 mm	

Gürteltasche
für zwei Zangen

00 19

> für zwei Zangen bis 150 mm Länge
> aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
> mit Klettverschluss
> mit seitlicher, elastischer Aufnahme für Stab-Taschenlampen, Kugelschreiber oder Ähnliches
> mit praktischer Gürtelschlaufe



00 19 72 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	g
00 19 72 LE	070191	65	155	25	65

Werkzeug-Gürteltasche
leer

00 19

> aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe und Leder
> mit Fächern für bis zu 8 Werkzeuge
> Werkzeugschlaufen aus Leder, vernietet
> mit Karabinerhaken



00 19 73 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	g
00 19 73 LE	072065	170	235	75	210

Werkzeugtasche „New Classic Basic“
leer

00 21

> leichte Ausführung aus strapazierfähigem, verstärktem Polyester-Gewebe
> Vorderwand zusätzlich mit Alu-Winkeln verstärkt
> Vorderwand teilweise aufklappbar mit verstellbaren Schlaufen und Dokumentenfach auf der Außenseite
> mit verzinkter Bodenwanne
> mit Tragegriff und verstellbarem Schultergurt

Modell 00 21 02 LE
ohne Werkzeug



00 21 02 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen mm	Abmessung Höhe außen mm	Abmessung Tiefe außen mm	g
00 21 02 LE	057499	440	270	180	2970

Werkzeugtasche Traditionell
leer

00 21

> aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
> für Werkzeuge bis ca. 450 mm Länge
> mit Dokumentenfach an der Rückseite
> mit Tragegriff und verstellbarem Schultergurt
> Verschlussriemen aus Leder
> Abmessungen, außen (B x H x T): 520 x 200 x 230 mm, Abmessungen, innen (B x H x T): 490 x 140 x 155 mm



00 21 07 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	g
00 21 07 LE	071358	520	200	230	1510

Werkzeugtasche „LightPack"
leer

00 21

> beidseitig zu öffnen
> aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe, mit Reissverschlüssen und Klettverschluss
> Werkzeugschlaufen an den Innenseiten
> Bodenwanne aus Kunststoff
> Tragegriff aus Stahl mit Softgrip
> Schultergurt (auch als Werkzeuggürtel verwendbar) mit Kleintasche für Mobiltelefon
> Belastbarkeit bis 20 kg



00 21 08 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	g
00 21 08 LE	077787	480	380	300	3450

Werkzeug- und Notebooktasche, für den Servicetechniker
leer

00 21

> gefütterte Innentasche für Notebook und DIN A4 Dokumente; zusätzlich 1 DIN A4 Reißverschlussfach
> 90° aufklappbare Vordertasche mit 8 Werkzeugtaschen und 1 kleinen Innentasche
> Rückseite der Vordertasche mit 5 Werkzeugtaschen und 3 Stifttaschen
> 1 herausnehmbare Werkzeugtafel mit 8 Werkzeugtaschen auf der Vorderseite und 2 Reihen elastischer Schlaufen auf der Rückseite
> spritzwassergeschützter Boden
> verstellbarer Schultergurt mit Schnellverschluss
> mit zwei Trageschlaufen
> aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe



00 21 10 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen mm	Abmessung Höhe außen mm	Abmessung Tiefe außen mm	g
00 21 10 LE	074472	440	200	340	2700

Werkzeugkoffer „Basic“
leer

00 21

- strapazierfähige Ausführung aus ABS-Material, schwarz
- umlaufender Aluminiumrahmen mit D-Ringen zum Anbringen des beiliegenden Trageriemens
- 3-stelliges Zahlenschloss und zwei Kippschlösser zur Fixierung des Deckels
- stabiler, ergonomischer Tragegriff
- Metallscharniere
- Deckelhalter mit Scharniermechanik
- Dokumentenfach im Deckel
- herausnehmbare Werkzeugtafel im Deckel mit neun Werkzeugtaschen und einer elastischen Schlaufe auf der Deckelseite und zehn schmalen und einer großen Werkzeugtasche auf der Bodenseite
- Bodenschale, Höhe 55 mm, durch Einsätze weiter unterteilbar und Abdecktafel mit 12 großen Werkzeugtaschen und ein Flachfach, per Druckknopf fixierbar
- Belastbarkeit bis 15 kg



00 21 05 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen (innen) mm	Abmessung Höhe außen (innen) mm	Abmessung Tiefe außen (innen) mm	⚖ g
00 21 05 LE	056904	465 (440)	200 (180)	410 (350)	5680

Werkzeugkoffer „Standard“
leer

00 21

- strapazierfähige Ausführung aus ABS-Material, schwarz
- umlaufender Doppel-Aluminiumrahmen
- Rasterscharniere, die als Deckelhalter funktionieren
- stabiler, ergonomischer Tragegriff
- zwei abschließbare Kippschlösser
- eine herausnehmbare Werkzeugtafel im Deckel mit 15 Werkzeugtaschen auf der Bodenseite und sechs großen Werkzeugtaschen sowie einem Klemmfach (400 mm breit) auf der Deckelseite, per Druckknopf gehalten
- Bodenschale, Höhe 58 mm, durch flexible Einsätze unterteilbar und Abdecktafel mit sechs großen Werkzeugtaschen, per Druckknopf fixierbar
- Abdeck- und Werkzeugtafeln aus Con-Pearl®-Material
- Belastbarkeit bis 20 kg



00 21 20 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen (innen) mm	Abmessung Höhe außen (innen) mm	Abmessung Tiefe außen (innen) mm	⚖ g
00 21 20 LE	044567	480 (460)	175 (170)	370 (310)	4485

Con-Pearl® ist ein eingetragenes Warenzeichen der PARAT Schönenbach GmbH + Co. KG

Werkzeugkoffer „Classic II“
leer

00 21



00 21 32 LE

- strapazierfähige Ausführung aus ABS-Material, schwarz
- umlaufender Doppel-Aluminiumrahmen
- Rasterscharniere, die als Deckelhalter funktionieren
- stabiler Tragegriff in Mehrkomponenten-Ausführung mit Griffmulden
- zwei abschließbare Kippschlösser
- Dokumentenfach im Deckel
- eine herausnehmbare Werkzeugtafel im Deckel mit CP7-Werkzeughalter (11 mm stark) auf der Bodenseite
- eine Werkzeugtafel im Deckel mit CP7-Werkzeughalter (11 mm stark) auf der Deckelseite und CP7-Werkzeughalter (15 mm stark) auf der Bodenseite
- Bodenschale, Höhe 58 mm, durch flexible Einsätze unterteilbar und Abdecktafel mit CP7-Werkzeughalter (25 mm stark) auf der Deckelseite, per Druckknopf fixierbar
- Abdeck- und Werkzeugtafeln aus Con-Pearl®-Material
- Belastbarkeit bis 30 kg

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen (innen) mm	Abmessung Höhe außen (innen) mm	Abmessung Tiefe außen (innen) mm	⚖ g
00 21 32 LE	057536	480 (415)	180 (160)	365 (300)	5235

Werkzeugkoffer „BIG Twin“
leer

00 21

00 21 40 LE

- strapazierfähige Ausführung aus ABS-Material, schwarz
- umlaufender Alu-Rahmen mit D-Ringen zum Anbringen eines Trageriemens und fest montierter, stabiler, beidseitig bestückbarer Mittelwand, mit vielseitigen Einsteckmöglichkeiten durch elastische Schlaufen und zwölf kleine Taschen
- handfreundlicher Tragegriff und im Boden eingelassene Halterung für einen „Trolley“ (Artikel optional erhältlich unter der Art.-Nr. 00 21 40 T)
- Metallscharniere
- Belastbarkeit bis 30 kg
- ein- oder beidseitig zu öffnen; Boden und Deckel lassen sich voneinander unabhängig öffnen
- frei stehend in allen Öffnungslagen durch beidseitig angebrachte, bei 45° und 90° rastende Deckelhalter mit Scharniermechanik
- 3-stelliges Zahlenschloss und zwei Kippschlösser zur Fixierung das Deckels
- herausnehmbares Dokumentenfach und herausnehmbare Werkzeugtafel, einseitig bestückbar, mit dreizehn Werkzeugtaschen
- zwei Kippschlösser zur Fixierung des Bodens
- Bodenschale, Höhe 58 mm, durch flexible Einsätze unterteilbar und Abdecktafel mit sechs großen Werkzeugtaschen, per Druckknopf fixierbar
- Abmessungen, außen (B x H x T): 490 x 255 x 410 mm
  Abmessungen, innen (B x H x T): 445 x (105 + 105) x 350 mm

00 21 40 T

- Teleskopbügel für rollenden Koffer-Transport
- verwendbar für die Koffer: 00 21 40 LE Werkzeugkoffer „BIG Twin“; 98 99 14 Universalkoffer
- höhenverstellbarer Handgriff mit Arretierung
- integrierter Haltemechanismus zur Befestigung am Koffer; für schnelle Montage/Demontage
- mit zwei leicht laufenden Rollen
- Abmessungen: 60 x 245 x 400 (1000) mm (ausgezogen)



00 21 40 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen (innen) mm	Abmessung Höhe außen (innen) mm	Abmessung Tiefe außen (innen) mm	⚖ g
00 21 40 LE	057673	490 (445)	255 (105 + 105)	410 (350)	7550
00 21 40 T	062981	Trolley für rollenden Koffer-Transport			1200

Werkzeugkoffer „BIG Twin-Move“
mit integrierten Rollen und Teleskopbügel, leer

00 21

> strapazierfähige Ausführung aus ABS-Material, schwarz
> umlaufender Alu-Rahmen und fest montierte, stabile, beidseitig bestückbare Mittelwand mit vielseitigen Einsteckmöglichkeiten durch elastische Schlaufen und 12 kleine Taschen
> im Boden eingelassener Ausziehgriff sowie zwei außen liegende, leicht laufende Skater-Rollen
> Belastbarkeit bis 30 kg
> ein- oder beidseitig zu öffnen (V-förmig); Boden und Deckel lassen sich voneinander unabhängig teil- oder vollöffnen; frei stehend in allen Öffnungslagen; spezielle Kufen schonen den Fussboden und sorgen für sicheren Stand
> abschließbar
> herausnehmbares Dokumentenfach und herausnehmbare Werkzeugtafel mit 13 Werkzeugtaschen
> Bodenschale, Höhe 60 mm, flexibel durch Trennstege unterteilbar; Werkzeugtafel als Abdeckplatte mit 13 Werkzeugtaschen








00 21 41 LE

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen (innen) mm	Abmessung Höhe außen (innen) mm	Abmessung Tiefe außen (innen) mm	⚖ g
00 21 41 LE	071549	510 (480/445)	270 (105)	410 (370/330)	8600

Werkzeugtasche
leer

00 21

Kompakte Werkzeugtasche für den Servicetechniker

> passt in den KNIPEX Big Twin 00 21 40 LE / 00 21 41 LE und andere gängige Werkzeugkoffer
> mit 8 Werkzeugtaschen und 7 Werkzeugschlaufen
> rückwärtige Schlaufe zur Befestigung an einem Trolley
> aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe, mit Reissverschluss



00 21 11 LE



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen mm	Abmessung Höhe außen mm	Abmessung Tiefe außen mm	g
00 21 11 LE	077718	410	60	290	450

Werkzeugkoffer „ROBUST“
leer

00 21

Flugtauglicher Koffer aus schlagfestem Polypropylen

> staub-, luft- und wasserdicht
> automatisches Druckausgleichventil
> temperaturstabil von -40°C bis +80°C
> Vorrichtung für Vorhängeschloss
> Dokumentenfach; Werkzeugtafeln mit 35 bestückbaren Werkzeugtaschen
> 2 Aluminium-Trennstäbe zur individuellen Einteilung der Bodenschale
> Belastbarkeit bis 30 kg



Zweistufige Schlösser, leicht zu Öffnen – auch mit einer Hand



Automatisches Druckkompensationsventil, luftdurchlässig während es Wasser abhält

00 21 35 LE



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abmessung Breite außen (innen) mm	Abmessung Höhe außen (innen) mm	Abmessung Tiefe außen (innen) mm	g
00 21 35 LE	077596	470 (437)	190 (172)	370 (307)	4800

00 11 01 148
00 11 02 149
00 11 03 149
00 11 04 149
00 11 06 149
00 11 06 V01 149
00 11 06 V02 150
00 11 07 150
00 11 08 151
00 11 17 151
00 11 V50 147
00 19 41 260
00 19 55 S4 113
00 19 56 81
00 19 57 81
00 19 72 LE 260
00 19 72 LE 268
00 19 73 LE 268
00 20 01 V01 261
00 20 01 V02 81
00 20 01 V02 261
00 20 01 V03 261
00 20 01 V09 81
00 20 01 V09 261
00 20 03 SB 82
00 20 03 V02 83
00 20 04 SB 82
00 20 04 V01 83
00 20 09 V01 263
00 20 09 V02 263
00 20 09 V03 263
00 20 10 263
00 20 11 263
00 20 12 263
00 20 13 263
00 20 15 227
00 20 16 248
00 20 16 P 248
00 20 16 P ESD 248
00 20 17 248
00 20 18 248
00 20 18 ESD 248
00 20 72 V01 260
00 20 72 V02 260
00 21 01 TL 264
00 21 02 LE 265
00 21 02 LE 268
00 21 02 SL 265
00 21 05 LE 270
00 21 07 LE 269
00 21 08 LE 269
00 21 10 LE 269
00 21 11 LE 273
00 21 15 227
00 21 15 LE 227
00 21 15 LE 227
00 21 20 266
00 21 20 LE 266
00 21 20 LE 270
00 21 25 82
00 21 30 267
00 21 32 LE 271
00 21 35 LE 273
00 21 40 LE 271
00 21 40 T 231
00 21 40 T 271
00 21 41 LE 272
01 06 160 32
01 06 160 196
01 06 190 32
01 06 190 196
02 01 180 29
02 01 200 29
02 01 225 29
02 02 180 29
02 02 200 29
02 02 225 29
02 02 225 T 29
02 02 225 T 257
02 05 180 29
02 05 200 29
02 05 225 29
02 06 180 29
02 06 180 196
02 06 200 29
02 06 200 196
02 06 225 29
02 06 225 196
02 07 200 29
02 07 200 196
02 07 225 29
02 07 225 196
03 01 140 28
03 01 160 28
03 01 180 28
03 01 200 28
03 01 250 28
03 02 160 28
03 02 180 28
03 02 200 28
03 05 140 28
03 05 160 28
03 05 180 28
03 05 200 28
03 06 160 28
03 06 160 197
03 06 180 28
03 06 180 197
03 06 200 28
03 06 200 197
03 07 160 28
03 07 160 197
03 07 180 28
03 07 180 197
03 07 200 28
03 07 200 197
03 07 250 28
03 07 250 197
08 05 110 32
08 21 145 31
08 22 145 31
08 22 145 T 31
08 22 145 T 257
08 25 145 31
08 26 145 31
08 26 145 197
09 01 240 33
09 02 240 33
09 02 240 T 33
09 02 240 T 257
09 11 240 33
09 12 240 33
09 12 240 T 33
09 12 240 T 257
10 98 I220 132
10 99 I220 132
11 01 160 42
11 02 160 42
11 05 160 42
11 06 160 42
11 06 160 198
11 07 160 42
11 07 160 198
11 12 160 42
11 17 160 42
11 17 160 198
11 82 130 42
11 92 140 43
12 11 180 45
12 12 02 45
12 12 06 45
12 12 10 45
12 12 11 45
12 12 12 45
12 12 13 45
12 12 14 45
12 19 02 45
12 19 06 45
12 19 10 45
12 19 11 45
12 19 12 45
12 19 13 45
12 19 14 45
12 19 180 45
12 21 180 45
12 29 180 45
12 40 200 47
12 42 195 46
12 49 01 47
12 49 02 47
12 49 03 47
12 49 04 47
12 49 05 47
12 49 21 46
12 49 23 46
12 50 200 47
12 59 01 47
12 59 02 47
12 62 180 47
12 64 180 48
12 69 21 47
12 69 23 47
12 69 31 48
12 80 040 SB 48
12 80 100 SB 48
12 82 130 SB 49
12 85 100 SB 49
13 01 160 36
13 02 160 36
13 05 160 36
13 05 160 T 36
13 05 160 T 257
13 42 165 50
13 45 165 50
13 46 165 50
13 46 165 198
13 81 200 35
13 82 200 35
13 82 200 T 35
13 82 200 T 257
13 86 200 35
13 86 200 200
13 91 200 35
13 92 200 35
13 96 200 35
13 96 200 200
14 22 160 43
14 25 160 43
14 26 160 43
14 26 160 199
15 11 120 49
15 19 005 49
15 19 006 49
15 19 008 49
15 19 010 49
15 51 160 51
15 61 160 51
15 81 160 51
16 20 16 SB 51
16 20 28 SB 51
16 20 165 SB 51
16 29 165 51
16 30 135 SB 52
16 39 135 52
16 40 150 52
16 49 150 52
16 60 05 SB 53
16 60 06 SB 53
16 60 100 SB 54
16 64 125 SB 54
16 65 125 SB 54
16 80 125 SB 55
16 85 125 SB 55
16 90 130 SB 55
16 95 01 SB 57
19 01 130 37
19 03 130 37
20 01 125 60
20 01 140 60
20 01 160 60
20 01 180 60
20 02 140 60
20 02 160 60
20 05 140 60
20 05 160 60
20 06 160 60
20 06 160 200
22 01 125 61
22 01 140 61
22 01 160 61
22 02 140 61
22 02 160 61
22 05 140 61
22 05 160 61
22 06 160 61
22 06 160 199
23 01 140 37
25 01 125 38
25 01 140 38
25 01 160 38
25 02 140 38
25 02 160 38
25 03 125 38
25 05 140 38
25 05 160 38
25 06 160 38
25 06 160 201
25 21 160 38
25 25 160 38
25 26 160 38
25 26 160 201
26 11 200 39
26 12 200 39
26 12 200 T 39
26 12 200 T 257
26 13 200 39
26 15 200 39
26 15 200 T 39
26 15 200 T 257
26 16 200 39
26 16 200 201
26 17 200 39
26 17 200 201
26 21 200 39
26 22 200 39
26 22 200 T 39
26 22 200 T 257
26 25 200 39
26 25 200 T 39
26 25 200 T 257
26 26 200 39
26 26 200 201
26 27 200 39
26 27 200 201
27 01 160 37
28 01 200 61
28 21 200 61
28 71 280 62
28 81 280 62
29 11 160 63
29 21 160 63
29 25 160 63
30 11 140 64
30 11 160 64
30 11 190 64
30 13 140 64
30 13 160 64
30 15 140 64
30 15 160 64
30 15 190 64
30 16 160 64
30 16 160 202
30 21 140 64
30 21 160 64
30 21 190 64
30 23 140 64
30 25 140 64
30 25 160 64
30 25 190 64
30 31 160 64
30 33 160 64
30 35 140 64
30 35 160 64
30 36 160 64
30 36 160 202
30 41 160 147
31 11 160 63
31 15 160 63
31 21 160 63
31 25 160 63
32 11 135 65
32 21 135 65
32 31 135 65
33 01 160 65
33 03 160 65
34 12 130 244
34 12 130 ESD 244
34 22 130 244
34 22 130 ESD 244
34 32 130 244
34 32 130 ESD 244
34 42 130 244
34 42 130 ESD 244
34 52 130 244
34 52 130 ESD 244
35 11 115 245
35 12 115 245
35 12 115 ESD 246
35 21 115 245
35 22 115 245
35 22 115 ESD 246
35 31 115 245
35 32 115 245
35 32 115 ESD 246
35 42 115 245
35 42 115 ESD 246
35 52 145 245
35 62 145 245
35 72 145 245
35 82 145 245
36 12 130 247
36 22 125 247
36 32 125 247
37 11 125 66
37 13 125 66
37 21 125 66
37 23 125 66
37 31 125 66
37 33 125 66
37 41 125 66
37 43 125 66
38 11 200 67
38 15 200 67
38 21 200 67
38 25 200 67
38 31 200 67
38 35 200 67
38 41 190 67
38 45 190 67
38 71 200 67
38 91 200 67
38 95 200 67
40 04 180 68
40 04 250 68
40 14 250 68
41 04 180 69
41 04 250 69
41 04 300 69
41 14 250 69
41 24 225 69
41 34 165 69
41 44 200 69
42 14 280 68
42 24 280 68
42 34 280 68
42 44 280 68
44 10 J5 78
44 10 J6 78
44 11 J0 72
44 11 J1 72
44 11 J2 72
44 11 J3 72
44 11 J4 72
44 13 J0 72
44 13 J1 72
44 13 J2 72
44 13 J3 72
44 13 J4 72
44 19 J5 78
44 19 J6 78
44 20 J51 78
44 20 J61 78
44 21 J01 72
44 21 J11 72
44 21 J21 72
44 21 J31 72
44 21 J41 72
44 23 J11 72
44 23 J21 72
44 23 J31 72
44 29 J51 78
44 29 J61 78
44 31 J02 72
44 31 J12 72
44 31 J22 72
44 31 J32 72
44 31 J42 72
45 10 170 80
45 21 200 80
46 10 100 79
46 10 A5 78
46 10 A6 78
46 11 A0 73
46 11 A1 73
46 11 A2 73
46 11 A3 73
46 11 A4 73
46 11 G0 80
46 11 G1 80
46 11 G2 80
46 11 G3 80
46 11 G4 80
46 13 A0 73
46 13 A1 73
46 13 A2 73
46 13 A3 73
46 19 A5 78
46 19 A6 78

46 20 A51 78
46 20 A61 78
46 21 A01 73
46 21 A11 73
46 21 A21 73
46 21 A31 73
46 21 A41 73
46 23 A01 73
46 23 A11 73
46 23 A21 73
46 23 A31 73
46 29 A51 78
46 29 A61 78
46 31 A02 73
46 31 A12 73
46 31 A22 73
46 31 A32 73
46 31 A42 73
48 11 J0 74
48 11 J1 74
48 11 J2 74
48 11 J3 74
48 11 J4 74
48 21 J01 74
48 21 J11 74
48 21 J21 74
48 21 J31 74
48 21 J41 74
48 31 J0 75
48 31 J1 75
48 31 J2 75
48 31 J3 75
48 41 J01 75
48 41 J11 75
48 41 J21 75
48 41 J31 75
49 11 A0 76
49 11 A1 76
49 11 A2 76
49 11 A3 76
49 11 A4 76
49 21 A01 76
49 21 A11 76
49 21 A21 76
49 21 A31 76
49 21 A41 76
49 31 A0 77
49 31 A1 77
49 31 A2 77
49 31 A3 77
49 41 A01 77
49 41 A11 77
49 41 A21 77
49 41 A31 77
50 00 160 86
50 00 180 86
50 00 210 86
50 00 225 86
50 00 250 86
50 00 300 86
50 01 160 86
50 01 180 86
50 01 210 86
50 01 225 86
50 01 250 86
50 01 300 86
51 01 210 86
55 00 300 87
58 30 225 87
61 01 200 108
61 02 200 108
62 12 120 243
64 01 115 243
64 02 115 243
64 11 115 243
64 12 115 243
64 12 115 ESD 243
64 22 115 243
64 32 120 243
64 32 120 ESD 243
64 42 115 243
64 52 115 243
64 62 120 243
64 62 120 ESD 243
64 72 120 243
67 01 140 108
67 01 160 108
67 01 200 108
67 05 140 108
67 05 160 108
67 05 200 108
68 01 160 87
68 01 160 109
68 01 180 87
68 01 180 109
68 01 200 87
68 01 200 109
68 01 280 87
68 01 280 109
69 01 130 109
69 03 130 109
70 01 110 94
70 01 125 94
70 01 140 94
70 01 160 95
70 01 180 94
70 02 125 94
70 02 140 94
70 02 160 95
70 02 180 94
70 05 125 94
70 05 140 94
70 05 160 95
70 05 160 T 95
70 05 160 T 257
70 05 180 94
70 05 180 T 94
70 05 180 T 257
70 06 125 94
70 06 125 202
70 06 140 94
70 06 140 202
70 06 160 95
70 06 160 204
70 06 180 94
70 06 180 202
70 07 160 95
70 07 160 204
70 07 180 94
70 07 180 202
70 11 110 94
70 15 110 94
70 26 160 95
70 26 160 204
71 01 200 102
71 01 250 105
71 02 200 102
71 02 200 T 102
71 02 200 T 257
71 12 200 102
71 21 200 103
71 22 200 103
71 22 200 T 103
71 22 200 T 257
71 31 200 103
71 31 250 105
71 32 200 103
71 32 200 T 103
71 32 200 T 257
71 41 200 103
71 72 460 106
71 72 610 106
71 72 760 106
71 72 910 106
71 79 460 106
71 79 610 106
71 79 760 106
71 79 910 106
71 82 950 107
71 89 950 107
72 01 140 92
72 01 160 92
72 01 180 92
72 02 125 92
72 11 160 92
72 21 160 92
72 51 160 92
73 02 160 97
73 05 160 97
73 05 160 T 97
73 05 160 T 257
73 06 160 97
73 06 160 205
73 71 180 100
73 72 180 100
73 72 180 F 100
74 01 140 99
74 01 160 99
74 01 180 99
74 01 200 99
74 01 250 99
74 02 140 99
74 02 160 99
74 02 180 99
74 02 200 99
74 02 200 T 99
74 02 200 T 257
74 02 250 99
74 02 250 T 99
74 02 250 T 257
74 05 140 99
74 05 160 99
74 05 180 99
74 05 200 99
74 05 250 99
74 06 160 99
74 06 160 205
74 06 180 99
74 06 180 205
74 06 200 99
74 06 200 205
74 06 250 99
74 06 250 205
74 07 200 99
74 07 200 205
74 07 250 99
74 07 250 205
74 12 160 99
74 12 180 99
74 21 180 99
74 21 200 99
74 21 250 99
74 22 200 99
74 22 200 T 99
74 22 200 T 257
74 22 250 99
74 22 250 T 99
74 22 250 T 257
75 02 125 238
75 12 125 238
75 22 125 238
75 52 125 238
76 01 125 96
76 03 125 96
76 05 125 96
76 12 125 96
76 22 125 96
76 81 125 96
77 01 115 239
77 01 130 239
77 02 115 239
77 02 115 ESD 240
77 02 120 H 241
77 02 120 H ESD 241
77 02 130 239
77 02 135 H 241
77 02 135 H ESD 241
77 11 115 239
77 12 115 239
77 12 115 ESD 240
77 21 115 239
77 21 130 239
77 22 115 239
77 22 115 ESD 240
77 22 130 239
77 32 115 239
77 32 115 ESD 240
77 32 120 H 241
77 32 120 H ESD 241
77 42 115 239
77 42 115 ESD 240
77 42 130 239
77 52 115 239
77 52 115 ESD 240
77 72 115 239
77 72 115 ESD 240
78 03 125 235
78 03 125 ESD 235
78 13 125 235
78 13 125 ESD 235
78 23 125 235
78 31 125 235
78 41 125 235
78 61 125 235
78 61 125 ESD 235
78 71 125 235
78 71 125 ESD 235
78 81 125 235
78 91 125 235
79 02 120 236
79 02 120 ESD 237
79 02 125 236
79 02 125 ESD 237
79 12 125 236
79 12 125 ESD 237
79 22 120 236
79 22 120 ESD 237
79 22 125 236
79 22 125 ESD 237
79 32 125 236
79 32 125 ESD 237
79 42 125 236
79 42 125 ESD 237
79 42 125Z 236
79 42 125Z ESD 237
79 52 125 236
79 52 125 ESD 237
79 62 125 236
79 62 125 ESD 237
81 01 250 128
81 03 250 128
81 11 250 128
81 13 250 128
81 19 230 128
83 10 010 126
83 10 015 126
83 10 020 126
83 10 030 126
83 10 040 126
83 20 010 126
83 20 015 126
83 20 020 126
83 30 005 127
83 30 010 127
83 30 015 127
83 30 020 127
83 30 030 127
83 60 010 127
83 60 015 127
83 60 020 127
83 61 010 127
83 61 015 127
83 61 020 127
84 11 200 139
84 21 200 139
85 01 250 115
85 51 250 A 141
85 51 250 AF 142
85 51 250 C 143
85 59 250 A 141
85 59 250 A 142
85 59 250 C 143
86 03 125 113
86 03 150 113
86 03 180 113
86 03 250 113
86 03 300 113
86 03 400 114
86 05 150 113
86 05 180 113
86 05 180 T 113
86 05 180 T 257
86 05 250 113
86 05 250 T 113
86 05 250 T 257
86 07 250 206
87 01 125 117
87 01 150 117
87 01 180 117
87 01 250 117
87 01 300 117
87 01 400 118
87 01 560 118
87 02 180 117
87 02 180 T 117
87 02 180 T 257
87 02 250 117
87 02 250 T 117
87 02 250 T 257
87 02 300 117
87 02 300 T 117
87 02 300 T 257
87 03 125 117
87 03 180 117
87 03 250 117
87 03 300 117
87 05 250 117
87 05 300 117
87 11 250 119
87 19 250 119
87 21 250 120
87 21 300 120
87 22 250 120
87 26 250 121
87 26 250 207
87 41 250 115
87 51 250 121
88 01 180 123
88 01 250 123
88 01 300 123
88 01 400 124
88 02 180 123
88 02 250 123
88 02 250 T 123
88 02 250 T 257
88 02 300 123
88 02 300 T 123
88 02 300 T 257
88 03 180 123
88 03 250 123
88 05 180 123
88 05 250 123
88 05 300 123
88 06 250 123
88 06 250 206
88 07 250 123
88 07 250 206
88 07 300 123
88 07 300 206
89 01 250 125
89 03 250 125
89 05 250 125
90 01 125 125
90 03 125 125
90 20 185 135
90 25 20 136
90 25 40 137
90 29 01 136
90 29 02 136
90 29 15 136
90 29 40 137
90 29 185 135
90 42 250 138
90 42 340 138
90 49 340 138
90 49 340 M 138
90 55 280 138
90 59 280 138
90 61 16 139
90 61 20 139
90 70 220 144
91 00 200 144
91 13 250 145
91 19 250 01 145
91 31 180 146
91 51 160 146
91 61 160 146
91 71 160 146
91 92 180 144
91 92 180 144
92 02 53 249
92 02 54 249
92 02 55 249
92 08 78 ESD 253
92 08 79 ESD 253
92 12 52 249
92 22 04 249
92 22 06 249
92 22 07 249
92 22 12 250
92 22 13 250
92 22 35 250
92 23 05 249
92 24 01 249
92 24 34 250
92 27 61 208
92 27 61 252
92 27 62 208
92 27 62 252
92 28 69 ESD 253
92 28 70 ESD 253
92 28 71 ESD 253
92 28 72 ESD 253
92 32 29 250
92 34 28 250
92 34 36 250
92 34 37 250
92 37 64 208

92 37 64 252
92 38 75 ESD 253
92 44 42 251
92 52 23 250
92 58 74 ESD 253
92 64 43 251
92 64 44 251
92 67 63 208
92 67 63 252
92 69 84 251
92 70 46 251
92 72 45 251
92 78 77 ESD 253
92 84 18 251
92 88 73 ESD 253
92 94 91 252
92 95 89 252
92 95 90 252
94 10 185 137
94 15 215 133
94 19 185 137
94 19 215 133
94 19 215 133
94 35 215 133
95 02 21 134
95 03 160 SB 134
95 05 140 135
95 05 155 SB 156
95 05 165 156
95 05 185 135
95 05 190 135
95 06 230 156
95 06 230 208
95 11 165 154
95 11 200 155
95 12 165 154
95 12 165 T 154
95 12 165 T 257
95 12 200 155
95 12 500 157
95 16 165 154
95 16 165 209
95 16 200 155
95 16 200 210
95 17 200 155
95 17 200 210
95 17 500 157
95 17 500 210
95 21 165 154
95 21 600 157
95 22 165 154
95 26 165 154
95 26 165 209
95 27 600 157
95 27 600 211
95 29 600 157
95 29 600 211
95 31 250 158
95 31 280 158
95 32 038 161
95 32 060 161
95 32 100 161
95 32 315 A 160
95 32 320 159
95 36 250 158
95 36 250 211
95 36 280 158
95 36 280 211
95 36 315 A 160
95 36 315 A 212
95 36 320 159
95 36 320 212
95 39 038 161
95 39 250 158
95 39 250 211
95 39 280 158
95 39 280 211
95 39 315 A 01 160
95 39 315 A 01 212
95 39 315 A 02 160
95 39 315 A 02 212
95 39 320 01 159
95 39 320 01 212
95 39 320 02 159
95 39 320 02 212
95 39 720 161
95 39 870 161
95 41 165 154
95 61 150 163
95 61 190 162
95 62 190 162
95 62 190 T 162
95 62 190 T 257
95 71 445 163
95 71 600 163
95 77 600 163
95 77 600 213
95 79 445 163
95 79 600 163
95 79 600 213
95 81 600 163
95 89 600 163
97 00 215 A 166
97 21 215 166
97 21 215 B 166
97 21 215 C 166
97 22 240 166
97 32 240 166
97 33 01 169
97 33 02 169
97 39 05 169
97 39 06 169
97 39 08 169
97 39 09 169
97 39 13 169
97 39 13 A 169
97 39 30 169
97 39 90 169
97 40 10 167
97 40 20 SB 176
97 43 05 170
97 43 06 170
97 43 200 170
97 43 200 A 170
97 43 E 171
97 43 E 01 171
97 43 E AUS 171
97 43 E UK 171
97 43 E US 171
97 49 04 172
97 49 05 172
97 49 06 172
97 49 07 172
97 49 08 172
97 49 09 172
97 49 10 172
97 49 11 172
97 49 14 172
97 49 15 172
97 49 16 172
97 49 18 172
97 49 19 172
97 49 20 172
97 49 23 172
97 49 24 172
97 49 25 172
97 49 25 1 174
97 49 26 173
97 49 26 1 174
97 49 27 173
97 49 27 1 174
97 49 30 173
97 49 35 173
97 49 40 173
97 49 44 173
97 49 50 173
97 49 54 173
97 49 59 173
97 49 59 1 174
97 49 60 173
97 49 61 173
97 49 62 173
97 49 63 173
97 49 64 173
97 49 65 173
97 49 65 1 174
97 49 65 2 175
97 49 66 173
97 49 66 1 174
97 49 66 2 175
97 49 66 4 173
97 49 66 6 173
97 49 67 173
97 49 68 173
97 49 68 1 174
97 49 69 1 173
97 49 69 2 173
97 49 69 11 174
97 49 70 173
97 49 71 173
97 49 71 1 174
97 49 72 173
97 49 74 174
97 49 76 174
97 49 81 174
97 49 82 174
97 49 83 174
97 49 84 174
97 49 87 174
97 49 90 174
97 49 93 174
97 49 94 174
97 49 94 178
97 49 94 179
97 49 95 174
97 49 95 178
97 49 95 179
97 50 01 176
97 51 10 176
97 51 12 177
97 52 04 178
97 52 05 178
97 52 06 178
97 52 08 178
97 52 09 178
97 52 10 178
97 52 13 178
97 52 14 177
97 52 19 178
97 52 20 177
97 52 23 178
97 52 30 179
97 52 33 179
97 52 34 179
97 52 35 179
97 52 36 179
97 52 37 179
97 52 38 179
97 52 50 179
97 52 63 181
97 52 63 DG 181
97 52 64 181
97 52 65 181
97 52 65 A 181
97 52 65 DG 181
97 52 65 DG A 181
97 53 04 182
97 53 08 183
97 53 09 183
97 53 14 182
97 54 24 184
97 54 25 184
97 54 26 184
97 54 27 184
97 59 06 176
97 59 12 177
97 59 14 177
97 59 65 2 181
97 61 145 A 184
97 61 145 F 184
97 62 145 A 184
97 68 145 A 184
97 68 145 A 213
97 71 180 185
97 72 180 185
97 78 180 185
97 78 180 213
97 81 180 185
97 90 00 187
97 90 00 LE 186
97 90 00 LE 188
97 90 05 186
97 90 06 186
97 90 09 186
97 90 10 186
97 90 12 186
97 90 21 187
97 90 22 187
97 90 23 186
97 90 24 186
97 90 25 187
97 90 26 188
97 91 01 174
97 91 02 175
97 99 001 189
97 99 010 189
97 99 011 189
97 99 020 189
97 99 021 189
97 99 022 189
97 99 030 189
97 99 050 189
97 99 060 189
97 99 070 189
97 99 071 189
97 99 090 189
97 99 091 189
97 99 092 189
97 99 110 189
97 99 111 189
97 99 112 189
97 99 130 189
97 99 131 189
97 99 150 189
97 99 151 189
97 99 170 190
97 99 171 190
97 99 172 190
97 99 173 190
97 99 174 190
97 99 175 190
97 99 176 190
97 99 177 190
97 99 178 190
97 99 179 190
97 99 180 190
97 99 210 190
97 99 211 190
97 99 212 190
97 99 213 190
97 99 214 190
97 99 215 190
97 99 216 190
97 99 217 190
97 99 218 190
97 99 219 190
97 99 220 190
97 99 250 190
97 99 251 190
97 99 252 190
97 99 270 190
97 99 271 190
97 99 272 190
97 99 290 190
97 99 291 190
97 99 292 190
97 99 293 190
97 99 330 191
97 99 331 191
97 99 332 191
97 99 333 191
97 99 334 191
97 99 335 191
97 99 336 191
97 99 337 191
97 99 338 191
97 99 339 191
97 99 350 191
97 99 351 191
97 99 352 191
97 99 353 191
97 99 354 191
97 99 355 191
97 99 356 191
97 99 357 191
97 99 358 191
97 99 359 191
97 99 370 191
97 99 371 191
97 99 372 191
97 99 373 191
97 99 374 191
97 99 375 191
97 99 376 191
97 99 377 191
97 99 378 191
97 99 390 191
97 99 391 191
97 99 392 191
97 99 393 191
97 99 394 191
97 99 395 191
97 99 396 191
97 99 397 191
97 99 398 191
97 99 399 191
98 00 1/2" 214
98 00 1/4" 214
98 00 3/4" 214
98 00 3/8" 214
98 00 5/8" 214
98 00 5/16" 214
98 00 07 214
98 00 7/16" 214
98 00 08 214
98 00 09 214
98 00 9/16" 214
98 00 10 214
98 00 11 214
98 00 12 214
98 00 13 214
98 00 14 214
98 00 15 214
98 00 16 214
98 00 17 214
98 00 18 214
98 00 19 214
98 00 22 214
98 00 24 214
98 00 27 214
98 01 07 215
98 01 08 215
98 01 09 215
98 01 10 215
98 01 11 215
98 01 12 215
98 01 13 215
98 01 14 215
98 01 15 215
98 01 16 215
98 01 17 215
98 01 18 215
98 01 19 215
98 01 22 215
98 01 24 215
98 03 04 215
98 03 05 215
98 03 06 215
98 03 07 215
98 03 08 215
98 03 09 215
98 03 10 215
98 03 11 215
98 03 12 215
98 03 13 215
98 03 055 215
98 04 08 216
98 04 10 216
98 04 13 216
98 04 17 216
98 04 19 216
98 04 22 216
98 05 13 216
98 05 17 216
98 05 19 216
98 07 250 214
98 13 20 216
98 13 25 216
98 13 30 216
98 13 40 216
98 13 50 216
98 13 60 216
98 14 05 216
98 14 06 216
98 14 08 216
98 15 05 216
98 15 06 216
98 15 08 216
98 20 10 217
98 20 25 217
98 20 30 217
98 20 35 217
98 20 35 SL 217
98 20 40 217
98 20 40 SL 217
98 20 55 217
98 20 55 SL 217
98 20 65 217
98 20 65 SL 217
98 20 80 217
98 21 45 217
98 24 00 217
98 24 01 217
98 24 01 SL 218
98 24 02 217
98 24 02 SL 218
98 24 03 217
98 24 04 217

98 25 00	218	**98 52**	222
98 25 01	218	**98 53 03**	223
98 25 01 SL	218	**98 53 13**	223
98 25 02	218	**98 54**	222
98 25 02 SL	218	**98 55**	223
98 25 03	218	**98 56**	223
98 25 04	218	**98 56 09**	223
98 26 10	219	**98 56 SB**	223
98 26 15	219	**98 62 01**	224
98 26 20	219	**98 62 02**	224
98 26 25	219	**98 64 02**	224
98 26 30	219	**98 65 01**	225
98 30	219	**98 65 02**	225
98 31	219	**98 65 03**	225
98 33 25	222	**98 65 10**	225
98 33 50	222	**98 65 20**	225
98 35 125	220	**98 65 30**	225
98 35 250	220	**98 65 40**	225
98 37 1/2"	221	**98 65 41**	225
98 37 3/4"	221	**98 65 42**	225
98 37 3/8"	221	**98 67 05**	225
98 37 5/8"	221	**98 67 10**	225
98 37 5/16"	221	**98 67 15**	225
98 37 7/16"	221	**98 67 20**	225
98 37 9/16"	221	**98 67 25**	225
98 37 10	220	**98 90**	226
98 37 11	220	**98 99 11**	226
98 37 12	220	**98 99 12**	228
98 37 13	220	**98 99 13**	229
98 37 14	220	**98 99 14**	231
98 37 16	220	**98 99 14 LE**	231
98 37 17	220	**99 00 200**	88
98 37 19	220	**99 00 220**	88
98 39 05	221	**99 00 220 K12**	88
98 39 06	221	**99 00 250**	88
98 39 08	221	**99 00 280**	88
98 40	219	**99 00 300**	88
98 41	219	**99 01 200**	88
98 42	222	**99 01 220**	88
98 43 50	222	**99 01 250**	88
98 45 125	220	**99 01 280**	88
98 45 250	220	**99 01 300**	88
98 47 1"	221	**99 04 220**	88
98 47 1/2"	221	**99 04 250**	88
98 47 3/4"	221	**99 04 280**	88
98 47 5/8"	221	**99 10 250**	89
98 47 7/8"	221	**99 10 300**	89
98 47 9/16"	221	**99 11 250**	89
98 47 10	220	**99 11 300**	89
98 47 11	220	**99 14 250**	89
98 47 11/16"	221	**99 14 300**	89
98 47 12	220		
98 47 13	220		
98 47 14	220		
98 47 16	220		
98 47 17	220		
98 47 18	220		
98 47 19	220		
98 47 22	220		
98 47 24	220		
98 47 27	220		
98 49 05	221		
98 49 06	221		
98 49 08	221		

Abdecktücher 225
Abisolier-Seitenschneider 43, 199
Abisolierwerkzeug für Glasfaserkabel 49
Abisolierwerkzeug für Koax-Kabel 53
Abisolierzangen 42, 198
Abisolierzangen, automatisch 47
Abisolierzange für Flachkabel 48
Abisolierzange für Glasfaserkabel 49
Abisolierzangen mit Formmessern 45
Abisolierzangen, selbsteinstellende 47
Abmantelungswerkzeuge 51, 223
Abmantelungswerkzeug für Datenkabel 54
Abmantelungswerkzeug für Flach- und Rundkabel 54
Abmantelungswerkzeug für Gebäude- und Industriekabel 55
Abmantelungszangen 50, 198
Akku für eCrimp 171
Alligator® 122, 206
Alligator® XL 124
Alligator® Set 262
Anlegewerkzeug 167
Ausklinkzangen 139
BigTwin 271
BigTwin Move 272
Blechknabber 138
Bolzenschneider 106
Bolzen-Vornschneider 108
Bowdenzugschneider 163
CoBolt® 102
CoBolt XL® 104
Cobra® 116, 207
Cobra® ES 121
Cobra®...matic 119
Cobra® QuickSet 120
Cobra® XL/XXL 118
Connectorzange 128
Crimpeinsätze 172
Crimp-Gripzange 166
Crimp-Sortimente 186
Crimp-Systemzangen 170
Crimpzangen 166
Crimpzangen, selbsteinstellende 182
Crimpzange für Miniaturstecker 184
Crimpzange für Scotchlokverbinder 176
Crimpzangen auch für Zweihandbedienung 178
Crimpzangen für Aderendhülsen 184, 213
Crimpzangen für Westernstecker 176
Crimpzangen kurze Bauform 177
Drahtseilscheren 162, 213
Drehmomentschlüssel, isoliert 222
eCrimp 171
Electronic *Super Knips*® / ESD 234
Elektriker-Handschuhe 225
Elektrikerschere 156
Elektro-Installationszangen 34, 200
Elektronik-Abisolierschere 42
Elektronik-Abisolierzange 43
Elektronik-Bestückungszangen 247
Elektronik-Greifzangen / ESD 245
Elektronik-Schrägschneider 243
Elektronik-Seitenschneider / ESD 238, 241
Elektronik-Vornschneider / ESD 242
Elektronikzangen 234
Elektronikzangen-Sets 248
ErgoStrip® – Universal Abmantelungswerkzeug 56
Fahrzeug-Konuszangen 139
Federbandschellenzange 140
Federbandschellenzange mit Feststeller 142
Feinmechanikerzange 37
Flachzangen 60, 200
Flachzange mit Schneide 37
Flachrundzangen mit Mittenschneider (Telefonzange) 37
Flachrundzangen mit Schneide 38, 201
Flachrundzange aus Kunststoff 224
Flechterzangen 88
Fliesenbrechzange 145
Fliesenlochzange 144
Gehrungsschere für Kunststoff- und Gummiprofile 133
Glasbrechzange 146
Glasflachzange 146
Glaskröselzangen 146
Greifzangen 63
Greifzangen für Feinmechanik 66
Greifzange aus Kunststoff 224
Gripzangen 69
Gürteltasche 268
Halogenlampenzange 147
Hammerzange 86
Hufbeschlagzange 87
Installationszangen 34, 200
Isolierte Werkzeuge 192
Justierzangen 65
Kabelmesser, isoliert 222
Kabelschere (Ratschenprinzip) 161
Kabelscheren 154, 208
Kabelscheren mit Doppelschneide 155, 210
Kabelschneider (Ratschenprinzip) 158, 211
Kabelverbinder 189
Kabelzangen „Lineman's Pliers" 33
Karrosserieabreißzange 87
Klammer aus Kunststoff 224
Kneifzangen 86
Kombischeren 135
Kombizangen 28, 196
Kombizangen mit Kraftgelenk 29, 196
Kompakt-Bolzenschneider 102
Kompakt-Seitenschneider 97, 205
Kompressionswerkzeug für KOAX-Stecker 176
Kraft-Kombizange 29, 196
Kraft-Mittenschneider 101
Kraft-Monierzangen 89
Kraft-Seitenschneider 98, 205
Kraft-Vornschneider 108
Kunststoff-Pinzette 251
Lackabzieh-Pinzette 49
Langbeckzangen 64, 202
LED-Magnetleuchte 147
Mattenschneider 107
Maulschlüssel, isoliert 214
Mechanikerzangen 67
Mini-Abisolierer 48
Mittenschneider mit Kraftgelenk 101
Monierzangen 88
Monierzangen mit Kraftgelenk 89
Montagewerkzeug für MC3 Stecker 175

Montagewerkzeugsatz für MC4 Stecker 175
Montagezangen für Sprengringe auf Wellen 80
Montierzangen 61
MultiCrimp® 168
MultiStrip 10 46
Nadelzangen 63
Ohrklemmenzangen 132
Papageienschnabelzange 144
Photovoltaik-Abisolierzangen 44
Photovoltaik-Crimpzangen 170
Photovoltaik-Koffer 174
Photovoltaik-Werkzeuge 44, 170, 174
Pinzetten 208, 249
Polsterklemmzange 144
Positionierhilfen für Crimpzangen 174
Präzisions-Abisolierzangen 44
Präzisions-Elektronik-Greifzangen / ESD 244
Präzisions-Elektronik-Seitenschneider / ESD 236
Präzisions-Pinzetten 208, 249
Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe auf Wellen 76
Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe in Bohrungen 74
Präzisions-Sicherungsringzangen-Sets 82
PreciForce® 179
Profi-Key 149
Profil-Verbundzangen 138
PUK-Säge 226
Quergriffe, isoliert 219
Rabitzzangen 88
Radiozangen 38, 201
Ratschenkabelschneider 158, 211
Revolverlochzange 144
Ringschlüssel, isoliert 215
Rohr-Greifzangen 126
Rohrschneider für Kunststoffrohre 137
Rohrschneider für Schläuche und Schutzrohre 135
Rohrschneider für Verbund- und Kunststoffrohre 137
Rohrschneider für Verbund- und Schutzrohre 136
Rohrzangen 126
Rollgabelschlüssel, isoliert 214
Rundzangen 61, 199
Rundzangen mit Schneide 37
Schaltschrank-Schlüssel 149
Schere für Fasern aus KEVLAR® 134
Scheren für Kunststoffe 134
Schlauchschellenzange 143
Schlauch- und Schutzrohrschneider 135
Schmuckbiegezangen 37
Schneider für Flachbandkabel 133
Schraubendreher, isoliert 216
Schraubzange 115
Schweiß-Gripzangen 68
Seitenschneider 94, 202
Seitenschneider mit Kraftgelenk 98, 205
Seitenschneider für Elektromechaniker 96
Seitenschneider für Kunststoff 92
Seitenschneider für Lichtwellenleiter 92
Sicherungsring-Werkzeug 79
Sicherungsringzangen für Außenringe auf Wellen 73
Sicherungsringzangen für Greifringe auf Wellen 80
Sicherungsringzangen für große Außenringe 78
Sicherungsringzangen für große Innenringe 78
Sicherungsringzangen für Innenringe in Bohrungen 72
Sicherungsringzangen-Sets 81
Sicherungsringzangen-Sets in Schaumstoffeinlage 81
Siphonzange 128
SmartGrip® 115
Spitz-Kombizangen 31, 197
Spitzzangen 63
Solarwerkzeuge 44, 170, 174
Standmatten 225
Steckschlüssel 215
Steckschlüsseleinsätze, isoliert 220
Stift-Schaltschrankschlüssel 150
Storchschnabelzangen 39, 201
SuperKnips® 234
Telefonzangen 37, 63
Töpferzange 87
Tüllen 225
TwinForce® 100
TwinKey® 148
Umschaltknarre, isoliert 219
Umsteckknarre, isoliert 222
Universal-Abmantelungswerkzeuge 55
Universal-Gripzangen 68
Universal-Schlüssel 149
VDE-Werkzeuge 192
VDE-Werkzeug-Sets / Werkzeugkoffer 226
Verdrahtungszange 36
Verlängerungen, isoliert 220
Vierdornpresszangen für gedrehte Kontakte 180
Vornschneider 87, 109
Vornschneider mit Kraftgelenk 108
Vornschneider für Mechaniker 109
Wasserpumpenzangen 115
Wasserpumpenzangen mit Rillengelenk 125
Weberzangen 65
Werkzeugtaschen und -koffer 258
Werkzeugkoffer für Photovoltaik 174
Werkzeugkoffer für Photovoltaik MC3 175
Werkzeug-Sets 262
Werkzeugsortimente 258
X-Cut® 97, 205
Zangenschlüssel 112
Zangenschlüssel, isoliert 206
Zangenschlüssel-Set 113
Zangenschlüssel XL 114
Zangen-Sets in Schaumstoffeinlage 81, 261
Zangen mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung 254
Ziegelkneifzange 87

Ohne unsere Genehmigung ist es nicht gestattet, den Katalog oder Teile daraus in jeglicher Form zu vervielfältigen.

Modellabweichungen und technische Änderungen vorbehalten.

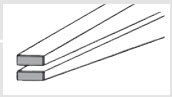
Abbildungen, Maße und Gewichte sind nur annähernd. Keine Gewährleistung für Druckfehler und Irrtümer.

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

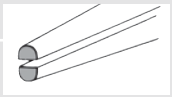
KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG 2016

GRUNDFORMEN DER BACKEN

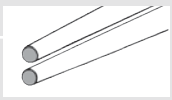
flache Backen



flach-runde Backen



runde Backen



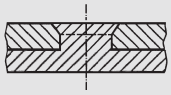


Schneidende Zangen
zum Trennen oder Abkneifen (Seiten-, Mitten- und Vornschneider, Kneifzangen usw.)

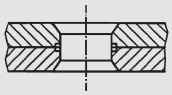


Greifzangen
(Flach-, Langbeck- und Wasserpumpenzangen usw.)

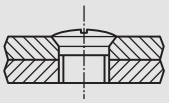
GELENKVERBINDUNGEN



Angeschmiedete Gelenkachse
Der Niet ist Teil des Zangenschenkels (aus einem Stück geschmiedet)
- hohe Stabilität für höchste Belastung
- lange Lebensdauer



Eingesteckter Niet
Eine bewährte, stabile und präzise Nietverbindung für alle gängigen Zangen.



Geschraubtes Gelenk
für besonders hohe Anforderungen an Präzision und Gängigkeit, z. B. bei Sicherungsringzangen und Kabelscheren (auch feinste Litzendrähte müssen sauber geschnitten werden)



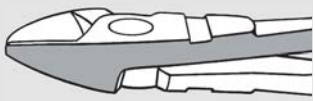
Kombinierte Zangen
zum Trennen und Greifen (Kombi-, Storchschnabel- und Radiozangen usw.)



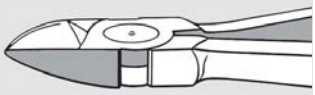
Spezialzangen
für besondere Anwendungen, z. B. zum Ausklinken oder Ausstanzen unterschiedlicher Materialien (Blechknabber, Fliesenlochzange usw.)

GELENKARTEN

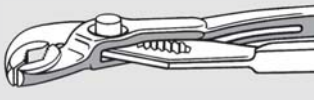
Aufgelegtes Gelenk
Beide Zangenhälften liegen ohne Ausarbeitung aufeinander.

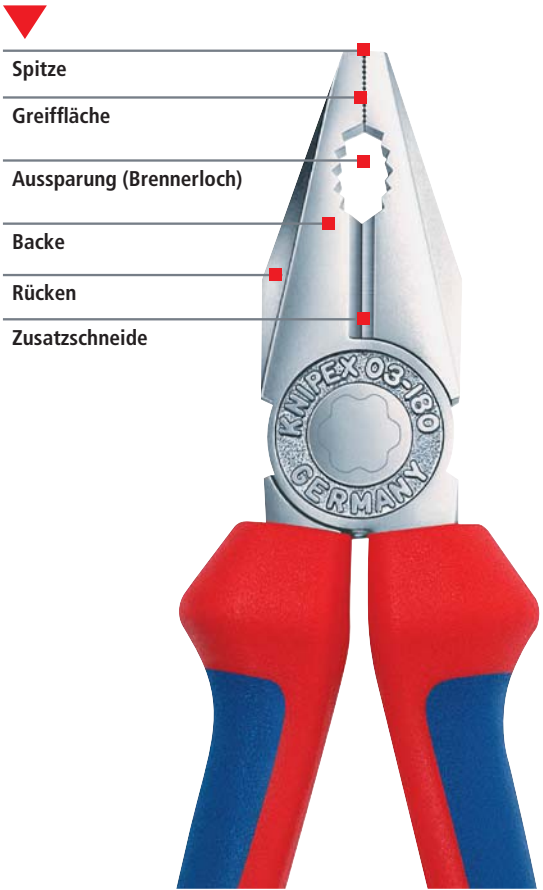


Eingelegtes Gelenk
Jeder Zangenschenkel ist im Gelenkbereich bis zur Hälfte ausgearbeitet, so dass beide Schenkel ineinander gelegt werden können.



Durchgestecktes Gelenk
Ein Zangenschenkel ist geschlitzt. Durch diesen Schlitz wird der andere Schenkel durchgeschoben.
Diese Gelenkverbindung hält hohen Belastungen stand, da der Gelenkbolzen beidseitig gelagert ist und der Innenschenkel doppelt geführt wird.





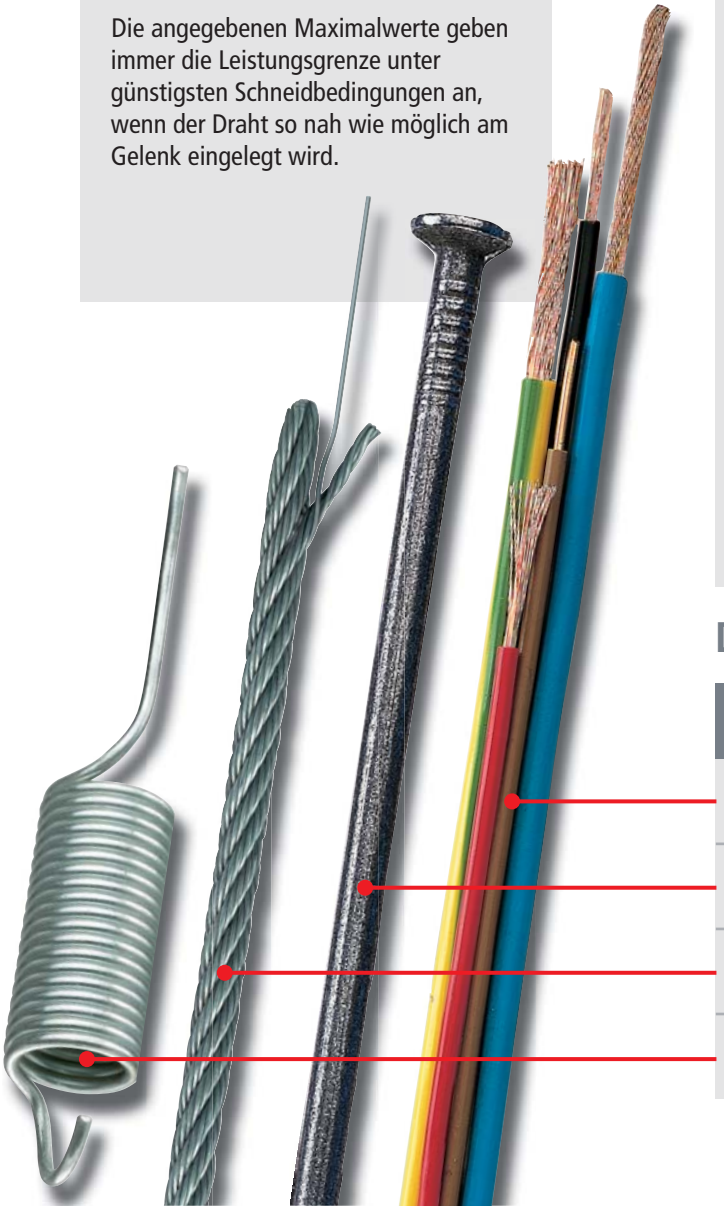
Sicherheitshinweis

- Werkzeuge nur für den angegebenen Verwendungszweck benutzen.
- Bei schneidenden Zangen: Vorsicht vor wegspringenden Drahtenden – Schutzbrille und gegebenenfalls Handschuhe tragen. Achten Sie auf umstehende Personen.
- Griffhüllen sind nur dann isolierend, wenn sie das Symbol 1000 V tragen.

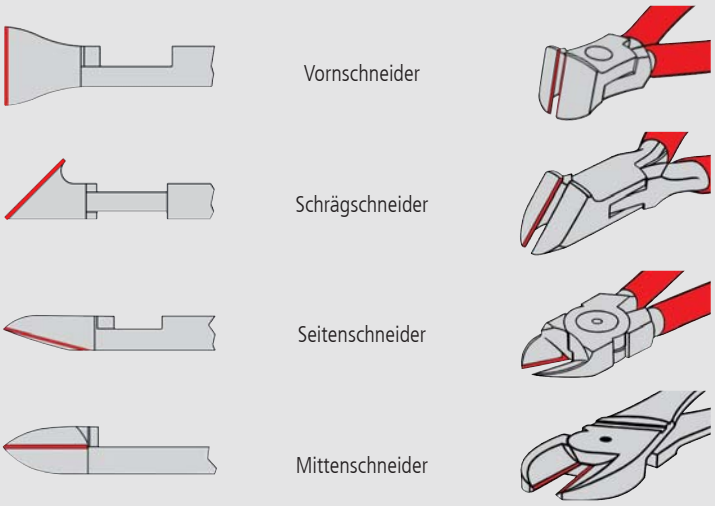
Pflegetipp

Ein Tropfen Öl auf polierte Flächen und in das Gelenk erhält die Gebrauchsfähigkeit und verlängert die Lebensdauer Ihrer Zange!

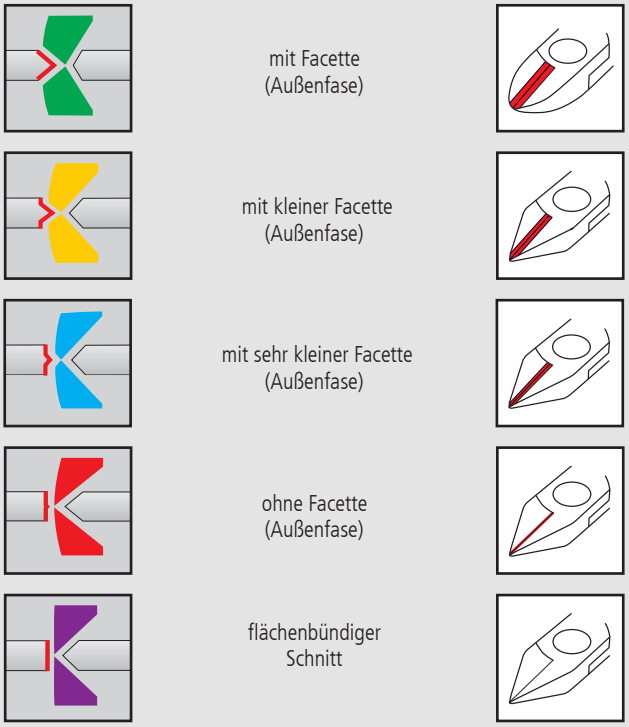
Die angegebenen Maximalwerte geben immer die Leistungsgrenze unter günstigsten Schneidbedingungen an, wenn der Draht so nah wie möglich am Gelenk eingelegt wird.



Richtung und Lage der Schneiden



Schneidenformen DIN ISO 5742



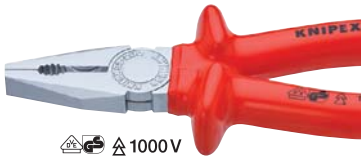
DRAHTKLASSEN

	Materialbeispiele	Drahtart	Zugfestigkeit N/mm²	Zugfestigkeit kp/mm²
◔	Kupfer, Kunststoff	weich	220	22
◑	Nagel, Drahtstift	mittelhart	750	75
◕	Drahtseilfaser, Stahldraht	hart	1800	180
●	Federstahldraht	Pianodraht	2300	230

AUFBAU DER ARTIKEL-NUMMER

Grundmodell z. B. Kombizange	Form z. B. gerade	Ausführung z. B. Kopf poliert, Griffe schwarz atramentiert	Länge z. B. 180 mm
03	0	1	180

KOPF/GRIFFE

0	Kopf poliert, Zange schwarz atramentiert	
1	Kopf poliert, Griffe mit Kunststoff überzogen	
2	Kopf poliert, Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen	
3	Zange verchromt, Griffe mit Kunststoff überzogen	
4	Zange verchromt	
5	Zange verchromt, Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen	
6	Zange verchromt, Griffe isoliert mit Mehr-komponenten-Hüllen, VDE-geprüft DIN EN/IEC 60900	
7	Zange verchromt, Griffe mit Kunststoff-Tauchisolierung, VDE-geprüft DIN EN/IEC 60900	

SCHNEIDWERT-TABELLE

Die angegebenen Maximalwerte geben immer die Leistungsgrenze unter günstigsten Schneidbedingungen an, wenn der Draht so nah wie möglich am Gelenk eingelegt wird.

Artikel-Nr.	Länge	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	Seite
61 0	200	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	108
62 12	120	0,3 - 1,0	0,7			243
64 0	115	2,0	1,0	0,6		243
64 11	115	1,4	0,8			243
64 12	115	2,0	0,8	0,5		243
64 22	115	0,8				243
64 32	120	1,5	1,0	0,5		243
64 42	115	1,5	1,0	0,5		243
64 52	115	1,3				243
64 62	120	0,6				243
64 72	120	1,5				243
67 0	140	4,0	3,1	2,0	1,5	108
	160	4,5	3,4	2,5	2,0	108
	200	5,0	3,8	3,0	2,5	108
68 01	160	4,0	2,8	2,3		87 / 109
	180	4,0	3,2	2,5		87 / 109
	200	4,0	3,5	2,8		87 / 109
	280	4,5	4,0	3,2		87 / 109
69 0	130	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	109
70	110	3,0	2,0	1,2		94
	125	3,0	2,3	1,5		94 / 202
	140	4,0	2,5	1,8		94 / 202
	160	4,0	3,0	2,0		94 / 202
	180	4,0	3,0	2,5		94 / 202
71	200	6,0	5,2	4,0	3,6	102
73 0	160	4,8	3,8	2,7	2,2	97 / 205
73 7	180	5,5	4,6	3,2	3,0	100
74 0	140		3,1	2,0	1,5	99
	160		3,4	2,5	2,0	99 / 205
	180		3,8	2,7	2,2	99 / 205
	200		4,2	3,0	2,5	99 / 205
	250		4,6	3,5	3,0	99 / 205
74 91	250	5,0	5,0	3,8	3,5	101
75 02	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	238
75 12	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	238
75 22	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	238
75 52	125	0,2 - 0,8	0,5	0,3		238
76 01	125	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	96

Artikel-Nr.	Länge	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	Seite
76 03/05	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	96
76 12	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	96
76 22	125	0,4 - 2,5				96
76 81	125	0,4 - 1,7	1,3	0,8		96
77 01/02	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		239
	130	0,3 - 2,0	1,5	0,8		239
77 11/12	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		239
77 21	115	0,3 - 1,3	1,0			239
	130	0,3 - 1,6	1,3			239
77 22	115	0,3 - 1,3	1,0			239
	130	0,3 - 2,0	1,5			239
77 32	115	0,3 - 1,3	1,0	0,5		239
77 42	115	0,3 - 1,3	0,8			239
	130	0,3 - 1,6	1,3			239
77 52	115	0,3 - 1,0	0,8	0,5		239
77 72	115	0,3 - 0,8				239
78 03/13	125	0,2 - 1,6	1,0			235
78 23	125	0,2 - 1,0	0,6			235
78 31/41	125	0,2 - 1,0				235
78 61/71	125	0,2 - 1,6	1,2			235
78 81/91	125	0,2 - 1,6	1,2	0,6		235
79 02	120	0,2 - 1,4	1,0	0,6		236 / 237
79 02	125	0,2 - 1,7	1,3	0,7		236 / 237
79 12	125	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	236 / 237
79 22	120	0,1 - 1,3	0,8			236 / 237
79 22	125	0,1 - 1,7	1,0			236 / 237
79 32	125	0,2 - 1,5	1,1	0,6		236 / 237
79 42	125	0,1 - 1,5	0,8			236 / 237
79 52	125	0,2 - 1,3	0,9	0,5		236 / 237
79 62	125	0,1 - 1,3	0,8			236 / 237
99 0	200		1,8	1,4		88
	220		2,4	1,6		88
	250		2,4	1,6		88
	280		2,8	1,8		88
	300		3,1	1,8		88
99 1	250		3,3	1,8		89
	300		3,8	2,0		89

SYMBOLE

	flache Backen
	flach-runde Backen
	runde Backen
	flache und schmale Backen
	durchgestecktes Gelenk
	geschraubtes Gelenk
	glatte Greifflächen
	gezahnte Greifflächen
	kreuzgezahnte Greifflächen
	mit Öffnungsfeder

	mit Drahtklemme
	Winkel

	Mittenschneider
	Schneide mit Facette
	Schneide mit kleiner Facette
	Schneide mit sehr kleiner Facette
	Schneide ohne Facette
	zum flächenbündigen Schnitt von weichen Materialien

	Elektrisch ableitend, dissipativ
	Elektronik
	VDE-geprüft, auch gemäß GPSG
1000 V	isoliert nach IEC 60900, einsetzbar bis 1000 V AC / 1500 V DC
1000 V	isoliert nach DIN VDE 0680/1, einsetzbar bis 1000 V AC / 1500 V DC
CE	konform mit einer europäischen Richtlinie
	mechanisch geprüft gemäß Geräte- und Produktsicherheitsgesetz
	WEEE-Kennzeichnung (Elektro- und Elektronik-alt- /schrottgeräte)

	Gewicht
	Länge

	weicher Draht
	mittelharter Draht
	harter Draht
	Pianodraht
	Cu- + Al-Mehrleiterkabel, eindrähtig und mehrdrähtig
	Drahtseil
Fe	Eisen
	Flachbandkabel
	stahlarmiertes Kabel

KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG

42337 Wuppertal

Tel +49 (0) 202 – 47 94 -0
Fax +49 (0) 202 – 47 50 58

info@knipex.de
www.knipex.de

L100 03080/01/10.16/20.000/DE